

คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

การสอบกลางภาคการศึกษาที่ 2

ปีการศึกษา 2549

วันพุธทัศบดีที่ 21 ธันวาคม 2549

เวลา: 13.30-16.30 น.

วิชา : 235-321 : Mineral Processing II

ห้อง : R 200

คำสั่ง

- ทำทุกข้อ คิดคะแนนเป็น 30 %
 - ไม่อนุญาตให้นำเอกสารทุกชนิดเข้าห้องสอบ
 - อนุญาตให้นำเครื่องคิดเลขเข้าห้องสอบได้
-

ชื่อ..... รหัส.....

ทุจริตในการสอบโภชนาชั้นต่ำคือ ปรับตกในรายวิชาที่ทุจริต และพักการเรียน 1 ภาคการศึกษา

รศ.ดร.เล็ก สีคง

ผู้ออกข้อสอบ

ชื่อ..... รหัส.....

Part A แบบตัวเลือก (ทำในกระดาษคำตอบ) (40 คะแนน)

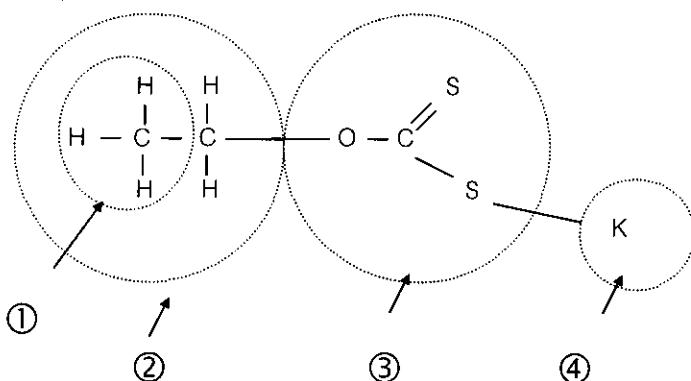
1. สารเคมีที่เติมลงไปในการลอกอยแร่ เพื่อช่วยให้แร่ซึ่งต้องการจะลอกมีสมบัติเหมาะสมที่จะลอกมากขึ้น เรียกว่า

ก. Activator	ข. Collector
ค. pH regulator	ง. Frother
2. ถ้าต้องการกดแร่ให้ขึ้นไม่ให้ลوب ควรใช้สารเคมีชนิดใด

ก. Dispersant	ข. Collector
ค. Depressant	ง. Activator
3. แร่ชนิดใดที่มี Polarity สูงสุด

ก. แร่ชัลไฟฟ์	ข. แร่ชิลิกेट
ค. แร่คาร์บอนเนต	ง. แร่ออกไซด์
4. การลอกแร่ร่วมลพินขึ้นมา และให้หัวแร่จมอยู่ในเชลล์ลอกอยแร่ เรียกว่า การลอกแร่แบบใด

ก. Direct flotation	ข. Reverse flotation
ค. Bulk flotation	ง. Differential flotation
5. จากสูตรโครงสร้างของ Potassium ethyl xanthate ส่วนใดที่เป็นส่วนที่เรียกว่า ส่วน Non-polar



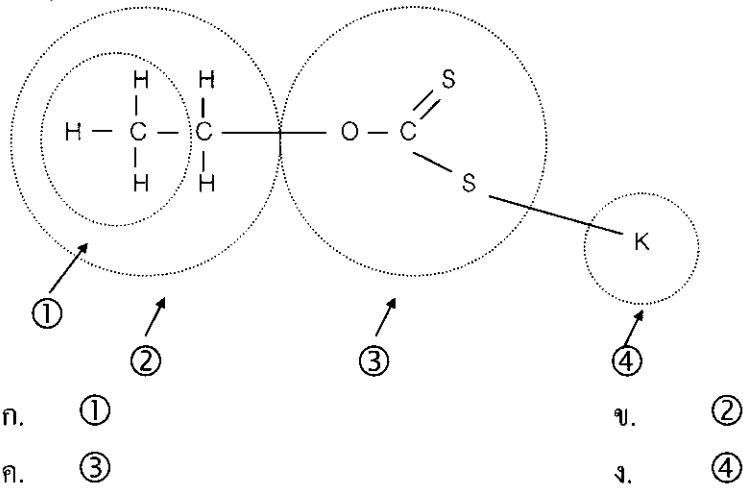
- ก. ① ข. ②
- ค. ③ ง. ④
6. ในการลอกแร่กาลีนา หรือ สฟาเลอไรต์ ควรใช้สารเคลือบผิวแร่ชนิดใด

ก. ชัลไฟฟ์	ข. แซนแทค
ค. กรดไขมัน	ง. อเมี่ยน
7. ในการลอกแร่เบไรต์ หรือฟลูออไรต์ ควรใช้สารเคลือบผิวแร่ชนิดใด

ก. กรดโอลิอิค	ข. แซนแทค
ค. โซเดียมโอลิอิค	ง. ข้อ ก. และ ค. ถูก

ชื่อ.....รหัส.....

