

ชื่อ.....รหัส.....

PRINCE OF SONGKLA UNIVERSITY  
FACULTY OF ENGINEERING

Final Examination Semester II

Academic year: 2004

Date : February 25, 2005

Time : 13.30-16.30 pm

Subject : 231-322 Chemical Engineering Kinetics  
and Reactor Design II

Room: R300

\*\*\*\*\*

คำสั่ง

- นำหนังสือ เอกสาร เครื่องคิดเลข ทุกประเภทเข้าห้องสอบได้
- ข้อสอบมีทั้งหมด 5 ข้อ ต้องทำทุกข้อ
- คะแนนเต็มทั้งหมด 105 คะแนน
- ให้นักศึกษาทำข้อสอบในข้อสอบโดยเขียนชื่อ รหัสประจำตัวในที่ที่กำหนดไว้ในข้อสอบทุกหน้า
- ห้ามนำข้อสอบทั้งหมดหรือบางส่วนออกนอกห้องสอบ
- ห้ามหยิบยืมเครื่องคำนวณ หนังสือ เอกสาร หรืออุปกรณ์อื่นๆ ซึ่งกันและกัน นักศึกษาสามารถใช้ดินสอในการทำข้อสอบ และสามารถใช้กระดาษด้านหลังในการทำข้อสอบได้

ข้อ	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1	20	
2	25	
3	20	
4	20	
5	20	
รวม	105	

\*\*\*\*\*

ข้อสอบมีทั้งหมด 12 หน้า โปรดตรวจสอบความถูกต้องก่อนลงมือทำ

ผศ.ดร.จรัญ บุญกาญจน์

20 กุมภาพันธ์ 2548

ผู้ออกข้อสอบ

ชื่อ.....รหัส.....

1. (20 คะแนน)

ปฏิกิริยา  $2A+B \rightarrow C$  ถูกทดลองศึกษาการเกิดปฏิกิริยาที่อุณหภูมิ 500 K ในปฏิกรณ์แบบอนุพันธ์ ที่บรรจุด้วยแคทาไลสต์ ทรงกลมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.5 mm โดยมีข้อมูลการดำเนินการต่างๆ ดังต่อไปนี้

$$\text{อัตราเร็วปฏิกิริยาเป็นปฏิกิริยาอันดับหนึ่ง โดย } -r_A'(\text{obs}) = k_{\text{obs}}C_A = 0.01 \text{ mol kg}^{-1} \text{ s}^{-1}$$

$$\text{ฟลักซ์เชิงมวลของแก๊ส } G = 0.05 \text{ kg m}^{-2} \text{ s}^{-1}$$

$$\text{สัดส่วน โมลโดยเฉลี่ยของแก๊ส (ตลอดความยาวของปฏิกรณ์) } y_A = 0.6, y_B = 0.2 \text{ และ } y_C = 0.2$$

$$\text{น้ำหนักโมเลกุลของแก๊สผสมโดยเฉลี่ย } M_{\text{avg.}} = 12 \times 10^{-3} \text{ kg mol}^{-1}$$

$$\text{ความหนาแน่นปรากฏของแคทาไลสต์ } \rho_p = 900 \text{ kg m}^{-3}$$

$$\text{ความหนืดของแก๊สผสมโดยเฉลี่ย } \mu = 1.2 \times 10^{-5} \text{ kg m}^{-1} \text{ s}^{-1}$$

$$\text{ความดันรวมของแก๊สโดยเฉลี่ยตลอดความยาวของปฏิกรณ์} = 1.015 \text{ atm}$$

สัมประสิทธิ์การแพร่แบบโมเลกุล

$$D_{AB} = 5 \times 10^{-5} \text{ m}^2 \text{ s}^{-1}$$

$$D_{AC} = 6 \times 10^{-6} \text{ m}^2 \text{ s}^{-1}$$

จงคำนวณหา

1.1 สัมประสิทธิ์การแพร่แบบโมเลกุลยังผล (Effective molecular diffusion coefficient,  $D_{Am}$ )

1.2 สัมประสิทธิ์การถ่ายเทมวลผ่านฟลูอิดฟิล์ม ( $k_G$ )

ชื่อ.....รหัส.....

