



**PRINCE OF SONGKLA UNIVERSITY  
FACULTY OF ENGINEERING**

**Final Examination: Semester 2**

**Academic Year: 2011**

**Date: February 21, 2012**

**Time: 09:00-12:00**

**Subject: 230-331 Chemical Engineering Equipment Design**

**Room: Robot**

ชื่อ-นามสกุล ..... รหัสนักศึกษา ..... ตอนเรียนที่ .01

**หมายเหตุ**

- ข้อสอบมี 2 ส่วน ส่วนนี้คือส่วนที่หนึ่ง ทำในห้องสอบ มีข้อสอบทั้งหมด 5 ข้อ ในกระดาษคำถาม 12 หน้า ต้องทำทุกข้อ คะแนนเต็ม 140 คะแนน

ข้อที่ #	1	2	3	4	5	รวม
คะแนนเต็ม	35	15	25	15	50	140
ได้คะแนน						

- ห้ามการหยิบยืมสิ่งใดๆ ทั้งสิ้น จากผู้อื่นๆ เว้นแต่ผู้คุมสอบจะหยิบยืมให้
- ห้ามนำส่วนใดส่วนหนึ่งของข้อสอบส่วนนี้ออกจากห้องสอบ
- ผู้ที่ประสงค์จะออกจากห้องสอบก่อนหมดเวลาสอบ แต่ต้องไม่น้อยกว่า 30 นาที ให้ยกมือขออนุญาตจากผู้คุมสอบก่อนจะลุกจากที่นั่ง
- เมื่อหมดเวลาสอบ ผู้เข้าสอบต้องหยุดการเขียนใดๆ ทั้งสิ้น
- ผู้ที่ปฏิบัติเข้าข่ายทุจริตในการสอบ ตามประกาศคณะวิศวกรรมศาสตร์

**มีโทษ คือ ปรับตกในรายวิชาที่ทุจริต และพักการเรียน 1 ภาคการศึกษา**

- ให้นักศึกษาสามารถนำสิ่งต่อไปนี้เข้าห้องสอบได้
 

<input checked="" type="checkbox"/> ตำรา	<input checked="" type="checkbox"/> หนังสือ	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องคิดเลข
<input checked="" type="checkbox"/> กระดาษ A4 ..... แผ่น	<input checked="" type="checkbox"/> พจนานุกรม	<input type="checkbox"/> อื่นๆ .

**ยกเว้นเฉลยของ การบ้าน แบบฝึกหัด ข้อสอบย่อย การบ้าน หรือ ข้อสอบเก่า**  
**ทั้งในรูปแบบของต้นฉบับ สำเนา หรือ คัดลอกด้วยลายมือ**

- ให้ทำข้อสอบโดยใช้  ดินสอ (HB+)  ปากกา
- ขอให้นักศึกษาอ่านและศึกษารายละเอียดของทั้งข้อมูลและคำถามแต่ละข้อ ให้เข้าใจทั้งหมด แล้ววางแผนการแก้ปัญหา ก่อนลงมือทำข้อสอบ

(นายสุธรรม สุขมณี)  
ผู้ออกข้อสอบ  
10 กุมภาพันธ์ 2555

นักศึกษารับทราบ ลงชื่อ .....

## หน้าที่ 2

ชื่อ .....

รหัสประจำตัว

5	2		0	1	0		
---	---	--	---	---	---	--	--

- 1) (35 คะแนน) ในการออกแบบปั๊ม เพื่อใช้ในการสูบของเหลวซึ่งเป็น Bottom product จากหอกลั่นออกไปยังถังเก็บด้วยอัตราการไหล ( $Q_p$ ) 27.5 m<sup>3</sup>/h โดยภายในหอกลั่นซึ่งดำเนินงานที่ความดันเกจ 690 kPa และอุณหภูมิ 200 °C ของเหลวนี้นี้ มีความหนาแน่น 463 kg/m<sup>3</sup> ความหนืดสมบูรณ์ 0.42 mPa.s จากการที่เส้นท่อจากหอกลั่นไปยังปั๊มสั้นมาก และมีสมมูลของเหลว-ไอ ภายในหอกลั่น ทำให้สามารถกำหนดความดันไอของของเหลวจากความดันภายในหอกลั่น กำหนดให้ความดันบรรยากาศ มีค่า 102 kPa และรายละเอียดของระบบท่อ ทางด้านท่อเข้าปั๊ม (Pump suction line) และท่อออกจากปั๊ม (Pump discharge line) เป็นดังนี้

