

มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
คณะวิศวกรรมศาสตร์

สอบปลายภาค ประจำปีภาคการศึกษา 2

วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2552

วิชา Timber and Steel Design

220-412 และ 221-412

ปีการศึกษา 2551

เวลา 13.30 - 16.30 น.

ห้องสอบ R300

ผู้สอน ผศ.เอกรัฐ สมัครัฐกิจ

ชื่อ-สกุล.....

รหัส.....

คำชี้แจง

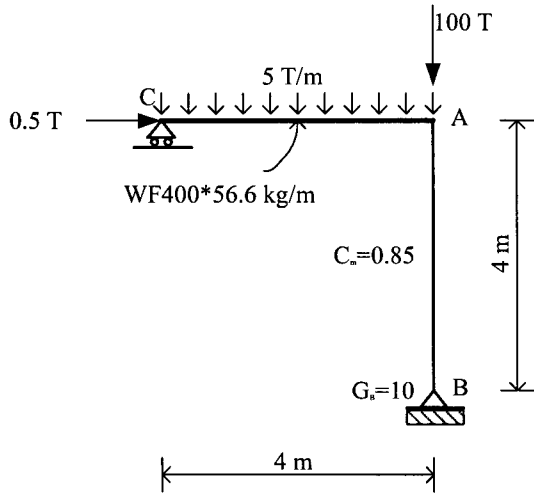
1. ข้อสอบทั้งหมดมี 4 ข้อ คะแนนรวม 40 คะแนน ดังแสดงในตารางข้างล่าง
2. ข้อสอบมีทั้งหมด ¹¹2 หน้า (ไม่รวมปก) ผู้สอบต้องตรวจสอบว่ามีครบทุกหน้าหรือไม่ (ก่อนลงมือทำ) และห้ามแกะหรือฉีกข้อสอบออกจากเล่ม
3. ให้ทำหมดทุกข้อลงในสมุดคำตอบที่แนบ
4. ห้ามนำเอกสารใดๆ เข้าห้องสอบ ทุจริตจะได้ E
5. อนุญาตให้ใช้เครื่องคิดเลขได้ทุกชนิด
6. ให้เขียนรหัสในสมุดคำถามทุกหน้า
7. กระดาษทดที่แจกให้ไม่ต้องส่งคืน ถ้าไม่พอขอเพิ่มที่อาจารย์คุมสอบ
8. ห้ามหยิบ หรือยืมสิ่งของใดๆ ของผู้อื่นในห้องสอบ
9. นักศึกษาสามารถเพิ่มเติมข้อมูลได้ในกรณีที่คิดว่าข้อมูลที่ให้มาไม่เพียงพอ

ตารางคะแนน

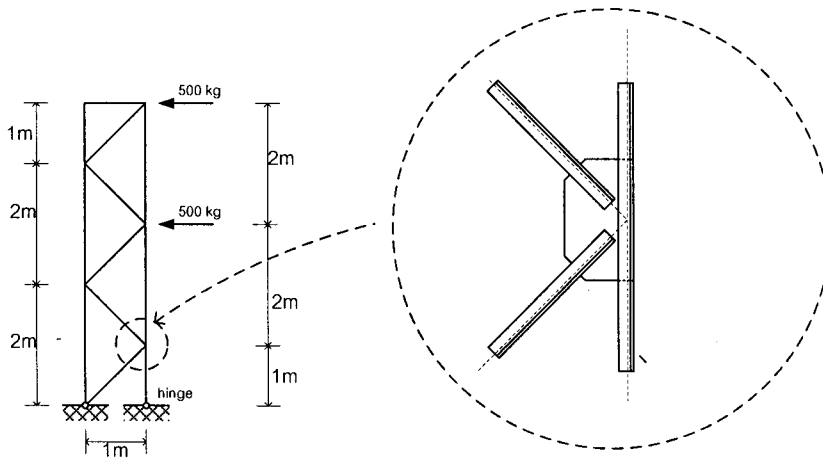
ข้อที่	คะแนนเต็ม	ได้
1	10	
2	10	
3	10	
4	10	
รวม	40	

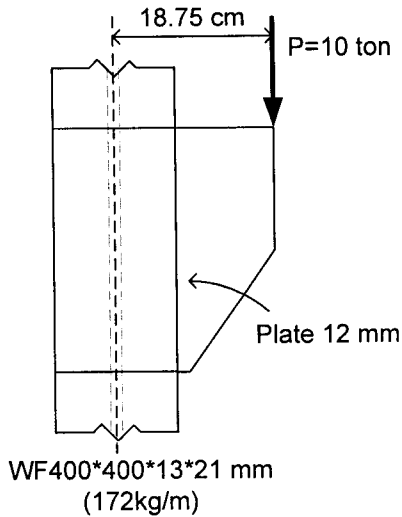
ทุจริตในการสอบ โทษขั้นต่ำ คือ พักการเรียน 1 ภาคการศึกษา และปรับตกในรายวิชาที่ทุจริต

