

**คณะวิศวกรรมศาสตร์**  
**มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์**

การสอบกลางภาค ประจำการศึกษาที่ 1

ปีการศึกษา 2548

วันพุธที่ 4 สิงหาคม 2548

เวลา : 9.00-12.00 น.

วิชา : 237-480 : Degradation of Materials

ห้อง : A400

**คำสั่ง**

1. อนุญาตให้นำ Short note กระดาษ A4 2 แผ่น (4 หน้า) เฉพาะลายมือเขียน  
เท่านั้น เข้าห้องสอบได้
2. อนุญาตให้นำเครื่องคิดเลขเข้าห้องสอบได้
3. ทำทุกข้อในพื้นที่ที่เว้นไว้ให้
4. มีกระดาษกราฟ Semi-log คละ 1 แผ่น

ทุจริตในการสอบโถงขันต์ คือ ปรับตกในรายวิชาที่ทุจริต และพักการเรียน 1 ภาคการเรียน

ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

หน้า	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
2	18	
3	16	
4	18	
5	12	
6	7	
7	8	
8	15	
9	10	
รวม	104	

รศ.ดร.พิชณุ บุญนาล

ผู้ออกข้อสอบ

ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

1. จงอธิบายเปรียบเทียบถ่านไฟฉาย (Dry-cell battery) กับเรื่องของ Corrosion (4 คะแนน)
  2. จงอธิบายเรื่อง Pitting corrosion เกิดได้อย่างไร มีลักษณะอย่างไร และจะป้องกันได้อย่างไร (8 คะแนน)
  3. การใช้งาน Stainless steel ต่อไปนี้มีปัญหาด้าน Corrosion อย่างไร และป้องกันแก้ไขได้อย่างไร
    - 3.1 ใช้ Austenitic stainless steel ในงานที่อุณหภูมิสูง  $800^{\circ} \text{ C}$  (6 คะแนน)

ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

3.2 ใช้ Ferritic stainless steel เชื่อมทำเครื่องมือผ่าตัดขนาดเล็กของแพทย์  
(8 คะแนน)

4. จากการตรวจวัดการกัดกร่อนของแผ่นเหล็กชนิดหนึ่งตามข้อมูลข้างล่าง จงคำนวณ Corrosion rate ในหน่วยของ mils per year (mpy) และจงประเมินว่าสมบัติ Corrosion resistance ของเหล็กชนิดนี้เป็นอย่างไร (8 คะแนน)

Density	6.72	$\text{g/cm}^3$
ขนาดแผ่นเหล็ก (ก x ย x หนา)	$2 \times 3 \times \frac{1}{4}$	นิ้ว
Exposure time	72	ชั่วโมง
น้ำหนักที่หายไป	3,300	มิลลิกรัม

ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

5. จงอธิบายสั้น ๆ ว่าดูรูปประกอบด้วยหากจะช่วยให้เข้าใจง่ายขึ้น (ข้อละ 3 คะแนน)

**5.1 Dew Point Corrosion**

**5.2 Sensitization**

**5.3 Graphitization**

**5.4 Two-metal corrosion**

**5.5 Hydrogen blistering**

**5.6 Corrosion fatigue**

ទី១ \_\_\_\_\_ ទំនាក់ទ័រ \_\_\_\_\_

5.7 Stress corrosion

5.8 Uniform attack

5.9 Activation polarization

5.10 Concentration polarization

ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

### 6. จงคำนวณ และตอบคำถาม

#### 6.1 คำนวณ Standard EMF ของ Half cell reaction นี้ (4 คะแนน)



กำหนด



#### 6.2 หากใช้ Cu-CuSO<sub>4</sub> electrode เป็น Reference ในการวัด Half-cell potential ต่อไปนี้ จะอ่านค่าได้เท่าใด (3 คะแนน)



ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

6.3 Will Ni be corroded in a solution of 0.1 mol/l  $\text{NiCl}_2$  + 1.0 mol/l HCl at 25 °C ?

Support your answer with calculations of the relevant equilibrium potential  
and free energy change.

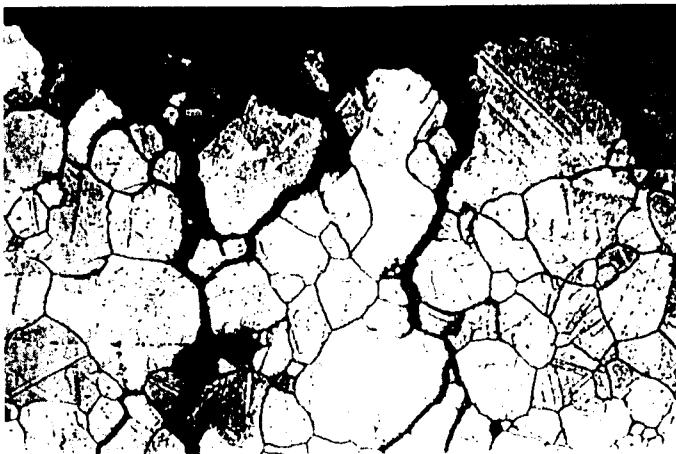
Calculate also the value of K, the equilibrium constant of the reaction.

Given : R = 8.314 F = 96500 (8 คะแนน)

ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

7. จงเคราะห์ว่าภาพต่อไปนี้เป็น corrosion ชนิดใด และให้เหตุผลประกอบ (ข้อละ 5 คะแนน)

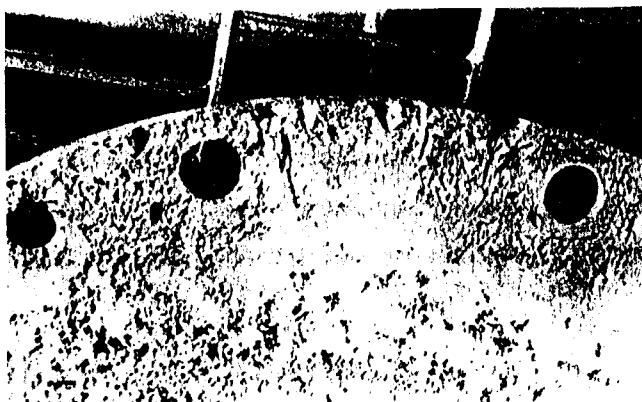
7.1 ท่อในระบบหล่อเย็นทำจากทองเหลือง (Aluminum brass) 76-79% Cu, 1.8-2.5% Al อญ្យในบรรยายกาศของแอมโมเนีย



