

ชื่อ..... นามสกุล..... รหัส.....

PRINCE OF SONGKLA UNIVERSITY

FACULTY OF ENGINEERING

Final examination: Semester-I

Academic year: 2007

Day/Month/Year: 07/10/05

Time: 12.30 - 16.30

Subject: 237-350 (Engineering Polymers)

Room: R 300

หมายเหตุ: (จำนวนนักศึกษา 26 คน)

- ข้อสอบมี 7 ข้อ 15 หน้า (ให้ทำทุกข้อ)
- ไม่อนุญาตให้นำเอกสารใด ๆ เข้าห้องสอบ (ยกเว้นเครื่องคิดเลข)
- ให้ทำในกระดาษคำาน (ไม่พอยให้ต่อด้านหลังได้)
- คะแนนการสอบคิดเป็น 53% ของทั้งภาคการศึกษา

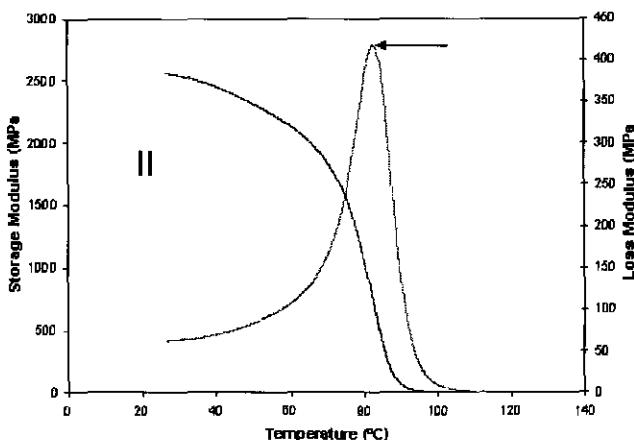
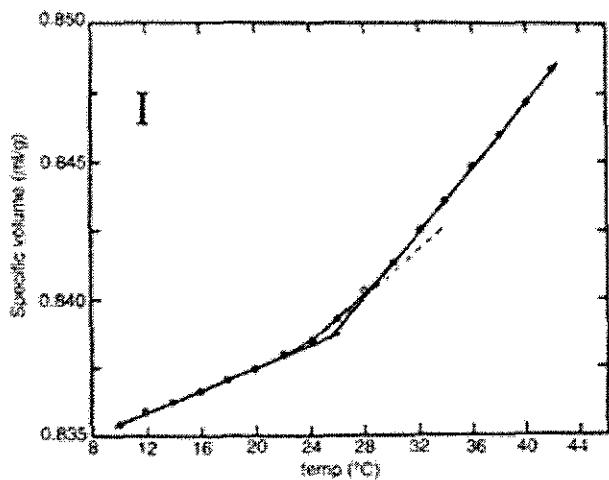
ข้อที่	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1	6	
2	8	
3	6	
4	6	
5	6	
6	15	
7	6	
รวม	53	

อ.วิริยะ ทองเรือง

ผู้ออกข้อสอบ

ชื่อ..... นามสกุล..... รหัส.....

ข้อ 1. (6 คะแนน) จงบอกชื่อเครื่องทดสอบที่ได้ผลทดสอบในรูปที่ I และ II พิริยมอธิบาย
หลักการทำงานของแต่ละเครื่องทดสอบดังกล่าว (เขียนภาพประกอบ) และผลที่ได้นำไปใช้เคราะห์
อะไรได้บ้าง



.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ชื่อ..... นามสกุล..... รหัส.....

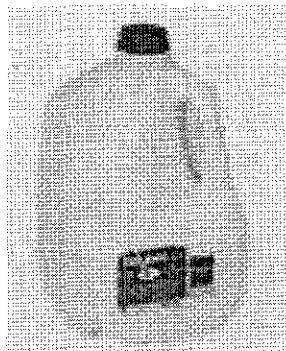
ข้อ 2. (8 คะแนน) จงอธิบายความหมายของคำต่อไปนี้พอกลังเข้าพิจารณาเพียงภาพประกอบ

- 2.1 Ply
- 2.2 Fatigue test
- 2.3 Aspect ratio
- 2.4 Runner

ชื่อ..... นามสกุล..... รหัส.....

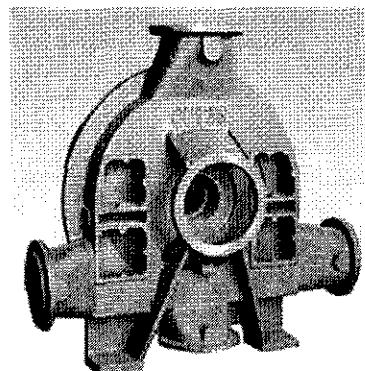
ข้อ 3. (6 คะแนน) ในข้อ 3.1 และ 3.2 จากตัวอย่างของอิมบาร์หลักการของกรมวิธีขึ้นรูปผลิตภัณฑ์พลาสติกดังในภาพ โดยระบุชื่อกรมวิธี รายละเอียดการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตั้งกล่าว

3.1



.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

3.2



.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

ชื่อ..... นามสกุล..... รหัส.....