ข้อที่ 1 โครงข้อแข็งที่กำหนด จงออกแบบเสา-คานเหล็ก AB มีความยาว 4 เมตร ที่รับทั้งแรงแนวแกน และโมเมนต์ดัดดังแสดงในรูป (พิจารณาในระนาบที่มีการดัดเท่านั้น) กำหนดคุณสมบัติของเหล็กคือ F_y เท่ากับ 2500 ksc และ E_s เท่ากับ $2.04 \cdot 10^6$ ksc



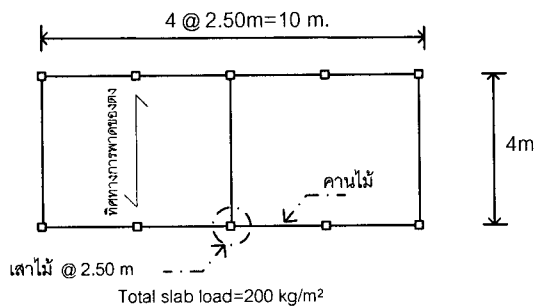
ข้อที่ 2 จงออกแบบรอยเชื่อมที่ใช้ลวดเชื่อมชนิด E70 กำหนดขนาดรอยเชื่อมเท่ากับ 6 mm ดังแสดงในรูป กำหนดคุณสมบัติหน่วยแรงเฉือนที่ยอมให้ของลวดเชื่อม E70 คือ F_v เท่ากับ 1470 ksc และกำหนดให้โครงข้อแข็งใช้เหล็กฉากขาเท่ากับขนาด 65*65*5 mm (5.0 kg/m) ทั้งหมด





ข้อที่ 3 รอยต่อหูช้าง (Corbel) ของโครงสร้างรับแรงในแนวตั้งขนาด 10 ton โดยมีระยะเยื้องศูนย์กลางเท่ากับ 18.75 ซม ดังแสดงในรูป จงคำนวณหาจำนวนสลักเกลียว ระหว่างเสากับแผ่นเหล็ก 12 mm พร้อมทั้งสเก็ตตำแหน่งของสลักเกลียวด้วย กำหนดให้ใช้สลักเกลียวขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 22 มม. ($F_v=1050 \text{ ksc}$)

ข้อที่ 4 จงออกแบบตง คาน และเสาไม้ต้นความสูง 3 เมตรที่ตำแหน่ง B ดังแสดงในรูปโดยที่ระบบพื้นและตงรับน้ำหนัก 200 กก/ตร.ม. (LL+DL) กำหนดให้ใช้ไม้เนื้อแข็งแบบไสแล้ว หน่วยแรงแบกทานที่ยอมให้ (หน่วยแรงอัดตั้งฉาก) เท่ากับ 30 ksc และการโก่งตัวที่ยอมให้ $L/200$



การออกแบบเสาเดี่ยวต้น (ข้อบัญญัติ กทม.)

$$L/d \leq 12 \quad f_c \leq F_c$$

$$L/d > 12$$

$$f_c \leq F_c \left(1.33 - \frac{L/d}{35} \right)$$

โดยที่ F_c คือ หน่วยแรงอัดที่ยอมให้ตามข้อบัญญัติ กทม

ตารางแสดงค่าหน่วยแรงที่ยอมให้ของไม้ ตามมาตรฐาน วสท. และข้อบัญญัติ กทม.

ประเภทไม้	หน่วยแรงดัด หรือหน่วยแรง ดิ่ง (ksc)	หน่วยแรงอัด (ksc)		หน่วยแรงเฉือน ขนานเส้น (ksc)	โมดูลัสแห่ง ความยืดหยุ่น (ksc)
		ขนาน	ตั้งฉาก		
ไม้เนื้ออ่อนมาก	60	45	12	6	78900
ไม้เนื้ออ่อน	80	60	16	8	94100
ไม้เนื้อปานกลาง	100	75	22	10	112300
ไม้เนื้อแข็ง	120	90	30	12	136300
ไม้เนื้อแข็งมาก	150	110	40	15	189000

การออกแบบคาน

4.1 ตรวจสอบการค้ำยัน (l) เป็นการผลการโก่งเดาะทางด้านข้าง

$$l_1 = \frac{637.2 b_f}{\sqrt{F_y}} \quad l_2 = \frac{1.406 \times 10^6}{\left(\frac{d}{A_f}\right) F_y} \quad \text{และ} \quad l_3 = \sqrt{\frac{7.17 \times 10^6}{F_y}} r_T$$

