

คณะวิศวกรรมศาสตร์  
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

การสอบปลายภาค ประจำภาคการศึกษาที่ 2

ประจำปีการศึกษา 2550

วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2551

เวลา 09.00 – 12.00 น.

วิชา 215-313 : Manufacturing Processes

ห้อง R 200

คำสั่ง

1. ข้อสอบมีทั้งหมด 12 ข้อ แต่ละข้อมีคะแนนเท่ากัน ให้ทำทุกข้อ ลงในกระดาษข้ออีก 1 แผ่น
2. ห้ามสวมเสื้อ shop / jacket ทุกชนิดเข้าห้องสอบ
3. ห้ามนำเอกสารหรือตำราเข้าห้องสอบ
4. อนุญาตให้ใช้ดินสอทำข้อสอบได้
5. อนุญาตให้ใช้เครื่องคิดเลขได้ทุกชนิด
6. ข้อสอบมีทั้งหมด 13 แผ่น
7. ห้ามดึงกระดาษออกจากชุดข้อสอบ

ชื่อ – สกุล..... รหัสนักศึกษา.....

ข้อ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	รวม
คะแนนเต็ม	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	120
ทำได้													

ผศ. สมเกียรติ นาคฤทธิ์ ผู้อธิบายข้อสอบ

ชื่อ – สกุล ..... รหัสนักศึกษา.....

ข้อ 1) การซุบเพิ่งคืออะไร มีวิธีการทำอย่างไร ( 10 คะแนน )

ชื่อ – สกุล..... รหัสนักศึกษา.....

ข้อ 2) การอบอ่อน ( annealing ) คืออะไร ทำเพื่อประโยชน์อะไร และมีวิธีการทำย่างไร  
( 10 คะแนน )

ชื่อ – สกุล.....รหัสนักศึกษา.....

ข้อ 3) เป้าวไฟออกซิอะเซทิลีนมีกี่แบบ แต่ละแบบเรียกชื่ออย่างไร และมีลักษณะอย่างไร  
จงอธิบาย พร้อมแสดงภาพประกอบมาด้วย ( 10 คะแนน )

ชื่อ – สกุล.....รหัสนักศึกษา.....

ข้อ 4) จงอธิบายถึงลักษณะโครงสร้างของเนื้อพลาสติกมาพอสังเขป ( 10 คะแนน )

ชื่อ – สกุล.....รหัสนักศึกษา.....

ข้อ 5) สารปูรุ่งแต่งที่ใช้ในกระบวนการผลิตพลาสติกมีอะไรบ้าง และแต่ละชนิดใช้เพื่อ  
วัตถุประสงค์ใด ( 10 กجب. )

ชื่อ – สกุล.....รหัสนักศึกษา.....

- ข้อ 6) Thermoplastic Polymers มีสมบัติโดยสังเขปอย่างไร และจะนองซึ่งสาร Polymers ชนิดนี้  
มา 5 ชื่อ ( 10 คะแนน )

ชื่อ – สกุล.....รหัสนักศึกษา.....

- ข้อ 7) Thermosetting Polymers มีสมบัติใดบ้าง อะไร และจะบอกชื่อสาร Polymers ชนิด ว่า  
มา 5 ชื่อ ( 10 คะแนน )

ชื่อ – สกุล.....รหัสนักศึกษา.....

