

# มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

## คณะวิศวกรรมศาสตร์

การสอบกลางภาค ประจำปีภาคการศึกษาที่ 1

ประจำปีการศึกษา 2554

วันที่ 4 สิงหาคม 2554

เวลา 13.30-16.30 น.

วิชา 215-391, 216-391 Fundamental of Mechanical Engineering

ห้อง A401, S817

### คำสั่ง

1. ข้อสอบมีทั้งหมด 2 ส่วน  
ส่วนที่ 1 มี 4 ข้อ คะแนนเท่ากันทุกข้อ คะแนนเต็ม 60 คะแนน  
ส่วนที่ 2 มี 2 ข้อ คะแนนเท่ากันทุกข้อ คะแนนเต็ม 40 คะแนน
2. ให้แสดงวิธีทำโดยละเอียดลงในข้อสอบ
3. ให้เขียนชื่อ นามสกุล และรหัสนักศึกษาในข้อสอบทุกแผ่น
4. อนุญาตให้นำเอกสารใดๆ เข้าห้องสอบรวมทั้งตารางเทอร์โมไดนามิกส์
5. อนุญาตให้นำเครื่องคิดเลขเข้าห้องสอบได้
6. ตารางเทอร์โมไดนามิกส์ ให้ส่งคืนพร้อมกับข้อสอบ

ผู้ออกข้อสอบ

ดร.สมชาย แซ่ฮึ้ง

ดร. ภาสกร เวสสะโกศล

## สมการที่เกี่ยวข้อง

กฎข้อที่หนึ่งของเทอร์โมไดนามิกส์	${}_1q_2 - {}_1w_2 = h_2 - h_1$	หน่วย kJ/kg
สำหรับกฎอนุรักษ์พลังงาน	$\sum \dot{m}_in h_{in} = \sum \dot{m}_out h_{out}$	
ความสัมพันธ์ของเอนโทรปี และเอนทาลปี สำหรับของผสม	$s = s_f + xs_{fg}$ $s_{fg} = s_g - s_f$	$h = h_f + xh_{fg}$ $h_{fg} = h_g - h_f$
งานสำหรับกระบวนการบีบไอเซนโทรปิก	${}_1w_2 = v_1(P_2 - P_1)$	
กระบวนการอัดหรือขยายตัวแบบไอเซนโทรปิก	$\frac{T_1}{T_2} = \left(\frac{P_1}{P_2}\right)^{\frac{k-1}{k}} = \left(\frac{v_2}{v_1}\right)^{k-1}$	
ความร้อนจากกระบวนการความดันคงที่	$Q = mC_p\Delta T$	
ความร้อนจากกระบวนการปริมาตรคงที่	$Q = mC_v\Delta T$	
กำลังงาน	$\dot{W} = \dot{m}w$	
กฎของแก๊ส	$PV = mRT$ $Pv = RT$	$R = 0.287 \text{ kJ/kg} \cdot \text{K}$ $= 0.287 \text{ kPa} \cdot \text{m}^3 / \text{kg} \cdot \text{K}$
ความดันเฉลี่ยในลูกสูบ	$P_m = \left(\frac{W_{net}}{\text{Swept Volume}}\right) = \left(\frac{W_{net}}{V_{max} - V_{min}}\right)$	

กำหนดให้ อากาศมีค่าต่อไปนี้คงที่

$$C_p = 1.0035 \text{ kJ/kg} \cdot \text{K}$$

$$C_v = 0.718 \text{ kJ/kg} \cdot \text{K}$$

$$k = 1.4$$

$$R = 0.287 \text{ kPa} \cdot \text{m}^3 / \text{kg} \cdot \text{K}$$

ค่าคงที่ของ สตีเฟน โบลซ์แมน

$$\sigma = 5.67 \times 10^{-8} \text{ W}/(\text{m}^2 \text{K}^4)$$

แนะนำ :

ให้เขียน T-s หรือ P-v หรือ P-h Diagram ที่เกี่ยวข้องกับปัญหาแต่ละข้อมาด้วย

ชื่อ.....นามสกุล.....รหัส.....

1. โรงไฟฟ้ากำลังขนาด 100 MW ทำงานตามวัฏจักรแรงคิน โดยไอน้ำจากหม้อน้ำเข้ากังหันที่ความดัน 8 MPa อุณหภูมิ 600 °C และออกจากกังหันเพื่อเข้าสู่เครื่องควบแน่นที่ความดัน 20 kPa โดยน้ำที่ออกจากเครื่องควบแน่นเป็นของเหลวอิ่มตัวพอดี และจะถูกปั๊มไปยังหม้อน้ำอีกครั้ง

1.1) ถ้ากังหันและปั๊มน้ำทำงานแบบไอเซน โทรปิก จงหาประสิทธิภาพของวัฏจักร และความชื้นของไอที่ออกจากกังหัน

ชื่อ.....นามสกุล.....รหัส.....