8. จากสูตรโครงสร้างของ Potassium ethyl xanthate ส่วนใดที่เป็นส่วนที่ไปเคลือบพิวแร่



9. ในการถอยแร่ชิลิกา ควรใช้สารเคลือบผิวนิคได้
ก. ซัลเฟต ข. ซัลฟีเนต
ค. กรดไฮมัน ง. แอมีน

10. ถ้าแหล่งแร่แหล่งหนึ่งประกอบด้วยแร่กาลีนา สฟาเลอไรต์ ชาลโคลไฟริต์ และชิลิกา ท่านคิดว่ากระบวนการแยกแร่ข้อใดเป็นไปได้
ก. ควรถอยแร่ชิลิกาขึ้นมาก่อน
ข. ควรเลือกลอยแร่กลุ่มซัลไฟต์ขึ้นมาก่อน เพราะลอยได้ง่าย แล้วค่อยถอยแร่ชัลไฟต์ แต่ละชนิดออกจากกัน
ค. ถอยแร่สฟาเลอไรต์ขึ้นมาก่อน เพราะถอยง่ายที่สุด
ง. ถอยแร่สฟาเลอไรต์และกาลีนาขึ้นมาก่อน

11. สารเคลือบผิวนิคได้มีสมบัติเป็นสารเคลือบฟองอากาศด้วย
ก. กรดโอลิอิค ข. แซนเกต
ค. ไดไกโอฟอสเฟต ง. แอมีน

12. ในกรณีใช้โซเดียมไฮยาไมด์เป็นสารกัดแร่ เช่น แร่ไฟริต์ ของระบบการถอยแร่ ควรจะต้องควบคุมค่า pH ประมาณเท่าไร
ก. 8-9 ข. 3-4
ค. 5-6 ง. 7

13. ในกรณีต้องการถอยแร่ไฟริต์ให้ได้ Recovery สูง จะใช้เทคนิคอย่างไร
ก. ปรับสภาพผิวด้วยกอปเปอร์ซัลเฟตก่อนถอยแร่ ข. ต้องผ่านการซัลฟีไดซ์ผิว ก่อน
ค. ต้องปรับ pH ของสารละลายเป็นด่างแก่ ง. ต้องปรับ pH ของสารละลายเป็นกรดแก่

ชื่อ.....รหัส.....