7.2 ท่อส่งน้ำได้ดินทำจากเหล็กหล่อเทา



7.3 หัวปั้น (Centrifuge head) ทำด้วย stainless steel เกรด 316 ใช้งานใน Calcium chloride solution



ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

8. จากค่า Exchange current density ที่ให้ จงเขียน Polarization diagram ของโลหะ (M) ใน Dilute HCl ที่ไม่มี Oxygen ละลายนอยู่ (มีเฉพาะ Hydrogen evolution เท่านั้นที่เป็นตัวรับ electron) แล้วอ่านและประเมิน
- 1) corrosion current density
  - 2) corrosion rate (mpy) และประเมินความรุนแรงของปัญหา

$$\begin{aligned} E^\circ (M/M^{2+}) &= -0.700 \text{ Volt(SHE)} \\ i_0 (H^+/H_2, M) &= 10^{-6} \text{ A/cm}^2 \\ i_0 (M/M^{2+}) &= 10^{-7} \text{ A/cm}^2 \end{aligned}$$

(ทำในกระดาษกราฟที่ให้) (10 คะแนน)

ขอให้โชคดี

รศ.ดร.พิชณุ บุญนาล

ELECTROMOTIVE, EMF, SERIES - Ranking of Standard Potentials<sup>+</sup>

	Metal Ion - Metal Equilibrium (unit activity)	$E^\circ$ vs. Standard Hydrogen Electrode @ 25°C Volts
NOBLE	$(Co^{3+} + e^- \rightleftharpoons Co^{2+})^*$ $(Co^{4+} + e^- \rightleftharpoons Co^{3+})^*$ $Au^{3+} + 3e^- \rightleftharpoons Au$ $(O_2 + 4H^+ + 4e^- \rightleftharpoons 2H_2O)^*$ $Pt^{2+} + 2e^- \rightleftharpoons Pt$ $Ag^+ + e^- \rightleftharpoons Ag$ $Hg^{2+} + 2e^- \rightleftharpoons Hg$ $(Fe^{3+} + e^- \rightleftharpoons Fe^{2+})^*$ $(O_2 + 2H_2O + 4e^- \rightleftharpoons 4OH^-)^*$ $Cu^{2+} + 2e^- \rightleftharpoons Cu$ $(Sn^{4+} + 2e^- \rightleftharpoons Sn^{2+})^*$ $(H^+ + e^- \rightleftharpoons 1/2 H_2)^*$ $Pb^{2+} + 2e^- \rightleftharpoons Pb$ $Sn^{2+} + 2e^- \rightleftharpoons Sn$ $Ni^{2+} + 2e^- \rightleftharpoons Ni$ $Co^{2+} + 2e^- \rightleftharpoons Co$ $Cd^{2+} + 2e^- \rightleftharpoons Cd$ $Fe^{2+} + 2e^- \rightleftharpoons Fe$ $Cr^{3+} + 3e^- \rightleftharpoons Cr$ $Zn^{2+} + 2e^- \rightleftharpoons Zn$ $(H_2O + e^- \rightleftharpoons OH^- + 1/2H_2)^*$ $Tl^{2+} + 2e^- \rightleftharpoons Tl$ $Al^{3+} + 3e^- \rightleftharpoons Al$ $Mg^{2+} + 2e^- \rightleftharpoons Mg$ $Na^+ + e^- \rightleftharpoons Na$	1.82 1.35 -1.498 -1.229 -1.2 0.799 0.788 0.771 0.401 0.337 0.19 0 -0.126 -0.136 -0.250 -0.277 -0.402 -0.440 -0.744 -0.763 -0.826 -1.63 -1.662 -2.363 -2.714
BASE		

+All reactants and products are at unit activity, e.g.,  $a_{M^{2+}} = a_M = 1$  for the reaction  $M = M^{2+} + ne^-$ .

\*Reactions in parentheses function as cathodic reactions in corrosion processes; as such they proceed to the right.