3.3 จะ list หลักการทำงานของภาครัฐในรูปผลลัพธิ์โดยกระบวนการจัดการขั้นตอน กระบวนการจัดการขั้นตอนอย่างละเอียด 5 ข้อ

กระบวนการจัดการขั้นตอน	กระบวนการจัดการขั้นรูป
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5

ชื่อ..... นามสกุล..... รหัส.....

ข้อ 4. (6 คะแนน)

4.1 จงบอกถึงหน้าที่ของเมทริกซ์ (matrix) ในวัสดุผสม (composite) มา 4 อย่างและยกตัวอย่างชนิดของเมทริกซ์ที่ใช้มา 6 ชนิดโดยแยกเป็นเทอร์โมพลาสติก 3 ชนิดและเทอร์โมเซต 3 ชนิด

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

4.2 จงヨิงความสัมพันธ์ของเมทริกซ์ที่ใช้ทำวัสดุประกอบดังต่อไปนี้ให้ถูกต้อง (เลือกตัวอักษรตามที่ใส่ในห้องข้างมือ)

เมทริกซ์	ลักษณะเด่น
..... Carbon	A low cost, non-critical use
..... Epoxy	B high temperature performance but less strength
..... Thermoplastics	C high temperature (~ 600 F)
..... Ceramics	D good adhesion, strength, corrosion resistance
..... Polyimides	E processing consideration
..... Polyester	F highest temperature capability

ชื่อ..... นามสกุล..... รหัส.....

ข้อ 5. (6 คะแนน)

5.1 จงอธิบายความแตกต่างของ Ply axis และ laminate axis พร้อมทั้งเขียนภาพประกอบ

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

5.2 จงเขียนແນ່ນກາພແສດງວັດຖຸຜົມແບບແຜ່ນປະກົບໃນສົມມາຕຮອງ [90/ $\pm 45/0$] ພຣັ້ນໃໝ່
ເຫດຜລື່ງກາກທຳວັດຖຸຜົມແບບກຳລຳມາ 3 ຂໍ້ອ

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ชื่อ..... นามสกุล..... รหัส.....

ข้อ 6. (15 คะแนน) วัสดุผสมสามารถปะกับชนิดนึงทำจาก glass fiber (GF) carbon fiber (CF) และ epoxy matrix มีสัดส่วนของ GF:CF เท่ากับ 60:40 โดยน้ำหนักและมีสัดส่วนของส่วนเสริมแรงต่อเมทริกซ์ เท่ากับ 50% โดยน้ำหนัก กำหนดให้โมดูลัสของ GF (E_{GF}) เท่ากับ 70 GPa โมดูลัสของ CF (E_{CF}) เท่ากับ 200 GPa และของ epoxy matrix (E_m) เท่ากับ 7.0 GPa ค่าความหนาแน่นของ GF (ρ_{GF}) เท่ากับ 2.50 g/cm^3 ของ CF (ρ_{CF}) เท่ากับ 1.80 g/cm^3 และของ epoxy matrix (ρ_m) เท่ากับ 1.16 g/cm^3 ตามลำดับ จงคำนวณหา

6.1 ค่า E ของวัสดุผสมแบบ isostrain

6.2 ค่า E ของวัสดุผสมแบบ isostress

6.3 จงเขียนกราฟแสดงความสัมพันธ์ของโมดูลัสและปริมาณเส้นใยของวัสดุผสมแบบ

isostrain และ isostress บนกราฟเดียวกัน (อย่างคร่าวๆ ไม่ต้องลง scale)

6.4 ค่า P_f/P_c เมื่อ P_f และ P_c คือแรงใน fiber และวัสดุผสม (สมมุติว่า fiber ยานต์ลดลง 0%)
ผสม)

6.5 ค่า E ของวัสดุผสมข้างต้น แบบ isostrain และ isostress เมื่อสมมุติว่าส่วนเสริมแรงเป็น carbon aggregate (สมมุติ $E_c = 10 \text{ GPa}$) ที่อัตราส่วนผสมของ carbon/epox เป็น $3/2$ โดยปริมาตร

ชื่อ..... นามสกุล..... รหัส.....

ข้อ 7. (6 คะแนน) จงอธิบายการทำให้เกิดใหม่ (Regeneration) จากพอลิเมอร์ที่ผ่านการใช้งานแล้วดังต่อไปนี้

7.1 Epoxy

7.2 Nylon

7.3 Polyethylene