โดยที่

กำหนดให้ค่าต่ำสุด และสูงสุดดังนี้

$$l_c = l_{\min} \quad \text{และ} \quad l_u = l_{\max}$$

ในกรณี $l < l_c$ $F_b = 0.66 F_y$

ในกรณี $l_c < l < l_u$ $F_b = 0.60 F_y$

ในกรณี $l > l_u$ แยกพิจารณาได้ดังนี้

ก. $\sqrt{\frac{7.17 \times 10^6 C_b}{F_y}} < \frac{l}{r_T} < \sqrt{\frac{35.85 \times 10^6 C_b}{F_y}}$

$$F_b = \left[\frac{2}{3} - \frac{F_y (l/r_T)^2}{107.56 \times 10^6 C_b} \right] F_y$$

$$F_b = \frac{843.6 \times 10^3 C_b}{ld/A_f}$$

เลือกค่าสูงสุดแต่ต้องไม่เกิน $0.60 F_y$

ข. $\frac{l}{r_T} > \sqrt{\frac{35.85 \times 10^6 C_b}{F_y}}$

$$F_b = \frac{11.95 \times 10^6 C_b}{(l/r_T)^2}$$

$$F_b = \frac{843.6 \times 10^3 C_b}{ld/A_f}$$

เลือกค่าสูงสุดแต่ต้องไม่เกิน $0.60 F_y$

$$C_b = 1.75 + 1.05 \left(\frac{M_1}{M_2} \right) + 0.3 \left(\frac{M_1}{M_2} \right)^2 < 2.3$$

โดยที่ $\left(\frac{M_1}{M_2} \right)$ มีค่าเป็นบวกเมื่อ M_1 และ M_2 มีเครื่องหมายเหมือนกัน (Double curve)

4.2 ตรวจสอบการโก่งเดาะ (Local Buckling) เป็นการพิจารณาการโก่งเดาะเฉพาะที่

ก. ตรวจสอบเวบ (Web)

$$\frac{d}{t_w} < \frac{5366}{\sqrt{F_y}} \text{ ตรวจสอบการโก่งเดาะของปีกต่อไป}$$

$$\frac{d}{t_w} > \frac{5366}{\sqrt{F_y}} \text{ ต้องปรับแต่งหน้าตัดใหม่ (ยังไม่ได้ศึกษาละเอียดในส่วนนี้)}$$

ข. ตรวจสอบปีก (Flange)

Compact section $\frac{b_f}{2t_f} < \frac{545}{\sqrt{F_y}}$

$$F_b = 0.66 F_y$$

Noncompact section $\frac{545}{\sqrt{F_y}} < \frac{b_f}{2t_f} < \frac{796}{\sqrt{F_y}}$

$$F_b = F_y \left(0.79 - 0.000238 \frac{b_f}{2t_f} \sqrt{F_y} \right)$$

Thin section $\frac{796}{\sqrt{F_y}} < \frac{b_f}{2t_f}$

$$F_b = 0.6 F_y Q_s$$

โดยที่ $\frac{796}{\sqrt{F_y}} < \frac{b_f}{2t_f} < \frac{1476}{\sqrt{F_y}}$ จะได้ $Q_s = 1.415 - 0.000521 \frac{b_f}{2t_f} \sqrt{F_y}$

$\frac{1476}{\sqrt{F_y}} < \frac{b_f}{2t_f}$ จะได้ $Q_s = \frac{1.406 \times 10^6}{F_y \left(\frac{b_f}{2t_f} \right)^2}$

การออกแบบเสา

กรณี $KL/r < C_c$

$$F_{cr} = F_y \left[1 - \frac{1}{2} \left(\frac{KL/r}{C_c} \right)^2 \right]$$

$$F.S = \frac{5}{3} + \frac{3}{8} \left(\frac{KL/r}{C_c} \right) - \frac{1}{8} \left(\frac{KL/r}{C_c} \right)^3$$

