

PRINCE OF SONGKLA UNIVERSITY
FACULTY OF ENGINEERING

Midterm Examination : Semester I

Academic year : 2007

Date : August 1st, 2007

Time : 9.00 – 12.00, Room : A201 and A203

Subject : 231-321 Chemical Engineering Kinetics & Reaction Design I

ทฤษฎีในการสอบ โทษขั้นต่ำปรับตกในรายวิชานั้น หรือ พักการเรียน
1 ภาคการศึกษา และ โทษสูงสุดคือ ให้ออก

คำสั่ง

1. ห้ามนำข้อสอบบางส่วนหรือทั้งหมดออกจากห้องสอบ
2. อนุญาตให้นำเอกสาร หนังสือ เครื่องคำนวณ ทุกชนิด เข้าห้องสอบได้
3. ห้ามหยิบยืมเอกสารใดๆ และพูดคุยกับนักศึกษาอื่นขณะทำข้อสอบ
4. สามารถใช้ดินสอในการทำข้อสอบได้

ข้อที่	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1	25	
2	20	
3	10	
4	25	
5	20	
6	10	
7	30	
รวม	140	

ข้อสอบทั้งหมดมี 7 ข้อ 10 หน้า (รวมปก) กรุณาตรวจสอบความถูกต้องก่อนลงมือทำ

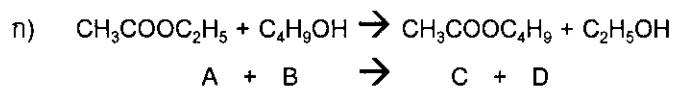
พิมพ์พรรณ เกียรติชิมกุล
ผู้สอน/ออกข้อสอบ
26 กรกฎาคม 2550

ข้อ 1 (25 คะแนน) จงหา Activation energy และ Frequency factor จากข้อมูลต่อไปนี้

T(°C)	k(min ⁻¹)
0	0.001
100	0.050

กำหนดให้ใช้ ค่า R = 1.99 cal/mol·K

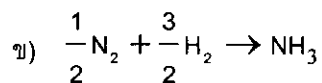
ข้อ 2 (20 คะแนน) พิจารณาปฏิกิริยาต่อไปนี้ และตอบคำถาม



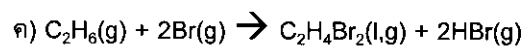
$$\text{เมื่อ } -r_A = k \left[C_A C_B - \frac{C_C C_D}{K_c} \right]$$

จากกฎอัตราด้านบน ปฏิกิริยานี้มี overall order of reaction =

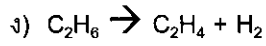
ในช่วงต้นของปฏิกิริยา (เมื่อปฏิกิริยาเริ่มเกิดได้ไม่นาน) กฎอัตราน่าจะเขียนได้เป็น



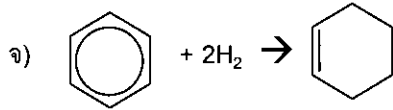
เมื่อปฏิกิริยาเป็น Elementary reaction จงเขียน relative rate of reaction ในรูปของ $-r_A$



ให้ทำนายว่าการปฏิกิริยาน่าจะเกิดใน phase ไหน

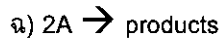


เมื่อมีกฎอัตรา $-r_A = kC_{C_2H_6}$ ปฏิกริยานี้เป็น elementary reaction หรือ non-elementary reaction (หรือ อื่นๆ) เพราะเหตุใด



มีค่า rate constant; k คงที่ เท่ากับ $\frac{53 \text{ mol}}{\text{kg}_{\text{cat}} \cdot \text{min} \cdot \text{atm}^3}$

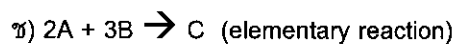
ปฏิกริยานี้มี overall order of reaction เท่ากับ



เมื่อปฏิกริยาเป็น elementary reaction จงเขียน กฎอัตรา $-r_A$ ซึ่งเป็นฟังก์ชันของ conversion (X) สำหรับ

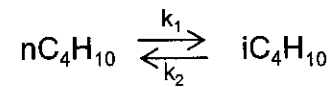
(i) batch system

(ii) flow system



เมื่อ $k_A = 2.5 \text{ (liter/mol)}^2/\text{s}$ จงหา k_C

ข้อ 3 (10 คะแนน) จากปฏิกิริยา



เมื่อ $n\text{C}_4\text{H}_{10}$ คือ compound A และ $i\text{C}_4\text{H}_{10}$ คือ compound B

