

มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์  
คณะวิศวกรรมศาสตร์

การสอบปลายภาค ประจำปีการศึกษาที่ 2  
วันที่ 4 มีนาคม 2554  
วิชา 216-334/216-343 Fluid Power

ประจำปีการศึกษา 2553  
เวลา 09.00 - 12.00 น.  
ห้อง หัวหุ่นยนต์, A201

## คำสั่ง :

1. ข้อสอบมีทั้งหมด 5 ข้อ ให้ทำทุกข้อ
2. ห้ามนำเครื่องคิดเลขทุกชนิดเข้าห้องสอบ
3. อนุญาตให้ทำข้อสอบด้วยดินสอได้
4. อนุญาตให้ใช้ด้านหลังของกระดาษในการทำข้อสอบได้
5. ไม่อนุญาตให้นำเอกสาร สมุดบันทึกคำบรรยาย และตำราทุกชนิดเข้าห้องสอบ

รศ. ปัญธิรักษ์ งามศรีตระกูล  
ผู้ออกข้อสอบ

ทุจริตในการสอบ โทษขั้นต่ำ คือ ปรับตกในรายวิชาที่ทุจริต และพักการเรียน 1 ภาคการศึกษา

ข้อที่	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1	25	
2	20	
3	15	
4	25	
5	20	
รวม	105	

1. กระบอกลูกสูบสองชุดถูกนำมาวางต่อกันดังรูปที่ 1 ภาระที่กระบอกลูกสูบ 2 มีค่าเท่ากับ 8,000 lbf และ pressure relief valve ถูกตั้งค่าไว้ที่ 3,000 psi จากการทดลองที่สภาวะ no load ได้ข้อมูลสำหรับกระบอกลูกสูบทั้งสองดังตารางที่ 1

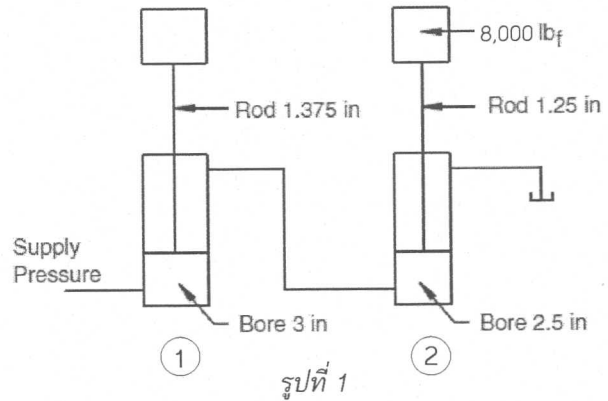
ตารางที่ 1

กระบอกลูกสูบ 1	กระบอกลูกสูบ 2
$p_{c1}=40$ psi	$p_{c2}=40$ psi
$p_{r1}=35$ psi	$p_{r2}=45$ psi

ตัวห้อย c และ r หมายถึง cap end และ rod end ตามลำดับ

ความดันสูญเสียระหว่าง pressure relief valve กับทางเข้า(cap end)ของกระบอกลูกสูบ 1 มีค่าเท่ากับ 30 psi และความดันสูญเสียระหว่างทางออก(rod end)ของกระบอกลูกสูบ 1 กับทางเข้า(cap end)ของกระบอกลูกสูบ 2 มีค่าเท่ากับ 15 psi

- 1.1 จงหาภาระสูงสุดที่กระบอกลูกสูบ 1 สามารถรับได้ ถ้าความดันสูญเสียที่ทางออกของกระบอกลูกสูบ 2 กับถึงเก็บน้ำมันมีค่า 45 psi (15 คะแนน)
- 1.2 จงหาความเร็วในการเคลื่อนที่ของกระบอกลูกสูบทั้งสอง ถ้าอัตราการไหลที่ทางเข้าของกระบอกลูกสูบที่ 1 มีค่า 100 ลบ.นิ้วต่อนาที (10 คะแนน)



