



**มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์**  
**คณะวิศวกรรมศาสตร์**

การสอบปลายภาค ประจำภาคการศึกษาที่ 1

ปีการศึกษา 2553

วันที่ 9 ตุลาคม 2553

เวลา 13.30-16.30 น.

วิชา 223-501 ADVANCED WASTEWATER TREATMENT AND ENGINEERING

ห้องสอบ S203

**คำชี้แจง**

- ข้อสอบทั้งหมดมี 8 ข้อ รวม 100 คะแนน ดังแสดงในตารางข้างล่าง
- ข้อสอบมี 12 หน้า ไม่มีหน้าใดที่ไม่มีข้อความ ห้ามแกะหรือฉีกข้อสอบออกจากเล่ม
- ห้ามนำเอกสารใดๆ เข้าห้องสอบ ทุจริตจะได้ E ทุกกรณี
- ทุจริตในการสอบ โทษขั้นต่ำปรับตกในรายวิชานั้นและพักการเรียน 1 ภาคการศึกษา โทษสูงสุดให้ออก
- ให้เขียนชื่อ-รหัส ที่หัวกระดาษทุกแผ่น
- ห้ามหยิบหรือยืมสิ่งของใดๆ ของผู้อื่นในห้องสอบ
- ถ้าพิจารณาเห็นว่าค่าคงที่ต่างๆหรือข้อสมมุติฐานที่โจทย์กำหนดให้ไม่เพียงพอการคิดคำนวณให้สมมุติขึ้นมาเองตามความเหมาะสม

**ตารางแสดงคะแนนสอบปลายภาค**

| ข้อ              | คะแนนเต็ม  | คะแนนที่ได้ |
|------------------|------------|-------------|
| <b>ส่วนที่ 1</b> |            |             |
| 1                | 15         |             |
| 2                | 15         |             |
| 3                | 20         |             |
| 4                | 20         |             |
| 5                | 10         |             |
| <b>ส่วนที่ 2</b> |            |             |
| 1                | 6          |             |
| 2                | 7          |             |
| 3                | 7          |             |
| <b>รวม</b>       | <b>100</b> |             |

จรงค์พันธ์ มุสิกวงษ์  
ชัยศรี สุสาโรจน์  
ผู้ออกข้อสอบ

**ส่วนที่ 1 อ.จรงค์พันธ์ มุสิกะวงศ์**

**ข้อที่ 1 (15 คะแนน) จงตอบคำถามต่อไปนี้**

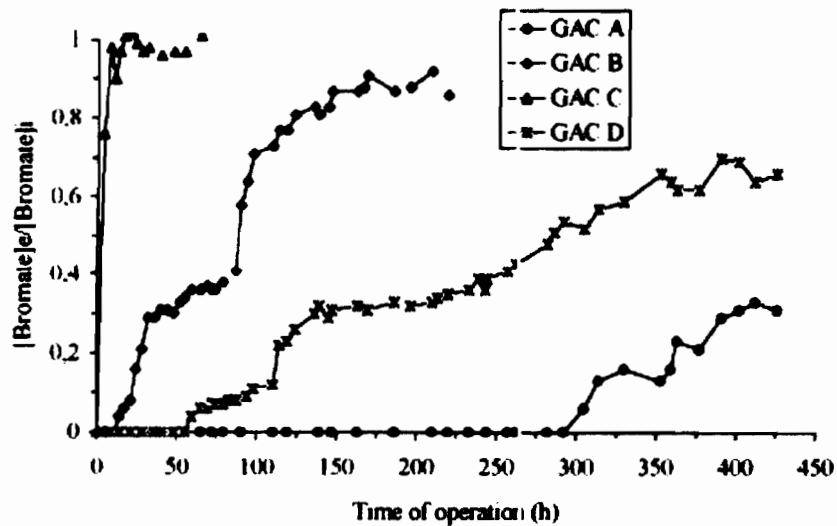
1.1 จงอธิบายหลักการประเมิน Water footprint ของผลิตภัณฑ์ ว่าในการประเมินได้แบ่งประเภทของน้ำออกเป็นกี่ประเภท  
ตลอดจนอธิบายการนำ Water footprint ไปใช้ประโยชน์ (5 คะแนน)

1.2 Sharon และ Anammox คือ อะไร จงอธิบายโดยสังเขป (3คะแนน)

1.3 การดำเนินการ Groundwater Recharge with Reclaimed Water มีกี่วิธี จงอธิบายโดยสังเขป (3 คะแนน)

