

ชื่อ-นามสกุล..... รหัส.....

PRINCE OF SONGKLA UNIVERSITY  
FACULTY OF ENGINEERING

Mid-semester examination: Semester-I

Academic year: 2012

Date: 30/07/2012

Time: 13:30-16:30

Subject: 216-434 Power Plant Engineering

Room: Robot

- 
1. ข้อสอบมีทั้งหมดมี 9 หน้ารวมป ก ให้ทำทุกข้อ (ไม่พอยield ต่อค้านหลัง)
  2. ให้เขียน ชื่อ-นามสกุล รหัสนักศึกษา ทุกหน้า
  3. ห้ามนำเอกสารทุกชนิดเข้าห้องสอบ
  4. ห้ามยืมอุปกรณ์ใดๆ ขณะสอบในห้องสอบ
  5. อนุญาตให้ใช้เครื่องคิดเลขได้

อ.สมชาย แซ่ซึ้ง<sup>ชื่อ</sup>  
ผู้ออกข้อสอบ

ชื่อ-นามสกุล.....รหัส.....

ข้อ 1. วัญจักรเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ได้ประดิษฐ์ภาพสูงสุด เหตุใดจึงไม่สร้าง Steam Power Plant ให้ทำงานตามกระบวนการในวัญจักรเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

ข้อ 2. จงบอกส่วนประกอบหลักของวัญจักรแรงดัน พิริมาณทั้งเปลี่ยนรูปภาพประกอบแสดงการทำงานมาพ่อสังเขป

ชื่อ-นามสกุล..... รหัส.....

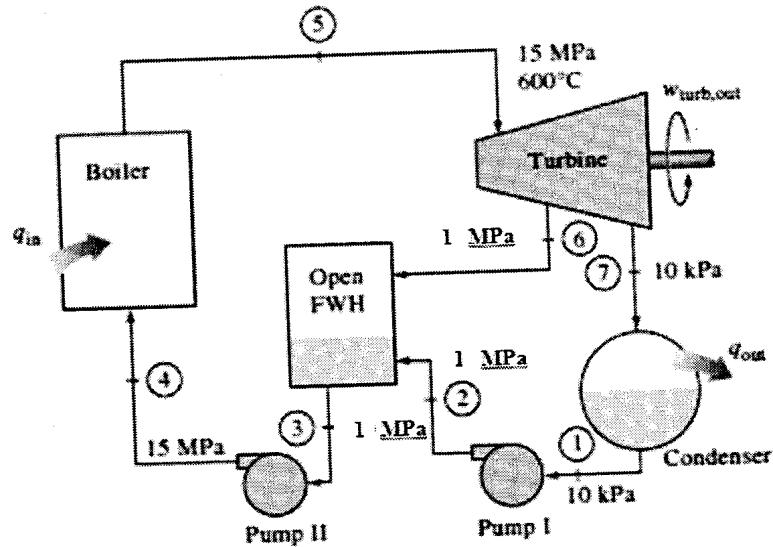
ข้อ 3. อธิบายความหมายของม้อไอน้ำแบบท่อไฟ และท่อน้ำ

ข้อ 4. โรงไฟฟ้า Gas Turbine ทำงานโดยมีอัตราส่วนความดัน 6 : 1 อากาศเข้า compressor ที่ 100 kPa 300 K และอุณหภูมิที่เข้า Turbine 1,023 K จงคำนวณหาประสิทธิภาพของโรงไฟฟ้านี้ กำหนดให้ค่าคุณสมบัติของอากาศ เป็นดังนี้

ความจุความร้อนจำเพาะ  $1 \text{ kJ/kgK}$

ค่าอัตราส่วนความจุความร้อนจำเพาะมีค่า  $k=1.4$

ข้อ 5. พิจารณาโรงไฟฟ้าพลังไอน้ำโดยมีแผนภาพการทำงานดังรูป ถ้าไอน้ำเป็นไออยาดอย่างเข้ากันทันไอน้ำที่ 15 MPa 600 °C โดยมีไอน้ำส่วนหนึ่งถูกดึงไปใช้ในการอุ่นน้ำป้อนที่ความดัน 1 MPa ไอน้ำส่วนที่เหลือจะถูกถ่ายไปยังเครื่องควบแน่นที่ความดัน 10 kPa ถ้าพบร่วมกันมีประสิทธิภาพไอเซนไตรป์ 80 %



(Hint : เขียน T-s Diagram และหาค่าอาณฑالปีที่สภาวะต่างๆ ออกมา ก่อน)  
a) จงหาสัดส่วนไอน้ำที่ถูกดึงไปใช้ในเครื่องอุ่นน้ำป้อน

ชื่อ-นามสกุล.....รหัส.....

