i io	รหัสรหัส	
	PRINCE OF SONGKLA UNIVERS	ITY
	FACULTY OF ENGINEER	RING
Midterm Examina Date: 29/07/13		Academic Year: 2013 Time: 13.30-16.30
Subject: 225-514	Logistics and Supply Chain Mgt	Room: S201
คำ <mark>ชี้แจง</mark>		
🗌 ข้อสอ	บมี 11 ข้อ และ extra questions 3 ข้อ (12หน้า) ให้ทำหู	าุกข้ อ
🗌 อนุญา	ตให้นำเอกสารทุกชนิคเข้าห้องสอบได้	
🗌 คะแน	นรวม 105 คะแนน	
ทุจริตในการสอบโทว	<u>ษขั้นต่ำคือปรับตกในรายวิชาที่ทุจริต และพัก</u> เ	การเรียน 1 ภาคการศึกษา
	·	
ภายใต้สังคมที่เต็มไบ	ได้วยการทุจริต และความไม่ซื่อสัตย์ เพื่อเป็นแบบย	อย่างที่ดีต่อสังคมและเพื่อ ส่งเสริม
คุณ	ธรรม และ จริยธรรมให้เกิดในสังคม ข้าพเจ้าจะซื่อ	อสัตย์ในการสอบ
	ลงชื่อเลขที่	•••••
		ขอให้โชคดี จาก เสกสรร สุธรรมานนท์

ข้อ	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1-10	ข้อละ 6 คะแนน (รวม 60)	
11	30	
Extra questions(3 ป้อ)	ข้อละ 5 คะแนน (รวม 💢)	

5/

ชื่อรหัสรหัส	
--------------	--

1. Describe the cycle view of the processes within a supply chain.

2. Explain the push/pull view of the processes within a supply chain.

ชื่อรหัส

3. List and explain the three basic steps for achieving strategic fit.

4. Discuss the impact of the product life cycle on strategic fit between implied demand uncertainty and supply chain responsiveness.

4 % P	อรหัสรหัส
שער	U

5. Explain the supply chain decision-making framework and the role of the four major drivers.

6. Explain the basic trade-off between responsiveness and efficiency for each of the major drivers of supply chain performance.

7. Explain the role of each of the major drivers of supply chain performance.

Explain the role of each of the major drivers of supply chain performance in the competitive strategy.

ชื่อ	รหัสรหัส

9. Explain how the design of the distribution network affects the cost of the four supply chain drivers.

10. Explain the six distinct distribution network designs that may be used to move products from factory to customer.

å	av .
ชอ	รหส

11. From question 6 in the text book (chapter 5, on page 163-164), the results from solver are provided below. Please interpret the results.

(a)

Optimization model for Hot&Cold:

- n = 3: Hot&Cold production facilities.
- m = 4: number of regional markets.
- D_i = Annual market size of regional market j
- K_i = maximum possible capacity of production facility i
- c, = Variable cost of producing, transporting and duty from facility i to market j
- f, = Annual fixed cost of facility i
- t, =Tax rate at facility i
- x_{ii} = Number of units from facility i to regional market j.

It should be integral and non-negative.

Min
$$\sum_{i=1}^{n} f_i + \sum_{i=1}^{n} \sum_{j=1}^{m} c_{ij} x_{ij}$$

Subject to

$$\sum_{i=1}^{n} \mathbf{x}_{ij} = D_{j} \text{ for } j = 1,...,m$$
 (5.1)

$$\sum_{i=1}^{m} X_{ij} \le K_i \text{ for } i = 1, ..., n$$
 (5.2)

And replace above objective function to the following one to maximize after tax profit:

$$Max \quad \sum_{i=1}^{n} (1-t_i) \sum_{j=1}^{m} p x_{ij} - \sum_{i=1}^{n} f_i - \sum_{i=1}^{n} \sum_{j=1}^{m} c_{ij} x_{ij}$$

The above model gives optimal result as in following table:

Shipment		North	East	South	West	Capacity	Annual Cost
Hot&Cold	France	0.0	0.0	15.0	35.0	0	6150
	Germany	10.0	0.0	5.0	0.0	35	2475
	Finland	20.0	20.0	0.0	0.0	0	4650
Demand		0	0	0	0		