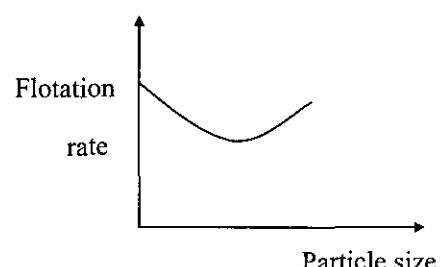
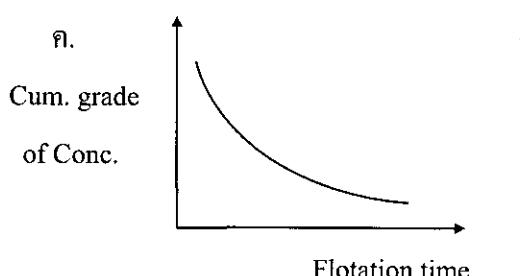
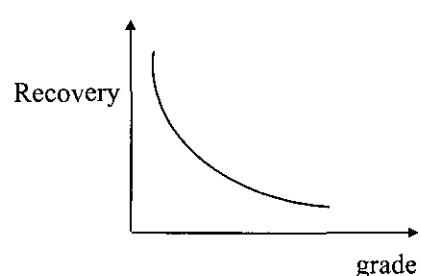
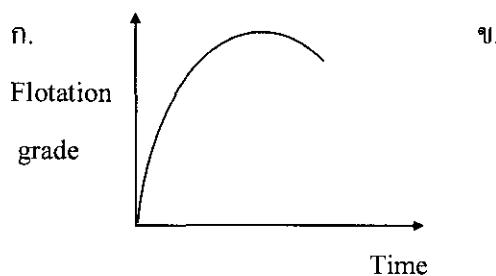
14. เทคนิคในการลอกยเร่เชอร์รีส์ไซต์ ($PbCO_3$) กือ ข้อใด
- ก. ใช้สารเคลือบผิวนิดโซเดียม โอลิออตใช้ pH 8
 - ข. ต้องปรับสภาพผิวเป็นชัลไฟฟ์ด้วยวิธีชัลฟ์ไนซ์ เช่น
 - ค. ต้องใช้เอมินเป็นสารเคลือบผิวโดยใช้ pH 3-4
 - ง. ต้องใช้คอมเบอร์ชัลเพตปรับสภาพผิวแรกก่อนลอก
15. สิ่งใดที่ไม่ทำให้สภาพศักย์ไฟฟ้าที่ผิวแร่เปลี่ยน เมื่อออยู่ในระบบสารละลาย
- | | |
|------------------------|-------------------------|
| ก. pH | ข. ไอออนจากเกลือของโลหะ |
| ค. ชนิดของสารเคลือบผิว | ง. สารเคลือบฟองอากาศ |
16. ข้อใดถูกต้อง
- ก. มุมสัมผัส (contact angle) ระหว่างฟองอากาศ และผิวแร่ที่อยู่ในเซลล์ลอกยเร่ ที่มีค่าต่ำ จะทำให้การลอกยเร่ได้ง่าย
 - ข. แร่ที่มีสมบัติเป็น Non-polar (ไม่ชอบน้ำ) จะมีมุมสัมผัสระหว่างฟองอากาศ และ ผิวเร่มากกว่า 180 องศา
 - ค. โอกาสในการลอกยเร่จะเกิดขึ้นก็ต่อเมื่อแร่สัมผัฟองอากาศ และฟองไม่แตกโดยขึ้นสู่ เบื้องบนของเซลล์ลอกยเร่
 - ง. เมื่อผิวแร่ชัลไฟฟ์เกิดการออกซิเดชัน ทำให้ประสิทธิภาพการลอกยเร่เพิ่มขึ้น
17. เซลล์ลอกยเร่แบบ Jameson มีตัวแปรที่สำคัญในการลอกยเร่ กืออะไร
- | | |
|-----------------------------------------------------------|----------------------|
| ก. ความสูงของเซลล์ | ข. ขนาดของ Downcomer |
| ค. อัตราส่วนระหว่างส้นผ่านศูนย์กลางของ Downcomer และเซลล์ | |
| ง. เวลาในการลอกยเร่ | |
18. ข้อใดไม่ใช้ตัวแปรของกรรมทางทดลองลอกยเร่
- | | |
|----------------------------------------|-------------|
| ก. ชนิดและปริมาณสารเคมี | ข. pH |
| ค. ความเข้มข้นของของแข็งในเซลล์ลอกยเร่ | ง. อุณหภูมิ |
19. เซลล์ลอกยเร่ชนิดที่ไม่มีในพัสดุงาน กือ ข้อใด
- | | |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| ก. เครื่องลอกยเร่แบบคอลัมน์ | ข. เครื่องลอกยเร่แบบ Wemco |
| ค. เครื่องลอกยเร่แบบเด็นเวอร์ | ง. เครื่องลอกยเร่แบบ Sub aeration |
20. วัตถุประสงค์ของการลอกยเร่เป็นขั้นตอน ได้แก่ Rougher, Scavenger และ Cleaner กือข้อใด
- | | |
|------------------------------|---------------------------------|
| ก. ต้องการเพิ่มเกรดของหัวแร่ | ข. ต้องการเก็บแร่มีค่าเพิ่มขึ้น |
| ค. ต้องการเพิ่มผลิต | ง. ข้อ ก และ ข ถูก |

ชื่อ รหัส

21. วัจกรรมการบดแร่ที่เหมาะสมสำหรับการลอกแร่ ควรประกอบด้วย

- ก. บดแร่ให้ละเอียดมากที่สุด
- ข. สามารถได้แร่จากการบดมีขนาดสม่ำเสมอในช่วงแคบๆ (Closed size)
- ค. สิ่นเปลี่ยนค่าใช้จ่ายน้อยสุด
- ง. บดแร่ให้มีขนาดกระจายตัวในช่วงกว้าง