กรณี $KL/r \geq C_c$

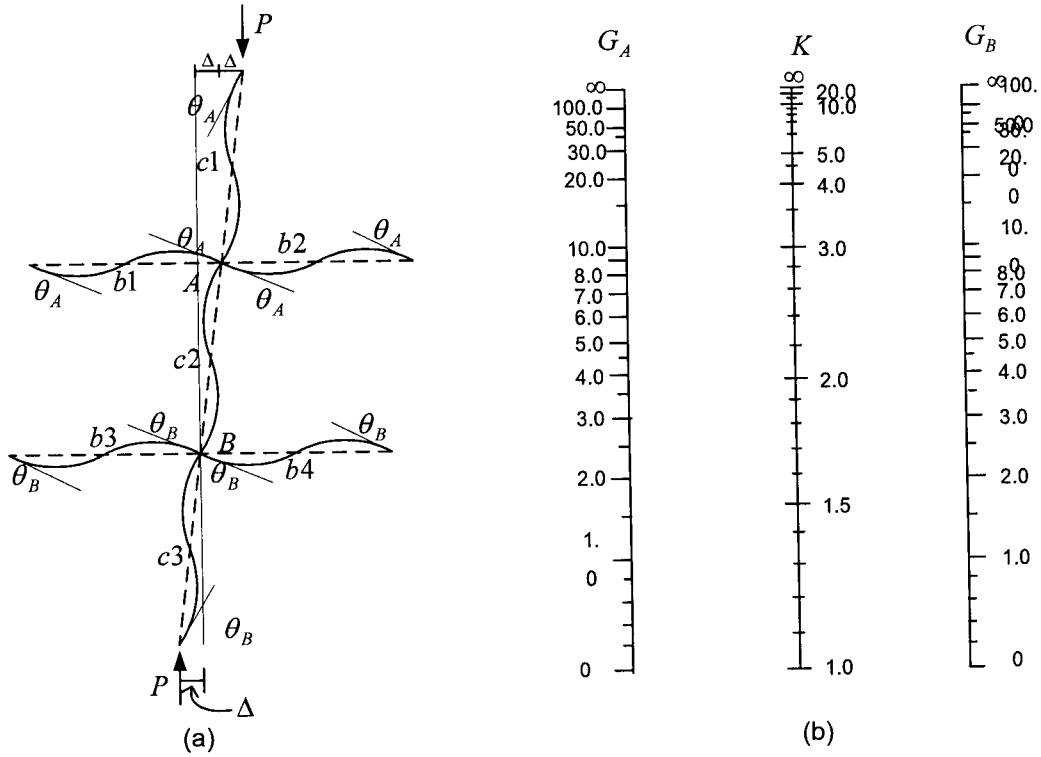
$$F_{cr} = \frac{\pi^2 E}{(KL/r)^2}$$

$$F.S = 1.92$$

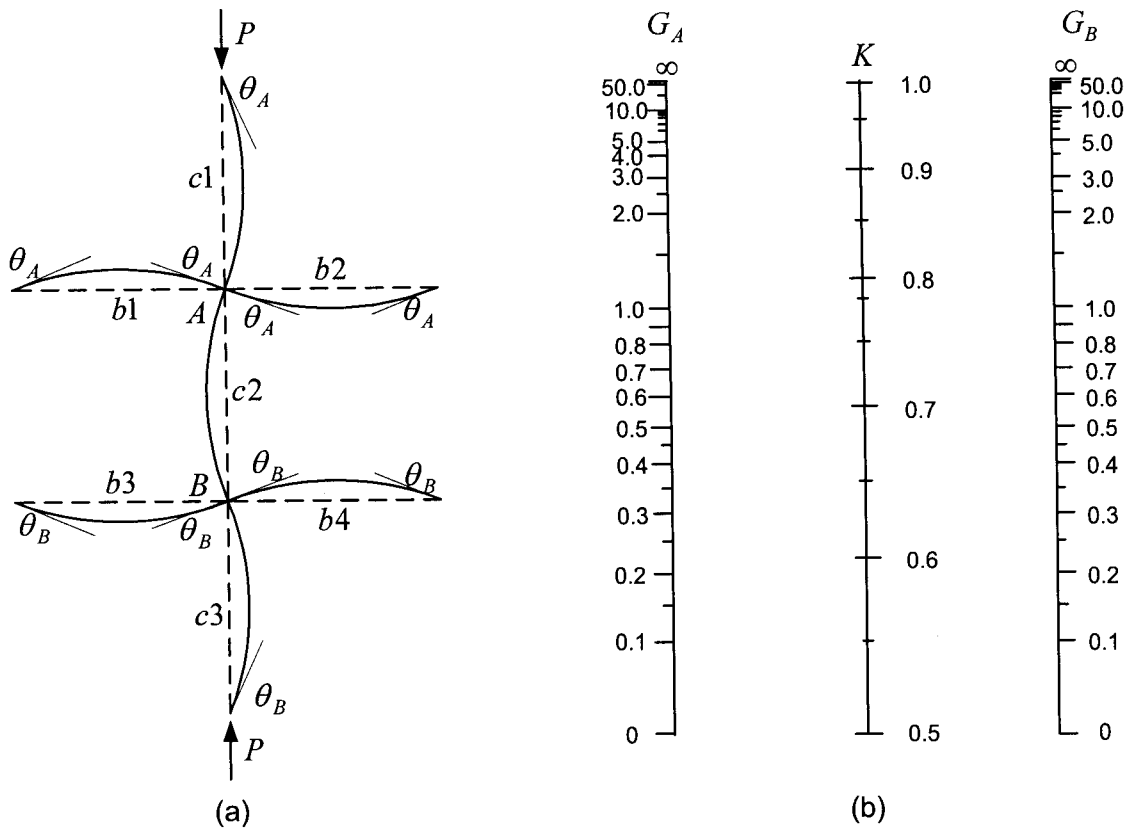
Allowable Compressive Strength for Design