รายการ	จากหอกลั่นเข้าปั๊ม	จากปั๊มไปยังถังเก็บ	หน่วย
ความดันเกจปลายท่อ	690	500	kPa
ระดับปลายท่อ เทียบกับเส้นศูนย์กลางปั๊ม	2.7	9.2	m.
ความดันลดจากการไหลในเส้นท่อ ที่อัตรา การไหล Q ในหน่วย m <sup>3</sup> /h	$0.01Q^{1.85}$	$0.22Q^2$	kPa

- 1.1 ปั๊มที่ใช้ในระบบการส่งของเหลวนี้นี้ ควรมีความจุ (Capacity,  $Q_p$ ) เฮด (Pump head,  $h_p$ ) และกำลังเบรค (Pump brake power ,  $BP$ ) เท่าใด (27 คะแนน)
- 1.2 ในกรณีที่เลือกใช้ปั๊มชนิด Centrifugal เพื่อป้องกันภาวะ Cavitation ภายในปั๊ม ความเร็วรอบที่เหมาะสมของใบพัด ควรมีค่าเท่าใด (8 คะแนน)

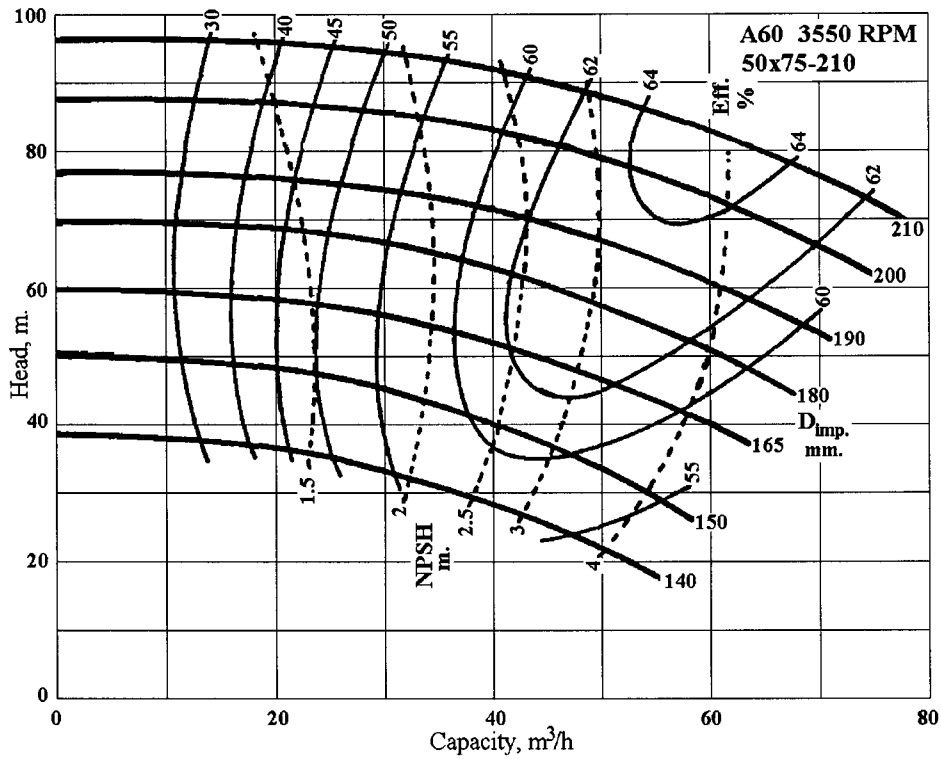
# หน้าที่ 5

ชื่อ .....

