## PRINCE OF SONGKLA UNIVERSITY **FACULTY OF ENGINEERING**

Final Examination: Semester 2 Date: 2<sup>nd</sup> March, 2005

Subject: 225-708 Inventory System

Instructor: Boonsiri Limsakul

Academic Year: 2005

Time: 43.30 - 16.30

Room: A 401

## ทุตจริตในการสอบ โทษขั้นต่ำปรับตกในรายวิชานั้น และพักการเรียน 1 ภาคการศึกษา

## **Direction**

There are 5 set of problems for this exam.

• Score for each question is as following.

Question 1 - 15 marks

Question 2 - 15 marks

Question 3 - 30 marks

Question 4 – 30 marks

Question 5 - 10 marks

- All materials, books, and calculator are allowed.
- Write your name, student ID, and department on every pages of test material.

Student Name	Student ID

Question No.	Full Score	Assigned Score
1	15	
2	15	
3	30	
4	30	
5	10	



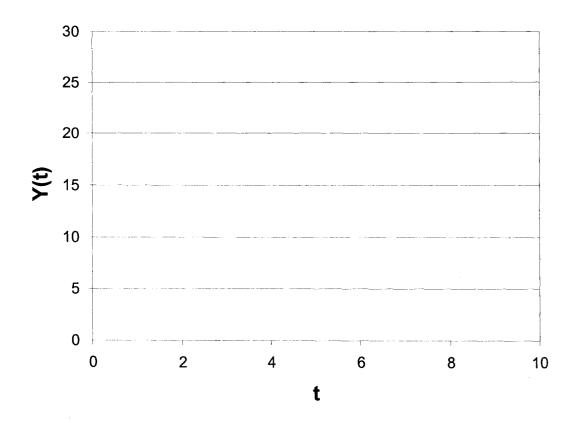
ชื่อ	สถล	รหัสนักสึกมา	กาดวิชา	มู้เสี
שני	តារុត	រពល់ដោយមា	11 171 170 1	บผบ

1. Consider the following set of supposedly linear data.

t	1	2	3	4	5	6
Y(t)	4	7	9	13	16	18

Using the linear model and regression analysis forecast Y(t) for t = 8, 9 and plot graph for Y(t) versus t relationship







ชื่อ\_\_\_\_\_ สกุล\_\_\_\_\_รหัสนักศึกษา\_\_\_\_\_ภาควิชา\_\_\_\_ชั้นปี\_\_\_

2. Consider the model  $\hat{Y}(t) = \hat{a}(10)^{bt}$ Using an appropriate linear transform, derive equations to allow the determination of  $\hat{a}$  and  $\hat{b}$  through linear regression.



ชื่อ	สกล	รหัสนักศึกษา	ภาควิชา	ชั้นปี
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			

3. Daily demand for mini wheels, a popular toy is normally distributed with a daily mean of 60 cases and a standard deviation of 10 cases. Supply is virtually certain with a lead time of three days. The cost of placing an order is \$6, and annual holding costs are 20 percent of the unit price of \$1.20. We want a 90 percent service level at our warehouse for customers who place orders during the order period. Service level is the probability that there will be a stock out of any size during lead time. Backorders are allowed. Once stocks are depleted, orders are filled as soon as the stocks arrive. We can assume orders arrive 200 days throughout the year. Determine the operating doctrine for the mini wheels.



ชื่อ	สกุล	รหัสนักศึกษา	ภาควิชา	ชั้นปี

4. A Christmas tree supplier has evaluated weekly demand for November-December over the last seven years. Demand appears normally distributed with a mean of 350 trees demanded weekly and standard deviation of 200. To assure a fresh supply and maintain a reputation for quality, trees are cut weekly in anticipation of demand. A Christmas tree sells for an averages \$6.00 wholesale locally and can be salvaged, if not sold locally, by shipping out of state at average revenue of \$2 each (sold "not freshly cut"). Cost to raise and harvest a tree is \$3.75. What should be the weekly ordering (harvesting) quantity for the upcoming Christmas season?

Agr.

า 11. พาย มหหา อ ด ด ด ด ด ด ด ด ด ด ด ด	ทางกากที่สวรภภยหมามสมเสมอส.าพที่ผภ ให้ 1244ไห้
	กระคาษสาขนาดใหญ่

-6-



ชื่อ	สกล	รหัสนักศึกษา	ภาควิชา	ชั้นปี
	·	<del></del>		

5. Please select the person in column A to fit its appropriate choice in column B.

Presenters (A)	Presentation Topics (B)
1. ณัฐวุฒิ งามสุทธิ์	การวิเคราะห์ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อระดับสินค้าคงคลังของ
	ระบบการผลิตแบบตามสั่ง
2. ทรงธรรม บูรณะ	การปรับปรุงระบบพัสดุคงคลังของโรงงานอุตสาหกรรม
	บรรจุภัณฑ์ ประเภทโฟม
	กรณีศึกษาบริษัท พี.พี.แพคเกจจิ้ง จำกัด
3. นิรชรา บุญญานุวัตร	การศึกษาระบบการวางแผนการบริหารผลิตภัณฑ์คงคลัง :
	กรณีศึกษาการปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย
4. ปียะฉัตร ชัยโยธา	การพยากรณ์เพื่อจัดการวัสดุคงคลัง:
	กรณีศึกษาโรงงานกระจกบานเกล็ด
5. วนัฐฌพงษ์ คงแก้ว	การควบคุมวัสดุคงคลังในโรงงานฉีดพลาสติกที่ใช้ใน
	อุตสาหกรรมอิเล็คทรอนิคส์
6. สุมณฑา มิ่งสุข	การพัฒนาแบบจำลองระบบสินค้าคงคลังเมื่ออุปสงค์และ
	เวลาจัดตั้งการผลิตมีความไม่แน่นอนภายใต้ข้อจำกัดของ
	กำลังการผลิต
7. นนทพงศ์ สุนทรนนท์	ตัวแบบสินค้าคงคลัง
·	ที่มีช่วงเวลานำเป็นตัวแปรตัดสินใจ
8. พรรณวดี ธีระกุลพิศุทธิ์	การออกแบบจำลองวัสคุคงคลังภายใต้ความ ไม่แน่นอนของ
	ความต้องการ
9. สิทธิพล เกิดคง	การบริหารการจัดระบบสินค้าคงคลังเพื่อแก้ปัญหาด้าน
	ค้นทุนสินค้าคงคลัง: กรณีศึกษาศูนย์จำหน่ายสี
10. รุจิมาส บรรจงเกลี้ยง	การศึกษาการจัดการสินค้าคงคลังในโครงข่ายการกระจาย
	สินค้าด้วยเทคนิคคีอาร์พี
11. พัชรินทร์ สรรเพชร	การปรับปรุงระบบสินค้าคงคลังของวัตถุดิบในโรงงาน
	กระดาษสาขนาดใหญ่