22. กราฟข้อใดที่ถูกต้อง



23. ในการลอกแร่ถ่านหิน ควรเลือกใช้สารเคลือบผิวแร่ชนิดใด

- | | |
|-------------|---------------|
| ก. Kerosene | ข. Alcohol |
| ค. Xanthate | ง. Oleic acid |

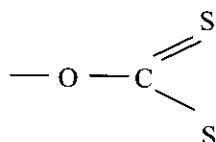
24. สารเคลือบผิวฟองอากาศที่นิยมกัน คือ ข้อใด

- | | |
|------------------------------|-------------|
| ก. Methyl iso butyl carbinol | ข. Pine oil |
| ค. Oleic acid | ง. Cresol |

25. จากสูตรโครงสร้างต่อไปนี้ เป็นสารเคลือบผิวแร่ (Collector) ประเภทใด

- | | |
|---------------|-------------|
| ก. Fatty acid | ข. Carbonyl |
|---------------|-------------|

- | | |
|-------------|-------------|
| ค. Xanthate | ง. Sulphate |
|-------------|-------------|



ชื่อ.....รหัส.....

26. สารเคลือบผิวแร่ ในกระบวนการลอกแร่ที่มีลักษณะเป็น Heteropolar คืออะไร
 ก. ไมเลกุลเม็ดขนาดเล็กมาก
 ข. ไมเลกุลประกอบด้วยกลุ่มโอลาร์ที่ตรงข้ามกัน
 ค. ไมเลกุลประกอบด้วยกลุ่มโอลาร์และนอนโอลาร์ไฮดร์คาร์บอน
 ง. ไมเลกุลมีลักษณะใหญ่ผิดปกติ
27. สารเคลือบผิวแร่ชนิด Xanthate ข้อใดที่ละลายน้ำได้ดีที่สุด
 ก. Potassium ethyl xanthate ข. Potassium butyl xanthate
 ค. Potassium propyl xanthate ง. Potassium hexyl xanthate
28. PZC หรือ Point of Zero Charge สัมพันธ์กับข้อใด
 ก. ถ้า H^+ ในน้ำน้อยกว่าค่าที่ PZC ทำให้ผิวน้ำ acidic นั้นมีประจุลพาร์เป็นบวก
 ข. ถ้า H^+ ในน้ำสูงเกินกว่าค่าที่ PZC ทำให้ผิวน้ำ acidic นั้นมีประจุลพาร์เป็นศูนย์
 ค. ถ้าค่า pH ต่ำกว่า pH ของ PZC เมื่อเติมอนุภาคออกไซต์ลงไปทำให้ pH สูงขึ้น
 ง. ถ้าค่า pH สูงกว่า pH ของ PZC เมื่อเติมอนุภาคออกไซต์ลงไปทำให้ pH สูงขึ้น
29. ในการลอกแร่ด้วย Flotation column สิ่งใดที่สามารถทำให้เกรดของหัวแร่สูงขึ้นได้
 ก. พองอากาศเม็ดขนาดเล็กลง ข. ใช้สารเคลือบพองอากาศมากขึ้น
 ค. เพิ่มน้ำดีเส้นผ่านศูนย์กลางของคลัมป์
 ง. สเปรย์น้ำล้างหัวแร่ที่ลอกขึ้นมา
30. จำเป็นหรือไม่ที่จะต้องบดแร่ให้แตกตัวเป็นอิสระ (Liberated) ทั้งหมดก่อนก่อนการลอกแร่
 ก. ไมจำเป็น เพราะเสียเวลาใช้จ่ายสูง
 ข. จำเป็น เพราะจะได้ลอกแร่ได้หัวแร่เกรดสูง
 ค. ไมจำเป็น เพราะจะทำให้หัวแร่ที่ได้มีเกรดสูง
 ง. จำเป็น เพราะการลอกแร่ต้องใช้ขนาดของแร่ร่วงเอียงอยู่แล้ว
31. ข้อใดต่อไปนี้ถูกต้องเกี่ยวกับส่วนที่เป็นนอนโอลาร์ของ Collector ใน การลอกแร่
 ก. ถ้าใช้มากอาจฟอร์มในรูปของ double layer บนอนุภาคแร่
 ข. ยิ่งใช้มากยิ่ง selectivity สูงขึ้น
 ค. Selectivity ต่ำลงหากใช้ยาวขึ้น
 ง. ใช้ยาวและหลายน้ำยาก

ชื่อ.....รหัส.....

