สี่อ	อนามสกล	รหัส
	211111111111111111111111111111111111111	

PRINCE OF SONGKLA UNIVERSITY FACULTY OF ENGINEERING

Mid-semester examination: Semester-I

Academic year: 2006

Date: 03/08/2006

Time: 9:00 -12:00

Subject: 237-350 (Engineering Polymers)

Room: หัวหุ่น

หมายเหตุ: (จำนวนนักศึกษา 16 คน)

ข้อสอบมี 6 ข้อ (ทำทุกข้อ)

2. ไม่อนุญาตให้นำเอกสารใด ๆ เข้าห้องสอบ (ยกเว้นเครื่องคิดเลขและ Dictionary ทุกรุ่น)

3. ให้ทำในกระดาษคำถาม (ไม่พอให้ต่อด้านหลังหรือขอกระดาษเพิ่มได้)

4. คะแนนการสอบคิดเป็น 30% ของทั้งภาคการศึกษา

ข้อที่	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1	5	
2	4	
3	3	
4	5	
5	9	
6	4	
<u>ร</u> วม	30	

อ.วิริยะ ทองเรื่อง

ผู้ออกข้อสอบ

				ชื่อ		นามส	เกุล		รหัส		
ข้อ	1.	(5	คะแน	น) จงอธิเ	เายความเ	หมายของ	คำต่างๆใ	ที่เกี่ยวกับข	งอลิเมอร์ดั	งต่อไปนี้พร้	์อมทั้
			ระกอบ				,				
			1.1	Polymeriza	ation pro	cess					
			1.2	Graft cope	olymer						
			1.3	Molecular	distribut	ion					
			1.4	Newtoniar	n and No	n-Newtoi	nian fluid	ab			
			1.5	Covalent I	bond						
			• • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
					• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••							
			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •					
••••											•••••
				••••••					•••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
					· · · · · · · · · · · · · · · ·						
							• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
							• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	

	• • • • •										
					• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •					
••••											
			••••••		* • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
• • • • •											
		• • • • •		••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		***********		
	• • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
			•••••••	•••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •					
				• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
	• • • • •					•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
			• • • • • • • • •				• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				

				•••••							

ชื่อนามสกุล	รหัส
-------------	------

ข้อ 2. (4 คะแนน) จงเปรียบเทียบถึงข้อแตกต่างของกลไกการเกิดพอลิเมอร์แบบเติมและแบบ กลั่นโดยเติมลักษณะเฉพาะ (characteristics) ของแต่ละกลไกในช่องว่างให้ครบสมบูรณ์

Characteristics	Addition	Condensation
	Polymerization	Polymerization
1. Polym. growth mechanism		
Dependence on previous step		
(Yes or No)		
3. Initiator needed (Yes or No)		
4. Type of monomer		
5. Number of active site / monomer	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
6. Number of different type of		
monomer needed to form polymer		
7. By-product formed (Yes or No)		
8. Polymer chain characteristics		
9. Branching (Yes or No)		

ข้อ 3. (3 คะแนน) จงบอกถึงวัตถุประสงค์และสาเหตุที่ทำให้มีการคิดค้นวัสดุประเภท						
Thermoplastic Elastomer (TPE)						

ชื่อนามสกุลรหัสรหัส
ข้อ 4. (5 คะแนน) จงอธิบายถึงการตอบสนองเมื่อรับแรงดึง (tensile response) ของพลาสติก
3 แบบ คือ crosslink plastic, network plastic และ semi-crystalline plastic โดยการเขียนกราพ
ของความเค้น-ความเครียด และอธิบายโครงสร้างที่เปลี่ยนไป (อธิบายพร้อมแสดงรูปประกอบ)
- จนกระทั่งวิบัติ (failure)

ชื่อนามสกุลรหัสรหัส
ข้อ 5. (9 คะแนน)
5.1 การใช้โมเดลทางคณิตศาสตร์ทำนายพฤติกรรมการคืบของพลาสติก จงแสดง
(derive) ให้เห็นที่มาของความสัมพันธ์ของการคืบว่าที่สุดแล้วเป็นไปตามสมการต่อไปนี้ เมื่อ
$\sigma_0 = \sigma \ at \ t = 0$
$arepsilon(t) = rac{\sigma_0}{\mathrm{E}} \left[1 - e^{-rac{t}{ au}} ight]$ (1)
$\varepsilon(t) = \frac{\sigma_0 t}{\eta} + \frac{\sigma_0}{E} \qquad \dots (2)$
จงระบุด้วยว่าสมการใดแทนโมเดลของแมกซ์เวล (Maxwell Model) และ วอยท์ (Voigt Model)
เมื่อนิยามของเทอมต่างๆคือ ความเครียด (Strain, $arepsilon$) ความเค้น (Stress, $oldsymbol{\sigma}_0$ (t=0))
โมดูลัส (Modulus, E) ความหนืด (Viscosity, η) เวลา (t) และ relaxation time $ au=rac{\eta}{E}$
5.2 Assuming at room temperature, polypropylene has Young's modulus 1 GPa,
viscous parameter ($\!\eta\!$) 200 GNs/m 2 and stress of 10 MPa was applied to this
polypropylene. Compare creep occurring from both models (in a same table) at 1, 3, 7,
30 and 100 days of this polymer.
5.3 From the Maxwell's model, show the relationship of relaxation between $\sigma_{\rm t}$
and t.