1.2) ถ้ากังหันและปั๊มมีประสิทธิภาพไอเซนโทรปิก 80 % จงหาประสิทธิภาพของวัฏจักร และอัตราการใช้ของไอน้ำ  
ในวัฏจักร

2) โรงจักรกังหันแก๊สทำงานในลักษณะวัฏจักร Brayton โดยมีอากาศเป็นสารทำงาน โดยความดันสูงสุดในวัฏจักรมีค่าเท่ากับ  $P_2 = 1200 \text{ kPa}$  โดยที่ทางเข้าเครื่องอัดอากาศอยู่ที่อุณหภูมิห้อง  $30^\circ\text{C}$  และความดันบรรยากาศ  $P_1 = 1 \text{ bar}$  ส่วนทางออกของกังหันมีอุณหภูมิ  $1200^\circ\text{C}$  โดยไอเสียที่ออกจากกังหันจะผ่านเข้าเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนที่มีประสิทธิภาพ  $95\%$  เพื่ออุ่นอากาศที่จะเข้าห้องเผาไหม้ จงเขียนแผนภาพ T-s ของวัฏจักร และหา

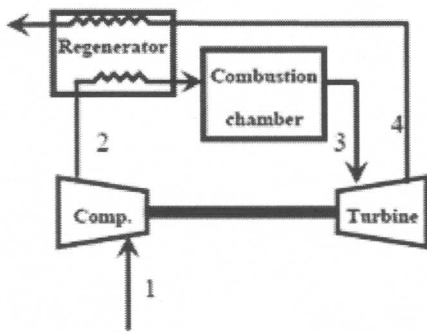
2.1) งานสุทธิของวัฏจักร

2.2) ประสิทธิภาพเชิงความร้อนของวัฏจักร

โดยกำหนดให้

ค่าความร้อนจำเพาะของอากาศมีค่าคงที่ที่  $30^\circ\text{C}$  เท่ากับ  $C_p = 1.0035 \text{ kJ/kg}\cdot\text{K}$

ค่า  $k = 1.4$  และที่ อุณหภูมิ  $T=0^\circ\text{C} = 273 \text{ K}$



ชื่อ.....นามสกุล.....รหัส.....

3. วัฏจักรมาตรฐานอากาศของวัฏจักรดีเซล มีค่าอัตราส่วนการอัด เท่ากับ 18 : 1 และค่าอัตราส่วนตัดออฟเท่ากับ 2 : 1 โดยกำหนดให้จุดเริ่มต้นอากาศอยู่ที่อุณหภูมิห้อง 300 K และความดัน 100 kPa จงเขียนแผนภาพ P-v ของวัฏจักรนี้ และหา

3.1) ค่าความดันสูงสุดของวัฏจักร

3.2) ค่าประสิทธิภาพของวัฏจักร

3.3) ค่าความดันโดยเฉลี่ยในกระบอกสูบ

โดยกำหนดให้ค่าคุณสมบัติทางกายภาพของอากาศมีค่าคงที่ที่อุณหภูมิห้องโดย

$$C_p = 1.005 \text{ kJ/kg.K}$$

$$C_v = 0.718 \text{ kJ/kg.K}$$

$$R = 0.287 \text{ kJ/kg.K}$$

4. เครื่องทำความเย็นวัฏจักรอัดคอมคิต ใช้ R-134a เป็นสารทำงาน ซึ่งทำงานอยู่ที่ความดัน 0.1 MPa ที่ทางออกจากเครื่องระเหย และออกจากเครื่องอัดไอที่อุณหภูมิ 60 °C โดยที่ทางเข้าเครื่องระเหยมีส่วนที่เป็นไออยู่ 38.72 % พบว่ากำลังในการทำความเย็นมีค่า 10 kW

4.1) ประสิทธิภาพไอเซนโทรปิกของเครื่องอัดไอ

4.2) ขนาดของคอมเพรสเซอร์ที่จะต้องใช้

4.3) สัมประสิทธิ์ปัดบอกรณณะของเครื่องทำความเย็น

Properties of Saturated Refrigerant 134a (Liquid-Vapor): Pressure Table

Press. bar	Temp. °C	Specific Volume m <sup>3</sup> /kg		Internal Energy kJ/kg		Enthalpy kJ/kg			Entropy kJ/kg · K		Press. bar
		Sat. Liquid v <sub>f</sub> × 10 <sup>3</sup>	Sat. Vapor v <sub>g</sub>	Sat. Liquid u <sub>f</sub>	Sat. Vapor u <sub>g</sub>	Sat. Liquid h <sub>f</sub>	Evap. h <sub>fg</sub>	Sat. Vapor h <sub>g</sub>	Sat. Liquid s <sub>f</sub>	Sat. Vapor s <sub>g</sub>	
0.6	-37.07	0.7097	0.3100	3.41	206.12	3.46	221.27	224.72	0.0147	0.9520	0.6
0.8	-31.21	0.7184	0.2366	10.41	209.46	10.47	217.92	228.39	0.0440	0.9447	0.8
1.0	-26.43	0.7258	0.1917	16.22	212.18	16.29	215.06	231.35	0.0678	0.9395	1.0
1.2	-22.36	0.7323	0.1614	21.23	214.50	21.32	212.54	233.86	0.0879	0.9354	1.2
1.4	-18.80	0.7381	0.1395	25.66	216.52	25.77	210.27	236.04	0.1055	0.9322	1.4
1.6	-15.62	0.7435	0.1229	29.66	218.32	29.78	208.19	237.97	0.1211	0.9295	1.6
1.8	-12.73	0.7485	0.1098	33.31	219.94	33.45	206.26	239.71	0.1352	0.9273	1.8
2.0	-10.09	0.7532	0.0993	36.69	221.43	36.84	204.46	241.30	0.1481	0.9253	2.0
2.4	-5.37	0.7618	0.0834	42.77	224.07	42.95	201.14	244.09	0.1710	0.9222	2.4
2.8	-1.23	0.7697	0.0719	48.18	226.38	48.39	198.13	246.52	0.1911	0.9197	2.8
3.2	2.48	0.7770	0.0632	53.06	228.43	53.31	195.35	248.66	0.2089	0.9177	3.2
3.6	5.84	0.7839	0.0564	57.54	230.28	57.82	192.76	250.58	0.2251	0.9160	3.6
4.0	8.93	0.7904	0.0509	61.69	231.97	62.00	190.32	252.32	0.2399	0.9145	4.0
5.0	15.74	0.8056	0.0409	70.93	235.64	71.33	184.74	256.07	0.2723	0.9117	5.0
6.0	21.58	0.8196	0.0341	78.99	238.74	79.48	179.71	259.19	0.2999	0.9097	6.0
7.0	26.72	0.8328	0.0292	86.19	241.42	86.78	175.07	261.85	0.3242	0.9080	7.0
8.0	31.33	0.8454	0.0255	92.75	243.78	93.42	170.73	264.15	0.3459	0.9066	8.0
9.0	35.53	0.8576	0.0226	98.79	245.88	99.56	166.62	266.18	0.3656	0.9054	9.0
10.0	39.39	0.8695	0.0202	104.42	247.77	105.29	162.68	267.97	0.3838	0.9043	10.0
12.0	46.32	0.8928	0.0166	114.69	251.03	115.76	155.23	270.99	0.4164	0.9023	12.0
14.0	52.43	0.9159	0.0140	123.98	253.74	125.26	148.14	273.40	0.4453	0.9003	14.0
16.0	57.92	0.9392	0.0121	132.52	256.00	134.02	141.31	275.33	0.4714	0.8982	16.0
18.0	62.91	0.9631	0.0105	140.49	257.88	142.22	134.60	276.83	0.4954	0.8959	18.0
20.0	67.49	0.9878	0.0093	148.02	259.41	149.99	127.95	277.94	0.5178	0.8934	20.0
25.0	77.59	1.0562	0.0069	165.48	261.84	168.12	111.06	279.17	0.5687	0.8854	25.0
30.0	86.22	1.1416	0.0053	181.88	262.16	185.30	92.71	278.01	0.6156	0.8735	30.0