1.4 จงเขียนแผนภูมิอย่างง่ายแสดงกระบวนการที่ใช้บำบัดสารอาหารต่อไปนี้ในน้ำ 1) ไนโตรเจน และ 2) ฟอสฟอรัส (4 คะแนน)

**ข้อที่ 2 (15 คะแนน)** จากการทดลองใช้ถ่านกัมมันต์ชนิด A B C และ D เพื่อกำจัดสาร Bromate ในน้ำดังแสดงในรูปที่ 1 ซึ่งแสดงอัตราส่วนของ Bromate ในน้ำที่ผ่านการบำบัด ต่อ น้ำ Bromate ในน้ำ ก่อนการบำบัด ต่อเวลา ในการทดลองใช้ถ่านกัมมันต์ 3 kg และอัตราการไหลเท่ากับ 13 L/h หรือ 2 Bed Volume (BV)/hour ถ่านกัมมันต์ทุกชนิดมีความหนาแน่นเท่ากับ  $400 \text{ kg/m}^3$



รูปที่ 1 Effect of GAC types on bromate removal

### จงตอบคำถามต่อไปนี้

- ถ่านชนิดใดมีประสิทธิภาพในการกำจัดสาร Bromate ได้ดีที่สุด
- ระบบกำจัด Bromate ของโรงงานแห่งหนึ่งซึ่งมีน้ำเสีย  $100 \text{ m}^3/\text{day}$  และ Bromate เท่ากับ  $50 \text{ mg/L}$  ต้องการกำจัด Bromate ในน้ำทิ้งให้เหลือน้อยกว่า  $5 \text{ mg/L}$  โดยใช้ถ่านกัมมันต์ชนิด D ซึ่งมีราคาเหมาะสมที่สุด จงหา
  - The design bed volume,  $\text{m}^3$
  - The design mass of carbon required, kg
  - The breakthrough time in days
  - The breakthrough volume,  $\text{m}^3$

**ข้อที่ 3 (20 คะแนน)** นักศึกษาได้รับมอบหมายให้ออกแบบระบบการแลกเปลี่ยนประจุเพื่อกำจัดสารในเตรตในน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วโดยระบบบำบัดทางชีวภาพ จากผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำดังแสดงในตารางที่ 1 จงหาปริมาณน้ำสูงสุดที่สามารถบำบัดได้ต่อลิตรของ strong base anion-exchange resin ซึ่งมี ค่า exchange capacity เท่ากับ 2.0 eq ต่อลิตร

**ตารางที่ 1** ผลการวิเคราะห์น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วโดยระบบบำบัดทางชีวภาพ

| Cation           | Conc.,<br>mg/L | Anion                         | Conc.,<br>mg/L |
|------------------|----------------|-------------------------------|----------------|
| Ca <sup>2+</sup> | 80.2           | HCO <sub>3</sub> <sup>-</sup> | 300.1          |
| Mg <sup>2+</sup> | 20.9           | Cl <sup>-</sup>               | 82.0           |
| Na <sup>+</sup>  | 45.4           | NO <sub>3</sub> <sup>-</sup>  | 43.0           |
| K <sup>+</sup>   | 15.5           | F <sup>-</sup>                | 15.0           |

#### กำหนดให้

- มวลโมเลกุลของ Ca = 40.08, Mg = 24.31, Na = 22.99, K = 39.09, H = 1.00, C = 12.011, O = 15.99, Cl = 35.45, N = 14.00, F = 18.99
- Approximate selectivity scale for anion on strong-base ion exchange resin ของ  
HCO<sub>3</sub><sup>-</sup> = 0.4, Cl<sup>-</sup> = 1.0, NO<sub>3</sub><sup>-</sup> = 4.0, F<sup>-</sup> = 0.1
- X<sub>A+</sub> และ X<sub>B+</sub> คือ equivalent fractions ของ A และ B ในสารละลาย
- X'<sub>A+</sub> และ X'<sub>B+</sub> คือ equivalent fractions ของ A และ B ใน resin

$$\frac{X''_{B+}}{1-X''_{B+}} = K^{A+} > B^+ \frac{X_{B+}}{1-X_{B+}}$$

**ข้อที่ 4 (20 คะแนน)** จากข้อมูลที่กำหนดให้จงหาค่า 1) Aerobic residence time (hours) 2) Anoxic residence time (hour) 3) Recycle ratio และ 4) Reactor Volume ( $m^3$ ) ของระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Combined nitrification/denitrification กำหนดให้