F _y = 2500 ksc			E _s = 2040000 ksc			C _c = 126.9	
KL/r	F _a	KL/r	F _a	KL/r	F _a	KL/r	F _a
1	1497.3	51	1270.2	101	898.1	151	459.9
2	1494.5	52	1264.1	102	889.4	152	453.9
3	1491.6	53	1257.9	103	880.5	153	448.0
4	1488.7	54	1251.6	104	871.6	154	442.2
5	1485.7	55	1245.3	105	862.7	155	436.5
6	1482.6	56	1239.0	106	853.7	156	430.9
7	1479.4	57	1232.5	107	844.6	157	425.4
8	1476.1	58	1226.1	108	835.5	158	420.1
9	1472.8	59	1219.5	109	826.4	159	414.8
10	1469.3	60	1213.0	110	817.1	160	409.6
11	1465.9	61	1206.3	111	807.9	161	404.6
12	1462.3	62	1199.6	112	798.5	162	399.6
13	1458.6	63	1192.9	113	789.1	163	394.7
14	1454.9	64	1186.1	114	779.7	164	389.9
15	1451.1	65	1179.3	115	770.2	165	385.2
16	1447.2	66	1172.4	116	760.6	166	380.6
17	1443.3	67	1165.4	117	751.0	167	376.0
18	1439.3	68	1158.4	118	741.3	168	371.5
19	1435.2	69	1151.3	119	731.5	169	367.2
20	1431.1	70	1144.2	120	721.7	170	362.9
21	1426.8	71	1137.1	121	711.8	171	358.6
22	1422.5	72	1129.9	122	701.9	172	354.5
23	1418.2	73	1122.6	123	691.9	173	350.4
24	1413.7	74	1115.3	124	681.8	174	346.4
25	1409.2	75	1107.9	125	671.7	175	342.4
26	1404.7	76	1100.5	126	661.5	176	338.5
27	1400.1	77	1093.0	127	650.2	177	334.7
28	1395.4	78	1085.5	128	640.0	178	331.0
29	1390.6	79	1077.9	129	630.2	179	327.3
30	1385.8	80	1070.3	130	620.5	180	323.7
31	1380.9	81	1062.6	131	611.1	181	320.1
32	1375.9	82	1054.9	132	601.8	182	316.6
33	1370.9	83	1047.1	133	592.8	183	313.1
34	1365.8	84	1039.3	134	584.0	184	309.7
35	1360.7	85	1031.4	135	575.4	185	306.4
36	1355.5	86	1023.5	136	567.0	186	303.1
37	1350.2	87	1015.5	137	558.7	187	299.9
38	1344.9	88	1007.4	138	550.6	188	296.7
39	1339.5	89	999.3	139	542.7	189	293.6
40	1334.0	90	991.2	140	535.0	190	290.5
41	1328.5	91	983.0	141	527.5	191	287.4
42	1323.0	92	974.8	142	520.1	192	284.5
43	1317.3	93	966.5	143	512.8	193	281.5
44	1311.6	94	958.1	144	505.7	194	278.6
45	1305.9	95	949.7	145	498.8	195	275.8
46	1300.1	96	941.2	146	492.0	196	273.0
47	1294.2	97	932.7	147	485.3	197	270.2
48	1288.3	98	924.2	148	478.7	198	267.5
49	1282.3	99	915.5	149	472.3	199	264.8
50	1276.3	100	906.9	150	466.1	200	262.2

แบบจำลองของเสาในโครงข้อแข็งไม่มีการยึดรั้งด้านข้าง และแผนภาพ Alignment



แบบจำลองของเสาในโครงข้อแข็งที่ยึดรั้งด้านข้าง และแผนภาพ Alignment



ขั้นตอนในการออกแบบคาน-เสาเหล็ก (WF)

1. กรณี $\frac{f_a}{F_a} \leq 0.15$ ถือว่าแรงแนวแกนมีค่าน้อย แรงแนวแกนไม่มีผลต่อโมเมนต์ จะได้สมการหน่วยแรงที่ยอมให้คือ

$$\frac{f_a}{F_a} + \frac{f_b}{F_b} \leq 1.0$$

2. กรณี $\frac{f_a}{F_a} \geq 0.15$ ถือว่าแรงแนวแกนมีผลต่อโมเมนต์ จะได้สมการหน่วยแรงที่ยอมให้แบ่งได้เป็น 2 กรณีตามลักษณะการเกิดโมเมนต์คือ

กรณีที่ 1 โมเมนต์ดัดสูงสุดเกิดขึ้นที่ปลายชิ้นส่วน

$$\frac{f_a}{0.6F_y} + \frac{f_b}{F_b} \leq 1.0$$

กรณีที่ 2 โมเมนต์ดัดสูงสุดเกิดขึ้นภายในชิ้นส่วน

$$\frac{f_a}{F_a} + \frac{f_b}{F_b} \frac{C_m}{1 - \frac{f_a}{F_e'}} \leq 1.0$$

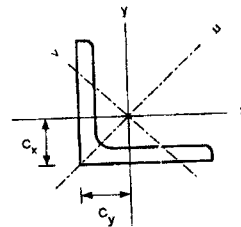
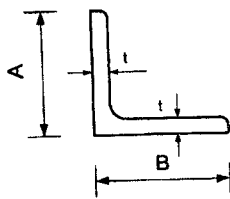
โดยที่	F_a	คือ	Allowable axial stress
	F_b	คือ	Allowable bending stress
	F_e'	คือ	Allowable euler stress = $\frac{\pi^2 E}{(KL/r)^2} \frac{12}{23}$
	C_m	คือ	Coefficient factor ที่ขึ้นอยู่กับารเคลื่อนที่ของ joint และลักษณะการเกิดโมเมนต์

