



มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
คณะวิศวกรรมศาสตร์

การสอบกลางภาคประจำภาคการศึกษาที่ 2:

ประจำปีการศึกษา 2552

สอบวันที่: 25 มีนาคม 2552

เวลา: 09.00-12.00 น.

วิชา: Waste recovery and recycling (223-432)

ห้อง: Robot

คำชี้แจง

- ข้อสอบมีทั้งหมด 5 ข้อ 13 หน้า
- คะแนนรวม 100 คะแนน ให้ทำทุกข้อ
- อนุญาตให้นำเครื่องคำนวณเข้าห้องสอบได้
- อนุญาตให้ใช้ ดินสอ ใน การเขียนคำตอบ
- ไม่อนุญาตให้นำเอกสารใดๆ เข้าห้องสอบ ทุจริตจะได้ E ทุกราย
- ทุจริตในการสอบ โทษขั้นต่ำปรับตกในรายวิชานั้น และพักการเรียน 1 ภาคการศึกษา
โทษสูงสุดให้ออก

ชื่อ..... เลขประจำตัว.....

ข้อสอบที่	คะแนนเต็ม	คะแนนรวมสุทธิ
1	20	
2	20	
3	20	
4	20	
5	20	
คะแนนรวม	100	

ขอให้โชคดี
อ.ธนิยา เก้าศล

ชื่อ..... เลขประจำตัว.....

1. จงอธิบายความหมายของประโยชน์หรือคำต่อไปนี้ ที่เกี่ยวกับการนำของเสียกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
(20 คะแนน)

1.1 Human waste

.....
.....
.....
.....
.....

1.2 Biogas

.....
.....
.....
.....
.....

1.3 Clean technology

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

1.4 Source reduction

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

1.5 Second-level consumers

.....
.....
.....
.....
.....

ชื่อ..... เลขประจำตัว.....

1.6 Composting maturity

1.7 Windrow composting

1.8 Plug-flow digester

.....
.....
.....
.....
.....

1.9 Nutrient balance

1.10 Septage

.....
.....
.....
.....

ชื่อ..... เลขประจำตัว.....

2. จงอธิบายเกี่ยวกับการนำของเสียกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ (20 คะแนน)

2.1 จงอธิบายวัตถุประสงค์ของการนำของเสียกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ (2 คะแนน)

.....
.....
.....
.....
.....

2.2 วัตถุประสงค์หลักของการหมักบ่ำคืออะไร (2 คะแนน)

.....
.....
.....
.....
.....

2.3 จงบอกสิ่งที่ได้ (End-products) จากกระบวนการ Anaerobic composting และ Aerobic composting (2 คะแนน)

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

2.4 จงอธิบายเทคนิคที่ใช้สำหรับการนำของเสียอินทรีย์ไปใช้ในการเลี้ยงปลา (2 คะแนน)

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

2.5 ข้อดีของระบบ Integrated technologies (3 คะแนน)

.....
.....
.....
.....
.....
.....

ชื่อ..... เลขประจำตัว.....

2.6 จงอธิบายข้อดีของระบบ Waste minimization (2 คะแนน)

