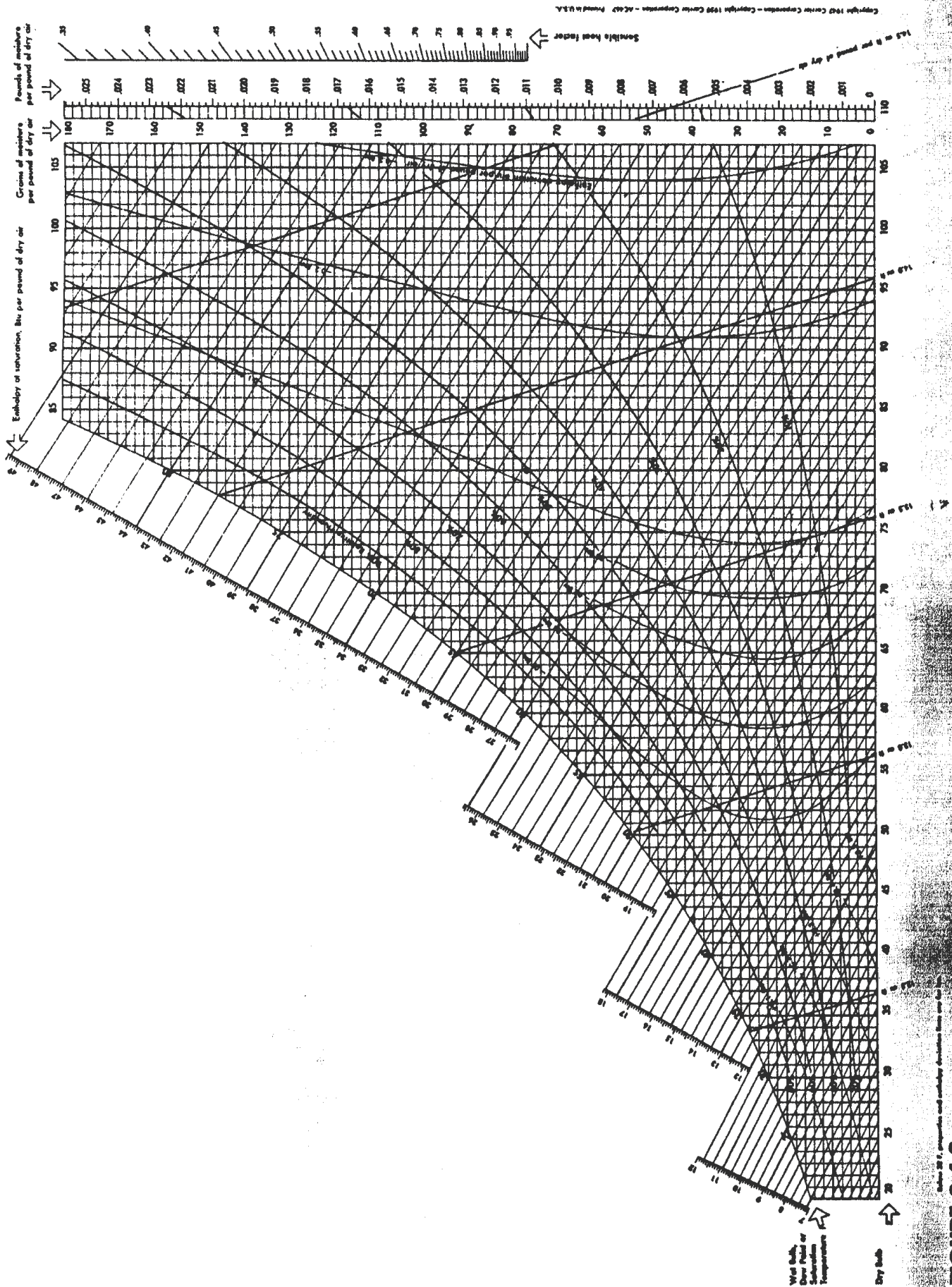


**1 (25 คะแนน)** อากาศอุณหภูมิ  $95^{\circ}\text{F}$ , dew point  $25^{\circ}\text{F}$  เข้าเครื่องอบแห้งเส้นใยด้วยอัตรา  $250\text{ ft}^3/\text{min}$  และออกจากเครื่องอบแห้งโดยมีค่าความชื้นสัมพัทธ์ 90 % จงหา