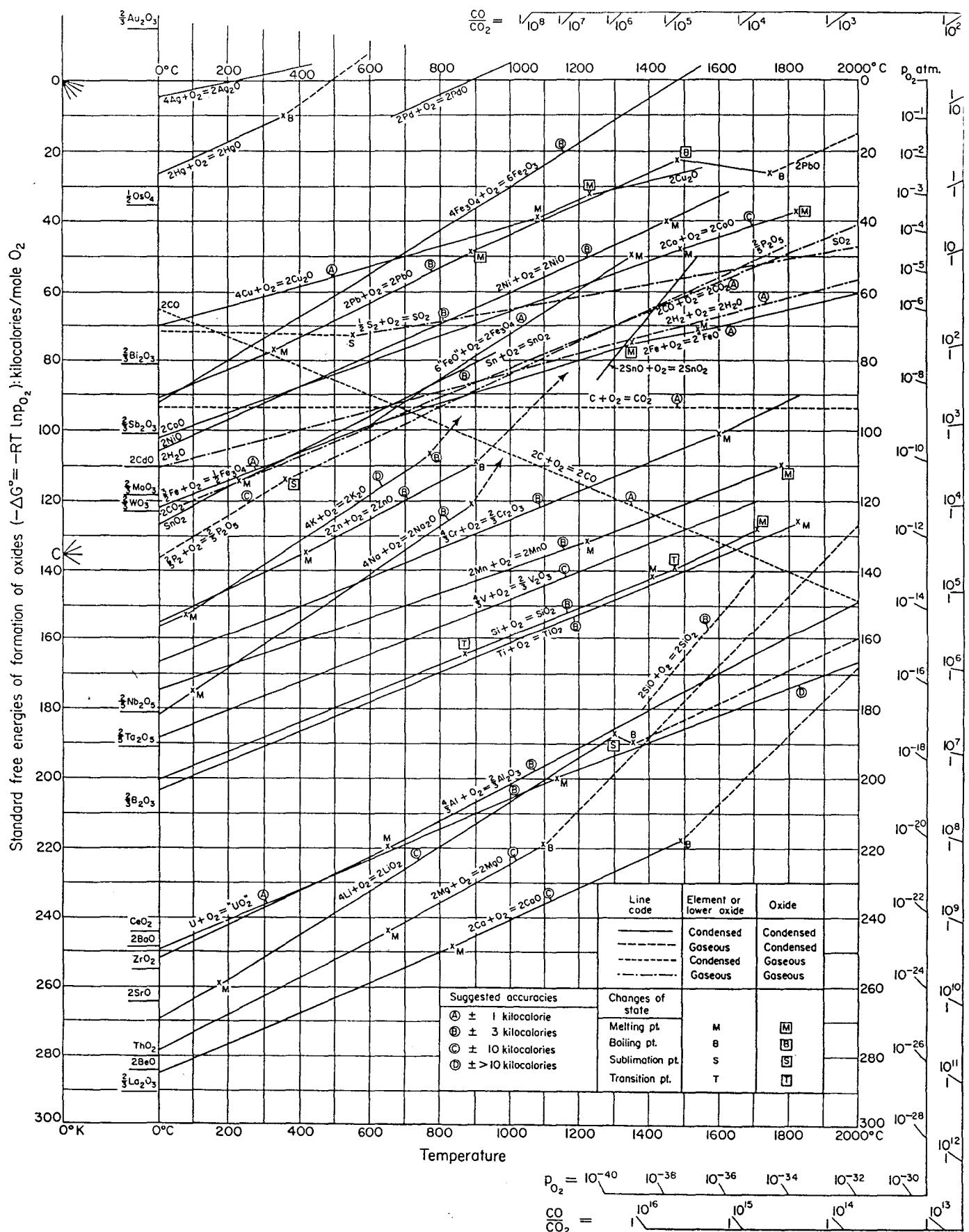
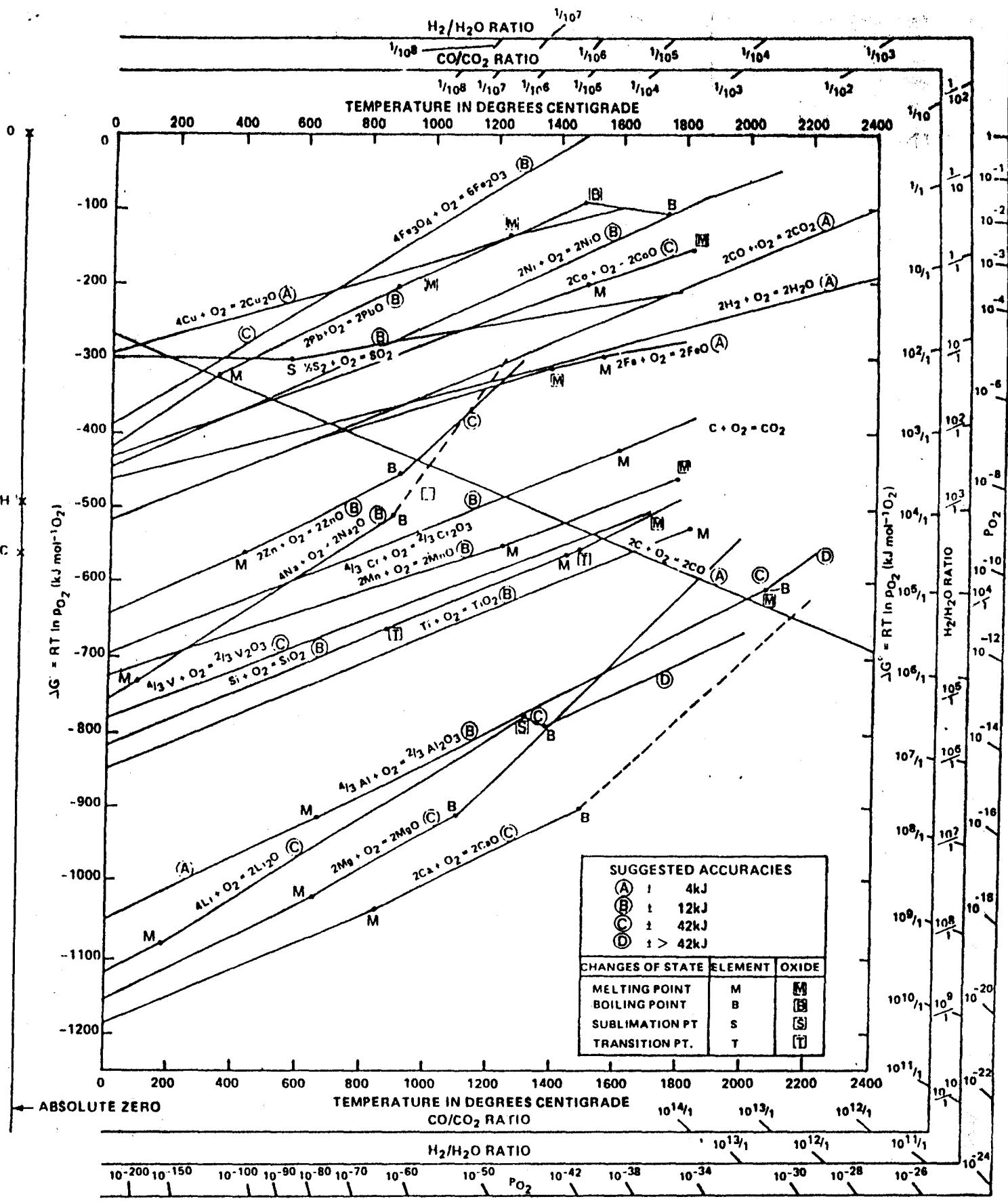
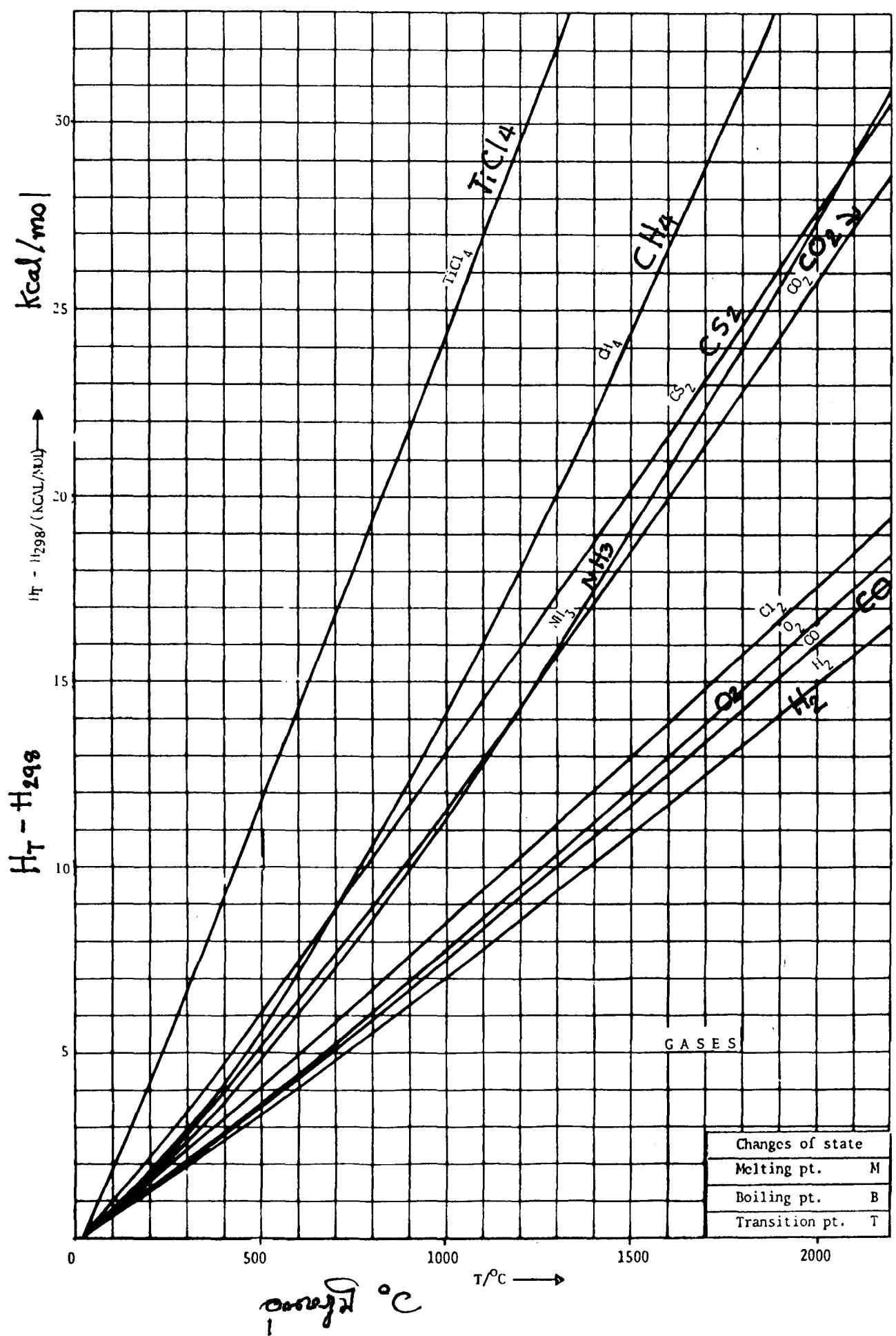


