

# คณะวิศวกรรมศาสตร์

## มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

การสอบกลางภาค ประจำการศึกษาที่ 1

ปีการศึกษา 2554

วันอาทิตย์ที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2554

เวลา : 09.00-12.00 น.

วิชา : 237- 480 : Degradation Of Materials

ห้อง : R200

### คำสั่ง

1. ทำทุกข้อในพื้นที่ที่เว้นให้
2. อนุญาตให้นำ Short note ขนาด A4 จำนวน 2 แผ่น เข้าห้องสอบได้
3. อนุญาตให้นำเครื่องคิดเลขเข้าห้องสอบได้

ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

ข้อ	คะแนน	คะแนนที่ได้
1	12	
2	15	
3	10	
4	10	
5	10	
6	15	
7	20	
รวม	<b>92</b>	

รศ.ดร.พิษณุ บุญนาวาล

ผู้ออกข้อสอบ

ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

1. อธิบายเรื่องต่อไปนี้สั้นๆ พอดีๆ ใจ (ข้อละ 2 คะแนน)

1.1 Exchange current density

1.2 Activation polarization

1.3 Concentration polarization

1.4 Uniform attack corrosion

1.5 Cathodic reaction

1.6 ในการวัด Half cell potential เทียบกับ Hydrogen electrode ทำไมจึงต้องใช้เครื่องมือวัดความ  
ด้านทานสูง

ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

2. จงอธิบายปรากฏการณ์เรื่อง Passivation ตาม 2 รูปข้างล่างนี้ที่สอดคล้องกับข้อต่อไปนี้  
 Polarization curve ให้เข้าใจเรื่องการเกิด และ ไม่เกิด Passivation ได้ชัดเจน (15 คะแนน)

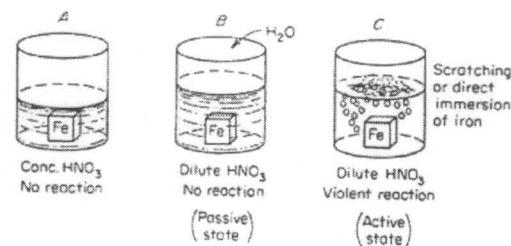


Figure 9-24 Schematic illustration of Faraday's passivity experiments with iron.

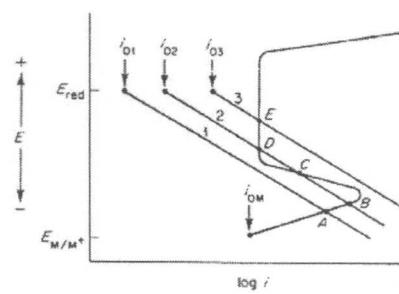


Figure 9-27 Behavior of an active-passive metal under corrosive conditions.

ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

3. จงเลือกเบอร์ Stainless steel เพื่อใช้งานที่ทนต่อ Pitting corrosion และ อริบายเหตุผล

และหากใช้งานที่ต้องกันการเกิด Sensitization ด้วยต้องเลือก Stainless steel อย่างไหน และ อริบายเหตุผล

แต่หากใช้งานที่ต้องกันการเกิด Sensitization อย่างเดียว ไม่มีปัญหา Pitting ต้องเลือก Stainless steel เบอร์อะไร

(10 คะแนน)