1 จงหา humid volume และ absolute humidity ของอากาศที่เข้า และหาค่าอัตราการไหลเชิงมวลของอากาศแห้งที่เข้าเครื่องอบ

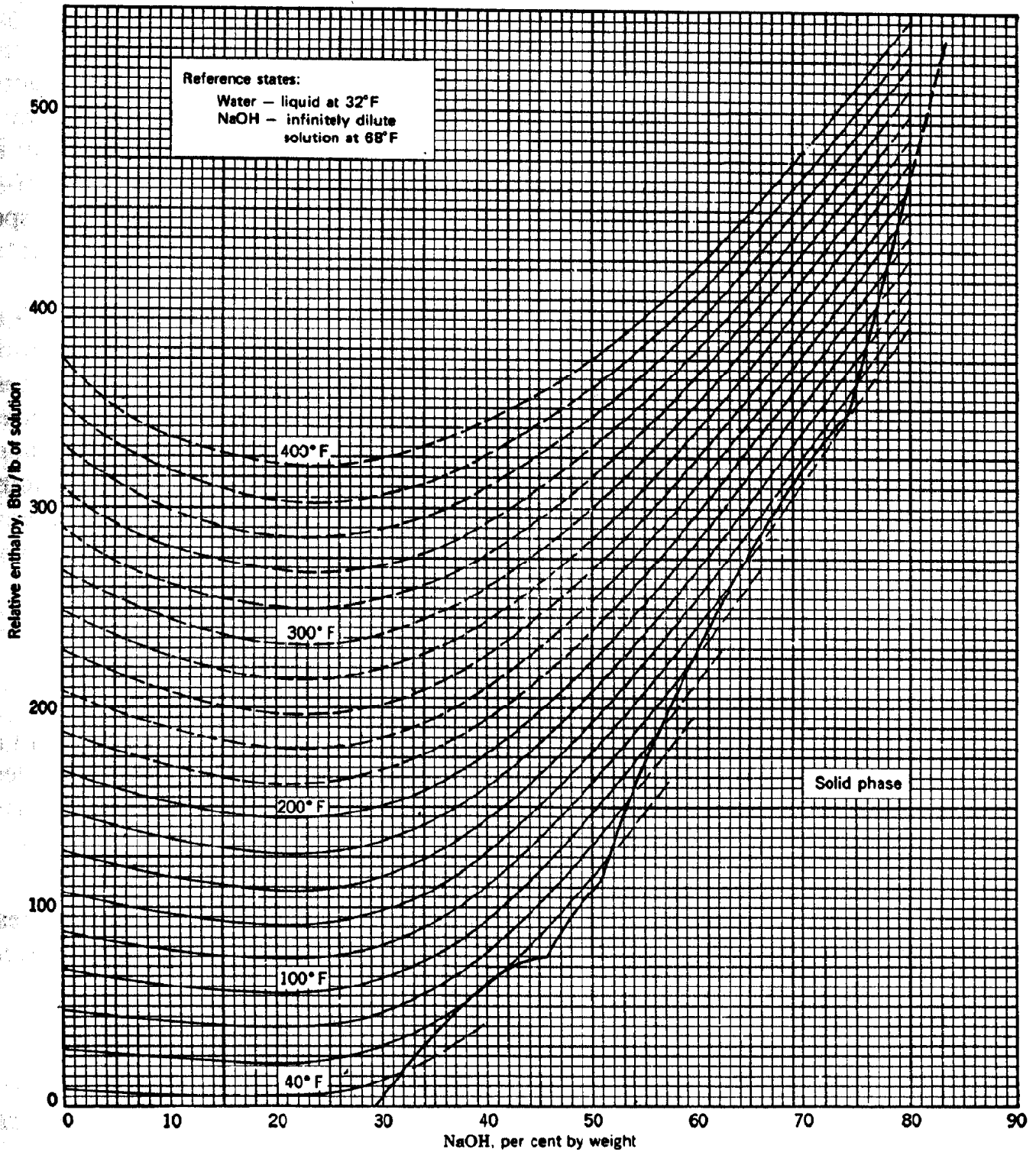
2 ถ้าเครื่องอบดำเนินการแบบ adiabatic จงหาอุณหภูมิสุดท้ายของอากาศออกต่ำสุดที่เป็นไปได้ และที่สภาวะนี้จงหาอัตราการระเหยในเครื่องอบแห้ง และ enthalpy ของอากาศที่ออกต่อชั่วโมง