R-134a

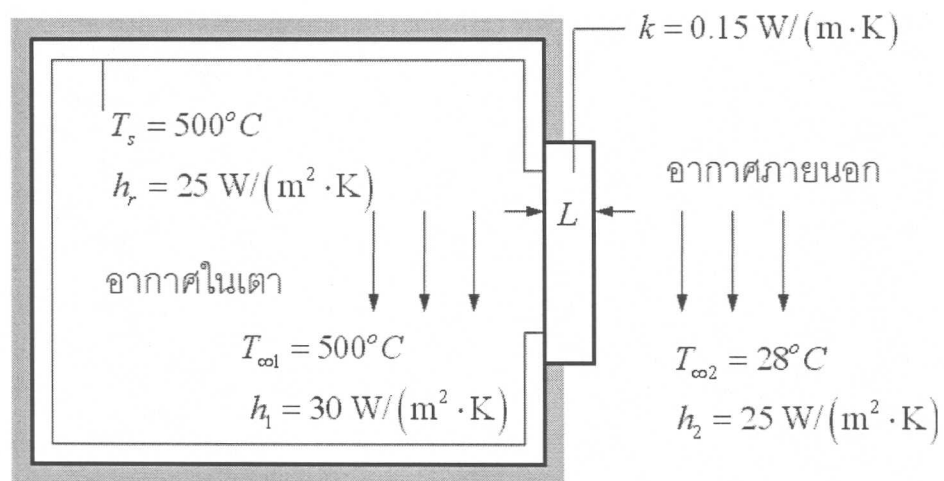
## Properties of Superheated Refrigerant 134a Vapor

$T$ °C	$v$ m <sup>3</sup> /kg	$u$ kJ/kg	$h$ kJ/kg	$s$ kJ/kg · K	$v$ m <sup>3</sup> /kg	$u$ kJ/kg	$h$ kJ/kg	$s$ kJ/kg · K
$p = 8.0 \text{ bar} = 0.80 \text{ MPa}$ ( $T_{\text{sat}} = 31.33^\circ\text{C}$ )					$p = 9.0 \text{ bar} = 0.90 \text{ MPa}$ ( $T_{\text{sat}} = 35.53^\circ\text{C}$ )			
Sat.	0.02547	243.78	264.15	0.9066	0.02255	245.88	266.18	0.9054
40	0.02691	252.13	273.66	0.9374	0.02325	250.32	271.25	0.9217
50	0.02846	261.62	284.39	0.9711	0.02472	260.09	282.34	0.9566
60	0.02992	271.04	294.98	1.0034	0.02609	269.72	293.21	0.9897
70	0.03131	280.45	305.50	1.0345	0.02738	279.30	303.94	1.0214
80	0.03264	289.89	316.00	1.0647	0.02861	288.87	314.62	1.0521
90	0.03393	299.37	326.52	1.0940	0.02980	298.46	325.28	1.0819
100	0.03519	308.93	337.08	1.1227	0.03095	308.11	335.96	1.1109
110	0.03642	318.57	347.71	1.1508	0.03207	317.82	346.68	1.1392
120	0.03762	328.31	358.40	1.1784	0.03316	327.62	357.47	1.1670
130	0.03881	338.14	369.19	1.2055	0.03423	337.52	368.33	1.1943
140	0.03997	348.09	380.07	1.2321	0.03529	347.51	379.27	1.2211
150	0.04113	358.15	391.05	1.2584	0.03633	357.61	390.31	1.2475
160	0.04227	368.32	402.14	1.2843	0.03736	367.82	401.44	1.2735
170	0.04340	378.61	413.33	1.3098	0.03838	378.14	412.68	1.2992
180	0.04452	389.02	424.63	1.3351	0.03939	388.57	424.02	1.3245
$p = 10.0 \text{ bar} = 1.00 \text{ MPa}$ ( $T_{\text{sat}} = 39.39^\circ\text{C}$ )					$p = 12.0 \text{ bar} = 1.20 \text{ MPa}$ ( $T_{\text{sat}} = 46.32^\circ\text{C}$ )			
Sat.	0.02020	247.77	267.97	0.9043	0.01663	251.03	270.99	0.9023
40	0.02029	248.39	268.68	0.9066				
50	0.02171	258.48	280.19	0.9428	0.01712	254.98	275.52	0.9164
60	0.02301	268.35	291.36	0.9768	0.01835	265.42	287.44	0.9527
70	0.02423	278.11	302.34	1.0093	0.01947	275.59	298.96	0.9868
80	0.02538	287.82	313.20	1.0405	0.02051	285.62	310.24	1.0192
90	0.02649	297.53	324.01	1.0707	0.02150	295.59	321.39	1.0503
100	0.02755	307.27	334.82	1.1000	0.02244	305.54	332.47	1.0804
110	0.02858	317.06	345.65	1.1286	0.02335	315.50	343.52	1.1096
120	0.02959	326.93	356.52	1.1567	0.02423	325.51	354.58	1.1381
130	0.03058	336.88	367.46	1.1841	0.02508	335.58	365.68	1.1660
140	0.03154	346.92	378.46	1.2111	0.02592	345.73	376.83	1.1933
150	0.03250	357.06	389.56	1.2376	0.02674	355.95	388.04	1.2201
160	0.03344	367.31	400.74	1.2638	0.02754	366.27	399.33	1.2465
170	0.03436	377.66	412.02	1.2895	0.02834	376.69	410.70	1.2724
180	0.03528	388.12	423.40	1.3149	0.02912	387.21	422.16	1.2980



