

มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
คณะวิศวกรรมศาสตร์

การสอบกลางภาค ประจำภาคการศึกษาที่ 2

ประจำปีการศึกษา 2546

วันที่ : 25 ธันวาคม 2546

เวลา : 9:00 – 12:00

วิชา : 230-592 Special Topics in Chemical Engineering II

ланตีกคณะ (สวจ)

(Bioprocesses for Environmental Control)

-
- อนุญาตให้นำหนังสือและเอกสารอื่นๆ เข้าห้องสอบได้
 - อนุญาตให้นำเครื่องคิดเลขทุกรุ่นเข้าห้องสอบได้
 - ข้อสอบมีทั้งหมด 3 ข้อ (9 หน้า) ให้ทำทุกข้อ
 - กระดาษไม่พอกให้ทำต่อด้านหลัง
 - ใช้ดินสอบทำข้อสอบได้
-

หน้าที่	ข้อที่	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
2	1	15	
4	2	35	
7	3	40	
	คะแนนรวม	90	

อ. ผกามาศ เจริญพัฒนานนท์

11 ธันวาคม 2546

รหัส.....

1.1 อาหารเลี้ยงเชื้อดังแสดงในตารางที่ 1 จัดเป็นอาหารประเภทใด (1 คะแนน)

1.2 จากข้อมูลสภาวะการเจริญเติบโต แบบที่เรียสายพันธุ์นี้จัดว่าเป็นแบบที่เรียประเภทใดบ้าง จงบอกชื่อประเภทของแบบที่เริ่มมา 3 ชนิด พร้อมระบุเหตุผลประกอบ (6 คะแนน)

1.3 จงคำนวณค่า number of generation, growth rate constant, และdoubling time ของแบบที่เรียสายพันธุ์นี้ที่สภาวะที่เหมาะสมกับการเจริญเติบโตของมัน (8 คะแนน)

2. น้ำเสียจากโรงงานแห่งหนึ่งมีค่า COD เฉลี่ย เท่ากับ 1,600 mg/L และค่าสูงสุดเท่ากับ 2,000 mg/L อัตราไอลดของน้ำเสียเท่ากับ 100 m³/h ความเข้มข้นของแข็งเจือยในกระasseื้าเท่ากับ 50 mg/L ปริมาณสารอาหารได้ถูกเปลี่ยนไปเป็นเซลล์ในอัตราส่วน 0.8 kg cell/kg food utilized ความเข้มข้นของน้ำตะกอนในถังปฏิกิริณ์เท่ากับ 4,000 mg/L ลักษณะจลนพลศาสตร์ของน้ำเสียระบุดังในตารางข้างล่าง

$\mu_m = 0.3 \text{ h}^{-1}$	$\gamma = 0.003 \text{ h}^{-1}$
$b' = 0.007 \text{ h}^{-1}$	$\beta' = 1.25 \text{ g O}_2/\text{g Cells}$
$K_s = 60 \text{ g/m}^3$	$\Theta_c = 10 \text{ d}$

2.1 ถ้าโรงงานมีระบบแยกทิเวtedสัดเจ็บ CMAS ซึ่งมีถังปฏิกิริณ์ขนาด 3,000 m³ ระบบตั้งกล่าวจะสามารถบำบัดน้ำให้มีค่า COD ผ่านตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งกำหนดโดยกระทรวงวิทยาศาสตร์หรือไม่
(5 คะแนน)

รหัส.....

2.2 ประมาณได้ว่าถังตากตะกอนสามารถถอดออกแบบให้ได้ความเข้มข้นของแข็งจากกันถัง
ตากตะกอน M_r เท่ากับ 10,000 mg/L จงหาอัตราส่วนการเวียนกลับ อัตราการทิ้งตะกอนจากกันถัง
ตากตะกอน อัตราการผลิตตะกอนส่วนเกิน และความต้องการออกซิเจนทั้งหมดระหว่างระยะเวลา
การระบุสูงสุด (15 คะแนน)

รหัส.....

2.3 ถ้าทางโรงงานเปลี่ยนมาใช้ระบบเอกสารทิเวเทดสัลค์แบบ CSAS ปริมาณตรังปฎิกรณ์จะเป็น
อย่างไรเมื่อเปรียบเทียบกับปริมาณตรังปฎิกรณ์ระบบ CMAS (15 คะแนน)

3. A wastewater from a community in which some small factories are located has the following information.

- Average year-round domestic wastewater flowrate = 1 Mgal/d
- Average year-round factory wastewater flowrate = 1 Mgal/d
- Average year-round domestic BOD_5 = 200 mg/L
- Average year-round factory BOD_5 = 300 mg/L
- Effluent BOD_5 requirement = 20 mg/L
- Wastewater temperature = 30°C

3.1 Design a two-stage rock trickling filter system in which both of the filter depths are to be 10 ft, the recirculation ratio is 3:1, and efficiency of BOD removal for each stage is equal. (20 points)

รหัส.....

3.2 Design a 40 ft deep tower trickling filter using a plastic packing to treat wastewater.

Assume the treatability constant = $0.15 \text{ (gal/min)}^{0.5} \text{ ft}$ (The treatability constant was derived from pilot plant studies conducted using a 20 ft deep test filter when the average temperature was 25°C). The numbers of distribution arms = 3

(20 points)