

ชื่อ-สกุล..... รหัสนักศึกษา..... ตอน.....

**คณะวิศวกรรมศาสตร์**  
**มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์**

การสอบปลายภาค ประจำภาคการศึกษาที่ 2

ประจำปีการศึกษา 2549

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2550

เวลา 13.30-16.30 น.

วิชา 215-241 กลศาสตร์ของไหล 1

ห้อง R 300

**คำสั่ง**

1. ข้อสอบมีทั้งหมด 6 ข้อ ให้ทำทุกข้อ
2. ให้ทำในตัวข้อสอบนี้ ให้เขียนคำตอบได้ทั้ง 2 หน้า
3. ไม่อนุญาตให้นำเอกสารใด ๆ เข้าห้องสอบ
4. อนุญาตให้ใช้เครื่องคิดเลขได้ทุกรุ่น
5. ให้เขียนชื่อ-สกุล รหัสนักศึกษา และตอน ลงในข้อสอบทุกหน้า

ทุจริตในการสอบโทษขั้นต่ำปรับตกในรายวิชานั้นและพักการศึกษานึ่งภาคการศึกษา

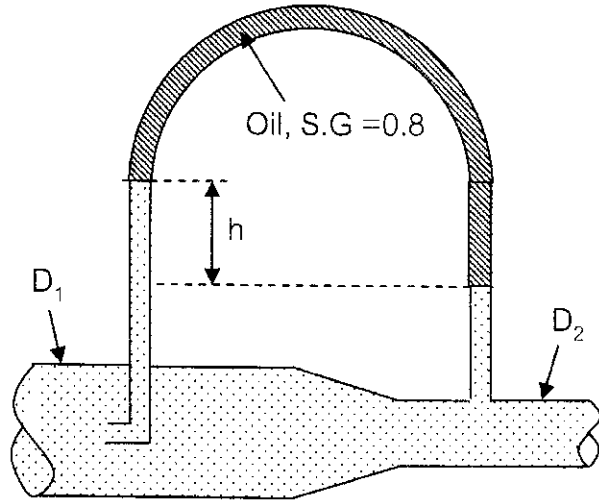
ข้อที่	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1	20	
2	20	
3	20	
4	20	
5	20	
6	20	
รวม	120	

อ.กำฤทธิ์ อุทารพันธ์ (ตอน 01)

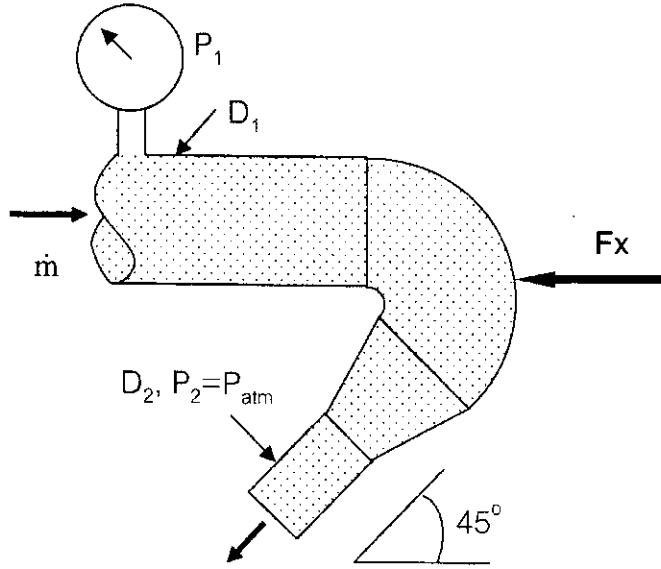
อ.ชยุตม์ นันทคุสิต (ตอน 02)