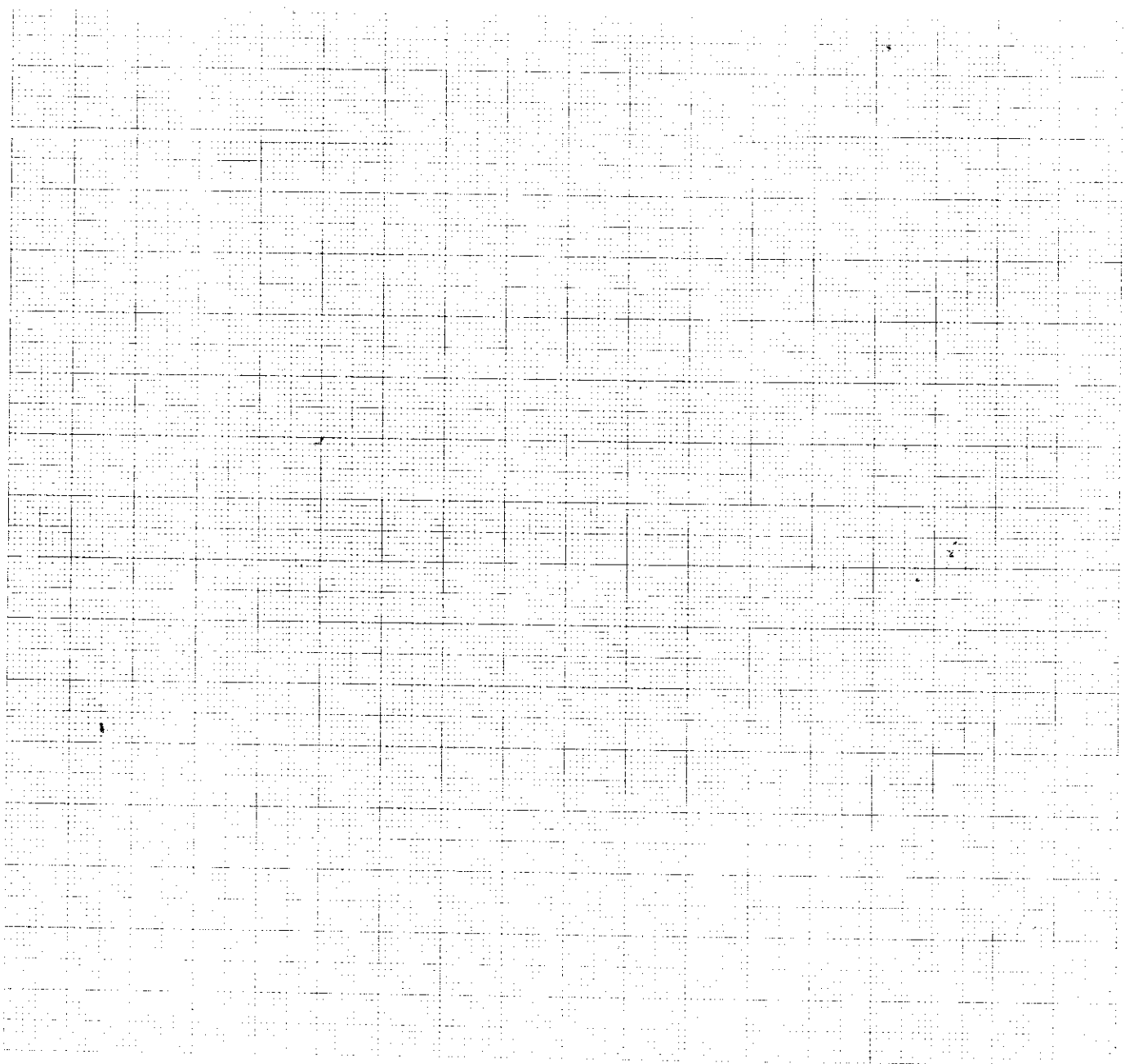
ก) จงเขียนกฎอัตรา ($-r_A$) เมื่อ ปฏิกิริยาเป็น Elementary reaction ในรูปของ k_1 และ K_C (concentrations equilibrium constant)

ข) K_C มีความสัมพันธ์อย่างไรกับ C_A และ C_B ที่สภาวะสมดุล (Equilibrium)

ข้อ 4 (25 คะแนน) ปฏิกริยาในวัฏภาคของเหลว $A \rightarrow B$ ซึ่งดำเนินการใน batch reactor และข้อมูลการทดลองแสดงดังตาราง

C_A (mol/dm ³)	0.1	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1.3	2.0
$-r_A$ (mol·min/dm ³)	0.5	0.8	0.6	0.5	0.25	0.1	0.06	0.05	0.045	0.042

จงคำนวณหาเวลาที่ต้องใช้ในการทำปฏิกริยาในปฏิกรณ์ดังกล่าวเพื่อลดความเข้มข้นของสาร A จากการดำเนินปฏิกริยาเพื่อให้ความเข้มข้นของ A ลดลง 50% เมื่อ $C_{A0} = 2$ mol/liter