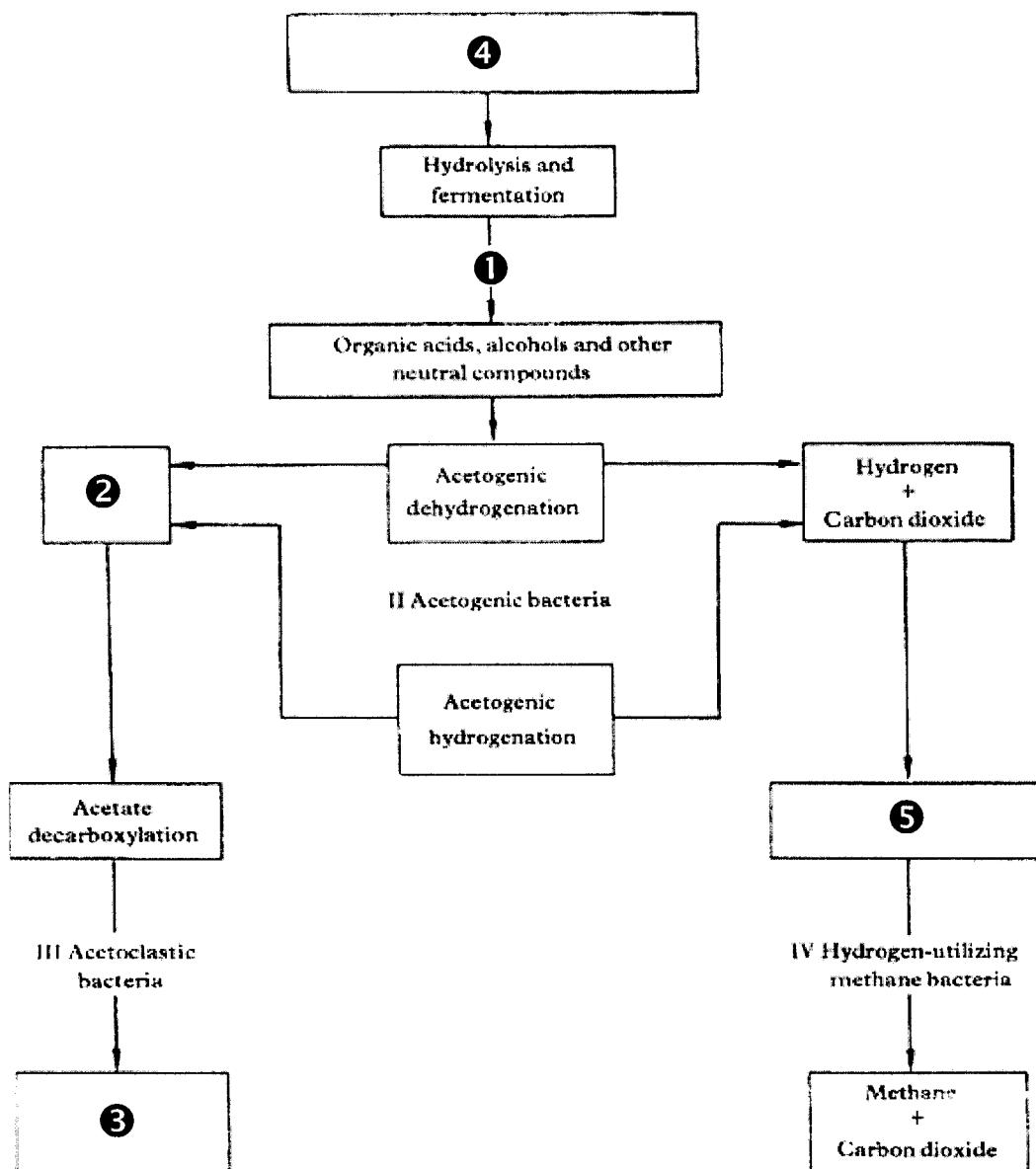
2.7 จงอธิบายข้อจำกัดของระบบหมักปุ๋ย (Composting) (2 คะแนน)

2.8 จงอธิบายความแตกต่างของระบบ Dispersed-growth digester กับระบบ Attached-growth digester (3 คะแนน)

2.9 จงอธิบายความสัมพันธ์ของขนาดอนุภาค (Particle size) ในกระบวนการการมักปุ่ย (2 คะแนน)

3. จงตอบคำถามเกี่ยวกับการนำของเสียกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ (20 คะแนน)

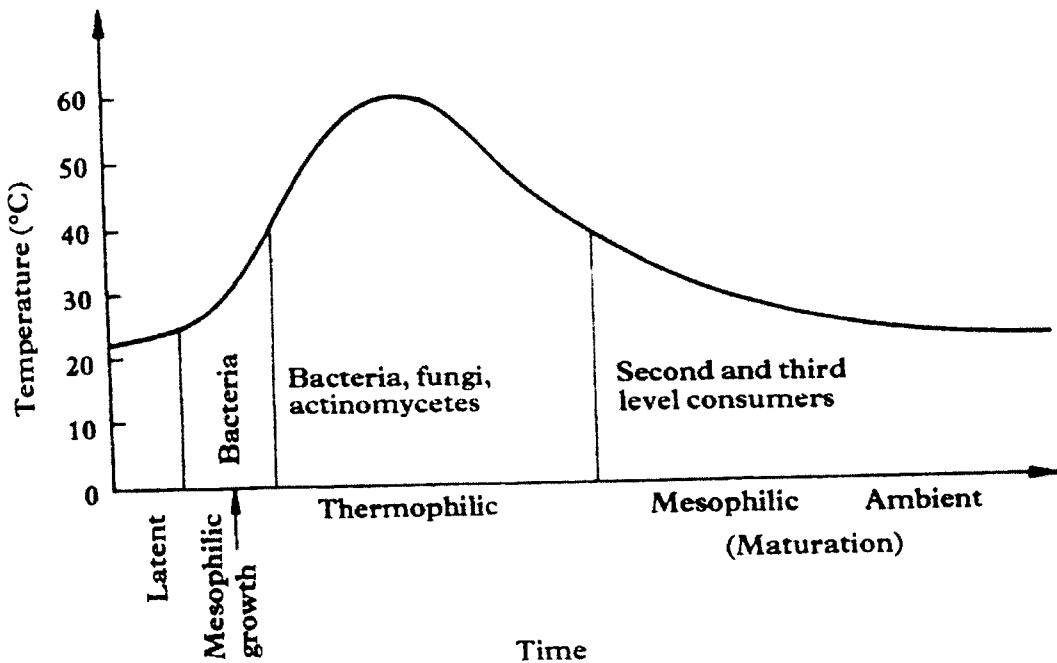
3.1 จงเติมคำหรือประโยคต่อไปนี้ (4 คะแนน)