รหัสประจำตัว 

5	2	0	1	0		
---	---	---	---	---	--	--

- 2) (15 คะแนน) หากนำปั๊มมาตรฐาน AVS ชนิดที่เปลี่ยนขนาดใบพัดได้ รุ่น A60 ทำงานที่ความเร็วรอบ (N) 3550 rpm โดยใช้ขนาดใบพัด ( $D_{imp}$ ) 200 mm. มาใช้กับของเหลว ความหนาแน่น  $850 \text{ kg/m}^3$  ความหนืดสมบูร์ก 74.8 mPa.s ณ จุดที่ปั๊มมีความจุเมื่อใช้น้ำเป็นของเหลวในการทดสอบ ( $Q_p$ )  $50 \text{ m}^3/\text{h}$  ความจุ ( $Q_p$ ) เฮด ( $h_p$ ) Net positive suction head requirement (NPSH) และประสิทธิภาพ ( $\eta_p$ ) จะเปลี่ยนแปลงไปเป็นเท่าใด



ชื่อ .....

รหัสประจำตัว

5	2		0		1	0		
---	---	--	---	--	---	---	--	--

3) (25 คะแนน) ในการส่งก๊าซธรรมชาติ ซึ่งมีน้ำหนักโมเลกุลเฉลี่ย ( $M$ ) 18.8 สัดส่วนความร้อนจำเพาะเฉลี่ย 1.208 อุณหภูมิ 315 K ความดัน 2.0 MPa ตามเส้นทาง ด้วยอัตราการไหล 60 kg/s มีแนวทางในการดำเนินการเพื่อให้ความดันก๊าซปลายทาง ไม่ต่ำกว่า 2.0 MPa ดังนี้

#1) เพิ่มความดันของก๊าซที่ต้นทางเป็น 2.62 MPa โดยทุกระยะ 10 km. คาดว่าอุณหภูมิและความดันของก๊าซในเส้นทาง จะลดลงเหลือเท่าจุดต้นทาง จึงต้องมีสถานีเพิ่มความดันของก๊าซให้เป็น 2.62 MPa ตลอดแนวเส้นทาง ทุกระยะดังกล่าว

#2) เพิ่มความดันของก๊าซที่ต้นทางเป็น 2.33 MPa โดยทุกระยะ 5 km. คาดว่าอุณหภูมิและความดันของก๊าซในเส้นทาง จะลดลงเหลือเท่าจุดต้นทาง จึงต้องมีสถานีเพิ่มความดันของก๊าซให้เป็น 2.33 MPa ตลอดแนวเส้นทาง ทุกระยะดังกล่าว

ขอให้ท่านพิจารณาเบื้องต้นว่า แนวทางที่เหมาะสมในการติดตั้งสถานีเพิ่มความดันก๊าซ คือแนวทางใด

คำแนะนำ ในการพิจารณาเบื้องต้น ไม่จำเป็นต้องกำหนดรายละเอียดของ Compressor ที่ใช้ในแต่ละสถานีจ่าย ความดันตามที่ระบุไว้ในแต่ละทางเลือก

ชื่อ .....

รหัสประจำตัว

5	2	0	1	0			
---	---	---	---	---	--	--	--

- 4) (15 คะแนน) พัดลมชนิด Backward Inclined (BI) ถ่ายอากาศให้แก่เครื่องอบแห้ง ที่อุณหภูมิ  $32\text{ }^{\circ}\text{C}$  ความดัน 102 kPa ผ่านท่อทางออกรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า ขนาดกว้าง 600 mm สูง 240 mm ด้วยอัตราการไหล  $2.03\text{ m}^3/\text{s}$  ถ้าพัดลมนี้มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางใบพัด 465 mm ทำงานที่ความเร็วรอบ 1500 rpm ใช้กำลังงานในการขับเคลื่อน 1.48 kW ที่เฮดสถิตย์ (Static head,  $h_s$ ) 50 mm- $\text{H}_2\text{O}$  และมีประสิทธิภาพเชิงกล (Mechanical efficiency,  $\eta_m$ ) 0.84 พัดลมนี้มีเฮดความเร็ว (Velocity head,  $H_v$ ) เฮดรวม (Total head,  $H_t$ ) ประสิทธิภาพสถิตย์ (Static efficiency,  $\eta_s$ ) และความเร็วจำเพาะ (Specific speed,  $N_s$ ) เท่าใด