คุณสมบัติของหน้าตัดไม้แปรรูป

ขนาดระบุ	ขนาดแปรรูป ซม.	ขนาดเสกป ซม.	พท.หน้าตัดไม้แปรรูป ซม. ²	พท.หน้าตัดไม้เสกป ซม. ²	พท.หน้าตัดไม้แปรรูป ซม. ⁴	พท.หน้าตัดไม้เสกป ซม. ⁴
1 1/2" x 3"	3.61 x 7.32	3.41 x 7.32	26.43	23.94	118.0	98.31
1 1/2" x 4"	3.61 x 9.86	3.41 x 9.56	35.59	32.64	288.4	248.3
1 1/2" x 5"	3.61 x 12.40	3.41 x 12.10	44.76	41.26	537.6	503.4
1 1/2" x 6"	3.61 x 14.94	3.41 x 14.64	53.93	49.92	1,003	891.7
2" x 4"	4.78 x 9.86	4.48 x 9.56	47.13	42.83	381.5	326.2
2" x 5"	4.78 x 12.4	4.48 x 12.10	59.27	54.21	759.5	661.4
2" x 6"	4.78 x 14.94	4.48 x 14.64	71.41	65.59	1,328	1,171
2" x 8"	4.78 x 19.92	4.48 x 19.52	95.22	87.45	3,149	2,777
4" x 4"	9.86 x 9.86	9.86 x 9.56	97.22	91.39	787.6	696.1
5" x 5"	12.40 x 12.40	12.10 x 12.10	153.8	146.4	1,970	1,786
6" x 6"	14.91 x 14.91	14.64 x 14.64	223.2	214.3	4,152	3,828
8" x 8"	19.92 x 19.92	19.52 x 19.52	396.8	381.0	13,121	12,099