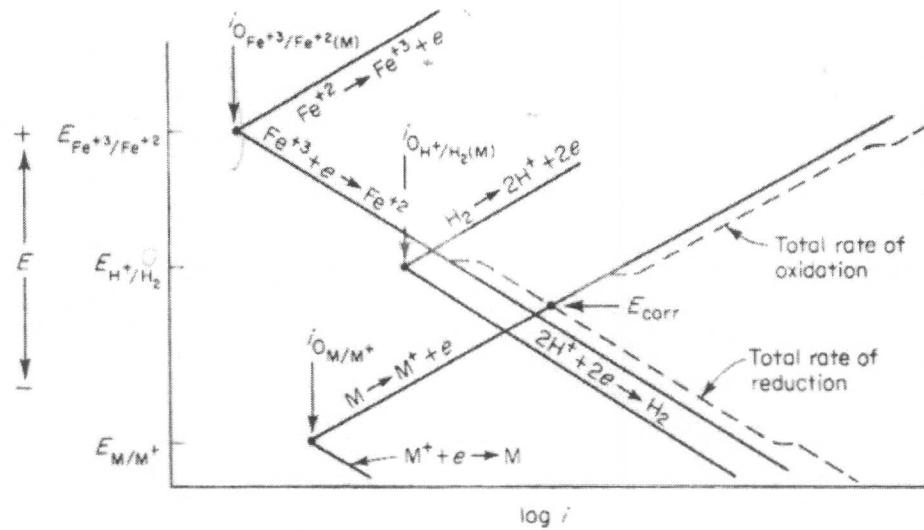
4. จากการตรวจวัดการกัดกร่อนของแผ่นเหล็กชนิดหนึ่งภายใต้บรรยากาศหนึ่งตามข้อมูลข้างล่าง จง คำนวณ Corrosion rate ในหน่วยของ mils per year (mpy) และจงประเมินว่าสมบัติ Corrosion resistance ของเหล็กชนิดนี้เป็นอย่างไร ในบรรยากาศนั้น

(10 คะแนน)

Density	6.5	$\text{g/cm}^3$
ขนาดแผ่นเหล็ก (กxยxหนา)	$8 \times 4 \times 0.2$	นิ้ว
Exposure time	100	ชั่วโมง
นำหนักที่หายไป	4000	มิลลิกรัม

ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

5. จาก Polarization curve ในรูป จงอธิบายเปรียบเทียบถึงการกัดกร่อน (Corrosion) ของโลหะ M เมื่อมีและไม่มี Ferric ions ละลายอยู่ใน Solution (10 คะแนน)



**Figure 9-20** Behavior of metal M in acid solution containing ferric salts showing determination of  $E_{corr}$ .

ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

6. จงเขียน Polarization diagram ที่สามารถอธิบายเหตุผลว่าเราสามารถใช้แท่งสังกะสีในการป้องกัน Corrosion ของโครงสร้างเหล็กที่แท่นเจาะน้ำมันกลางทะเลได้ (โดยใช้สเกลโดยประมาณ)

ทั้งนี้ให้อธิบายเหตุผลข้างต้นตาม diagram ที่เขียน ให้ชัดเจน และ เข้าใจ (15 คะแนน)

7. จงพิจารณาเรื่องต่อไปนี้แล้ววิเคราะห์และตอบคำถามข้างท้าย

(20 คะแนน)

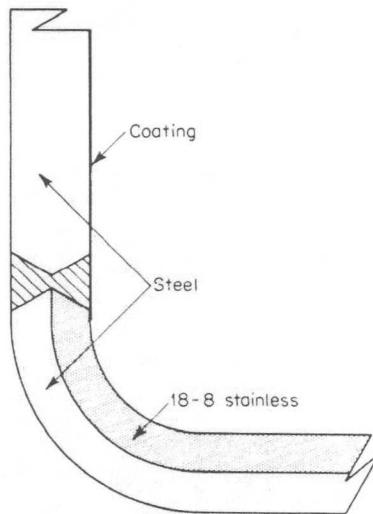


Figure 3-4 Detail of welded steel and stainless clad tank construction.

บริษัทแห่งหนึ่ง นำเอาถังเก่าจำนวนหนึ่งมาปรับปรุงเพื่อใช้งานใหม่ และเกิดปัญหา ตามรายละเอียดข้อมูลต่อไปนี้

1) ลักษณะของถังเดิม และสภาพถัง

ก. เป็นถังเหล็กกล้า (Steel) ที่ผิวข้างในเคลือบ (Coat) ด้วย Phenolic paint ซึ่งเป็นสีกันสนิม

ข. สภาพของถังนั้น Coating ตอนล่างชำรุดจากการกระแทกจึงใช้งานอีกไม่ได้

2) การนำไปใช้งาน

จะใช้บรรจุสารละลายที่ค่อนข้างจะก่อปัญหา Corrosion กับเหล็กกล้า และจะสร้างปัญหาทำให้เกิดการปนเปื้อนต่อสารละลายนั้น (Contamination)

3) การซ่อม (ดูรูปข้างบน)