ผู้ออกข้อสอบ

ข้อที่ 1) น้ำไหลผ่าน Venturi meter ซึ่งมี stagnation และ static U-tube manometer ติดตั้งกับท่อดังรูป จงหาอัตราการไหลเชิงมวลของน้ำในท่อ (m) ถ้าเส้นผ่าศูนย์กลางกลางของท่อที่หน้าตัด (1) มีค่า  $D_1 = 100$  mm, เส้นผ่าศูนย์กลางกลางของท่อที่หน้าตัด (2) มีค่า  $D_2 = 50$  mm, ผลต่างของระดับน้ำในหลอดเป็น  $h = 300$  mm และให้น้ำมีคุณสมบัติเป็นของไหลอุดมคติ



ข้อที่ 2) น้ำไหลแบบคงตัวผ่านท่อที่มีการเปลี่ยนพื้นที่หน้าตัดดังรูป ที่หน้าตัด (1) มีเส้นผ่าศูนย์กลาง  $D_1 = 150$  mm, และที่หน้าตัด (2) มีเส้นผ่าศูนย์กลาง  $D_2 = 80$  mm โดยน้ำไหลออกสู่บรรยากาศที่หน้าตัด (2) แรง  $F_x$  ในแนวราบที่ใช้ยึดท่อให้อยู่กับที่มีขนาด 1,620 N หากไม่คิดน้ำหนักของท่อและน้ำในท่ออ ไม่คิดความแตกต่างของระดับ และให้น้ำมีคุณสมบัติเป็นของไหลอุดมคติ จงหาอัตราการไหลของน้ำ ( $\dot{m}$ , kg/s)



ข้อที่ 3) ปั๊มแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal pump) มีรัศมีภายใน 0.1 m รัศมีภายนอก 0.2 m ความกว้าง 0.15 m มีมุมใบพัดทางเข้า  $\beta_1 = 120^\circ$  และ มุมใบพัดที่ทางออก  $\beta_2 = 135^\circ$  โดยปั๊มหมุนด้วยความเร็วรอบของปั๊ม  $N = 750$  rpm หากไม่มีความเร็วในแนวสัมผัสที่ทางเข้าปั๊มและไม่คิดแรงเสียดทาน จงหา