32. ข้อใดเปรียบเทียบ Polarity ของแร่ได้ถูกต้อง

- ก. Galena > Barite > Zircon
- ข. Quartz > Stibnite > Anglesite
- ค. Malachite > Gypsum > Feldspar
- ง. Ilmenite > Cerrusite > Pyrite

33. ข้อใดต่อไปนี้กล่าวผิด เกี่ยวกับนมสัมผัสในการลอยแร่

- ก. $\theta = 0^\circ$ แสดงว่า แร่เปียกน้ำ
- ข. $\theta = 180^\circ$ แสดงว่า เม็ดแร่เกาะกับน้ำโดยไม่เกาะกับฟองอากาศ
- ค. $\theta < 90^\circ$ แสดงว่า เปียกน้ำ
- ง. $\theta > 90^\circ$ แสดงว่า เปียกน้ำ

34. มัชณิม หรือตัวกลางที่ใช้ในกระบวนการแยกแร่ด้วยวิธี Heavy media separation คือข้อใด

- | | |
|----------------|-------------------------|
| ก. ของเหลวหนัก | ข. สารละลายซิงค์คลอไรด์ |
| ค. สารแขวนลอย | ง. ถูกทุกข้อ |

35. ข้อใดถูกต้องสำหรับการแต่งแร่ด้วยกระบวนการ Heavy media separation

- ก. ความหนืด ระบบต้องมีความหนืดสูง
- ข. ตัวกลางจะมีความหนาแน่นต่ำ
- ค. ควรมีการกำจัดหรือล้างแร่ผู้นอกรอกก่อนแยก
- ง. ตัวกลางมีขนาดอนุภาคใกล้เคียงกับแร่ที่จะแยก

36. การหาประสิทธิภาพของการแต่งแร่ด้วยวิธี Heavy media separator จะใช้วิธีใด

- ก. เส้นกราฟ Recovery กับเวลา
- ข. เส้นกราฟ Grade กับเวลา
- ค. เส้นกราฟ Grade กับความหนาแน่นของตัวกลาง
- ง. เส้นกราฟ Partition curve

37. สารมัชณิมที่ใช้ในการแต่งแร่ด้วยวิธี Heavy media separation คือข้อใด

- | | |
|--------------------|--------------|
| ก. แมกนีไตร์ | ข. แบไรต์ |
| ค. เพอร์โตรซิลิกอน | ง. ถูกทุกข้อ |

ชื่อ.....รหัส.....

38. ในการแต่งเร่อค์วิชี Heavy media separation ถ้าเลือกใช้เฟอร์โรซิกอน (ด.พ. 6.8) เมื่อ
ตัวกลาง เพื่อใช้แยกถ่านหิน (ด.พ. 1.7) ออกจากหินทรายเปลี่ยง (ด.พ. 2.6) โดยจะต้อง^{น้ำ}
เตรียม Slurry ให้ได้ ด.พ. 2.0 จงหาปริมาณของเฟอร์โรซิลิกอน (เป็นกรัม) เมื่อผลมน้ำ^{น้ำ}
100 กรัม

ก.	256	ข.	157
ค.	197	ง.	146

39. เกณฑ์ในการเลือกมัลติมาร์ค์ตัวกลางที่ใช้ในการแยกเร่อค์วิชีการ Heavy media separation
- | | | | |
|----|---------------------------------|----|------------------------------|
| ก. | จะต้องสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ | ข. | จะต้องไม่แตกเป็นเศษๆ ได้ง่าย |
| ค. | จะต้องมีขนาดเล็กกว่าแร่ที่จะแยก | ง. | ถูกทุกชิ้น |
40. การแก้ไขตัวกลางแหวนลอยในระบบการแยกเร่อค์วิชี Heavy media separation มีความหนืด
สูง มีวิธีแก้ไขอย่างไร
- | | | | |
|----|------------------|----|----------------------------|
| ก. | เติมน้ำเพิ่ม | ข. | เติมสารช่วยกระจายตัวอนุภาค |
| ค. | ปรับ pH ให้ต่ำลง | ง. | เพิ่มเบนโทไนต์ |

ชื่อ.....รหัส.....