## Fundamental of Mechanical Engineering - Heat Transfer

1. ในการออกแบบเตาเผาใช้งานในโรงงานอุตสาหกรรมแห่งหนึ่ง มีการเจาะช่องทางเข้าทำความสะอาดภายในเตา โดยออกแบบประตูปิดช่องทางเปิดนั้นเป็นประตู ประกอบด้วยวัสดุฉนวนที่มีสภาพนำความร้อน  $k = 0.15 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$  ความหนา  $L$  ดังแสดงในรูป ขณะใช้งาน อากาศภายในเตามีอุณหภูมิ  $T_{\infty 1} = 500^\circ\text{C}$  และอุณหภูมิที่ผิวเตาด้านใน  $T_s = 500^\circ\text{C}$  สัมประสิทธิ์การพาความร้อนภายในเตา  $h_1 = 30 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$  สัมประสิทธิ์การแผ่รังสีความร้อน  $h_r = 25 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$  อุณหภูมิอากาศภายนอกมีค่าคงที่  $T_{\infty 2} = 28^\circ\text{C}$  และสัมประสิทธิ์การพาความร้อนภายนอก  $h_2 = 25 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$  จงคำนวณหาความหนา  $L$  ของฉนวนที่สามารถทำให้อุณหภูมิผิวภายนอกของประตูไม่เกิน  $50^\circ\text{C}$



ชื่อ.....นามสกุล.....รหัส.....

2. พิจารณาการนำความร้อนในตัวกลางรูปทรงกระบอกตันซึ่งมีรัศมี  $R$  ภายใต้สภาวะคงตัว โดยมีการผลิตความร้อนในอัตราคงที่  $q_0$  ต่อหนึ่งหน่วยปริมาตร มีความร้อนสูญเสียออกจากผิวทรงกระบอกตันสู่อากาศโดยรอบซึ่งมีอุณหภูมิ  $T_\infty$  และสัมประสิทธิ์การพาความร้อน  $h$  จงหาการกระจายตัวของอุณหภูมิภายในทรงกระบอก ( $T$ ) สมมติให้สภาพการนำความร้อนของทรงกระบอก  $k$  เป็นค่าคงที่