3.1 จงเขียนสามเหลี่ยมความเร็วที่ทางเข้าและทางออกใบพัด

3.2 จงหาความเร็วสัมผัสบูรณในแนวรัศมีที่ทางเข้าใบพัด

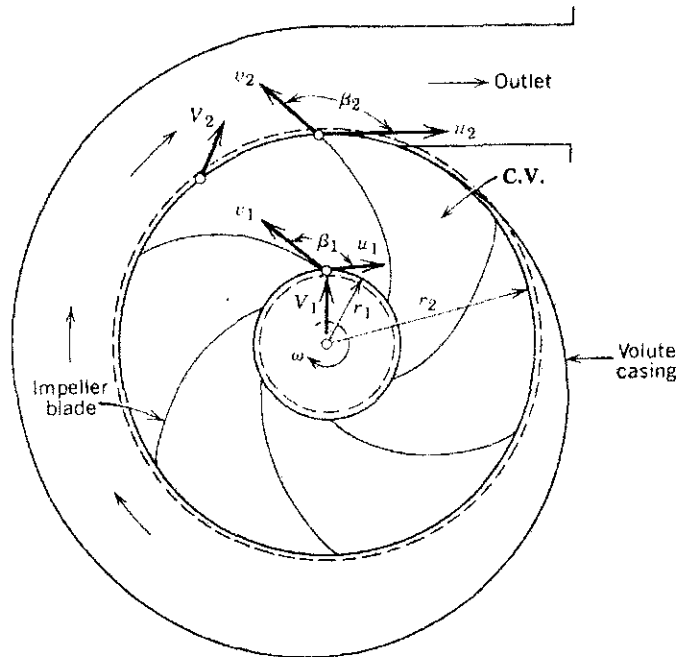
3.3 อัตราการไหลเชิงปริมาตรของปั๊มน้ำ

3.4 จงหาความเร็วสัมผัสบูรณในแนวรัศมีและในแนวสัมผัสที่ทางออกใบพัด

3.5 ทอร์กที่กระทำต่อปั๊ม

3.6 กำลังที่ใช้ในการขับปั๊ม

3.7 ความดันที่เพิ่มขึ้นของน้ำ

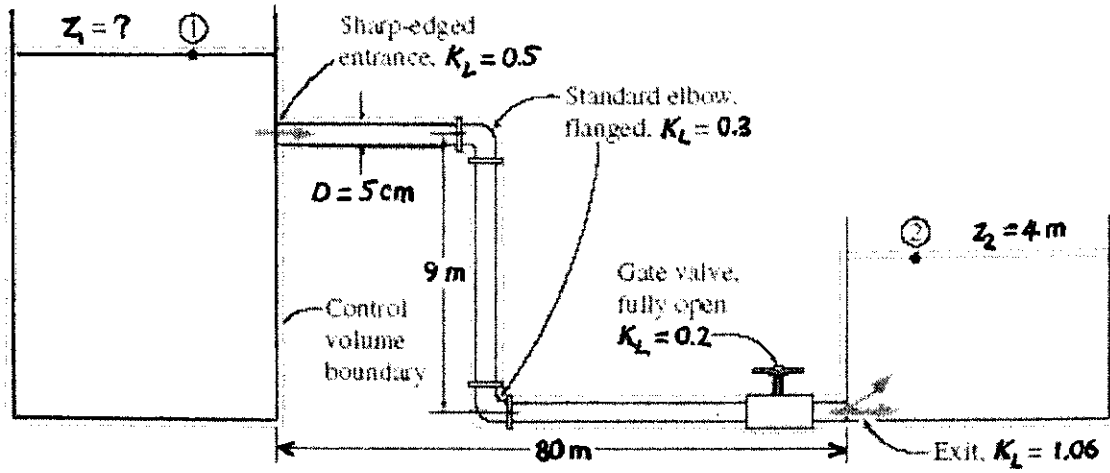


ข้อที่4) ความสัมพันธ์ของความดันที่สร้างโดยปั๊ม ( $\Delta P$ ) กับตัวแปรอิสระได้แก่ อัตราการไหลเชิงปริมาตร ( $Q$ ), ความเร็วเชิงมุม ( $\omega$ ), เส้นผ่าศูนย์กลางของใบพัด ( $D$ ), และ คุณสมบัติของของไหล เช่น ความหนาแน่น ( $\rho$ ), และ ความหนืด ( $\mu$ ) เป็นดังนี้  $\Delta P = f(Q, \omega, D, \rho, \mu)$

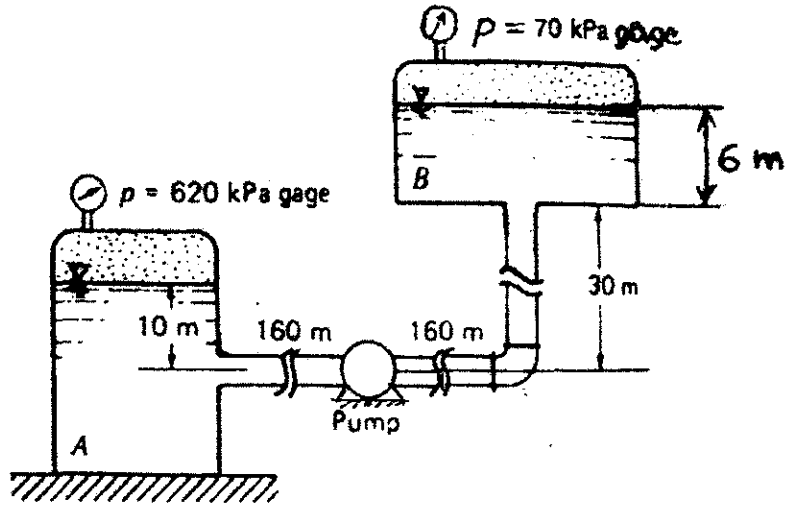
4.1 ให้ใช้ Dimensional analysis วิธี Pi Buckingham หาความสัมพันธ์ระหว่างความดันที่สร้างโดยปั๊ม กับตัวแปรอิสระต่างๆ ข้างต้น (กำหนดให้ใช้มิติปฐมภูมิ MLT และใช้  $\rho, \omega, D$  เป็นตัวแปรซ้ำ)

