PRINCE OF SONGKLA UNIVERSITY

FACULTY OF ENGINEERING

Midterm Examination: Semester II

Academic Year: 2009

Date: 26 December 2009

Time: 13:30 - 16:30

Subject: 225 - 344 Work Study and Productivity Improvement

Room: A400

ทุจริตในการสอบ โทษขั้นต่ำปรับตกในรายวิชานั้น และพักการเรียน 1 ภาคการศึกษา

Directions:

1. You can get books, notes, dictionary and a calculator into examination room.

2. You have to fill your name, surname, and ID on this page and fill only your name on the top right of the other pages.

3. You can use pencil to do the exam but do not use "HB" pencil (2B is preferred).

4. The total score = 35 points.

	<u> </u>	
First name	Mr./Miss Last name	
Student ID	, ,	

Score

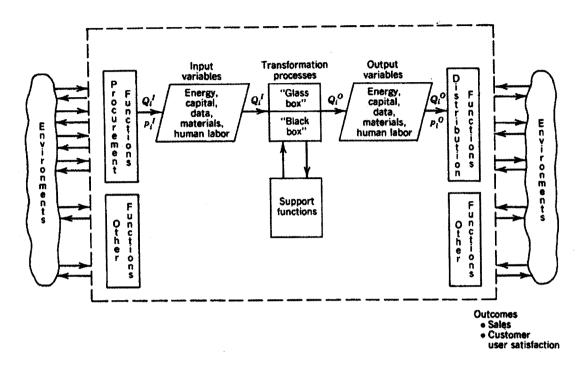
Question	points	Your points
no.	1	·
1	5	
2	5	
3	5	
4	5	
5	5	
6	5	
7	5	
	35	

The document is prepared by Asst. Prof. Charoen Jaitwijitra

Sji

ชื่อไทย(ห้ามกรอกรหัส).....

1. Describe the Resources flow component of basic productivity management process as shown in the figure below.



page 2 of 10

ชื่อ	ไทย(ห้ามกรอกร	หัส)
------	---------------	------

2. Explain how the "Work Study" can improve the productivity.

- 3. A company produces 20,000 cartons of product in August using 100 workers. The company has twenty working days and eight hours a day on that month. The later month (September) the company produces 22,500 cartons using 110 workers. The same number of workdays and daily working hours are used.
 - 3.1. (1 points) Compute the labor productivity (in term of man-hour) for the August.

page 3 of 10

4	Պ.,,,,,	ر پور	1066	000	92	`				
ฆย	เทยเ	ุท เม	1112 G	1119.	ทถ	<i>)</i>	 	 	 	• • •

3.2. (2 points) Compare with the August, how many percent of labor productivity is changed in September?

3.3. (1 points) Assume that after the company produces 22,500 cartons, the product is unable to sell all. So the company changes the price from 150 Bahts/carton to 125 Bahts/carton. Compute the incomes of both months **and** the percentage of income increase (or decrease – depend on your answer) in September when compare to August.

3.4. (1 points) Assume your answer in 3.2 is +4% and 3.3 is -7%, what do you think about these answers in respect of (ในแง่นอง) productivity.

page 4 of 10

ä	ท ,	עפ		. به				
VО	เทย(หาม	กรอก	รหส)	 	 	 ••

Answer T or F. Answer "T" if you think the sentence is true and "F" if it is the false sentence. (question $4.1 - 4.10$)
4.1.Productivity ratios always greater than 0 but lower than 1.
Answer
4.2.Productivity improvement will occur if both output and input increases, but input increases at a lower rate
Answer
4.3.An outline process chart sometime is called the operations chart?
Answer
4.4.Frank Bunker Gilbreth is a person who studied and improved the bricklaying operations
Answer
4.5.F.W.Taylor is the pioneer of Method Study.
Answer
4.6. When cutting a paper using a scissors, cutting through a curve line is less convenience than zigzag line and speed is not constant.
Answer
4.7. Hand and body motions should be made at the highest classification to do the job satisfactorily.
Answer
4.8. The full name of the "Simo" chart is Simulation motion chart.
Answer
4.9. When creating an outline process chart, the "main part" is always placed on the first vertical line from the right.
Answer
4.10. Efficiency is the ratio between resources expected to be consumed and resources actually consumed.
Answer

4.