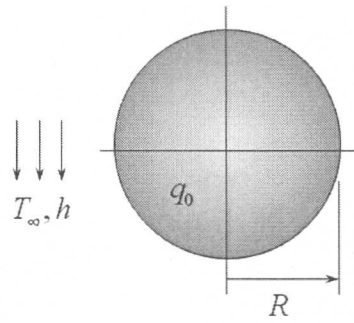


TABLE A-2 Properties of Saturated Water (Liquid-Vapor): Temperature Table

Temp. °C	Press. bar	Specific Volume m <sup>3</sup> /kg		Internal Energy kJ/kg		Enthalpy kJ/kg		Entropy kJ/kg·K		Temp. °C
		Sat. Liquid v <sub>f</sub> × 10 <sup>3</sup>	Sat. Vapor v <sub>g</sub>	Sat. Liquid u <sub>f</sub>	Sat. Vapor u <sub>g</sub>	Sat. Liquid h <sub>f</sub>	Evap. h <sub>fg</sub>	Sat. Vapor h <sub>g</sub>	Sat. Liquid s <sub>f</sub>	
0.1	0.00611	1.0002	206.136	0.00	2375.3	0.01	2501.3	0.0000	9.1562	0.1
4	0.00813	1.0001	157.232	16.77	2380.9	16.78	2491.9	0.0610	9.0514	4
5	0.00872	1.0001	147.120	20.97	2382.3	20.98	2489.6	0.0761	9.0257	5
6	0.00935	1.0001	137.734	25.19	2383.6	25.20	2487.2	0.0912	9.0003	6
8	0.01072	1.0002	120.917	33.59	2386.4	33.60	2482.3	0.1212	8.9501	8
10	0.01228	1.0004	106.379	42.00	2389.2	42.01	2477.7	0.1510	8.9008	10
11	0.01312	1.0004	99.857	46.20	2390.5	46.20	2475.4	0.1658	8.8765	11
12	0.01402	1.0005	93.784	50.41	2391.9	50.41	2473.0	0.1806	8.8524	12
13	0.01497	1.0007	88.124	54.60	2393.3	54.60	2470.7	0.1953	8.8285	13
14	0.01598	1.0008	82.848	58.79	2394.7	58.80	2468.3	0.2099	8.8048	14
15	0.01705	1.0009	77.926	62.99	2396.1	62.99	2465.9	0.2245	8.7814	15
16	0.01818	1.0011	73.333	67.18	2397.4	67.19	2463.6	0.2390	8.7582	16
17	0.01938	1.0012	69.044	71.38	2398.8	71.38	2461.2	0.2534	8.7351	17
18	0.02064	1.0014	65.038	75.57	2400.2	75.58	2458.8	0.2679	8.7123	18
19	0.02198	1.0016	61.293	79.76	2401.6	79.77	2456.5	0.2823	8.6897	19
20	0.02349	1.0018	57.791	83.95	2402.9	83.96	2454.1	0.2966	8.6672	20
21	0.02487	1.0020	54.514	88.14	2404.3	88.14	2451.8	0.3109	8.6450	21
22	0.02645	1.0022	51.447	92.32	2405.7	92.33	2449.4	0.3251	8.6229	22
23	0.02810	1.0024	48.574	96.51	2407.0	96.52	2447.0	0.3393	8.6011	23
24	0.02985	1.0027	45.883	100.70	2408.4	100.70	2444.7	0.3534	8.5794	24
25	0.03169	1.0029	43.360	104.88	2409.8	104.89	2442.3	0.3674	8.5580	25
26	0.03363	1.0032	40.994	109.06	2411.1	109.07	2439.9	0.3814	8.5367	26
27	0.03567	1.0035	38.774	113.25	2412.5	113.25	2437.6	0.3954	8.5156	27
28	0.03782	1.0037	36.690	117.42	2413.9	117.43	2435.2	0.4093	8.4946	28
29	0.04008	1.0040	34.733	121.60	2415.2	121.61	2432.8	0.4231	8.4739	29
30	0.04246	1.0043	32.894	125.78	2416.6	125.79	2430.5	0.4369	8.4533	30
31	0.04496	1.0046	31.165	129.96	2418.0	129.97	2428.1	0.4507	8.4329	31
32	0.04759	1.0050	29.540	134.14	2419.3	134.15	2425.7	0.4644	8.4127	32
33	0.05034	1.0053	28.011	138.32	2420.7	138.33	2423.4	0.4781	8.3927	33
34	0.05324	1.0056	26.571	142.50	2422.0	142.50	2421.0	0.4917	8.3728	34
35	0.05628	1.0060	25.216	146.67	2423.4	146.68	2418.6	0.5053	8.3531	35
36	0.05947	1.0063	23.940	150.85	2424.7	150.86	2416.2	0.5188	8.3336	36
38	0.06662	1.0071	21.602	159.20	2427.4	159.21	2411.5	0.5458	8.2950	38
40	0.07384	1.0078	19.523	167.56	2430.1	167.57	2406.7	0.5725	8.2570	40
45	0.09593	1.0099	15.258	188.44	2436.8	188.45	2394.8	0.6387	8.1648	45