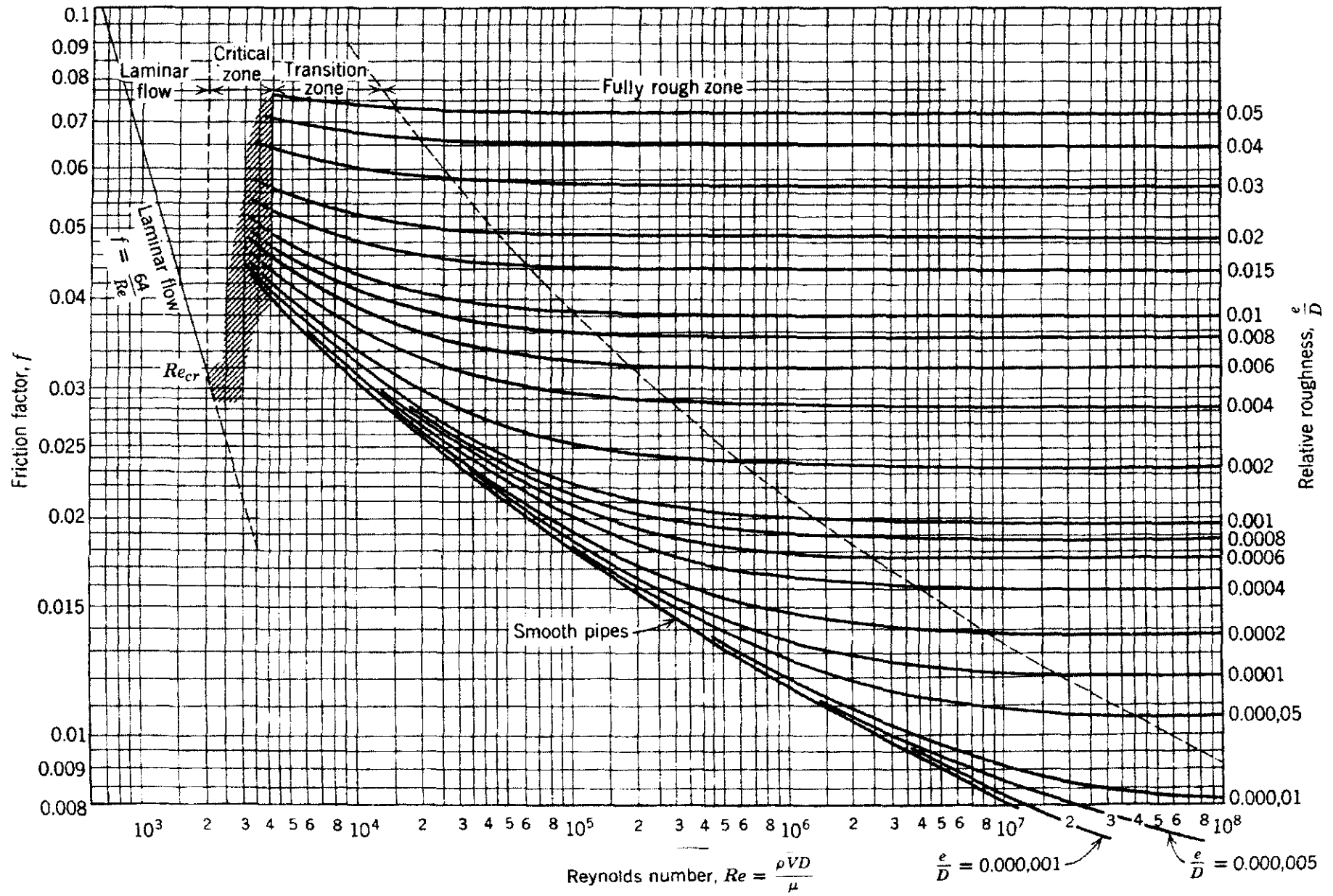
4.2 การทดสอบกับปั๊มจำลอง (model) ที่ความเร็วรอบ 1500 rpm โดยมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของปั๊มจำลอง 0.20 m ด้วยอัตราการไหล 0.03 m<sup>3</sup>/s จะมีความดันที่สร้างโดยปั๊ม ( $\Delta P_{\text{model}}$ ) เป็น 100 kPa หากปั๊มจริง (prototype) ที่มีลักษณะเดียวกัน มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของปั๊มเท่ากับ 0.3m ในความคล้ายคลึงกันของสมรรถนะระหว่าง prototype กับ model จงหาความดันที่สร้างโดยปั๊ม ( $\Delta P_{\text{prototype}}$ ), ความเร็วรอบ และ อัตราการไหลของปั๊ม prototype (เมื่อปั๊ม model และ prototype ทดสอบกับของไหลชนิดเดียวกัน)