## 2. อุปกรณ์ระบายความร้อน และเครื่องกรอง

2.1 ระบบไฮดรอลิกส์ใช้ปั๊มขนาด  $3 \text{ in}^3/\text{rev}$  ทำงานที่ความเร็วรอบ 1,800 rpm และความดันเฉลี่ยของระบบเท่ากับ 950 psi ถ้าระบบนี้มีประสิทธิภาพรวมเท่ากับ 70% ซึ่งหมายถึงระบบมีการสูญเสียพลังงานโดยกลายเป็นความร้อนไปทั้งหมด 30% ถ้าความร้อนที่เกิดขึ้นนี้ถูกระบายทิ้งในถังเก็บน้ำมัน 75% จงหาพื้นที่ผิวของถังน้ำมัน ถ้า ส.ป.ส.การถ่ายเทความร้อนของพื้นผิวถังน้ำมันมีค่า  $5 \text{ BTU}/\text{ft}^2 \cdot \text{h} \cdot ^\circ\text{F}$  อุณหภูมิเฉลี่ยของบรรยากาศรอบๆ ถังมีค่าเท่ากับ  $90^\circ\text{F}$  และกำหนดให้อุณหภูมิของน้ำมันไฮดรอลิกส์ในระบบจะต้องไม่เกิน  $140^\circ\text{F}$  (15 คะแนน)

2.2 อธิบายหน้าที่ของเครื่องกรองในระบบไฮดรอลิกส์ ( 5 คะแนน)

3. ระบบไฮดรอลิกส์ใช้ท่ออ่อน (hose) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.5 นิ้ว ยาว 7 ฟุตต่อระหว่างวาล์วควบคุมทิศทาง(DCV) และทางเข้าของกระบอกสูบ กระบอกสูบนี้รับภาระ ณ ตำแหน่งที่ลูกสูบยืดออกเป็นระยะทาง 5 นิ้ว และภาระนี้มีค่าแปรเปลี่ยนระหว่าง 1,350 ถึง 10,000 lbf จงคำนวณตำแหน่งของลูกสูบที่เปลี่ยนไป ถ้ากระบอกสูบมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3 นิ้ว ก้านสูบมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.25 นิ้ว น้ำมันไฮดรอลิกส์มีค่า Bulk modulus เท่ากับ 250,000 psi และอัตราการขยายตัวของท่ออ่อนมีค่า 0.06 ลบ.นิ้ว/ฟุต เมื่อความดันเพิ่มขึ้นทุกๆ 1,000 psi ( 15 คะแนน)

4. ระบบนิวแมติกส์ของโรงงานแห่งหนึ่งใช้ท่อส่งอากาศอัดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1 นิ้ว ส่งอากาศอัดไปยังอุปกรณ์นิวแมติกส์ต่างๆ ที่ความดัน 100 psi ด้วยอัตราการไหลเฉลี่ย 25 cfm (ลบ.ฟุตต่อนาที) ความยาวรวมของท่อจากถังเก็บอากาศอัด(receiver)ไปถึงหัวจ่ายที่ไกลที่สุดคือ 180 ฟุต ข้อมูลความดันสูญเสียต่อความยาวท่อ 10 ฟุตที่อัตราการไหลและขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของท่อแสดงในตารางที่ 4 จงหา