ให้ลงรายละเอียดในการหาค่าที่ต้องการบนแผนภาพที่กำหนด



**FIGURE 8.4-2**  
Psychrometric chart—American Engineering units. (Reprinted with permission of Carrier Corporation.)

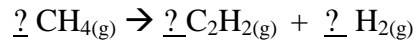
**2 (25 คะแนน)** ต้องการเตรียมสารละลาย NaOH เข้มข้น 30 wt % อุณหภูมิ 70 °F จากสารละลาย NaOH เข้มข้น 10 wt % อุณหภูมิ 100 °F จำนวน 1000 lb ผสมกับสารละลาย NaOH เข้มข้น 73 wt % อุณหภูมิ 200 °F จะต้องใช้ NaOH 73% จำนวนเท่าใด และต้องดึงหรือให้ความร้อนออกจากระบบเท่าใด ให้กำหนดจุดต่างๆลงในแผนภาพที่กำหนด



**FIGURE 8.5-1**

**Enthalpy-concentration diagram for aqueous solutions of NaOH under a total pressure of 1 atm. The reference state for water is taken as liquid water at 32°F under its own vapor pressure. For sodium hydroxide, the reference state is that of an infinitely dilute solution at 68°F. (From G. G. Brown, et al., *Unit Operations*, © 1950, Figure 468. Reprinted by permission of John Wiley & Sons, Inc.)**

**3 (50 คะแนน)** ในการผลิต acetylene จาก methane ตามสมการ



โดยมีสมการสับเนื่องเกิดขึ้นคือ  $\underline{\quad} \text{C}_2\text{H}_{2(g)} \rightarrow \underline{\quad} \text{C(s)} + \underline{\quad} \text{H}_{2(g)}$

Methane ถูกป้อนเข้า reactor ที่ 1500 °C ด้วยอัตราการไหล 10 mol/s ความร้อนถ่ายเทสู่ระบบด้วยอัตรา 975 kW อุณหภูมิผลผลิตเป็น 1500 °C เช่นกัน ถ้า % conversion ของ methane เป็น 60 จงหาอัตราการไหลเชิงโมลของแต่ละองค์ประกอบในผลผลิตที่ออกและ % yield ของ acetylene ที่ผลิตได้ พร้อมทั้งสมมติฐานและฐานการคำนวณที่เหมาะสม

กำหนด ค่าความจุความร้อนเฉลี่ยของสารดังนี้

$$\text{CH}_{4(g)} : C_p = 0.079 \text{ kJ/mol } ^\circ\text{C} \quad \text{C}_2\text{H}_{2(g)} : C_p = 0.052 \text{ kJ/mol } ^\circ\text{C}$$

$$\text{C(s)} : C_p = 0.022 \text{ kJ/mol } ^\circ\text{C} \quad \text{H}_{2(g)} : C_p = 0.031 \text{ kJ/mol } ^\circ\text{C}$$



**4 (50 คะแนน)** สารละลายเข้มข้น 15 %  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  ถูกป้อนเข้าในถังผสมด้วยอัตรา 12 lb/min โดยที่ในถังผสมดังกล่าวมี สารละลายเข้มข้น 50 %  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  จำนวน 100 lb ถ้าสารละลายที่ป้อนเข้าและสารละลายเดิมในถังผสมผสมกันเป็นอย่างดี (uniform mixing) แล้วออกจากถังผสมด้วยอัตรา 10 lb/min จงหาความเข้มข้นของสารละลายที่ออกจากถังผสมที่เวลาใดๆ และ ที่เวลา 10 นาทีหลังจากที่มีการผสม สารละลายจะมีความเข้มข้นเท่าใด

**Bonus ( 5 points)**

1. Transient processes are also called \_\_\_\_\_ processes since some properties or process variables change as a function of \_\_\_\_\_ . (1)

2. When the system is called to be at the uniform flow? (1)

3 What is different between “feed” and “ effluent” streams? (1)

4 Is it true or false?: “ steady state is that all properties are the same at all positions within the system.” Explain your answer (1)

5 Under what conditions is the simplified form of the energy balance equation valid?

$$MC_v \frac{dT_{sys}}{dt} = mC_p(T_{in} - T_{sys}) + Q + W_s \quad (1)$$