รูปที่ 1 : Biomethanation of organic wastes

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

3.2 จงอธิบายความสัมพันธ์ของอุณหภูมิกับแบบที่เรียกว่าในการหมักปุ๋ย (4 คะแนน)



ภาพที่ 2 : Pattern of temperature and microbial growth in compost piles

ชื่อ..... เลขประจำตัว.....

3.3 จงยกตัวอย่างปัจจัยในการเดินระบบ Biogas digester มาอย่างน้อย 3 ปัจจัย พร้อมแนวทางในการแก้ปัจจัยดังกล่าว (4 คะแนน)

ชื่อ..... เลขประจำตัว.....

3.4 ในระบบ Biogas digester จะเกิดกําชการ์บอนไดออกไซด์ อย่างทราบว่าแกํนักศึกษาจะมีวิธีการในการกำจัดกําชดังกล่าวได้อย่างไร (4 คะแนน)

3.5 จกธิบายคุณลักษณะและที่มาของน้ำเสียจากการกระบวนการผลิตแป้งมันสำปะหลัง (4 คะแนน)

ชื่อ..... เลขประจำตัว.....

4. จงคำนวณหาปริมาณอากาศที่ต้องการในการออกซิไดซ์ตากอนจากระบบบำบัดน้ำเสียรวม ($C_{10}H_{19}O_3N$) และเศษหญ้า ($C_{23}H_{38}O_{17}N$) ในการหมักปั้ยแบบใช้อากาศ (หน่วยเป็นลิตร) (20 คะแนน) โดยกำหนดให้ 1) ค่า Specific weight ของอากาศเท่ากับ 1.20 g/L ที่ 25°C และความดันบรรยายอากาศ

1 atm

- 2) อาการในบรรยายกาศ มีปริมาณออกซิเจนอยู่ 18%
 - 3) ตั้งกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียรวม มีปริมาณของแข็งระเหยได้อยู่ 75% และในของแข็งระเหยนั้นสามารถย่อยสลายได้ 40%
 - 4) เศษหก้ามีปริมาณของแข็งระเหยได้อยู่ 70% และในของแข็งระเหยนั้นสามารถย่อยสลายได้ 50%

5. หมู่บ้านแห่งหนึ่งต้องการใช้กระถางฟ้าที่ได้จากระบบ Biogas digester ซึ่งจำเป็นต้องใช้ก๊าซมีเทน จากระบบประมาณ 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยทางชุมชนส่วนใหญ่ทำฟาร์มเลี้ยงวัว จึงมีแนวทางในการนำมูลวัว และฟางข้าวจากการเกษตรมาเป็นวัตถุคิดในระบบ Biogas digester (20 คะแนน)

จงคำนวณหา 1) ปริมาตรของถังหมักแบบ Biogas digester

2) ปริมาตรรัตตุดิบหั้งสองที่ต้องการต่อวัน

3) ปริมาณของน้ำที่ต้องการเติมลงสู่ระบบ Biogas digester ต่อวัน

กำหนดให้

- อัตราส่วนของธาตุอาหาร (C/N ratio) = 30:1
 - อัตราการผลิตมีเทน = $0.25 \text{ m}^3/\text{kg TVS added}$
 - Volatile solids loading rate = $2.5 \text{ kg VS}/(\text{m}^3\text{-day})$
 - Hydraulic retention time = 20 วัน

- **TFC** = 50 % total solids, **TKN** = 5.0 % total solids, **TVS** = 60 %,

moisture content = 85% และ Bulk density = 1.5 ตัน/ตร.ม./สูตร

- พ.ง.ค. = 45% total solids, TKN = 0.8% total solids, TVS = 75%,

moisture content = 15% และ Bulk density = 0.2 ตันเมตร/ลบ.ตร

$$\text{Volume of digester} = \frac{\text{Volatile solids added / day}}{\text{Volatile solids loading}}$$