ตารางที่ 4 ความดันสูญเสียที่ความดันใช้งาน 100 psi

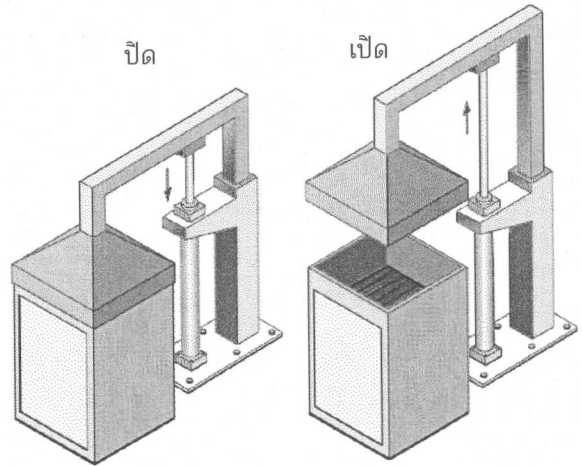
อัตราการไหล (cfm)	ขนาดท่อ		
	0.5	0.75	1.00
10	0.38	0.09	0.03
25	2.22	0.54	0.16
40	5.55	1.28	0.38
50	8.65	2.00	0.60

- 4.1 จงหาความดันสูญเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นในการส่งอากาศอัดไปเป็นระยะทาง 180 ฟุต ( 5 คะแนน)
- 4.2 ขนาดของมอเตอร์ที่ต้องใช้ในการขับเคลื่อนเครื่องอัดอากาศเพื่อให้สามารถจ่ายอากาศอัดด้วยได้ 25 cfm ที่ความดัน 100 psi ไปสู่จุดจ่ายที่ไกลที่สุด กำหนดให้ประสิทธิภาพของเครื่องอัดมีค่า 90% (10 คะแนน)
- 4.3 ถ้าต้องการรักษาให้ความดันแตกต่างกันระหว่างความดันสูงสุด และความดันต่ำสุดในระบบมีค่าไม่เกิน 6 psi และความถี่ในการหยุดและเริ่มทำงานของเครื่องอัดไม่เกิน 1 ครั้งต่อ 6 นาทีจงหาขนาดของถังเก็บอากาศ (receiver) (10 คะแนน)

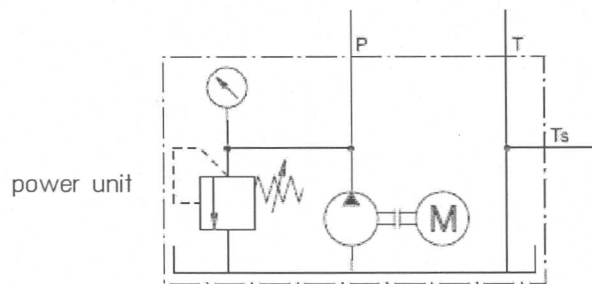
5. ฝาครอบของเตาชุบแข็งโลหะได้รับการออกแบบให้เปิดและปิดโดยใช้ระบบอกสูบไฮดรอลิกส์ดังรูปที่ 5(ก) อกสูบดังกล่าวควบคุมการทำงานด้วย 3/2-way DCV และฝาครอบเตามีน้ำหนัก 10 kgf

5.1 จงเขียนวงจรไฮดรอลิกส์ในรูป 5(ข) ให้สมบูรณ์ (10 คะแนน)

5.2 ถ้าอัตราการไหลของปั๊มมีค่า 2.5 l/min ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของอกสูบเท่ากับ 2 cm ช่วงชักของลูกสูบมีค่า 25 cm จงหาความเร็วในการเคลื่อนที่ของฝาครอบ และความดันที่ต้องใช้ในการยกฝาครอบให้เปิด (10 คะแนน)



รูปที่ 5(ก)



รูปที่ 5(ข)

## ข้อมูล หรือสมการที่สำคัญ

หน่วยต่างๆ ที่สำคัญ*Mass*

$$1 \text{ kg} = 2.2046 \text{ pound (lb)} = 1000 \text{ gm}$$

$$1 \text{ lb} = 0.4536 \text{ kg}$$

$$1 \text{ ton (imperial)} = 2240 \text{ lb} = 1016 \text{ kg} = 1.12 \text{ ton (US)}$$

$$1 \text{ tonne} = 1000 \text{ kg} = 2204.6 \text{ lb} = 0.9842 \text{ ton (imperial)}$$