ข้อที่ 5) จงหาความสูง  $z_1$  ให้อัตราการไหลจากแหล่งน้ำ 1 ไปแหล่งน้ำ 2 มีค่าเท่ากับ 6 ลิตรต่อวินาที โดยแหล่งน้ำทั้งสองเป็นแหล่งน้ำขนาดใหญ่ ท่อที่ใช้ส่งน้ำเป็นท่อ Cast Iron (ความขรุขระ  $e = 0.26$  mm) มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 5 cm กำหนดให้น้ำมีค่า  $\nu = 1.31 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$



ข้อที่ 6) จงหาขนาดของท่อ Commercial Steel (ความขรุขระ  $e = 0.046 \text{ mm}$ ) ที่เล็กที่สุด เพื่อใช้ส่งน้ำ จากถัง A ขึ้นสู่ถัง B ด้วยอัตราการไหล 100 ลิตรต่อวินาที ปั๊มที่ใช้มีกำลัง 45 kW กำหนดให้น้ำมีค่า  $\nu = 1.31 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$  และในการคำนวณไม่คิด Minor Losses







DIMENSIONS OF FLUID-MECHANICS PROPERTIES

Quantity	Symbol	Dimensions	
		{MLT}	{FLT}
Length	L	L	L
Area	A	L <sup>2</sup>	L <sup>2</sup>
Volume	V	L <sup>3</sup>	L <sup>3</sup>
Velocity	V	LT <sup>-1</sup>	LT <sup>-1</sup>
Speed of sound	a	LT <sup>-1</sup>	LT <sup>-1</sup>
Volume flow	Q	L <sup>3</sup> T <sup>-1</sup>	L <sup>3</sup> T <sup>-1</sup>
Mass flow	m	MT <sup>-1</sup>	FTL <sup>-1</sup>
Pressure, stress	P, $\sigma$	ML <sup>-1</sup> T <sup>-2</sup>	FL <sup>-2</sup>
Strain rate	$\epsilon$	T <sup>-1</sup>	T <sup>-1</sup>
Angle	$\theta$	None	None
Angular velocity	$\omega$	T <sup>-1</sup>	T <sup>-1</sup>
Viscosity	$\mu$	ML <sup>-1</sup> T <sup>-1</sup>	FTL <sup>-2</sup>
Kinematic viscosity	$\nu$	L <sup>2</sup> T <sup>-1</sup>	L <sup>2</sup> T <sup>-1</sup>
Surface tension	$\sigma$	MT <sup>-2</sup>	FL <sup>-1</sup>
Force	F	MLT <sup>-2</sup>	F
Moment , Torque	M	ML <sup>2</sup> T <sup>-2</sup>	FL
Power	P	ML <sup>2</sup> T <sup>-3</sup>	FLT <sup>-1</sup>
Work, energy	W, E	ML <sup>2</sup> T <sup>-2</sup>	FL
Density	$\rho$	ML <sup>-3</sup>	FL <sup>-4</sup> T <sup>2</sup>