Part C (65 คะแนน)

1. จงออกแบบ flow chart ในการแต่งแร่ในแหล่งหนึ่ง ซึ่งประกอบด้วยแร่ chalcopyrite, pyrite, gold (3 g/t), cerrusite พร้อมทั้งอธิบายถึงรายละเอียด และเหตุผล ของวิธีการแต่งแร่ที่เลือกแต่ละขั้นตอน (15 คะแนน)

ชื่อ.....รหัส.....

2. จงอธิบายหลักการทำงานและสเก็ตภาพของเครื่องแยกแร่ดังต่อไปนี้ (15 คะแนน)

2.1 Dyna whirlpool separator

2.2 Jameson cell

2.3 Knelson concentrator

ชื่อ.....รหัส.....

3. วัตถุประสงค์ในการทดสอบการลอกเยื่อน้ำด้วยเครื่อง pilot plant test work

คืออะไรบ้าง พร้อมยกตัวอย่างประกอบให้เห็นภาพพจน์ (10 คะแนน)

4. ในการทดลองศึกษาลักษณะเคมี (Kinetics) ของการถอยเร่แบบ “รีบปริสทิช” ให้สมมติข้อมูลผลการทดสอบ แล้วพิจารณาสมการ $dC/dt = -KC^n$ ว่าข้อมูลที่สมมติ มีค่าคงที่ (K) เท่าไร และสมการทางคณิตศาสตร์ ควรเป็นแบบใด โดยนำข้อมูลที่สมมติไปเขียนกราฟ (15 คะแนน)

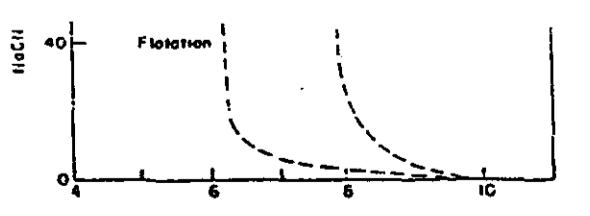


FIG. 47. Contact curves for oxidized and unoxidized pyrite as a function of cyanide addition and pH. Potassium ethyl xanthate = 25 mg/l. Temperature = 35°C.

ชื่อ..... รหัส.....

5. อธิบายการลอกแอล์ ตังต่อไปนี้ (10 คะแนน)

5.1 การลอกแอล์แคลไซด์

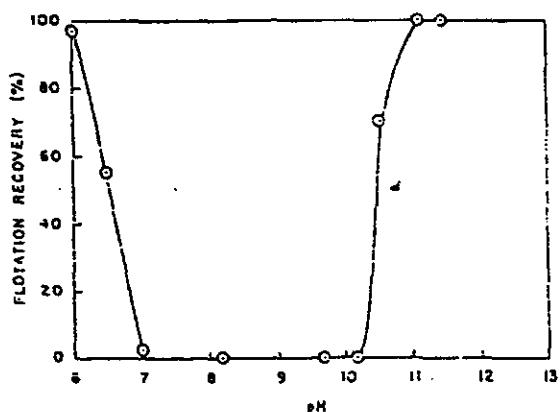


FIG. 29. Flotation recovery of calcite as a function of pH with 5×10^{-4} M oleate and 5×10^{-4} M sodium silicate (3 : 22 : 1.0, $\text{SiO}_2 : \text{Na}_2\text{O}$). Ref. 185.

5.2 การลอกแอล์ไฟริต

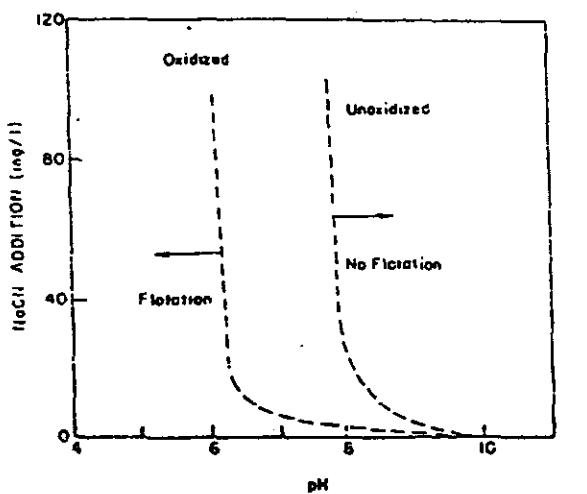


FIG. 47. Contact curves for oxidized and unoxidized pyrite as a function of cyanide addition and pH. Potassium ethyl xanthate = 25 mg/l. Temperature = 35°C.