$$1 \text{ ton (US)} = 0.8929 \text{ ton (imperial)}$$

*Length*

$$1 \text{ metre} = 3.281 \text{ foot (ft)} = 1000 \text{ mm} = 100 \text{ cm}$$

$$1 \text{ inch} = 25.4 \text{ mm} = 2.54 \text{ cm}$$

$$1 \text{ yard} = 0.9144 \text{ m}$$

*Volume*

$$1 \text{ litre} = 0.2200 \text{ gallon (imperial)} = 0.2642 \text{ gallon (US)}$$

$$1 \text{ gallon (imperial)} = 4.546 \text{ litre} = 1.2011 \text{ gallon (US)}$$

$$= 0.161 \text{ cubic ft}$$

$$1 \text{ gallon (US)} = 3.785 \text{ litre} = 0.8326 \text{ gallon (imperial)}$$

$$1 \text{ cubic meter} = 220 \text{ gallon (imperial)} = 35.315 \text{ cubic feet}$$

$$1 \text{ cubic inch} = 16.387 \text{ cubic centimetres}$$

*Force*

$$1 \text{ newton (N)} = 0.2248 \text{ pound force (lb f)}$$

$$= 0.1019 \text{ kilogram force (kg f)}$$

$$1 \text{ lb f} = 4.448 \text{ N} = 0.4534 \text{ kg f}$$

$$1 \text{ kg f} = 9.81 \text{ N} = 2.205 \text{ lb}$$

Other units are

$$\text{dynes (cgs unit); } 1 \text{ N} = 10^5 \text{ dynes}$$

$$\text{ponds (gram force); } 1 \text{ N} = 102 \text{ ponds}$$

SI unit is the newton:

$$\text{N} = \text{kg ms}^{-2}$$

*Work (Energy)*

$$1 \text{ joule (J)} = 2.788 \times 10^{-4} \text{ Wh} (2.788 \times 10^{-7} \text{ kWh})$$

$$= 0.7376 \text{ ft lbf}$$

$$= 0.2388 \text{ calories}$$

$$= 9.487 \times 10^{-4} \text{ British thermal units (BTu)}$$

$$= 0.102 \text{ kgf m}$$

$$= 10^7 \text{ ergs (cgs unit)}$$

SI unit of work is the joule (J)

$$1 \text{ J} = 1 \text{ N m}$$

$$= 1 \text{ m}^2 \text{ kg s}^{-2}$$

*Pressure*

---

1 bar = 100 kPa  
       = 14.5 psi  
       = 750 mmHg  
       = 401.8 inches W G  
       = 1.0197 kgf cm<sup>-2</sup>  
       = 0.9872 atmosphere  
 1 kilopascal = 1000 Pa  
               = 0.01 bar  
               = 0.145 psi  
               = 1.0197 × 10<sup>-3</sup> kgf cm<sup>-2</sup>  
               = 4.018 inches W G  
               = 9.872 × 10<sup>-3</sup> atmosphere  
 1 pound per square inch (psi) = 6.895 kPa  
   = 0.0703 kgf cm<sup>-2</sup>  
   = 27.7 inches W G  
 1 kilogram force per square cm (kgf cm<sup>-2</sup>) = 98.07 kPa  
   = 14.223 psi  
 1 Atmosphere = 1.013 bar  
                   = 14.7 psi  
                   = 1.033 kgf cm<sup>-2</sup>

SI unit of pressure is the pascal (Pa) 1Pa = 1N m<sup>-2</sup>  
 Practical units are the bar and the psi.