FIG. 42. The standard free energies of formation of oxides, the standard states being the pure condensed phases and gases at 1 atm pressure. Grids for  $P_{O_2}$  and  $CO/CO_2$  values are indicated by scales round the right margin and radiate from foci marked on the temperature axis. Where values are not known accurately or where inclusion would lead to confusion the oxide is indicated by its formula at the approximate value of  $\Delta G^\circ$  at 0°C. (Based on diagrams by Ellingham (27) and Richardson and Jeffes (23)).



The standard free energies of formation of metal oxides as a function of temperature (Richardson and Jeffes)  
(Copyright Iron and Steel Inst.)



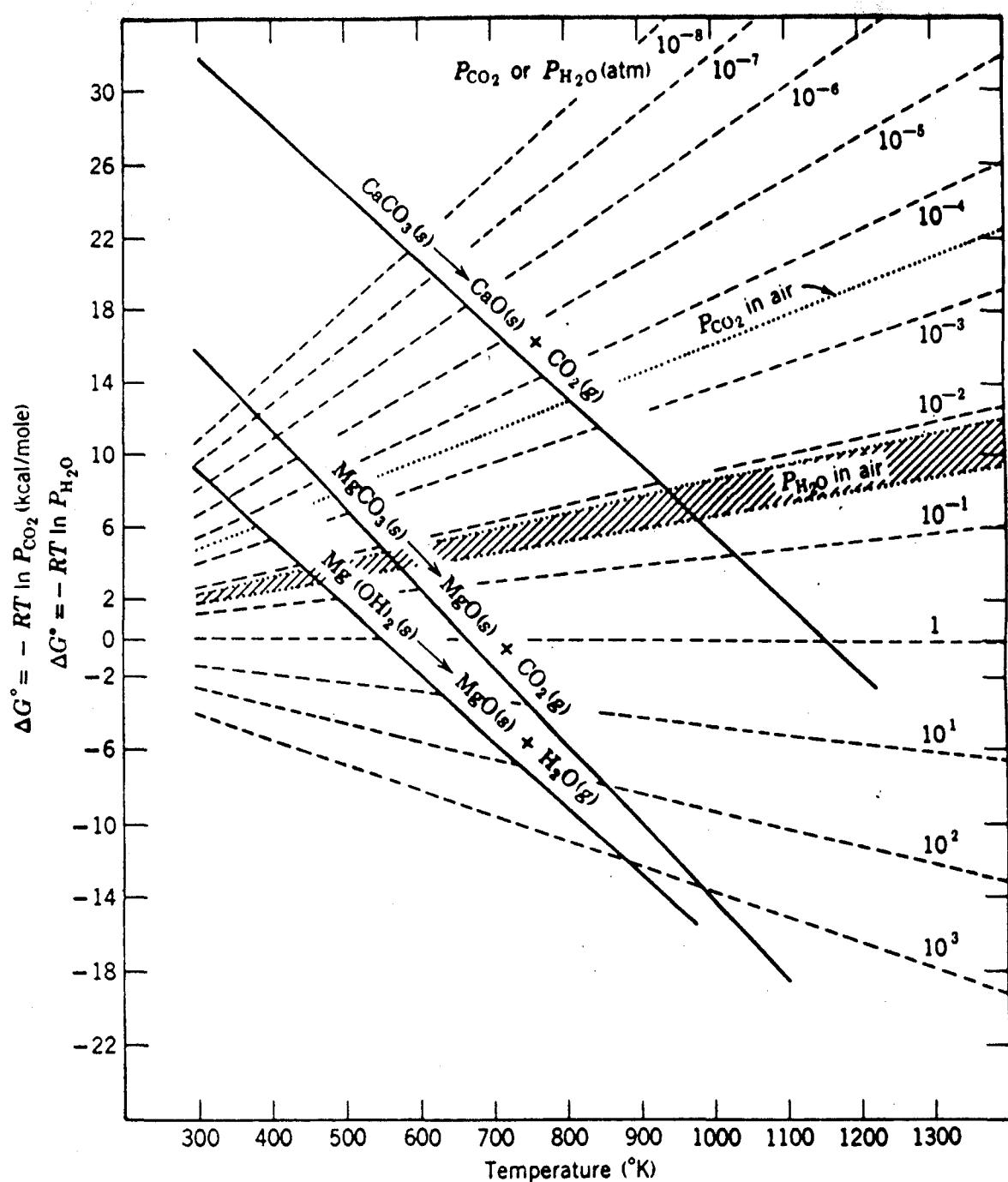
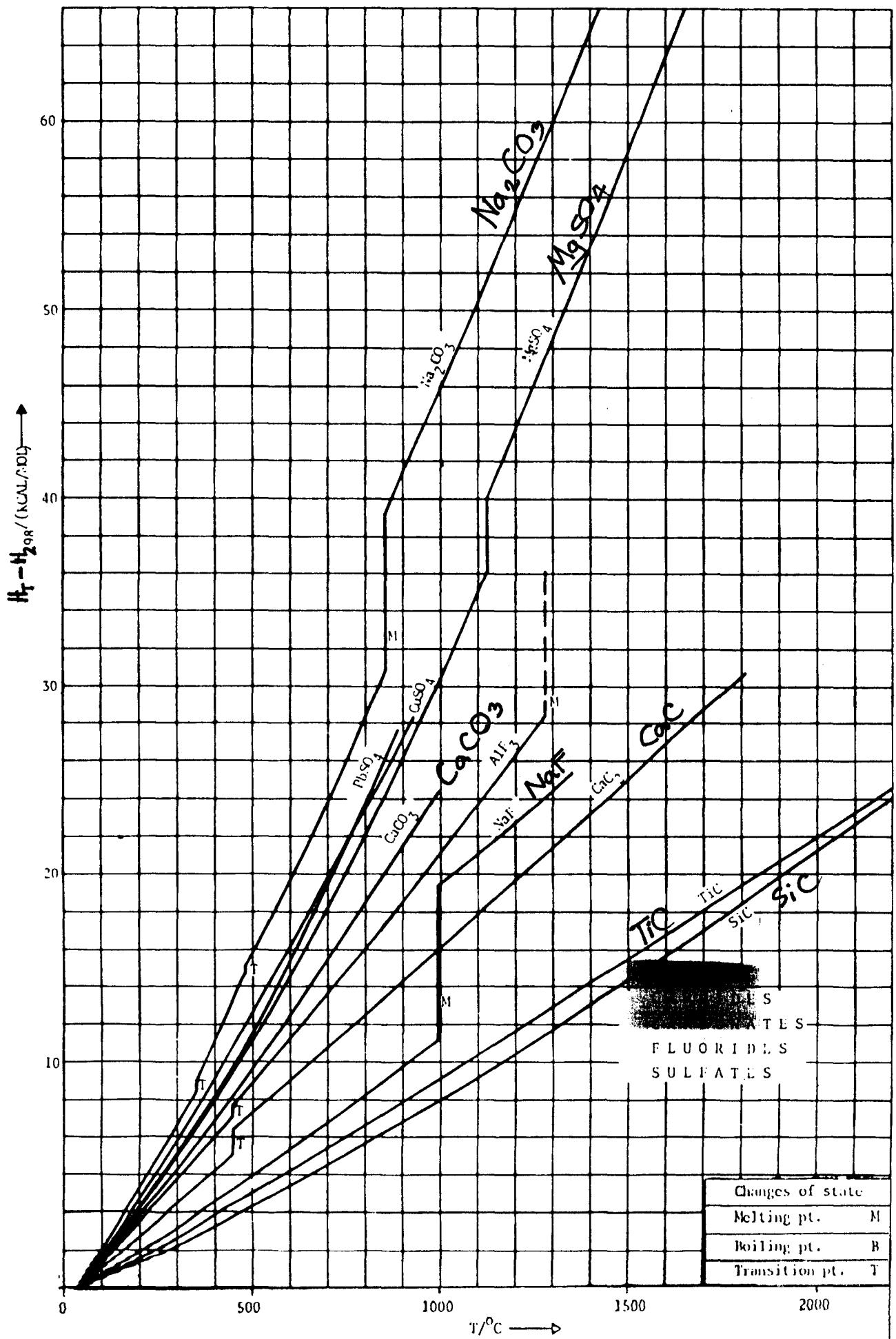
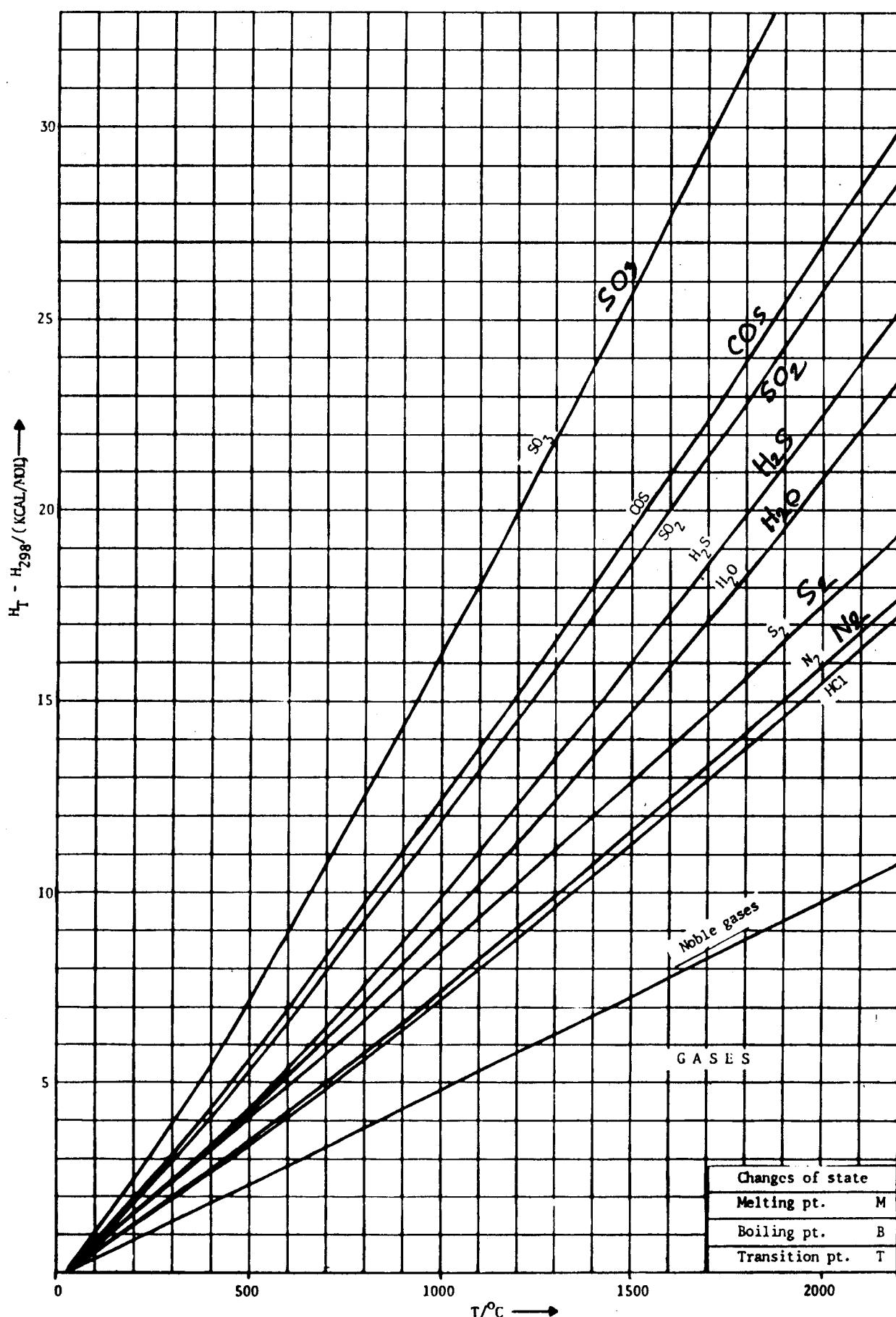