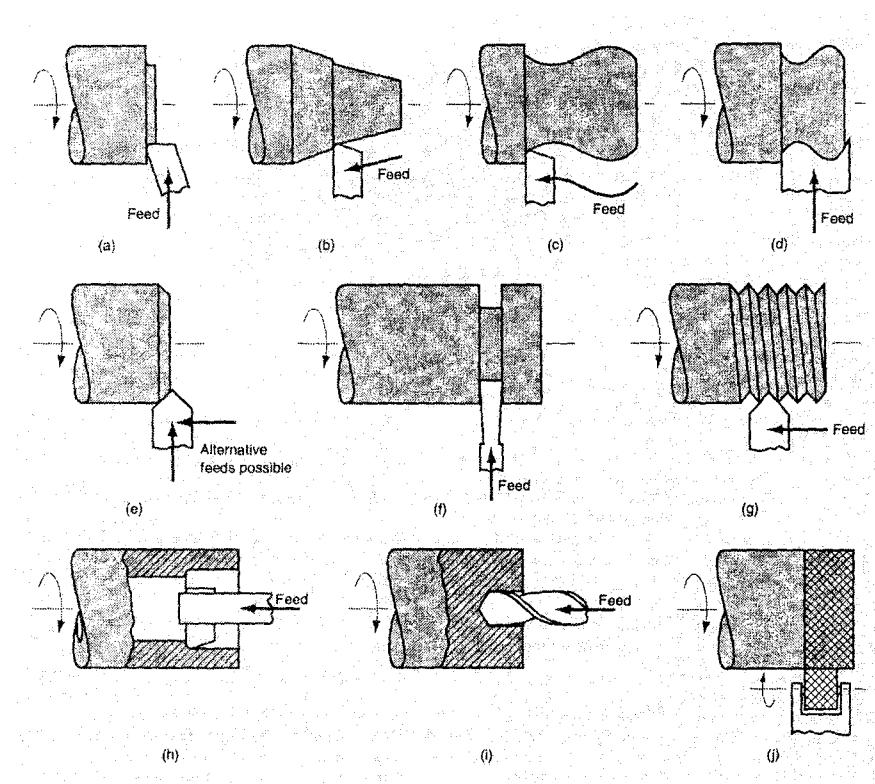
ข้อ 8) Hot working คือ อะไร มีวิธีการทำย่างไร และการทำ Hot working จะก่อให้เกิดผลดีเป็น  
อย่างไร ( 10 คะแนน )

ชื่อ – สกุล..... รหัสนักศึกษา.....

ข้อ 9) Cold working คือ อะไร มีหลักการทำงานอย่างไร และการทำ cold working ก่อให้เกิดผล  
อย่างไรกับโลหะบ้าง ( 10 คะแนน )

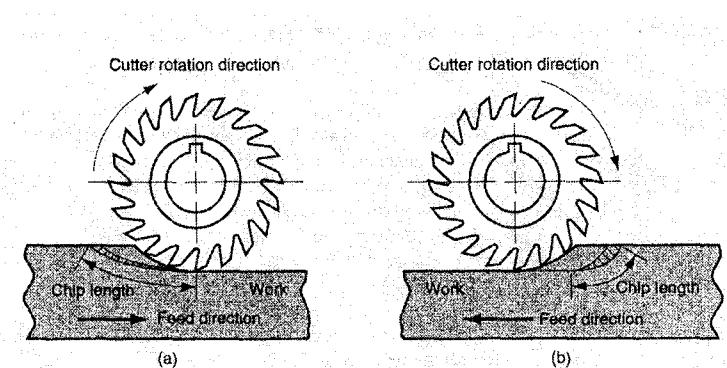
ชื่อ – สกุล..... รหัสนักศึกษา.....

ข้อ 10) จากรูปที่กำหนดมา จงบอกชื่อของ Turning Operations ในแต่ละขั้มมาให้ถูกต้อง  
 ( 10 คะแนน )



ชื่อ – สกุล.....รหัสนักศึกษา.....

- ข้อ 11) จงอธิบายลักษณะการทำงาน และข้อดีข้อเสียของ Up milling และ Down milling  
( 10 คะแนน )



ชื่อ – สกุล.....รหัสนักศึกษา.....

- ข้อ 12) ในการเลือกวัสดุมาใช้ทำ Cutting Tools จะต้องพิจารณาถึงสมบัติใดบ้าง ( 10 คะแนน )

ชื่อ – สกุล.....รหัสนักศึกษา.....

ข้อ 12) ในการเลือกวัสดุมาใช้ทำ Cutting Tools จะต้องพิจารณาถึงสมบัติใดบ้าง ( 10 คะแนน )