รื่อนามสกุล	รหัส
-------------	------

ข้อ 6. (4 คะแนน) อ้างถึงการบรรยายของศาสตราจารย์ทั้งสองท่านดังตอนหนึ่งของบทความ เรื่อง "เกณฑ์ที่ใช้ตัดสินสมรรถนะของผลิตภัณฑ์ทำจากพอลิเอธิลีน" มีเนื้อหาตอนหนึ่งเรื่อง "พื้นฐานความเข้าใจเบื้องต้นเกี่ยวกับพอลิเมอร์" ดังแนบ จงทำความเข้าใจเนื้อหาของบทความที่ แนบมาด้วยพร้อมทั้งสรุปเป็นภาษาไทยในแต่ละประเด็นที่ให้มาพอเข้าใจ

General Understanding of Polymers

Polyethylene is a polymer – a material composed of many long molecules that are highly entangled about each other. The molecules of polyethylene are made of a backbone or chain of carbon atoms with hydrogen atoms attached to each carbon on the backbone. Occasionally short carbon and hydrogen branches can also be attached to some of the backbone carbons. This material, the first type of polyethylene made, is called branched polyethylene. If only a moderate number of branches are present and the branches are relatively short, the polyethylene molecule is called linear polyethylene – reflecting the general domination of the linear backbone. If the branches are even scarcer, the material is called high-density polyethylene (HDPE) because the molecules form extensive crystalline regions and that increases the density.

The physical and mechanical properties of polyethylene are overwhelmingly dominated by the interactions or intermingling between the polymer chains. Generally, the greater the interactions, the better the properties. This is understood by realizing that as the polymer chains interact, they are separated less easily, thus making it more difficult for cracks to form between them; the force needed to pull them apart is increased, thus increasing strength and stiffness; and their ability to dissipate impact energies is improved, thus increasing toughness. Other properties are increased as well. Therefore, to improve performance, polymer resin manufacturers and molders have consistently worked to increase the amount of interactions between the chains.

One method to increase chain interactions is to increase the length of the chain or, in other words, the molecular weight, which simply increases the amount of entanglement between polymers. Early polymer performance was adversely affected by the inability of polymer manufacturers to achieve high molecular weights. Gradually that problem was

	ชื่อ	.นามสกุล	รหัส
solved but then it becan	ne apparent that	if the molecular weigh	nt was increased too high,
the polymer could not b	e processed wel	l. As a result, a compr	omise was made between
property performance a	nd processing c	apability.	
For many products, that	compromise wa	s acceptable. Howeve	er, for applications where
long term performance	is critical, such a	s storage tanks, insula	ation for electrical and
telephone wires, tubing	and pipes for irri	gation, and many othe	ers, the compromise
invited a serious proble	m. Long-term exp	posure to the environm	nent often resulted in
massive cracking and to	otal product failu	re. The problem was s	imply that the polymer
chains did not have the	amount of intera	ction required to give	long-term performance.
The problem (dilemma)	was to increase	polymer interactions v	vhile maintaining
processing capabilities.			
Reference: A brief discu	ussion by Dr. A. E	Brent Strong, Lorin Far	r "JUDGING
PERFORMANCE OF A F	POLYETHYLENE	PRODUCT" Brigham	Young University
(Originally prepared Ap	ril 2000)		
<u>พอลิเอธิลีนพอลิเมอร์คือ</u>			
	•••••		
	***************************************	•••••	

ซื่อ	.	.นามสกุล	รห์	ĭส
<u>สมบัติทางกายภาพและทางเ</u>	า <u>ล</u>			
		.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
		••••••		
การเพิ่มอันตกริยาระหว่างโซ	<u>Í</u>			
		••••••		
				,
				,
	****************			,

	ชื่อ	นามสกุล	รหัส	
ผลกระทบต่างๆต่อผลิต	<u>าภัณฑ์จากพอลิเอร</u> ิ	<u>ริลีน</u>		
	***************************************		.,,	
				•
	.,			•
				•