

**คณะวิศวกรรมศาสตร์**  
**มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์**

การสอบปลายภาคการศึกษาที่ 1

ปีการศึกษา 2549

วัน พุธ ที่ 11 ตุลาคม 2549

เวลา: 9.00-12.00

วิชา : 235-300: Underground Mining

ห้อง: หัวหูน

**คำสั่ง**

1. อนุญาตให้นำเอกสารคือ สมุดโน้ตด้วยลายมือเท่านั้น เข้าห้องสอบ แต่ไม่อนุญาตให้นำหนังสือ ตำรา Sheet ถ่ายเอกสารต่างๆ เข้าห้องสอบ
2. อนุญาตให้นำเครื่องคำนวณเข้าห้องสอบได้

1. การทำเหมืองใต้ดินมีกี่กลุ่ม กี่แบบ อะไรบ้าง จงอธิบายลักษณะทางธรณีวิทยาและลักษณะการทำเหมืองแต่ละแบบ พร้อมวาดรูปประกอบ (5 คะแนน)

2. เสถียรภาพของอุโมงค์มีความสำคัญต่อการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ในการทำเหมืองใต้ดิน วิศวกรเหมืองแร่ควรประเมินได้ว่า อุโมงค์ที่เจาะมีความไม่ปลอดภัยตรงส่วนใด จะได้ดำเนินการเสริมความแข็งแรงได้ถูกต้อง เหมืองใต้ดินแห่งหนึ่ง ทำการเจาะอุโมงค์แนวราบในชั้นที่ 3 ที่ความลึก 980 เมตร โดยเจาะเป็นรูปสี่เหลี่ยม ขนาดกว้าง 4 เมตร สูง 2 เมตร เพื่อใช้เป็นทางขนส่ง โดยมีข้อมูลประกอบดังนี้ (10 คะแนน)

ความสามารถในการรับแรงกด (Compression) = 22,000 ปอนด์/ตารางนิ้ว

ความสามารถในการรับแรงดึง (Tension) = 2,400 ปอนด์/ตารางนิ้ว

ความสามารถในการรับแรงเฉือน (Shear) = 10,000 ปอนด์/ตารางนิ้ว

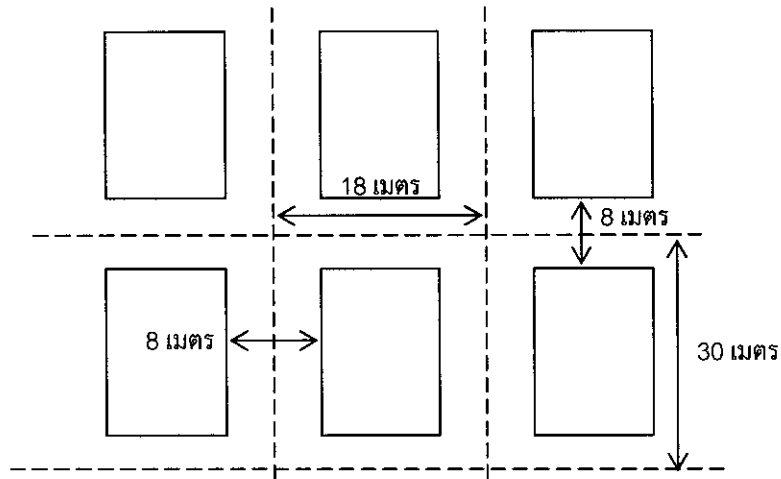
ถ.พ. ของหินที่เจาะอุโมงค์ = 2.8

จงคำนวณแรงที่กระทำกับอุโมงค์ในแต่ละกรณี (Case) เพื่อหาว่า กรณีใด และบริเวณใดที่มีความเสี่ยงสูงที่อาจเกิดการถล่มได้ในการเจาะอุโมงค์นี้

3. จงตอบคำถามต่อไปนี้ (5 คะแนน)

- a. Draw point ในการทำเหมืองแบบ Block Caving มีกี่แบบ อะไรบ้าง อธิบายพร้อมวาดรูปประกอบ

b. จากรูป จงคำนวณหา % Recovery ที่ได้



c. จงเขียนขั้นตอนการดำเนินการ (Production Cycle) ของการทำเหมืองแบบ Room and Pillar ด้วยวิธี Conventional พร้อมอธิบายแต่ละขั้นตอนมาพอเข้าใจ

d. ข้อควรระวังของการทำเหมืองใต้ดินแบบ Caving Method คืออะไร

e. จงวาดรูป Isometric ของ Long wall method applied to hard- rock mining เพื่อแสดงถึงความเข้าใจ

f. ถ้าเลือกเพื่อน 2 คนที่สอบวิชานี้กับท่าน ที่ท่านอยากจะให้คะแนนนี้กับเขา ท่านจะเลือกใคร (ห้ามเลือกตัวเอง) (คะแนนพิเศษ 0.1 คะแนนต่อ 1 ชื่อที่เพื่อนให้)

4. จงเขียน Mind Map เพื่อแสดงถึงความสามารถในการเชื่อมโยงกันขององค์ความรู้ในระดับความลึก 4 ชั้น ของตัวแปร ในหัวข้อ “เหมืองใต้ดินแบบปล่อยให้เกิดการถล่ม” (5 คะแนน)