Fig. 9.22. Standard free energy of reaction as a function of temperature. The dashed lines are the equilibrium gas pressure above the oxide and carbonate (hydroxide).



## Part II - Enthalpy Increments Above 298K\*



\*The sources for the data in this part are as follows: Kelley, K.K.: Bureau of Mines Bulletin, 584, 1960. Wicks, C.E. and Block, F.E.: Bureau of Mines Bulletin, 605, 1963. JANAF Thermochemical Tables, 1965-68. Reproduced from Principles of Extractive Metallurgy by T. L. Grevist.



Part I - Heats of formation at 298K and molecular weights of many compounds\*

Substance	- $\Delta H_{298}^{\circ}$			Substance	- $\Delta H_{298}^{\circ}$		
	Mole weight	kcal/mole	Accuracy ± kcal		Mole weight	kcal/mole	Accuracy ± kcal
Ag(s)	107.9	0		Ca <sub>3</sub> P <sub>2</sub> (s)	182.2	120.0	6.0
AgCl(s)	143.3	30.3	0.2	CaC <sub>2</sub> (s)	64.1	14.1	2.0
Ag <sub>2</sub> O(s)	231.7	7.3	0.1	CaCO <sub>3</sub> (s)	100.1	288.4	0.7
Ag <sub>2</sub> S(s)	247.8	7.6	0.2	CaSi(s)	68.2	36.0	2.0
Al(s)	27.0	0		CaSi <sub>2</sub> (s)	96.3	36.0	3.0
AlF(g)	46.0	61.0	2.0	Ca <sub>2</sub> Si(s)	108.3	50.0	3.0
AlF <sub>3</sub> (s)	84.0	356.0	1.0	CaSiO <sub>3</sub> (s)	116.2	21.5*	0.3
AlCl(g)	62.4	11.6	0.8	Ca <sub>2</sub> SiO <sub>4</sub> (s)	172.3	30.2*	1.5
AlCl <sub>3</sub> (s)	133.3	168.6	0.5	Ca <sub>3</sub> SiO <sub>5</sub> (s)	228.3	27.0*	1.5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (s)	102.0	400.0	1.5	CaAl <sub>2</sub> (s)	94.0	54.0	3.0
AlN(s)	41.0	76.5	1.0	CaAl <sub>2</sub> O <sub>4</sub> (s)	158.0	3.7*	0.4
Al <sub>4</sub> C <sub>3</sub> (s)	144.0	51.5	2.0	Ca <sub>3</sub> Al <sub>2</sub> O <sub>6</sub> (s)	270.2	1.6*	0.4
Andalusite	162.1	1.3†	0.5	Cd(s)	112.4	0	
Kyanite	162.1	1.9†	0.5	CdCl <sub>2</sub> (s)	183.3	93.0	0.5
Sillimanite	162.1	0.6†	0.5	CdO(s)	128.4	61.1	0.7
Mullite	426.0	-7.0‡	0.5	CdS(s)	144.5	34.5	0.5
			from oxides.	CdSO <sub>4</sub> (s)	208.5	221.4	1.0
As(s)	74.9	0		Ce(s)	140.1	0	
As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (s)	197.8	156.6	1.0	CeO <sub>2</sub> (s)	172.1	260.2	2.5
As <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (s)	229.8	218.5	1.5	Co(s)	58.9	0	
As <sub>2</sub> S <sub>3</sub> (s)	246.0	30.0	3.0	CoCl <sub>2</sub> (s)	129.8	77.8	4.0
As <sub>2</sub> S <sub>5</sub> (s)	310.1	35.0	3.0	CoO(s)	74.9	57.1	0.5
B(s)	10.8	0		CoS(s)	91.0	21.1	1.0
BN(s)	24.8	60.5	0.8	Co <sub>3</sub> S <sub>4</sub> (s)	305.0	75.0	3.0
Ba(s)	137.3	0		Co <sub>2</sub> S <sub>3</sub> (s)	123.1	33.5	4.0
BaCl <sub>2</sub> (s)	208.2	205.4	0.6	CoSO <sub>4</sub> (s)	155.0	207.5	6.0
BaO(s)	153.3	139.0	2.0	Cr(s)	52.0	0	
BaO <sub>2</sub> (s)	169.3	152.5	3.0	CrCl <sub>2</sub> (s)	122.9	97.0	3.5
BaSO <sub>4</sub> (s)	233.4	350.2	5.0	CrCl <sub>3</sub> (s)	158.4	132.0	5.0
BaCO <sub>3</sub> (s)	197.3	290.0	7.5	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (s)	152.0	270.0	2.5
C(graphite)	12.0	0		CrO <sub>3</sub> (s)	100.0	138.5	2.5
C(diamond)	12.0	-0.454	0.03	Cr <sub>4</sub> C(s)	220.0	16.4	1.5
C(coke etc.)	12.0	-3.0	1.5	Cr <sub>3</sub> C <sub>2</sub> (s)	400.0	42.5	2.5
CH <sub>4</sub> (g)	16.0	17.89	0.1	Cr <sub>2</sub> C <sub>2</sub> (s)	180.0	21.0	2.0
CCl <sub>4</sub> (l)	153.8	33.3	0.5	Cu(s)	63.5	0	
CCl <sub>4</sub> (g)	153.8	25.5	0.4	CuCl(s)	99.0	32.2	0.7
COCl <sub>2</sub> (g)	98.9	53.3	1.5	CuCl <sub>2</sub> (s)	134.4	49.2	2.5
CO(g)	28.0	26.40	0.03	Cu <sub>2</sub> O(s)	143.1	40.0	0.7
CO <sub>2</sub> (g)	44.0	94.05	0.01	CuO(s)	79.5	37.1	0.8
CS <sub>2</sub> (l)	76.1	-21.0	1.0	Cu <sub>2</sub> S(s)	159.1	19.6	0.4
CS <sub>2</sub> (g)	76.1	-27.7	1.0	CuS(s)	95.6	12.1	0.5
COS(g)	60.1	33.9	1.0	CuSO <sub>4</sub> (s)	159.6	184.0	2.5
Ca(s)	40.1	0		Fe	55.8	0	
CaF <sub>2</sub> (s)	78.1	292.0	3.5	FeCl <sub>2</sub> (s)	126.8	81.8	0.2
CaCl <sub>2</sub> (s)	111.0	191.4	1.0	FeCl <sub>3</sub> (s)	162.0	100.0	
CaO(s)	56.1	151.6	0.4	FeO(s)	71.9	63.2§	0.3
CaS(s)	72.1	110.0	2.5	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (s)	231.6	266.9	1.0
CaSO <sub>4</sub> (s)	136.1	342.4	3.5				§Fe <sub>0.99</sub> O