TABLE A-3 Properties of Saturated Water (Liquid-Vapor): Pressure Table

Press. bar	Temp. °C	Specific Volume m <sup>3</sup> /kg		Internal Energy kJ/kg		Enthalpy kJ/kg		Entropy kJ/kg·K		Press. bar
		Sat. Liquid v <sub>f</sub> × 10 <sup>3</sup>	Sat. Vapor v <sub>g</sub>	Sat. Liquid u <sub>f</sub>	Sat. Vapor u <sub>g</sub>	Sat. Liquid h <sub>f</sub>	Evap. h <sub>fg</sub>	Sat. Vapor h <sub>g</sub>	Sat. Liquid s <sub>f</sub>	
0.04	28.96	1.0040	34.800	121.45	2415.2	121.46	2432.9	0.4226	8.4746	0.04
0.06	36.16	1.0064	23.739	151.53	2425.0	151.53	2454.4	0.5210	8.3304	0.06
0.08	41.51	1.0084	18.103	173.87	2432.2	173.88	2415.9	0.5926	8.2287	0.08
0.10	45.81	1.0102	14.674	191.82	2437.9	191.83	2403.1	0.6493	8.1502	0.10
0.20	60.06	1.0172	7.649	251.38	2456.7	251.40	2358.3	0.8320	7.9085	0.20
0.30	69.10	1.0223	5.229	289.20	2468.4	289.23	2336.1	0.9439	7.7686	0.30
0.40	75.87	1.0265	3.993	317.53	2477.0	317.58	2319.2	1.0259	7.6700	0.40
0.50	81.33	1.0300	3.240	340.44	2483.9	340.49	2305.4	1.0910	7.5939	0.50
0.60	85.94	1.0331	2.732	359.79	2489.6	359.86	2293.6	1.1453	7.5320	0.60
0.70	89.95	1.0360	2.365	376.63	2495.4	376.70	2283.3	1.1919	7.4797	0.70
0.80	93.50	1.0380	2.087	391.58	2498.8	391.66	2274.1	1.2329	7.4346	0.80
0.90	96.71	1.0410	1.869	405.06	2502.6	405.15	2265.7	1.2695	7.3949	0.90
1.00	99.63	1.0432	1.694	417.36	2506.1	417.46	2258.0	1.3026	7.3594	1.00
1.50	111.4	1.0528	1.159	466.94	2519.7	467.11	2226.5	1.4336	7.2233	1.50
2.00	120.2	1.0605	0.8857	504.49	2529.5	504.70	2201.9	1.5301	7.1271	2.00
2.50	127.4	1.0672	0.7187	535.10	2537.2	535.37	2181.5	1.6072	7.0527	2.50
3.00	133.6	1.0732	0.6058	561.15	2543.6	561.47	2163.8	1.6718	6.9919	3.00
3.50	138.9	1.0786	0.5243	583.95	2549.9	584.33	2148.1	1.7275	6.9405	3.50
4.00	143.6	1.0836	0.4625	604.31	2555.6	604.74	2133.8	1.7766	6.8959	4.00
4.50	147.9	1.0882	0.4140	622.25	2561.6	623.25	2120.7	1.8207	6.8565	4.50
5.00	151.9	1.0926	0.3749	639.68	2567.2	640.23	2108.5	1.8607	6.8212	5.00
6.00	158.9	1.1006	0.3157	669.90	2577.4	670.56	2086.3	1.9312	6.7600	6.00
7.00	165.0	1.1080	0.2729	696.44	2582.5	697.22	2066.3	1.9922	6.7080	7.00
8.00	170.4	1.1148	0.2404	720.22	2587.8	721.11	2048.0	2.0462	6.6628	8.00
9.00	175.4	1.1212	0.2150	741.83	2593.5	742.83	2031.1	2.0946	6.6226	9.00
10.0	179.9	1.1273	0.1944	761.68	2598.6	762.81	2015.3	2.1387	6.5863	10.0
15.0	198.3	1.1539	0.1318	843.16	2594.5	844.84	1947.3	2.2792	6.4448	15.0
20.0	212.4	1.1767	0.09963	906.44	2600.3	908.79	1890.7	2.4474	6.3409	20.0
25.0	224.0	1.1973	0.07998	959.11	2603.1	962.11	1841.0	2.5547	6.2575	25.0
30.0	233.9	1.2165	0.06668	1004.8	2604.1	1008.4	1795.7	2.6457	6.1869	30.0
35.0	242.6	1.2347	0.05707	1045.4	2603.7	1049.8	1753.7	2.7253	6.1253	35.0
40.0	250.4	1.2522	0.04978	1082.3	2602.3	1087.3	1714.1	2.7964	6.0701	40.0
45.0	257.5	1.2692	0.04406	1116.2	2600.1	1121.9	1676.4	2.8610	6.0199	45.0
50.0	264.0	1.2859	0.03944	1147.8	2597.1	1154.2	1640.1	2.9134	5.9734	50.0
60.0	275.6	1.3187	0.03244	1205.4	2589.7	1213.4	1571.0	3.0267	5.8892	60.0
70.0	285.9	1.3513	0.02737	1257.6	2580.5	1267.0	1512.1	3.1211	5.8133	70.0
80.0	295.1	1.3842	0.02352	1305.6	2569.8	1316.6	1441.3	3.2068	5.7432	80.0
90.0	303.4	1.4178	0.02048	1350.5	2557.8	1363.3	1378.9	3.2858	5.6772	90.0
100	311.1	1.4524	0.01803	1393.0	2544.4	1407.6	1317.1	3.3596	5.6141	100
110	318.2	1.4886	0.01599	1433.7	2529.8	1450.1	1255.5	3.4295	5.5527	110

TABLE A-4 Properties of Superheated Water Vapor

T °C	p = 0.06 bar = 0.006 MPa (T <sub>sat</sub> = 36.16°C)					p = 0.35 bar = 0.035 MPa (T <sub>sat</sub> = 72.69°C)				
	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K
Sat.	23.739	2425.0	2567.4	8.3304	4.526	2473.0	2631.4	7.7158		
80	27.132	2487.3	2650.1	8.5804	4.625	2483.7	2645.6	7.7564		
120	30.219	2544.7	2726.0	8.7840	5.163	2542.4	2723.1	7.9644		
160	33.302	2602.7	2802.5	8.9693	5.696	2601.2	2800.6	8.1519		
200	36.383	2661.4	2879.7	9.1398	6.228	2660.4	2878.4	8.3237		
240	39.462	2721.0	2957.8	9.2982	6.758	2720.3	2956.8	8.4828		
280	42.540	2781.5	3036.8	9.4464	7.287	2780.9	3036.0	8.6314		
320	45.618	2843.0	3116.7	9.5859	7.815	2842.5	3116.1	8.7712		
360	48.696	2905.5	3197.7	9.7180	8.344	2905.1	3197.1	8.9034		
400	51.774	2969.0	3279.6	9.8435	8.872	2968.6	3279.2	9.0291		
440	54.851	3033.5	3362.6	9.9633	9.400	3033.2	3362.2	9.1490		
500	59.467	3132.3	3489.1	10.1336	10.192	3132.1	3488.8	9.3194		

H<sub>2</sub>O

T °C	p = 0.70 bar = 0.07 MPa (T <sub>sat</sub> = 89.95°C)					p = 1.0 bar = 0.10 MPa (T <sub>sat</sub> = 99.63°C)				
	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K
Sat.	2.365	2494.5	2660.0	7.4797	1.694	2506.1	2675.5	7.3594		
100	2.434	2509.7	2680.0	7.5341	1.696	2506.7	2676.2	7.3614		
120	2.571	2539.7	2719.6	7.6375	1.793	2537.3	2716.6	7.4668		
160	2.841	2599.4	2798.2	7.8279	1.984	2597.8	2796.2	7.6597		
200	3.108	2659.1	2876.7	8.0012	2.172	2658.1	2875.3	7.8343		
240	3.374	2719.3	2955.5	8.1611	2.359	2718.5	2954.5	7.9949		
280	3.640	2780.2	3035.0	8.3162	2.546	2779.6	3034.2	8.1445		
320	3.905	2842.0	3115.3	8.4504	2.732	2841.5	3114.6	8.2849		
360	4.170	2904.6	3196.5	8.5828	2.917	2904.2	3195.9	8.4175		
400	4.434	2968.2	3278.6	8.7086	3.103	2967.9	3278.2	8.5435		
440	4.698	3032.9	3361.8	8.8286	3.288	3032.6	3361.4	8.6636		
500	5.095	3131.8	3488.5	8.9991	3.565	3131.6	3488.1	8.8342		