b) ถ้าโรงไฟฟ้านี้มีกำลังการผลิต 50 MW และมีการใช้โดยใช้เชื้อเพลิงที่มีค่าความร้อน 20 MJ/kg ด้วยอัตรา 36 ตัน/ชั่วโมง จะทำประสิทธิภาพของหม้อไอน้ำ

c) ถ้าเชื้อเพลิงมีราคา 100 บาท/GJ และมีการเดินเครื่องทั้งปี 365 วัน วันละ 24 ชั่วโมง จะคำนวณหาค่าใช้จ่ายสำหรับค่าเชื้อเพลิงต่อปี

d) หากประสิทธิภาพของวูจักร

ชื่อ-นามสกุล..... รหัส.....

e) ถ้าต้องการออกแบบคอนเดนเซอร์สำหรับโรงไฟฟ้าในข้อนี้ โดยใช้น้ำหล่อเย็นที่อุณหภูมิเฉลี่ย  $26^{\circ}\text{C}$  (ประมาณ  $80^{\circ}\text{F}$ ) โดยมีความเร็วน้ำ  $2 \text{ m/s}$  โดยการที่คอนเดนเซอร์รับคืออ่อน้ำความดันต่ำที่ออกจากกังหันเท่านั้น จงหาจำนวนห่อที่จำเป็นต้องใช้ เลือกใช้วัสดุดังนี้

Heat transfer calculations: select:

1. A two pass condenser
2. Type 304 stainless steel tubing
3. Tube: 20 m in length, 1" OD, 16 BWG
4. TTD =  $4^{\circ}\text{C}$
5. Inlet water velocity =  $2 \text{ m/s}$

ชื่อ-นามสกุล..... รหัส.....

OD in (cm)	BWG	ความหนา in (cm)	ID in) (cm)	พื้นที่ผิว ft <sup>2</sup> /ft (m <sup>2</sup> /m)	น้ำหนัก lb/ft (kg/m)
5/8 (1.587)	16	0.065 (0.1651)	0.495 (1.257)	0.1636 (0.0498)	0.435 (0.6473)
	17	0.058 (0.1473)	0.509 (1.293)	0.1636 (0.0498)	0.393 (0.5848)
	18	0.049 (0.1244)	0.527 (1.338)	0.1636 (0.0498)	0.337 (0.5015)
	20	0.035 (0.0889)	0.555 (1.409)	0.1636 (0.0498)	0.247 (0.3676)
3/4 (1.905)	16	0.065 (0.1651)	0.620 (1.575)	0.1963 (0.0598)	0.532 (0.7917)
	17	0.058 (0.1473)	0.634 (1.610)	0.1963 (0.0598)	0.480 (0.7143)
	18	0.049 (0.1244)	0.652 (1.656)	0.1963 (0.0598)	0.411 (0.6116)
	20	0.035 (0.0889)	0.680 (1.727)	0.1963 (0.0598)	0.299 (0.4449)
7/8 (2.222)	16	0.065 (0.1651)	0.745 (1.892)	0.2291 (0.068)	0.630 (0.9375)
	17	0.058 (0.1473)	0.759 (1.928)	0.2291 (0.068)	0.567 (0.8438)
	18	0.049 (0.1244)	0.777 (1.973)	0.2291 (0.068)	0.484 (0.7203)
	20	0.035 (0.0889)	0.805 (2.045)	0.2291 (0.068)	0.352 (0.5238)
1 (2.54)	16	0.065 (0.1651)	0.870 (2.210)	0.2618 (0.0798)	0.727 (1.0819)
	17	0.058 (0.1473)	0.884 (2.245)	0.2618 (0.0798)	0.653 (0.9717)
	18	0.049 (0.1244)	0.902 (2.291)	0.2618 (0.0798)	0.557 (0.8289)
	20	0.035 (0.0889)	0.931 (2.362)	0.2618 (0.0798)	0.404 (0.6012)

**Table 6-2 Constants in Eq. (6-7)**

Tube outer diameter, in	3/4	7/8	1.0							
$C_1$ [ $V$ in ft/s, $U$ in Btu/(h · ft <sup>2</sup> · °F)]	270	263	251							
$C_1$ [ $V$ in m/s, $U$ in W/(m <sup>2</sup> · K)]	2777	2705	2582							
Water temperature, °F	35	40	45	50	55	60	70	80	90	100
$C_2$	0.57	0.64	0.72	0.79	0.86	0.92	1.00	1.04	1.08	1.10
Tube material	304 stainless steel	Admiralty, arsenic-copper	Aluminum-brass, Muntz metal	Aluminum-bronze, 90-10 Cu-Ni	70-30 Cu-Ni					
$C_3$	18 gauge 17 gauge 16 gauge	0.58 0.56 0.54	1.00 0.98 0.96	0.96 0.94 0.91	0.90 0.87 0.84	0.83 0.80 0.76				
$C_4$	0.85 for clean tubes, less for algae covered or sludged tubes									

$$Q = UA\Delta T_m$$

$$U = C_1 C_2 C_3 C_4 \sqrt{V}$$

$$\Delta T_m = \frac{\Delta T_i - \Delta T_o}{\ln(\Delta T_i / \Delta T_o)}$$