\* Reproduced from Principles of Extractive Metallurgy by T. Rosenqvist.

Substance	Mole weight	$-\Delta H_{298}^{\circ}$ kcal/mole	Accuracy $\pm$ kcal
S(s.rh.)	32.1	0	
S(s.monocl.)	32.1	-0.07	0.01
S(g)	32.1	-56.8	1.5
S <sub>2</sub> (g)	64.1	-31.0	1.0
SCl <sub>4</sub> (l)	173.9	13.6	3.0
SO <sub>2</sub> (g)	64.1	70.95	0.1
SO <sub>3</sub> (g)	80.1	94.4	0.3
Sb(s)	121.8	0	
SbCl <sub>3</sub> (s)	228.1	91.4	0.5
SbCl <sub>4</sub> (l)	299.0	104.8	3.0
Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (s)	291.5	169.4	1.0
Sb <sub>2</sub> S <sub>3</sub> (s, black)	339.7	40.5	5.0
Sb <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> (s)	531.7	575.3	8.0
Si(s)	28.1	0	
SiF <sub>4</sub> (g)	104.1	385.0	3.0
SiCl <sub>4</sub> (l)	169.9	164.0	1.5
SiO(g)	44.1	23.2	2.5
SiO <sub>2</sub> (s)**	60.1	217.0	1.0
SiO <sub>2</sub> (s)††	60.1	216.1	1.0
SiS <sub>2</sub> (s)	92.2	49.0	6.0
SiS(g)	60.2	-28.0	10.0
SiC(s)	40.1	15.0	1.0
Sn(s, white)	118.7	0	
Sn(s, gray)	118.7	0.50	0.05
SnCl <sub>4</sub> (s)	189.6	83.6	1.5
SnCl <sub>4</sub> (l)	260.5	130.3	1.5

Substance	Mole weight	$-\Delta H_{298}^{\circ}$ kcal/mole	Accuracy $\pm$ kcal
SnO <sub>2</sub> (s)	150.7	138.7	0.2
SnS(s)	150.8	25.1	1.2
SnS <sub>2</sub> (s)	182.8	40.0	4.0
Ti(s)	47.9	0	
TiCl <sub>3</sub> (s)	118.8	122.8	3.0
TiCl <sub>4</sub> (g)	189.7	181.7	0.8
TiCl <sub>4</sub> (l)	189.7	191.6	0.6
TiO(s)	63.9	123.9	0.8
Ti <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (s)	143.8	362.9	0.8
Ti <sub>3</sub> O <sub>5</sub> (s)	223.7	586.9	1.5
TiO <sub>2</sub> (s)	79.9	225.5	1.0
TiC(s)	59.9	43.9	1.5
V(s)	50.9	0	
V <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (s)	149.9	293.0	7.0
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (s)	181.9	372.3	4.5
Zn(s)	65.4	0	
ZnCl <sub>2</sub> (s)	136.3	99.5	0.3
ZnO(s)	81.4	83.2	0.3
ZnS(s)	97.4	48.2	2.0
ZnSO <sub>4</sub> (s)	161.4	233.9	2.0
ZnCO <sub>3</sub> (s)	125.4	194.2	0.3
Zn <sub>2</sub> SiO <sub>4</sub> (s)	222.8	7.0*	1.5
Zr(s)	91.2	0	
ZrO <sub>2</sub> (s)	123.2	259.5	1.5
ZrN(s)	105.2	87.3	0.5
ZrC(s)	103.2	44.1	1.6

\*From oxides.

MATERIAL AND ENERGY BALANCE CALCULATIONS IN METALLURGICAL PROCESSES

Table 2.1-1  
Table of Atomic Weights of the More Common Elements

Element	Symbol	Atomic Weight
Aluminum	Al	26.9815
Antimony	Sb	121.75
Argon	Ar	39.948
Arsenic	As	74.9216
Barium	Ba	173.34
Beryllium	Be	9.0122
Bismuth	Bi	208.980
Boron	B	10.811
Bromine	Br	79.909
Cadmium	Cd	112.40
Calcium	Ca	40.08
Carbon	C	12.01115
Chlorine	Cl	35.453
Chromium	Cr	51.996
Cobalt	Co	58.9332
Copper	Cu	63.54
Fluorine	F	18.9984
Gold	Au	196.967
Helium	He	4.0026
Hydrogen	H	1.00797
Iodine	I	126.9044
Iron	Fe	55.847
Krypton	Kr	83.80
Lead	Pb	207.19
Lithium	Li	6.939
Magnesium	Mg	24.312
Manganese	Mn	54.9380
Mercury	Hg	200.59
Molybdenum	Mo	95.94
Neon	Ne	20.183
Nickel	Ni	58.71
Nitrogen	N	14.0067
Oxygen	O	15.9994
Palladium	Pd	106.4
Phosphorus	P	30.9738
Platinum	Pt	195.09
Potassium	K	39.102
Rhodium	Rh	102.905
Selenium	Se	78.96
Silicon	Si	28.086
Silver	Ag	107.870
Sodium	Na	22.9898
Strontium	Sr	87.62
Sulfur	S	32.064
Tantalum	Ta	180.948
Tin	Sn	118.69

(continued)

## APPENDIX 3

&lt;&gt; Solid, () Liquid, [] Gas.