Total Cost 13275

And we use the same model but with data from CaldoFreddo to get following optimal production and distribution plan for CaldoFreddo:

A	. ·
₹.	รห์ส
'n	' <u> የ</u>

Shipment		Quantity Shipped (million units)				Capacity	Annual Cost	
CaldoFreddo	U.K.	15	15	0	20	0	\$	6,175
	Italy	0	5	30	0	25	\$	4,225
Dema	and	0	0	0	0			

Total Cost \$ 10,400



4	av .
vi.	n maind
ΠP	אמר
	J

(b) If none of the plants is shut down, the previous model is still applicable. However, we need to update the number of facilities to 5, with 3 from Hot&cold and 2 from CaldoFreddo. And we need to update the market demand D_{j^*} which should be the sum of market shares. Decision maker has more facilities and greater market share in each region, and hence has more choices for production and distribution plans. The optimal result is summarized in the following table.

Shipment		Quantity Shipped (million units)				Open (1) / Shut (0)	Capacity	Annua Cost	ıl
Merged	France	0	0	0	5	1	45	\$ 1	1,500
Company	Germany	30	0	0	0	1	20	\$ 3	3,850
	Finland	15	25	0	. 0	1	7.9492E-09	\$ 4	1,700
	U.K.	0	0	0	50	1	0	\$ 5	5,500
	Italy	0	10	50	0	1	0	\$ 6	3,450
Demand		1.3F-10	_a 8F_na	0.05+00	_1 QF_0Q		*	•	

\$ 22,000



ชื่อ......รหัส.....รหัส......

(c)This model is more advanced since it allows facilities to be shutdown.

Accordingly we need more variables to reflect this new complexity.

Optimization model for Sleekfon:

- n = 5: Hot&Cold and caldoFreddo production facilities.
- m = 4: number of regional markets.
- D_i = Annual market size of regional market j, sum of the : Hot&Cold and caldoFreddo market share.
- K, =capacity of production facility i
- c_{ij} = Variable cost of producing, transporting and duty from facility i to market j
- f_i = Annual fixed cost of facility i
- $x_{ij} = Number of units from facility i to regional market j.$

It should be integral and non-negative.

z, = Binary variable indicating whether to shutdown facility i. z, =1 means to shutdown it, 0 otherwise.

Min
$$\sum_{i=1}^{n} f_i(1-z_i) + \sum_{i=1}^{n} \sum_{j=1}^{m} c_{ij} x_{ij}$$

Subject to

$$\sum_{i=1}^{n} x_{ij} = D_{j} \text{ for } j = 1, ..., m$$
 (5.1)

$$\sum_{i=1}^{n} x_{ij} = D_{j} \text{ for } j = 1,...,m$$

$$\sum_{j=1}^{m} x_{ij} \le K_{i} (1 - z_{i}) \qquad \text{for } i = 1,...,n$$
(5.1)

$$z_i$$
 are binary for $i = 1,...,n$ (5.3)

It turned out that all sites are open so as to achieve best objective value. Following table shows the optimal configuration.

Shipment		Quantity Shipped (million units)				Open (1) / Shut (0)	Capacity	Annual Cost
Merged	France	0	0	0	5	1	45	\$ 1,50
Company	Germany	40	0	0	0	1	10	\$ 4,80
	Finland	5	35	0	0	1	0	
	U.K.	0	0	0	50	1	0	
	Italy	0	0	50	0	1	10	\$ 5,40
Demand		0.0	0.0	0.0	0.0		•	

Total Cost \$ 22,000

4	v
RO	

Extra Questions:

 จากการที่ประเทศไทยจะเริ่มเข้าสู่ประชาคมเศรษฐกิจอาเซียนในอีกไม่กี่ปีข้างหน้าท่านคิดว่าการ ก้าวเข้าสู่ประชาคมอาเซียนมีผลดีหรือผลเสียต่อระบบโลจิสติกส์ของไทยอย่างไร จงอธิบาย

2. ในการจัดการสินค้าคงคลัง การสั่งซื้อสินค้าปริมาณมากหรือน้อยแตกต่างกันนั้นจะเกิดข้อดีข้อเสีย ของแต่ละรูปแบบการสั่งอย่างไรบ้าง จงอธิบาย

3. สาเหตุของการเกิด Bullwhip Effect คืออะไร และมีวิธีการแก้ไขอย่างไร