2. (25 คะแนน)

จากโจทย์ข้อที่ 1

2.1 จงประมาณค่าความเข้มข้นของ A ที่บริเวณผิวของแคทาลิสต์

2.2 ถ้าความเข้มข้นของ A ในอนุภาคแคทาลิสต์ที่ตำแหน่งครึ่งหนึ่งของรัศมีของแคทาลิสต์มีค่าเท่ากับ  $11.40 \text{ mol m}^{-3}$  จาก

ข้อมูลที่คำนวณได้ในข้อ 2.1 และข้อมูลที่กำหนดไว้ในโจทย์ข้อที่ 1 จงคำนวณหา

- ค่า Thiele modulus ( $\phi_1$ )
- ค่า effectiveness factor ( $\eta$ )
- อัตราเร็วปฏิกิริยาในตัว (intrinsic rate,  $-r'_A$ ) และค่าคงที่ปฏิกิริยาในตัว ( $k_m$ )
- สัมประสิทธิ์การแพร่ยังผล (Effective diffusivity,  $D_e$ )

ชื่อ.....รหัส.....

### 3 (20 คะแนน)

ปฏิกิริยาในวัฏภาคของเหลว  $A \rightarrow 2B$  เกิดขึ้นในปฏิกรณ์แบบ CSTR ปริมาตร  $1000 \text{ dm}^3$  สารทำปฏิกิริยา A ในสารละลายเจือ ความเข้มข้น  $0.03 \text{ mol dm}^{-3}$  ถูกป้อนเข้าสู่ปฏิกรณ์ด้วยอัตรา  $F_{A0} = 10 \text{ mol min}^{-1}$  อุณหภูมิของสารป้อน  $T_0 = 300 \text{ K}$  และมีการถ่ายเทความร้อนโดยกำหนดให้  $UA = 40 \text{ kJ min}^{-1} \text{ K}^{-1}$ ,  $T_a = 298 \text{ K}$  อัตราเร็วปฏิกิริยาของ A เป็นปฏิกิริยาอันดับหนึ่ง มีค่าคงที่ปฏิกิริยาเป็น  $k = 2.14 \times 10^7 \exp(-5592.97/T) \text{ min}^{-1}$  ข้อมูลอื่นๆ เป็นดังนี้

$$\Delta H_R(T) = -209 \text{ kJ mol}^{-1} \quad (\text{เป็นค่าคงที่เฉลี่ยในช่วงอุณหภูมิ } 300\text{-}500 \text{ K})$$

$$\text{ค่าความจุความร้อนเฉลี่ยของสารป้อน } \tilde{C}_p = 3.8 \text{ kJ mol}^{-1} \text{ K}^{-1} \quad (\text{เป็นค่าคงที่เฉลี่ยในช่วงอุณหภูมิ } 300\text{-}500 \text{ K})$$

จงคำนวณ หาอุณหภูมิ และ คอนเวอร์ชันของ A

ชื่อ.....รหัส.....

4. (20 คะแนน)

ปฏิกิริยา  $A \rightarrow C + D$  เกิดขึ้นในสถานะแก๊สภายในเครื่องปฏิกรณ์แบบท่อไหลที่ไม่มีการแลกเปลี่ยนความร้อน สารป้อนประกอบด้วยแก๊ส A 80% และแก๊สเฉื่อย 20% ถูกป้อนเข้าเครื่องปฏิกรณ์ด้วยอัตราการไหลเชิงโมล  $1 \text{ kmol s}^{-1}$  ที่อุณหภูมิทางเข้า 330 K ความดันปฏิกิริยาคงที่ที่ 5 atm ถ้าต้องการคอนเวอร์ชันของ A เท่ากับ 80% จงหาปริมาณของเครื่องปฏิกรณ์ กำหนดให้ อัตราเร็วปฏิกิริยาของสาร A เป็นปฏิกิริยาอันดับหนึ่ง พลังงานก่อกัมมันต์ ค่าคงที่ปฏิกิริยา ค่าความจุความร้อนเชิงโมลโดยเฉลี่ยของสาร A, C, D และ แก๊สเฉื่อย และค่าความร้อนปฏิกิริยาเป็นดังนี้

$$E = 25 \times 10^3 \text{ J mol}^{-1}, k = 3.6 \times 10^{-3} \text{ s}^{-1}, \tilde{C}_{pA} = 84 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}, \tilde{C}_{pC} = 42 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}, \tilde{C}_{pD} = 50 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}, \tilde{C}_{pI} = 63 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}, \Delta H_R^0(298.2) = -1.2 \times 10^4 \text{ J mol}^{-1}$$

ชื่อ..... รหัส.....