---

*Power*

---

1 kwatt (kw) = 1.34 Hp  
               = 1.36 metric Hp  
               = 102 kgf m s<sup>-1</sup>  
               = 1000 W  
 1 horse power (Hp) = 0.7457 kw  
                           = 550 Ft lb s<sup>-1</sup>  
                           = 2545 BTU h<sup>-1</sup>  
 SI unit of power (and the practical unit) is the watt (W)

---

สมการที่สำคัญ

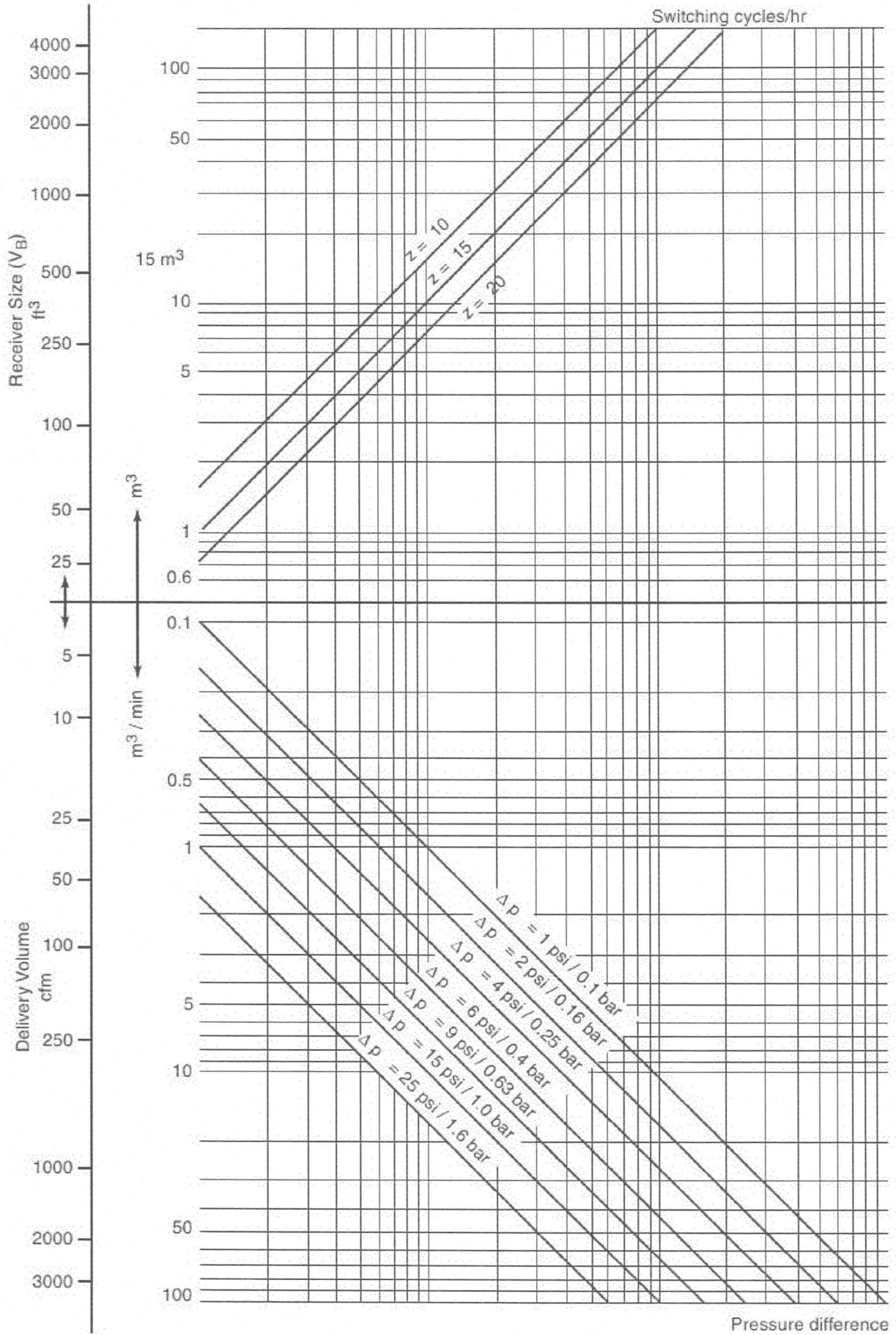
**Kinematic viscosity** 
$$v = \frac{\mu}{\rho}$$

where  $\mu$  = dynamic viscosity [g/(s · cm)]  
 $\rho$  = density (g/cm<sup>3</sup>)