ชื่อ .....

รหัสประจำตัว

5	2		0		1	0			
---	---	--	---	--	---	---	--	--	--

- 5) (50 คะแนน) ถ้าทางเลือกหนึ่งในการสร้างถังเก็บก๊าซกัดกร่อนปานกลาง (Mild corrosive) ที่อุณหภูมิไม่เกิน 350 °C คือถังที่สร้างขึ้นจาก Monel โดยถังเก็บก๊าซดังกล่าว เป็นถังรูปทรงกระบอก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 600 mm. ยาว 1500 mm. ใช้ฝาถังสำเร็จรูปไร้ตะเข็บ (Seamless) กำหนดให้ ชั้นความหนาของโลหะแผ่นที่ใช้ในการจัดสร้างถังและความหนาของฝาถังสำเร็จรูปไร้ตะเข็บ สอดคล้องกับชั้นความหนาของเหล็กกล้าที่ผลิตตามมาตรฐาน JIS
- 5.1 ขอให้ท่านกำหนดความหนาของตัวถัง (Shell) วิธีการเชื่อมต่อและตรวจสอบรอยเชื่อม รวมทั้งกำหนดชนิดและความหนาของฝาถัง (Head) ที่เหมาะสม เมื่อความดันใช้งานปกติมีค่า 1.25 MPa และความดันสูงสุดภายในถังไม่เกิน 1.4 MPa (35 คะแนน)
- 5.2 หากใช้ถังเก็บโบนี เป็นถังเก็บก๊าซชนิดและอุณหภูมิเดียวกัน โดยความดันภายในถังอยู่ในช่วง 20-25 kPa - ขณะที่ความดันบรรยากาศภายนอกถัง ไม่เกิน 102 kPa ความหนาของตัวถัง ตามรายละเอียดของการขึ้นรูปและตรวจสอบที่ระบุไว้ในคำถามข้อ 5.1 ควรมีค่าเท่าใด (15 คะแนน)

- หน้า 1 - รหัส .....

มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ชื่อ .....

คณะวิศวกรรมศาสตร์

การสอบปลายภาค : ประจำปีภาคการศึกษาที่ 2

ประจำปีการศึกษา : 2554

วันที่ : 21 กุมภาพันธ์ 2555

เวลา :

วิชา : 230-331 การออกแบบอุปกรณ์ทางวิศวกรรมเคมี

ห้องสอบ : *Take-Home*

**ส่วนที่สอง** ทำนอกห้องสอบ (Take-Home examination) มี 1 ข้อ คะแนนเต็ม 40 คะแนน

- ข้อสอบส่วนนี้ เป็นข้อสอบส่วนที่เป็น Take-Home ขอให้ศึกษานำกลับไปทำ แล้วนำส่งภายใน **วันจันทร์ที่ 5 มีนาคม 2555 เวลา 16.00 น.** ที่ห้องธุรการ ภาควิชาวิศวกรรมเคมี โดย **ลงชื่อพร้อมระบุวัน-เวลาส่ง ต่อหน้าเจ้าหน้าที่** มิฉะนั้นจะไม่ตรวจ และประเมินผลให้
- ตัวข้อสอบหน้านี้ (ฉบับจริงที่มีใช้สำเนาหรือจัดทำขึ้นใหม่) ขอให้นักศึกษาเขียนชื่อและรหัสประจำตัว และสรุปรายละเอียดสุดท้ายของ Shell-and-Tube heat exchanger ที่ท่านได้กำหนดไว้ในแบบฟอร์มด้านหลังให้ครบถ้วน แล้วนำมาเย็บเป็นปก เพื่อส่งพร้อมรายการคำนวณต่างๆ ที่แก้ปัญหาไว้ มิฉะนั้นจะไม่สามารถตรวจและประเมินผลได้ เนื่องจากนักศึกษาแต่ละคน **มีข้อมูลของปัญหาในการออกแบบ ไม่เหมือนกัน**