ก. เปลี่ยนส่วนล่างของถังเป็น Mild steel

ข. Clad หรือ ปิดทับด้วยแผ่น 18 – 8 stainless steel โดยเชื่อมยึดที่ตอนบน

ค. ช่วงบนด้านในใช้ Phenolic paint ทาทับเหมือนเดิม โดยทาให้ทับเลเยรอยเชื่อมลงมาข้างล่างให้ปิดช่วงที่เป็น Stainless steel บางส่วนด้วย

4) ปัญหาเมื่อใช้งาน

ภายใน 2 – 3 เดือน หลังจากเริ่มใช้งาน ถังที่ซ่อมเริ่มมีรูพรุนเกิดขึ้นที่รอบๆ ถัง โดยทุกๆ รูจะอยู่ในตำแหน่งประมาณ ระยะ 2 นิ้ว เหนือรอยเชื่อม ในขณะที่ถังเก่าที่ไม่มีการซ่อม (ถังดี) สามารถใช้ต่อไปได้นานร่วม 10 ปี โดยไม่มีปัญหาอะไร

ชื่อ \_\_\_\_\_ รหัส \_\_\_\_\_

โจทย์

7.1 จงวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหา อธิบายให้ชัดเจน

7.2 เสนอวิธี หรือ แนวทางแก้ไข หรือ ซ่อม

P. B. Burch  
29/1

ELECTROMOTIVE, EMF, SERIES - Ranking of Standard Potentials<sup>+</sup>

	Metal Ion - Metal Equilibrium (unit activity)	E° vs. Standard Hydrogen Electrode @ 25°C Volts
NOBLE ↑	(Co <sup>3+</sup> + e <sup>-</sup> = Co <sup>2+</sup> )*	1.82
	(Ce <sup>4+</sup> + e <sup>-</sup> = Ce <sup>3+</sup> )*	1.55
	Au <sup>3+</sup> + 3e <sup>-</sup> = Au	1.498
	(O <sub>2</sub> + 4H <sup>+</sup> + 4e <sup>-</sup> = 2H <sub>2</sub> O)*	1.229
	Pt <sup>2+</sup> + 2e <sup>-</sup> = Pt	1.2
	Ag <sup>+</sup> + e <sup>-</sup> = Ag	0.799
	Hg <sup>2+</sup> + 2e <sup>-</sup> = Hg	0.788
	(Fe <sup>3+</sup> + e <sup>-</sup> = Fe <sup>2+</sup> )*	0.771
	(O <sub>2</sub> + 2H <sub>2</sub> O + 4e <sup>-</sup> = 4OH <sup>-</sup> )*	0.401
	Cu <sup>2+</sup> + 2e <sup>-</sup> = Cu	0.337
	(Sn <sup>4+</sup> + 2e <sup>-</sup> = Sn <sup>2+</sup> )*	0.15
	(H <sup>+</sup> + e <sup>-</sup> = 1/2 H <sub>2</sub> )*	0
	Pb <sup>2+</sup> + 2e <sup>-</sup> = Pb	-0.126
	Sn <sup>2+</sup> + 2e <sup>-</sup> = Sn	-0.136
	Ni <sup>2+</sup> + 2e <sup>-</sup> = Ni	-0.250
	Co <sup>2+</sup> + 2e <sup>-</sup> = Co	-0.277
	Cd <sup>2+</sup> + 2e <sup>-</sup> = Cd	-0.402
	Fe <sup>2+</sup> + 2e <sup>-</sup> = Fe	-0.440
	Cr <sup>3+</sup> + 3e <sup>-</sup> = Cr	-0.744
	Zn <sup>2+</sup> + 2e <sup>-</sup> = Zn	-0.763
	(H <sub>2</sub> O + e <sup>-</sup> = OH <sup>-</sup> + 1/2H <sub>2</sub> )*	-0.826
	Ti <sup>2+</sup> + 2e <sup>-</sup> = Ti	-1.63
	Al <sup>3+</sup> + 3e <sup>-</sup> = Al	-1.662
	Mg <sup>2+</sup> + 2e <sup>-</sup> = Mg	-2.363
BASE ↓	Na <sup>+</sup> + e <sup>-</sup> = Na	-2.714

\*All reactants and products are at unit activity, e.g.,  $a_{Mn+} = a_M = 1$  for the reaction  $M = M^{2+} + ne^-$ .

\*Reactions in parentheses function as cathodic reactions in corrosion processes; as such they proceed to the right.