**Bulk Modulus** 
$$\beta = \frac{-\Delta P}{(\Delta V/V)}$$

where  $\beta$  = bulk modulus (psi)  
 $\Delta P$  = change in pressure (psi)  
 $\Delta V$  = change in volume when  $\Delta P$  is applied (in<sup>3</sup>)  
 $V$  = original volume (in<sup>3</sup>)















## Hydraulic symbols

according to UNI-ISO standards

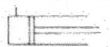
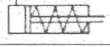
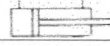


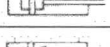
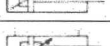
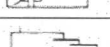
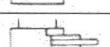

### PUMPS

Graphic symbol		Item	Description
(a) 	(b) 	Fixed displacement pump	One flow direction (a)
			Two flow directions (b)
(a) 	(b) 	Variable displacement pump	One flow direction (a)
			Two flow directions (b)
		Hand pump	Lever pumping

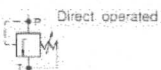
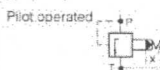
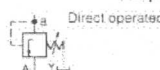

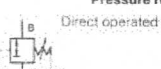
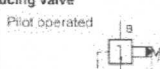
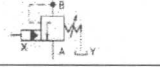
### MOTORS

Graphic symbol		Item	Description
(a) 	(b) 	Fixed displacement motor	One rotation sense (a)
			Two rotation senses (b)
(a) 	(b) 	Variable displacement motor	One rotation sense (a)
			Two rotation senses (b)
		Rotary actuator	Hydraulic motor with limited angle of rotation



### CYLINDERS

Graphic symbol	Item	Description
	Single-acting cylinder	Return stroke by external force
		Return stroke through a spring
	Double-acting cylinder	Single rod
		Double rod
	Cylinder with fixed stroke end cushioning	Cushioning on one side
		Cushioning on both sides
	Cylinder with adjustable stroke end cushioning	Cushioning on one side
		Cushioning on both sides
	Telescopic cylinder	Single-acting
		Double-acting





















### PRESSURE CONTROL VALVES

<b>Pressure relief valve</b> Direct operated:  Pilot operated: 		<b>Sequence valve</b> Direct operated:  Pilot operated: 	
<b>Pressure reducing valve</b> Direct operated:  Pilot operated: 		<b>Counterpressure valve</b> 	













**FLOW CONTROL VALVES**














 Variable throttling valve Two way With check	 Compensated flow regulator Two-way Three-way
---	---

**DIRECTIONAL CONTROL VALVES**

Standard 	Calibrated 	Piloted operated 	Piloted with drainage 
2 ways - 2 positions 	3 ways - 2 positions 	4 ways - 2 positions 	4 ways - 3 positions 
Mechanical 	Pushbutton 	Lever 	Pedal 
Spring 	Cam 	Electric (solenoid) 	Electrohydraulic 
Pneumatic 	Hydraulic 	Electric (proportional) 	Electrohydraulic (proportional) 

**ENERGY TRANSMISSION AND ACCESSORIES**

Graphic symbol	Item	Description
	Motor	Electric
		Engine
	Pipings and connections	Main
		Pilot
		Drain
		Flexible hose
		Connection point
		Crossing
		Branching
	With connected piping	
	Coupling	Fast coupling
		With check valves

Graphic symbol	Item	Description
	Reservoir	Pipings above level
		Pipings under level
		Pressurized reservoir
	Air bleed	
	Hydraulic accumulator	
	Filter	
	Heat exchanger	Heater
		Cooler
		Liquid operated cooler
	Pressure gauge	
	Pressure switch	
	Rotating shaft	1 direction
		2 directions