---

5. จงเปรียบเทียบรูปแบบ ลักษณะแหล่งแร่ เครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ ในการทำเหมือง ทั้ง 3 แบบในกลุ่ม Supported Method และข้อดี-ข้อเสียของการทำเหมืองแต่ละแบบ (ข้อนี้ทำในกระดาษแผ่นนี้เท่านั้น) อ.คณพล ตันน โยภาส (5 คะแนน)

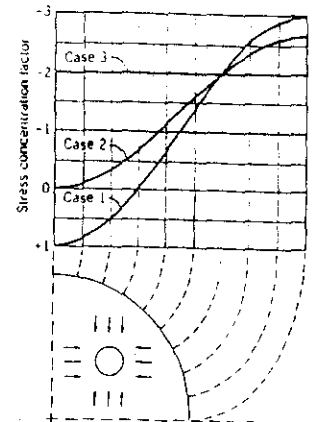
## ข้อมูลนี้อาจเป็นประโยชน์ในบางข้อ

**TABLE 10.1 Critical Values of Stress Concentration Factor  $c$  on an Elliptical Boundary in Different Stress Fields**

| Width-to-Height Ratio = $R/h$ | Case 1, Top | Case 1, Side | Case 2, Top | Case 2, Side | Case 3, Top or Side <sup>a</sup> |
|-------------------------------|-------------|--------------|-------------|--------------|----------------------------------|
| 0.25                          | +1.0        | -1.5         | -2.0        | -1.2         | -8.0                             |
| 0.33                          | +1.0        | -1.7         | -1.3        | -1.3         | -6.0                             |
| 0.5                           | +1.0        | -2.0         | -0.7        | -1.7         | -4.0                             |
| 1 (circle)                    | +1.0        | -3.0         | 0           | -2.7         | -2.0                             |
| 2                             | +1.0        | -5.0         | +0.3        | -4.7         | -4.0                             |
| 3                             | +1.0        | -7.0         | +0.4        | -6.7         | -6.0                             |
| 4                             | +1.0        | -9.0         | +0.5        | -8.7         | -8.0                             |

<sup>a</sup> Top if oriented vertically, side if oriented horizontally.

Source: Modified after Panek, 1951. (By permission from Louis A. Panek, Denver.)



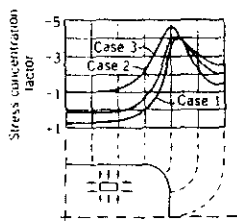
**TABLE 10.2 Critical Values of Stress Concentration Factor  $c$  on a Rectangular Boundary in Different Stress Fields<sup>a</sup>**

| Width-to-Height Ratio = $R/h$ | Case 1, Top | Case 1, Corner | Case 2, Top | Case 2, Corner | Case 3, Corner <sup>b</sup> |
|-------------------------------|-------------|----------------|-------------|----------------|-----------------------------|
| 0.12                          | +1.0        | -2.3           | -0.5        | -4.2           | -9.3                        |
| 0.16                          | +1.0        | -2.5           | -0.3        | -3.7           | -7.6                        |
| 0.25                          | +1.0        | -2.5           | 0           | -3.5           | -6.2                        |
| 0.33                          | +1.0        | -2.6           | +0.1        | -3.3           | -5.2                        |
| 0.50                          | +1.0        | -2.7           | +0.2        | -3.1           | -4.7                        |
| 1 (square)                    | +1.0        | -3.1           | +0.3        | -3.1           | -3.8                        |
| 2                             | +0.8        | -4.0           | +0.1        | -4.1           | -4.7                        |
| 3                             | +0.8        | -4.6           | +0.4        | -4.7           | -5.2                        |
| 4                             | +0.9        | -5.4           | +0.4        | -5.6           | -6.2                        |
| 6                             | +0.9        | -6.8           | +0.4        | -7.0           | -7.6                        |
| 8                             | +1.0        | -8.6           | +0.5        | -8.7           | -9.3                        |

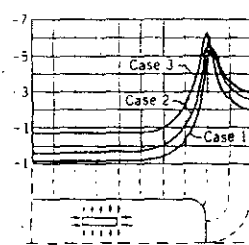
<sup>a</sup> Ratio of fillet radius to short dimension  $r/h = \frac{1}{2}$ .

<sup>b</sup> Factors negative and smaller for top and side.

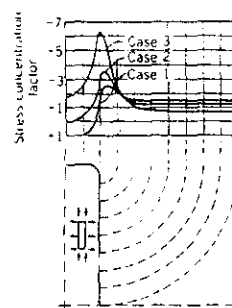
Source: Modified after Panek, 1951. (By permission from Louis A. Panek, Denver.)



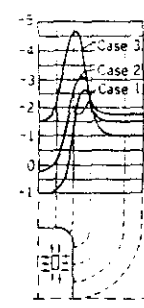
(d)  $R/h = 2$



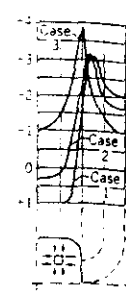
(e)  $R/h = 4$



(a)  $R/h = 0.25$



(b)  $R/h = 0.5$



(c)  $R/h = 1$