ข้อ 5 (20 คะแนน) จงให้เครื่องหมายหน้าข้อความต่อไปนี้ในแต่ละข้อ โดยใช้เครื่องหมาย ✓ เมื่อท่านคิดว่าข้อความดังกล่าวเป็นจริง หรือเครื่องหมาย X เมื่อท่านคิดว่าข้อความไม่เป็นจริงเสมอไป (Grading policy: ข้อละสองคะแนนตอบผิดติดลบสองคะแนน ถ้าไม่ตอบได้ศูนย์)

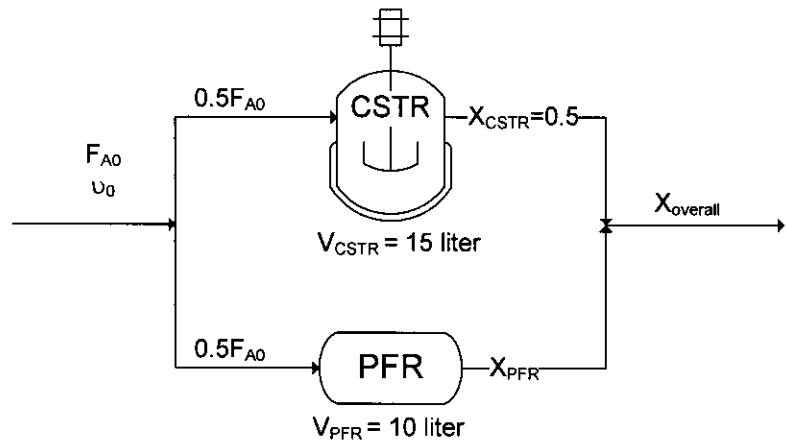
- โดยทั่วไปความเข้มข้นของสารตั้งต้นมีผลอย่างมากต่อ specific reaction rate เมื่อเทียบกับอุณหภูมิ
- ที่ปฏิกิริยาที่ชนิดเดียวกัน สภาวะการดำเนินการเหมือนกัน และกฎอัตราเดียวกัน เมื่อกำหนด conversion (X) ค่าหนึ่ง และทำการเปรียบเทียบการใช้ reactor สองชนิด คือ CSTR และ PFR มีความเป็นไปได้ที่เราถึงปฏิกรณ์ทั้งสองชนิดจะมีขนาดเท่ากัน
- ที่สภาวะสมดุล (equilibrium) สำหรับปฏิกิริยาย้อนกลับได้ (Reversible reaction) อัตราการเกิดปฏิกิริยาของแต่ละ chemical species มีค่าสูงสุด
- สำหรับ gas phase reaction เราต้องเขียนกฎอัตราที่เป็นฟังก์ชันของความดันส่วนเสมอ
- Rate constant เป็นค่าคงที่ ไม่เปลี่ยนแปลงในปฏิกิริยาหนึ่งๆ
- Rule of thumb กล่าวว่า ค่า Activation energy มีค่าเพิ่มขึ้นเป็นสองเท่า ทุกๆ 10 องศาของอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นเป็นจริง สำหรับปฏิกิริยาในสภาวะก๊าซเท่านั้น
- สำหรับปฏิกิริยาคายความร้อน ค่า concentration equilibrium constant มีค่าลดลงเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น
- เราต้องใช้ Levenspiel plot เสมอ เพื่อคำนวณขนาดของถังปฏิกรณ์
- อัตราการเกิดปฏิกิริยา คืออัตราการลดลงของปริมาณสารตั้งต้นต่อเวลา หรือสามารถเขียนได้ว่า
- $$-r_A = \frac{dC_A}{dt}$$
- Design equation สำหรับ plug flow reactor ที่มีพื้นที่หน้าตัดคงที่และไม่คงที่ไม่ต่างกัน

ข้อ 6 (10 คะแนน) จากข้อมูลการทดลองที่แสดงต่อไปนี้ ถ้าคุณต้องออกแบบกระบวนการที่ต้องใช้ถังปฏิกรณ์สองถังต่อกันแบบอนุกรม เพื่อให้ได้ $X_{\text{overall}} = 70\%$ (overall conversion) คุณจะออกแบบระบบอย่างไร เพื่อให้ได้ผลรวมของขนาดปฏิกรณ์ทั้งสองถังน้อยที่สุด และแสดงขนาดของถังปฏิกรณ์ทั้งสองถังด้วยการแรเงาในกราฟ (ไม่ต้องแสดงการคำนวณ)

ข้อ 7 (30 คะแนน) จากการต่อถังปฏิกรณ์สองถังดังรูป ปฏิริยาภายในที่เกิดขึ้นมีกฎอัตราดังนี้

$$-r_A \text{ (mmol/liter}\cdot\text{s)} = 3X^{-2}$$

เมื่อ X คือ conversion



ก) จงหา F_{A0} และ $X_{overall}$

ข) space time ของ PFR เท่ากับกี่ชั่วโมง เมื่อ $U_0 = 0.02$ liter/s