T °C	p = 1.5 bar = 0.15 MPa (T <sub>sat</sub> = 111.37°C)					p = 3.0 bar = 0.30 MPa (T <sub>sat</sub> = 133.55°C)				
	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K
Sat.	1.159	2519.7	2693.6	7.2233	0.606	2543.6	2725.3	6.9919		
120	1.188	2533.3	2711.4	7.2693	0.651	2587.1	2782.3	7.1276		
160	1.317	2595.2	2792.8	7.4665	0.716	2650.7	2865.5	7.3115		
200	1.444	2656.2	2872.9	7.6433	0.781	2713.1	2947.3	7.4774		
240	1.570	2717.2	2952.7	7.8052	0.844	2775.4	3028.6	7.6299		
280	1.695	2778.6	3032.8	7.9555	0.907	2838.1	3110.1	7.7722		
320	1.819	2840.6	3113.5	8.0964	0.969	2901.4	3192.2	7.9061		
360	1.943	2903.5	3195.0	8.2293	1.032	2965.6	3275.0	8.0330		
400	2.067	2967.3	3277.4	8.3555	1.094	3030.6	3358.7	8.1538		
440	2.191	3032.1	3360.7	8.4757	1.187	3100.0	3446.0	8.2551		
500	2.376	3131.2	3487.6	8.6466	1.341	3300.8	3703.2	8.5892		
600	2.685	3301.7	3704.3	8.9101						

TABLE A-4 (Continued)

T °C	p = 5.0 bar = 0.50 MPa (T <sub>sat</sub> = 151.86°C)					p = 7.0 bar = 0.70 MPa (T <sub>sat</sub> = 164.97°C)				
	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K
Sat.	0.3749	2561.2	2748.7	6.8213	0.2729	2572.5	2763.5	6.7080		
180	0.4045	2609.7	2812.0	6.9656	0.2847	2598.8	2799.1	6.7880		
200	0.4249	2642.9	2855.4	7.0592	0.2999	2634.8	2844.8	6.8865		
240	0.4646	2707.6	2939.9	7.2307	0.3292	2701.8	2932.2	7.0641		
280	0.5034	2771.2	3022.9	7.3865	0.3574	2766.9	3017.1	7.2233		
320	0.5416	2834.7	3105.6	7.5308	0.3852	2831.3	3100.9	7.3697		
360	0.5796	2898.7	3188.4	7.6660	0.4126	2895.8	3184.7	7.5063		
400	0.6173	2963.2	3271.9	7.7938	0.4397	2960.9	3268.7	7.6350		
440	0.6548	3028.6	3356.0	7.9152	0.4667	3026.6	3353.3	7.7571		
500	0.7109	3128.4	3483.9	8.0873	0.5070	3126.8	3481.7	7.9299		
600	0.8041	3293.6	3701.7	8.3522	0.5738	3298.5	3700.2	8.1956		
700	0.8969	3477.5	3925.9	8.5952	0.6403	3476.6	3924.8	8.4391		

H<sub>2</sub>O

T °C	p = 10.0 bar = 1.0 MPa (T <sub>sat</sub> = 179.91°C)					p = 15.0 bar = 1.5 MPa (T <sub>sat</sub> = 198.32°C)				
	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K
Sat.	0.1944	2583.6	2778.1	6.5865	0.1318	2594.5	2792.2	6.4448		
200	0.2060	2621.9	2827.9	6.6940	0.1325	2598.1	2796.8	6.4546		
240	0.2275	2692.9	2920.4	6.8817	0.1483	2676.9	2899.3	6.6628		
280	0.2480	2760.2	3008.2	7.0465	0.1627	2748.6	2992.7	6.8381		
320	0.2678	2836.1	3093.9	7.1962	0.1765	2817.1	3081.9	6.9938		
360	0.2873	2891.6	3178.9	7.3349	0.1899	2884.4	3169.2	7.1363		
400	0.3066	2957.3	3263.9	7.4651	0.2030	2951.3	3255.8	7.2690		
440	0.3257	3023.6	3349.3	7.5883	0.2160	3018.5	3342.5	7.3940		
500	0.3541	3124.4	3478.5	7.7622	0.2352	3120.3	3473.1	7.5698		
540	0.3729	3192.6	3563.6	7.8720	0.2478	3189.1	3560.9	7.6805		
600	0.4011	3296.8	3697.9	8.0290	0.2668	3293.9	3694.0	7.8385		
640	0.4198	3367.4	3787.2	8.1290	0.2793	3364.8	3783.8	7.9391		