45 9

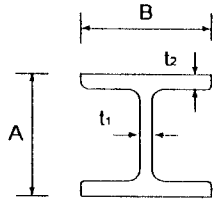
Equal Angle JIS G 3192



Size		Section Area cm ²	Unit Weight kg/m	Center of Gravity , cm		Geometrical moment of inertia cm ⁴				Radius of Gyration of Area cm				Modulus of Section , cm ³	
A x B mm	t mm			C _x	C _y	I _x	I _y	Max. I _x	Min I _y	r _x	r _y	Max r _x	Min r _y	Z _x	Z _y
25 x 25	3	1.427	1.12	0.719	0.719	0.797	0.797	1.26	0.332	0.75	0.75	0.94	0.48	0.45	0.45
30 x 30	3	1.727	1.36	0.844	0.844	1.42	1.42	2.26	0.590	0.91	0.91	1.14	0.59	0.66	0.66
40 x 40	3	2.336	1.83	1.09	1.09	3.53	3.53	5.60	1.46	1.23	1.23	1.55	0.79	1.21	1.21
40 x 40	5	3.755	2.95	1.17	1.17	5.42	5.42	8.59	2.25	1.20	1.20	1.51	0.77	1.91	1.91
45 x 45	4	3.492	2.74	1.24	1.24	6.50	6.50	10.3	2.70	1.36	1.36	1.72	0.88	2.00	2.00
45 x 45	5	4.302	3.38	1.28	1.28	7.91	7.91	12.5	3.29	1.36	1.36	1.71	0.87	2.46	2.46
50 x 50	4	3.892	3.06	1.37	1.37	9.06	9.06	14.4	3.76	1.53	1.53	1.92	0.98	2.49	2.49
50 x 50	5	4.802	3.77	1.41	1.41	11.1	11.1	17.5	4.58	1.52	1.52	1.91	0.98	3.08	3.08
50 x 50	6	5.644	4.43	1.44	1.44	12.6	12.6	20.0	5.23	1.50	1.50	1.88	0.96	3.55	3.55
60 x 60	4	4.692	3.68	1.61	1.61	16	16	25.4	6.62	1.85	1.85	2.33	1.19	3.66	3.66
60 x 60	5	5.802	4.55	1.66	1.66	19.6	19.6	31.2	8.09	1.84	1.84	2.32	1.18	4.52	4.52
65 x 65	5	6.367	5.00	1.77	1.77	25.3	25.3	40.1	10.5	1.99	1.99	2.51	1.28	5.35	5.35
65 x 65	6	7.527	5.91	1.81	1.81	29.4	29.4	46.6	12.2	1.98	1.98	2.49	1.27	6.26	6.26
65 x 65	8	9.761	7.66	1.88	1.88	36.8	36.8	58.3	15.3	1.94	1.94	2.44	1.25	7.96	7.96
70 x 70	6	8.127	6.38	1.93	1.93	37.1	37.1	58.9	15.3	2.14	2.14	2.69	1.37	7.33	7.33
75 x 75	6	8.727	6.85	2.06	2.06	46.1	46.1	73.2	19.0	2.30	2.30	2.90	1.48	8.47	8.47
75 x 75	9	12.69	9.96	2.17	2.17	64.4	64.4	102	26.7	2.25	2.25	2.84	1.45	12.1	12.1
75 x 75	12	16.56	13.0	2.29	2.29	81.9	81.9	129	34.5	2.22	2.22	2.79	1.44	15.7	15.7
80 x 80	6	9.327	7.32	2.18	2.18	56.4	56.4	89.6	23.2	2.46	2.46	3.10	1.58	9.7	9.7
90 x 90	6	10.55	8.28	2.42	2.42	80.7	80.7	128	33.4	2.77	2.77	3.48	1.78	12.3	12.3
90 x 90	7	12.22	9.59	2.46	2.46	93	93.0	148	38.3	2.76	2.76	3.48	1.77	14.2	14.2
90 x 90	10	17.00	13.3	2.57	2.57	125	125	199	51.7	2.71	2.71	3.42	1.74	19.5	19.5
90 x 90	13	21.71	17.0	2.69	2.69	156	156	248	65.3	2.68	2.68	3.38	1.73	24.8	24.8
100 x 100	7	13.62	10.7	2.71	2.71	129	129	205	53.2	3.08	3.08	3.88	1.98	17.7	17.7
100 x 100	10	19.00	14.9	2.82	2.82	175	175	278	72.0	3.04	3.04	3.83	1.95	24.4	24.4
100 x 100	13	24.31	19.1	2.94	2.94	220	220	348	91.1	3.00	3.00	3.78	1.94	31.1	31.1
120 x 120	8	18.76	14.7	3.24	3.24	258	258	410	106	3.71	3.71	4.67	2.38	29.5	29.5
130 x 130	9	22.74	17.9	3.53	3.53	366	366	583	150	4.01	4.01	5.06	2.57	38.7	38.7
130 x 130	12	29.76	23.4	3.64	3.64	467	467	743	192	3.96	3.96	5.00	2.54	49.9	49.9
130 x 130	15	36.75	28.8	3.76	3.76	568	568	902	234	3.93	3.93	4.95	2.53	61.5	61.5
150 x 150	12	34.77	27.3	4.14	4.14	740	740	1,180	304	4.61	4.61	5.82	2.96	68.1	68.1
150 x 150	15	42.74	33.6	4.24	4.24	888	888	1,410	365	4.56	4.56	5.75	2.92	82.5	82.5
150 x 150	19	53.38	41.9	4.40	4.40	1090	1,090	1,730	451	4.52	4.52	5.69	2.91	103	103
175 x 175	12	40.52	31.8	4.73	4.73	1170	1,170	1,860	480	5.38	5.38	6.78	3.44	92	92
175 x 175	15	50.21	39.4	4.85	4.85	1440	1,440	2,290	589	5.35	5.35	6.75	3.42	114	114
200 x 200	15	57.75	45.3	5.46	5.46	2180	2,180	3,470	891	6.14	6.14	7.75	3.93	150	150
200 x 200	20	76.00	59.7	5.67	5.67	2820	2,820	4,490	1160	6.09	6.09	7.68	3.90	197	197
200 x 200	25	93.75	73.6	5.86	5.86	3420	3,420	5,420	1410	6.04	6.04	7.61	3.88	242	242
250 x 250	25	119.4	93.7	7.10	7.10	6950	6,950	11,000	2860	7.63	7.63	9.62	4.90	388	388
250 x 250	35	162.6	128.0	7.45	7.45	9110	9,110	14,400	3790	7.49	7.49	9.42	4.83	519	519