**ปัญหาในการออกแบบ (THQ987)**

ขอให้ท่านกำหนดรายละเอียดของ Shell-and-Tube heat exchanger ที่ใช้เพื่อลดอุณหภูมิของ แอมโมเนียเหลว อัตราการไหล 12.5 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ความดัน 1650 kPa จาก 75 °C เป็น 42 °C โดยใช้ น้ำกร่อย อุณหภูมิ 30 °C ความดัน 550 kPa โดยหาหรือประมาณค่าสมบัติทางเคมีกายภาพของไหลทั้งสองชนิดที่สมเหตุสมผล

  
สุธรรม์ สุขมณี

ผู้ออกข้อสอบ

13 กุมภาพันธ์ 2555

By \_\_\_\_\_  
Date: \_\_\_\_\_

**EXCHANGER RATING**

DWG. No:     N/S      
Item No:     N/S      
Job No:     THQ987      
Plant:     XYZ-Chemical    

Apparatus: Liquid Ammonia Cooler

Minimum Required Effective Area Exposed In Shell ( $A_r$ ),  $m^2$  \_\_\_\_\_

Available Effective Area Exposed In Shell ( $A_a$ ),  $m^2$  \_\_\_\_\_

Number of Units: Operating \_\_\_\_\_

$A_a/A_r =$  \_\_\_\_\_  
Spares     None    

DESIGN DATA PER UNIT		
UNIT DATA	TUBE SIDE	SHELL SIDE
Fluid		
Fluid Flow	kg/h	
Temperature In	°C	
Temperature Out	°C	
Operating Pressure	kPa	
Density	kg/m <sup>3</sup>	
Viscosity	mPa.s	
Specific Heat	kJ/kg-°C	
Thermal Conductivity	W/m-°C	
Latent Heat	kJ/kg	N/S
Molecular Weight		N/S
Pressure Drop	kPa	Calculated:
		Used:
Fouling Factor	$m^2-°C/W$	Calculated:
		Used:
Heat Transfer Rate (Duty)		kW
L.M.T.D. _____ °C	$F_T$ _____	Design Heat Transfer Coefficient _____ $W/m^2-°C$
CONSTRUCTION		
Max. Operating Pressure	kPa	
Max Operating Temperature	°C	
Type of Unit	<input type="checkbox"/> Fixed tube sheet <input type="checkbox"/> Floating head <input type="checkbox"/> U-bend	
Materials		
Outside Diameter	mm	
Thickness	mm	N/S
Pitch & Layout		
Total number	Number of tubes:	Number of shell:
Number of Passes	Tube passes:	Shell passes:
Length	mm	N/S
Corrosion Allowance	mm	
Baffle Material: _____	Baffle Type: _____	<u>Segmental</u>
_____	% Baffle Cut _____	Baffle Spacing _____ mm
Channel Material: _____	Tubesheet Material: _____	
Connections <input type="checkbox"/> Shell in _____ mm	Out _____ mm	Flange _____
Channel in _____ mm	Out _____ mm	Flange _____
Others _____	Size _____ mm	Flange _____
Gasket: _____	Stamp: <u>Yes</u>	X-ray: <u>No</u>
Insulation: <u>Personel Protection</u>	Class: <u>PP</u>	Cathodic Protection: <u>No</u>
Remarks:		
Checked _____	Date _____	Approved _____
		Date _____

\* N/S means Not needs to Specified