Element or compound	Heat of formation for compound $\Delta H_{298}$ kcal mole $^{-1}$	Entropy of formation $S_{298}$ cal deg $^{-1}$ mole $^{-1}$	Transformation or fusion	Reaction	$T_c$ °C	$L_f$ or $L_i$ kcal mole $^{-1}$
$\langle H_2O \rangle$				$S \rightarrow L$	0	1.436
(H <sub>2</sub> O)	68.32	16.75				
[H <sub>2</sub> O]	57.80	45.1				
$\langle Mn \rangle$	0	7.6				
			$S_a \rightarrow S_\beta$	720	0.48	
			$S_\beta \rightarrow S_\gamma$	1,100	0.55	
			$S_\gamma \rightarrow S_\delta$	1,136	0.43	
$\langle Na \rangle$	0	12.3		$S \rightarrow L$	97.8	0.63
$\langle NaCl \rangle$	98.6	17.4				
$\langle Na_2O \rangle$	100.7	17.0				
$\langle Ni \rangle$	0	7.12		$S \rightarrow L$	1,455	4.22
[O <sub>2</sub> ]	0	49.02				
$\langle Pb \rangle$	0	15.5		$S \rightarrow L$	327	1.15
$\langle PbO \rangle$	52.4	16.2				
$\langle Si \rangle$	0	4.5		$S \rightarrow L$	1,420	12.1
$\langle Ti \rangle$	0	7.3		$S_a \rightarrow S_\beta$	882	0.83
				$S_\beta \rightarrow L$	1,660	4.5
$\langle Ti \rangle$	0	15.4		$S_a \rightarrow S_a$	234	0.09
				$S_\beta \rightarrow L$	304	1.03
$\langle V \rangle$	0	7.0		$S \rightarrow L$	1,860	4.5
$\langle Zn \rangle$	0	9.95		$S \rightarrow L$	419.5	1.74
$\langle ZnCl_2 \rangle$	99.5	25.9				

## Heat capacities

$$C_p = a + bT + cT^{-2}, \text{ cal deg}^{-1} \text{ mole}^{-1}$$

Element or compound	a	$b \times 10^3$	$c \times 10^{-5}$	Temperature range, °K
$\langle Al \rangle$	4.44	2.96	-	298-932
(Al)	7.00	-	-	932-1,273
$\langle Al_2O_3 \rangle$	27.35	3.03	-8.20	298-1,800
$\langle Au \rangle$	5.66	4.24	-	298-1,336
(Au)	7.00	-	-	1,336-1,600
$\langle C \rangle$	4.10	1.02	-2.10	298-2,300
[CO]	6.79	0.98	-0.11	298-2,500
[CO <sub>2</sub> ]	10.55	2.16	-2.04	298-2,500
$\langle Ca \rangle$	5.31	3.33	-	273-713

## THERMOCHEMICAL DATA

Element or compound	a	$b \times 10^3$	$c \times 10^{-5}$	Temperature range, °K
$\langle Ca \rangle_s$	1.50	7.74	2.5	723-1,323
(Ca)	7.4	-	-	1,123-1,220
$\langle CaO \rangle$	11.86	1.08	-1.66	298-1,177
$\langle Cr \rangle$	5.84	2.36	-0.88	298-2,123
(Cr)	9.40	-	-	2,123-
$\langle Cr_2O_3 \rangle$	28.53	2.20	-3.74	350-1,800
$\langle Cu \rangle$	5.41	1.50	-	298-1,356
(Cu)	7.50	-	-	1,356-1,600
$\langle Cu_2O \rangle$	14.90	5.70	-	298-1,200
$\langle Fe \rangle_{a, \text{maz.}}$	4.18	5.92	-	273-1,033
$\langle Fe \rangle_{a, \text{non-maz.}}$	9.0	-	-	1,033-1,183
$\langle Fe \rangle_y$	1.84	4.66	-	1,183-1,674
$\langle Fe \rangle_s$	10.5	-	-	1,674-1,812
(Fe)	10.0	-	-	1,812-1,873
$\langle FeO \rangle$	11.66	2.00	-0.67	298-1,651
(FeO)	16.30	-	-	1,651-1,800
$\langle Fe_3O_4 \rangle_a$	21.88	48.2	-	298-900
$\langle Fe_3O_4 \rangle_s$	48.0	-	-	900-1,800
[H <sub>2</sub> ]	6.52	0.78	0.12	298-3,000
[H <sub>2</sub> O]	7.17	2.56	0.08	298-2,500
$\langle Mn \rangle_a$	5.16	3.81	-	298-993
$\langle Mn \rangle_s$	8.33	0.66	-	993-1,373
$\langle Mn \rangle_y$	10.70	-	-	1,373-1,410
$\langle Mn \rangle_d$	11.30	-	-	1,410-1,517
[N <sub>2</sub> ]	6.66	1.02	-	298-2,500
[NH <sub>3</sub> ]	7.11	6.00	-0.37	298-1,800
[O <sub>2</sub> ]	7.16	1.00	-0.40	298-3,000
$\langle Pb \rangle$	5.63	2.33	-	298-600
$\langle Ti \rangle_a$	5.28	2.4	-	298-1,155
$\langle Ti \rangle_s$	6.91	-	-	1,155-1,933
(Ti)	8.00	-	-	1,933-
$\langle Ti \rangle_a$	5.26	3.40	-	298-505
$\langle Ti \rangle_s$	7.30	-	-	505-577
(Ti)	7.50	-	-	577-800
$\langle Zn \rangle$	5.35	2.40	-	298-693
(Zn)	7.50	-	-	693-1,200
[Zn]	4.97	-	-	298-1,200