- Influent BOD = 300 mg/L
- Influent ammonia = 30 mg/L as N
- Effluent ammonia = 2 mg/L as N
- Effluent nitrate = 5 mg/L
- Temperature = 15 °C
- $Y_h = 0.55$  mg VSS/mg BOD
- $K_{d(15^\circ)} = 0.04$  d<sup>-1</sup>
- $U_{DN(15^\circ)} = 0.035$  mg NO<sub>3</sub>-N/ mg VSS-d
- DO in aeration basin = 2.0 mg/L
- $X_a = 2500$  mg/L MLVSS
- $\theta_c = 9$  d for nitrification
- $V_{aerobic} = 0.60$
- $f'_{VSS} = 0.8$
- Flow rate = 200 m<sup>3</sup>/hour

$$- R = \frac{(NH_4^+ - N)_0 - (NH_4^+ - N)_e}{(NO_3^- - N)_e} - 1$$

$$- \theta'_c = \frac{\theta_c}{V_{aerobic}}$$

$$- f'_{VSS} = \frac{f'_{VSS}}{[1 + (1 - f'_{VSS})k_d\theta'_c]}$$

$$- \theta_a = \frac{\theta'_c Y_h (S_0 - S)}{X_a [1 + k_d f'_{VSS} \theta'_c]}$$

$$- \theta_{DN} = (1 - V_{aerobic}) \theta_a$$

$$- \theta'_{DN} = \frac{N_{Denit}}{U_{DN} X_a}$$

**ข้อที่ 5 (10 คะแนน)** อาคารชุดที่พักอาศัยหลังหนึ่งมี 10 ชั้น แต่ละชั้นมีจำนวนห้องพักทั้งสิ้น 80 ห้อง ผู้บริหารอาคารต้องการประเมินปริมาณน้ำทิ้งจากอาคารเพื่อนำมาใช้เป็นน้ำในชักโครกโดยใช้ข้อมูลที่กำหนดให้ จงหาว่าปริมาณน้ำทิ้งที่นำกลับมาใช้ใหม่ในชักโครกมีประมาณเท่าไร ( $m^3/day$ ) และคิดเป็นร้อยละเท่าไรของน้ำทิ้งทั้งหมดจากอาคาร

### กำหนดให้

- Number of one-bedroom units = 30, Average apartment occupancy 1.5 persons
- Number of two-bedroom units = 36, Average apartment occupancy 2.5 persons
- Number of three-bedroom units = 14, Average apartment occupancy 4 persons

การใช้น้ำสำหรับ Cloths washing

| Household size<br>(Number of Resident) | Mean consumption for Cloths washing, L/capita-day | Standard deviation, L/capita-day |
|--|---|----------------------------------|
| 1                                      | 71  | 56                               |
| 2                                      | 62  | 40                               |
| 3                                      | 56  | 38                               |
| 4                                      | 47  | 23                               |
| 5                                      | 49  | 24                               |

การใช้น้ำสำหรับกิจกรรมอื่นๆ

| Use              | Unit water use, L/capita-day |
|------------------|------------------------------|
| Toilets Flushing | 65                           |
| Showers          | 48                           |
| Faucets          | 42                           |
| Leaks            | 38                           |
| Other domestic   | 5.7                          |
| Baths            | 4.5                          |
| Dishwashers      | 3.8                          |

**ส่วนที่ 2 (20 คะแนน) อ.ชัยศรี สุขสาโรจน์**

1. หลักพื้นฐานในการตัดสินใจเลือกใช้กระบวนการ Advanced oxidation processes สำหรับงานทางด้านวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมคืออะไรจงอธิบายมาให้เข้าใจ (6 คะแนน)

2. ในกระบวนการผลิตในอุตสาหกรรมต่างๆในภาคใต้ เช่น อุตสาหกรรมแปรรูปอาหารทะเล อุตสาหกรรมปาล์มน้ำมัน อุตสาหกรรมยางพารา ส่วนมากจะก่อให้เกิดน้ำเสียปริมาณมาก มีความสกปรกในรูปของสารอินทรีย์ค่อนข้างสูง การจะนำกระบวนการออกซิเดชันขั้นสูงไปใช้ในการบำบัดน้ำเสียนั้นท่านมีแนวคิดอย่างไรจงอธิบายพร้อมยกตัวอย่างประกอบ (7 คะแนน)

- ให้นักศึกษาอธิบายกลไกในการทำลายสารอินทรีย์ในน้ำเสียด้วยกระบวนการออกซิเดชันชั้นสูงมาให้เข้าใจ (7 คะแนน)