5. (20 คะแนน)

ข้อสอบข้อที่ 5 เป็นข้อสอบที่วัดความรู้ที่นักศึกษาได้รับจากการสืบค้นข้อมูลและการนำเสนอในห้องเรียน  
จงทำเครื่องหมาย ถูก (✓) หลังข้อที่ถูก และทำเครื่องหมายผิด (X) หลังข้อที่ผิด

	ถูก (✓)	ผิด (X)
1. HPA คือชนิดของแคทาลิสต์ที่มีความเป็นเบสสูง		
2. CMR (Catalyst membrane reactor) สามารถลดอุณหภูมิและคอนเวอร์ชันของปฏิกิริยาได้ จึงนิยมนำมาประยุกต์ใช้ใน Steam reforming reaction ของเมทานอล		
3. Mesopore คือขนาดของรูพรุนที่อยู่ในช่วง 2-50 $\mu\text{m}$		
4. CDS (computer designed shape) ใช้ทำนายขนาดของแคทาลิสต์ในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาได้		
5. Knudsen Diffusion คือการเคลื่อนที่ของโมเลกุลภายในรูพรุนขนาดใหญ่ ทำให้เกิดการชนกันระหว่างโมเลกุลกับผนังของรูพรุนและการเคลื่อนที่จะมีทิศทางที่เป็นระเบียบ		
6. ตัวเร่งปฏิกิริยา Al-MCM-41 เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาที่นิยมใช้กับไฮโดรคาร์บอนช่วง $\text{C}_5\text{-C}_{12}$		
7. Surface reaction เป็นขั้นตอนควบคุมกระบวนการ Catalytic oxidation ของ CO		
8. Sol-gel คือเทคนิคที่ใช้เตรียมแคทาลิสต์โดยใช้ polymer เป็นสารเติมเพื่อสร้างรูพรุนขนาดใหญ่ที่เชื่อมต่อกัน		
9. ความคดเคี้ยวของวัสดุรูพรุน โดยส่วนใหญ่จะมีค่าอยู่ในช่วง 3-6		
10. ความต้านทานการแพร่ภายในแคทาลิสต์แปรผกผันกับ effectiveness factor		
11. CTF คือ catalytic temperature furnace ที่ใช้ในการเตรียมแคทาลิสต์		
12. Activity ของแคทาลิสต์จะเพิ่มขึ้นถ้าเพิ่มอุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา		
13. PEI (Membrane material polyetherimide) เป็นวัสดุที่นิยมใช้ร่วมกับแคทาลิสต์ Pd/Cu เพื่อสร้างโครงสร้างรูพรุนขนาดใหญ่ ซึ่งสามารถใช้ลดไนเตรดในน้ำดื่มได้		
14. BET เป็นเทคนิคการหาพื้นที่ผิวเฉพาะของแคทาลิสต์ที่อาศัยการดูดซับของ $\text{N}_2$ ที่อุณหภูมิซึ่งเป็นจุดเดือดของ liquid Nitrogen		
15. TEM สามารถใช้หาปริมาณ และขนาดของผลึกได้ โดยอาศัยการดูดซับรังสีที่แตกต่างกัน		
16. การเติมสาร organics เช่น PEG (Poly ethylene glycol) ในการเตรียม Single-wall carbon nanotube (SWNTs) จะเพิ่มพื้นที่ผิวและ active site ของแคทาลิสต์		
17. การเตรียมแคทาลิสต์โดยเทคนิคการปรับเปลี่ยนพื้นผิวของโมเลกุล (macromolecule surface modified method) จะได้แคทาลิสต์ที่มีคุณสมบัติดีกว่าการเตรียมโดย sol-gel method		
18. SWNH (Single-wall carbon nanohorns) สามารถใช้เป็นแคทาลิสต์ในปฏิกิริยาออกซิเดชันของแอลกอฮอล์ได้ดี		

ชื่อ.....รหัส.....

	ถูก (✓)	ผิด (X)
19. Ni เป็นแคทาลิสต์ที่เหมาะสมสำหรับปฏิกิริยา reforming		
20. กระบวนการ Hydroisomerization เป็นกระบวนการที่ต้องใช้ bifunctional catalyst คือต้องมี (de)hydrogenation metal function และ protonating acid function		