T °C	p = 20.0 bar = 2.0 MPa (T <sub>sat</sub> = 212.42°C)					p = 30.0 bar = 3.0 MPa (T <sub>sat</sub> = 233.90°C)				
	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K
Sat.	0.0996	2600.3	2799.5	6.3409	0.0667	2604.1	2804.2	6.1869		
240	0.1085	2659.6	2876.5	6.4952	0.0682	2619.7	2824.3	6.2265		
280	0.1200	2736.4	2976.4	6.6828	0.0771	2709.9	2941.3	6.4462		
320	0.1308	2807.9	3069.5	6.8452	0.0850	2788.4	3043.4	6.6245		
360	0.1411	2877.0	3159.3	6.9917	0.0923	2861.7	3138.7	6.7801		
400	0.1512	2945.2	3247.6	7.1271	0.0994	2932.8	3230.9	6.9212		
440	0.1611	3013.4	3333.5	7.2540	0.1062	3002.9	3321.5	7.0520		
500	0.1757	3116.2	3467.6	7.4317	0.1162	3108.0	3456.5	7.2338		
540	0.1853	3185.6	3556.1	7.5434	0.1227	3178.4	3546.6	7.3474		
600	0.1996	3290.9	3690.1	7.7024	0.1324	3285.0	3682.3	7.5085		
640	0.2091	3362.2	3780.4	7.8035	0.1388	3357.0	3773.5	7.6106		
700	0.2232	3470.9	3917.4	7.9487	0.1484	3466.5	3911.7	7.7571		

H<sub>2</sub>O

TABLE A-4 (Continued)

T °C	p = 40 bar = 4.0 MPa (T <sub>sat</sub> = 250.4°C)					p = 60 bar = 6.0 MPa (T <sub>sat</sub> = 275.64°C)				
	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	ρ m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K		
Sat.	0.04978	2602.3	2801.4	6.0701	0.03244	2589.7	2784.3	5.8892		
280	0.05546	2680.0	2901.8	6.2568	0.03317	2605.2	2804.2	5.9252		
320	0.06199	2767.4	3015.4	6.4553	0.03876	2720.0	2952.6	6.1846		
360	0.06788	2845.7	3117.2	6.6215	0.04331	2811.2	3071.1	6.3782		
400	0.07341	2919.9	3213.6	6.7690	0.04739	2892.9	3177.2	6.5408		
440	0.07872	2992.2	3307.1	6.9041	0.05122	2970.0	3277.3	6.6853		
500	0.08643	3099.5	3445.3	7.0901	0.05665	3082.2	3422.2	6.8803		
540	0.09145	3171.1	3536.9	7.2056	0.06015	3156.1	3517.0	6.9999		
600	0.09885	3279.1	3674.4	7.3688	0.06525	3266.9	3658.4	7.1677		
640	0.1037	3351.8	3766.6	7.4720	0.06859	3341.0	3752.6	7.2731		
700	0.1110	3462.1	3905.9	7.6198	0.07352	3453.1	3894.1	7.4234		
740	0.1157	3536.6	3999.6	7.7141	0.07677	3528.3	3989.2	7.5190		

T °C	p = 80 bar = 8.0 MPa (T <sub>sat</sub> = 295.06°C)					p = 100 bar = 10.0 MPa (T <sub>sat</sub> = 311.06°C)				
	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	ρ m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K		
Sat.	0.02352	2569.8	2758.0	5.7432	0.01803	2544.4	2724.7	5.6141		
320	0.02682	2662.7	2877.2	5.9489	0.01925	2588.8	2781.3	5.7103		
360	0.03089	2772.7	3019.8	6.1819	0.02331	2729.1	2962.1	6.0060		
400	0.03432	2863.8	3138.3	6.3634	0.02641	2832.4	3096.5	6.2120		
440	0.03742	2946.7	3246.1	6.5190	0.02911	2922.1	3213.2	6.3805		
480	0.04034	3025.7	3348.4	6.6586	0.03160	3005.4	3321.4	6.5282		
520	0.04313	3102.7	3447.7	6.7871	0.03394	3085.6	3425.1	6.6622		
560	0.04582	3178.7	3545.3	6.9072	0.03619	3164.1	3526.0	6.7864		
600	0.04845	3254.4	3642.0	7.0206	0.03837	3241.7	3625.3	6.9029		
640	0.05102	3330.1	3738.3	7.1283	0.04048	3318.9	3723.7	7.0131		
700	0.05481	3443.9	3882.4	7.2812	0.04358	3434.7	3870.5	7.1687		
740	0.05729	3520.4	3978.7	7.3782	0.04560	3512.1	3968.1	7.2670		

T °C	p = 120 bar = 12.0 MPa (T <sub>sat</sub> = 324.75°C)					p = 140 bar = 14.0 MPa (T <sub>sat</sub> = 336.75°C)				
	v m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	ρ m <sup>3</sup> /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K		
Sat.	0.01426	2513.7	2684.9	5.4924	0.01149	2476.8	2637.6	5.3717		
360	0.01811	2678.4	2895.7	5.8361	0.01422	2617.4	2816.5	5.6602		
400	0.02108	2798.3	3051.3	6.0747	0.01722	2760.9	3001.9	5.9448		
440	0.02355	2896.1	3178.7	6.2586	0.01954	2868.6	3142.2	6.1474		
480	0.02576	2984.4	3293.5	6.4154	0.02157	2962.5	3264.5	6.3143		
520	0.02781	3068.0	3401.8	6.5555	0.02343	3049.8	3377.8	6.4610		
560	0.02977	3149.0	3506.2	6.6840	0.02517	3133.6	3486.0	6.5941		
600	0.03164	3228.7	3608.3	6.8037	0.02683	3215.4	3591.1	6.7172		
640	0.03345	3307.5	3709.0	6.9164	0.02843	3296.0	3694.1	6.8336		
700	0.03610	3425.2	3858.4	7.0749	0.03075	3415.7	3846.2	6.9939		
740	0.03781	3503.7	3957.4	7.1746	0.03225	3495.2	3946.7	7.0952		