page 5 of 10

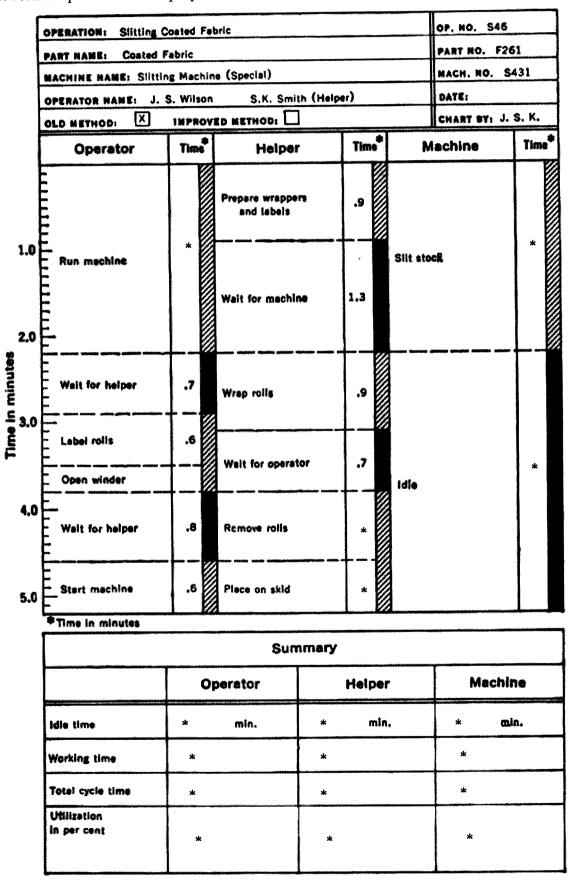
તાં પ્રાપ્ય અ	
ชื่อไทย(ห้ามกรอกรหัส)	

5. Create a chart to show the activities sequence when you go to lunch (Thai fast foods – จ้าวราคแกง) at the canteen of the faculty of engineering. The chart begins when you are waiting on queue and stop when you place the empty dish on the shelf.

page 6 of 10

ชื่อไทย(ห้ามกรอกรหัส).....

6. The following man and machine charts display activities for slitting coated fabric. You have to fill the disappeared data on the charts and find how many per cent of an improvement between the present and the propose method. (ต้องเติมเวลาลงในตารางในช่องว่างที่มีคอกจันด้วย)



page 7 of 10

Si

ชื่อไทย(ห้ามกรอกรหัส)......

OPERATION: Siliting Co	ated Fab	rle		OP. NO. S46				
MACHINE NAME: Slittle	ng Machir	ne (Special)		MACH. NO. S	431			
OPERATOR NAME: J. S	, Wilson	S. K. Smith (Helper)	DATE:				
OLD METHOD:	IMPROVE	D METHOD: X		CHART BY: J	. s. K.			
Operator	Time*	Helper	Time*	Machine	Time			
		Wrap-Cont'd	.3					
	*	Label rolls	.6					
.0 - Run machine		Place on skid	.5	Slit stock				
Open winder		Prepare wrappers and labels	9					
Open winder	*_	Wait for operator	_,2					
Remove rolls		Help remove rolls	.5	idie	*			
Start machine	*	Wrap rolls	.6					

page 8 of 10

7. The picture (Fig. 1) as shown below is the operation of *incising* (v) a fresh shrimp. This operation is a part of the frozen shrimp production processes. The details of this operation are described below the picture. Construct a **two-hand process chart**.



Fig. 1

- <u>ก่อนเริ่มบันทึก</u> มือซ้ายของคนงานอยู่เหนือถาดทางซ้ายมือ ส่วนมือขวาอยู่ตรงกลาง (ดังแสดงในรูป)
- ช่วงการบันทึก หยิบกุ้งตัวหนึ่งจากถาดที่วางอยู่ทางซ้ายมือ โดยจับที่หางกุ้ง นำมาที่ตรงกลางเครื่องบั้ง ระยะทางที่เคลื่อนมือซ้ายมาหามือขวาเฉลี่ย 5 นิ้ว แล้วใช้มือขวาจับหัวกุ้ง ในลักษณะที่เอาท้องกุ้งลง สัมผัสกับแผ่นเหล็กของเครื่องบั้ง จากนั้นเลื่อนกุ้งไปบนผิวแผ่นเหล็กในทิศทางออกจากตัวตรงไป ข้างหน้า ให้กุ้งถูกตัดเฉือนหรือบั้งค้วยคมมืดที่โผล่พ้นผิวแผ่นเหล็ก ระยะทางเฉลี่ย 5.5 นิ้ว การ เคลื่อนที่จะหยุดลงเมื่อกุ้งผ่านมืดไปเล็กน้อย (กุ้งยังคงอยู่บนเครื่องบั้ง จนกว่าตัวถัดๆมาจะเลื่อนมันไป เรื่อยๆจนกระทั่งตกลงไปในตะกร้าที่อยู่ข้างหน้าเครื่องบั้ง แต่ในรูปจะมองไม่เห็นตะกร้า) เมื่อบั้งแล้วก็ ปล่อยมือทั้งสองข้าง จากนั้นมือขวาจะเลื่อนกลับเข้าหาตัวเล็กน้อยเหนือแผ่นเหล็กเครื่องบั้ง ในดำแหน่ง ที่ใกล้กับมืด ในจังหวะเดียวกับที่มือซ้ายจะเคลื่อนที่ไปยังถาดที่วางอยู่ทางซ้ายมือเพื่อหยิบกุ้งตัวใหม่ สำหรับการทำงานรอบต่อไป

page 9 of 10

ชื่อ	ไทย(ห้	, เามกรอกรห์	iัส)
------	--------	-----------------	------

Two-hand process chart

No.	Descriptions of right hand	Symbol (left)	Symbol (right)	Descriptions of left hand
1	หยิบกุ้ง	0	D	รอมือซ้าย
2				
3				
•••				
•••				
•••				
:				

page 10 of 10