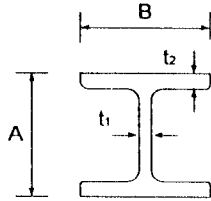
11/2/10

Wide Flange Shapes



Nominal Size mm	Weight kg/m	Depth mm.	Flange Width mm	Thickness		Sectional Area cm ²	Moment of Inertia cm ⁴		Radius of Gyration cm		Section Modulus cm ³	
				Web mm	Flange mm		I _x	I _y	r _x	r _y	S _x	S _y
A x B	w	A	B	t ₁	t ₂	A	I _x	I _y	r _x	r _y	S _x	S _y
250x250	82.2	250	255	14	14	104.7	11,500	3,880	10.5	6.09	919	304
	72.4	250	250	9	14	92.18	10,800	3,650	10.8	6.29	867	292
	66.5	248	249	8	13	84.70	9,930	3,350	10.8	6.29	801	269
	64.4	244	252	11	11	82.06	8,790	2,940	10.3	5.98	720	233
250x175	44.1	244	175	7	11	56.24	6,120	984	10.4	4.18	502	113
250x125	29.6	250	125	6	9	37.66	4,050	294	10.4	2.79	324	47.0
	25.7	248	124	5	8	32.68	3,540	255	10.4	2.79	285	41.1
200x200	65.7	208	202	10	16	83.69	6,530	2,200	8.83	5.13	628	218
	56.2	200	204	12	12	71.53	4,980	1,700	8.35	4.88	498	167
	49.9	200	200	8	12	63.53	4,720	1,600	8.62	5.02	472	160
200x150	30.6	194	150	6	9	39.01	2,690	507	8.30	3.61	277	67.6
200x100	21.3	200	100	5.5	8	27.16	1,840	134	8.24	2.22	184	26.8
	18.2	198	99	4.5	7	23.18	1,580	114	8.26	2.21	160	23.0
175x175	40.2	175	175	7.5	11	51.21	2,880	984	7.50	4.38	330	112
175x125	23.3	169	125	5.5	8	29.65	1,530	261	7.18	2.97	181	41.8
175x90	18.1	175	90	5	8	23.04	1,210	98	7.26	2.06	139	21.7
150x150	31.5	150	150	7	10	40.14	1,640	563	6.39	3.75	219	75.1
150x100	21.1	148	100	6	9	26.84	1,020	151	6.17	2.37	136	30.1
150x75	14.0	150	75	5	7	17.85	666	49.5	6.11	1.66	88.8	13.2
125x125	23.8	125	125	6.5	9	30.31	847	293	5.29	3.11	136	47.0
125x60	13.2	125	60	6	8	16.84	413	29.2	4.95	1.32	66	9.73
100x100	17.2	100	100	6	8	21.90	383	134	4.18	2.47	76.5	26.7
100x50	9.30	100	50	5	7	11.85	187	14.8	3.98	1.12	38	6

Wide Flange Shapes



Nominal Size mm	Weight kg/m	Depth mm.	Flange Width mm	Thickness		Sectional Area cm ²	Moment of Inertia cm ⁴		Radius of Gyration cm		Section Modulus cm ³	
				Web mm	Flange mm		I _x	I _y	r _x	r _y	S _x	S _y
A x B	w	A	B	t ₁	t ₂	A	I _x	I _y	r _x	r _y	S _x	S _y
400 x 400	200	406	403	16	24	254.9	78,000	26,200	17.5	10.1	3,840	1,300
	197	400	408	21	21	250.7	70,900	23,800	16.8	9.75	3,540	1,170
	172	400	400	13	21	218.7	66,600	22,400	17.5	10.1	3,330	1,120
	168	394	405	18	18	214.4	59,700	20,000	16.7	9.65	3,030	985
	147	394	398	11	18	186.8	56,100	18,900	17.3	10.1	2,850	951
	140	388	402	15	15	178.5	49,000	16,300	16.6	9.54	2,520	809
400 x 300	107	390	300	10	16	136	38,700	7,210	16.9	7.28	1,980	481
	94.3	386	299	9	14	120.1	33,700	6,240	16.7	7.21	1,740	418
400 x 200	66.0	400	200	8	13	84.12	23,700	1,740	16.8	4.54	1,190	174
	56.6	396	199	7	11	72.16	20,000	1,450	16.7	4.48	1,010	145
350 x 350	159	356	352	14	22	202.0	47,600	16,000	15.3	8.90	2,670	909
	156	350	357	19	19	198.4	42,800	14,400	14.7	8.53	2,450	809
	137	350	350	12	19	173.9	40,300	13,600	15.2	8.84	2,300	776
	131	344	354	16	16	166.6	35,300	11,800	14.6	8.43	2,050	669
	115	344	348	10	16	146.0	33,300	11,200	15.1	8.78	1,940	646
	106	338	351	13	13	135.3	28,200	9,380	14.4	8.33	1,670	534
350 x 250	79.7	340	250	9	14	101.5	21,700	3,650	14.6	6.00	1,280	292
	69.2	336	249	8	12	88.15	18,500	3,090	14.5	5.92	1,100	248
350 x 175	49.6	350	175	7	11	63.14	13,600	984	14.7	3.95	775	112
	41.4	346	174	6	9	52.68	11,100	792	14.5	3.88	641	91
300 x 300	106	304	301	11	17	134.8	23,400	7,730	13.2	7.57	1,540	514
	106	300	305	15	15	134.8	21,500	7,100	12.6	7.26	1,440	566
	94.0	300	300	10	15	119.8	20,400	6,750	13.1	7.51	1,360	450
	87.0	298	299	9	14	110.8	18,800	6,240	13.0	7.51	1,270	417
	84.5	294	302	12	12	107.7	16,900	5,520	12.5	7.16	1,150	36
300 x 200	65.4	298	201	9	14	83.36	13,300	1,900	12.6	4.77	893	189
	56.8	294	200	8	12	72.38	11,300	1,600	12.5	4.71	771	160
300 x 150	36.7	300	150	6.5	9	46.78	7,210	508	12.4	3.29	481	67.7
	32.0	298	149	5.5	8	40.80	6,320	442	12.4	3.29	424	59.3