



ชื่อ .....

รหัสประจำตัว

5		1	0	1	1	0			
---	--	---	---	---	---	---	--	--	--

- 1) ในการทดลองเพื่อหาความต้านทานจำเพาะของเค้กกรอง (Specific cake resistance,  $\alpha$ ) และความต้านทานของตัวกลางกรอง (Filter medium resistance,  $R_m$ ) จากการกรองสารละลายขุ่น (Slurry) ของ Titanium Oxide ( $\text{TiO}_2$ ) ในน้ำที่อุณหภูมิ  $32.2^\circ\text{C}$  โดยใช้เครื่องกรองแบบความดันคงที่ ชนิด Plate-and-Frame ซึ่งมีพื้นที่ในการกรอง  $0.10\text{ m}^2$  และใช้ความดันลดในการกรอง  $50\text{ kPa}$  ( $50\text{ kN/m}^2$ ) โดยข้อมูลของเวลาในการกรอง เพื่อให้ได้ปริมาตรของสารละลายใส (Filtrate) ที่กรองได้ตามที่กำหนด เป็นดังนี้

Volume of filtrate, Liter ( $\text{dm}^3$ )	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0
Time, seconds	66	253	562	993	2218

ข้อมูลเพิ่มเติม

- อนุภาคของ  $\text{TiO}_2$  มีขนาดเฉลี่ย  $1.3\ \mu\text{m}$  ความเป็นทรงกลม  $0.8$  และความหนาแน่น  $4270\text{ kg/m}^3$
- เค้กกรองที่ได้มีความพรุน (Porosity) เฉลี่ย  $0.74$  มวลของเค้กแห้งต่อปริมาตรของของเหลวใส  $200\text{ kg/m}^3$
- ที่อุณหภูมิ  $32.2^\circ\text{C}$  น้ำมีความหนาแน่น  $995\text{ kg/m}^3$  และความหนืด  $0.76\text{ mPa}\cdot\text{s}$

ขอให้ท่านใช้ข้อมูลจากการทดลองที่ได้ ตอบคำถามต่อไปนี้

- 1.1 (27 คะแนน) ความต้านทานจำเพาะของเค้กกรอง และความต้านทานของตัวกลางกรอง ที่ได้จากการวิเคราะห์ข้อมูลในทดลองครั้งนี้ มีค่าเท่าใด
- 1.2 (8 คะแนน) เค้กกรองที่ได้นี้ มีความหนาแน่นปรากฏ (Bulk density) ของเค้กแห้งเท่าใด สัดส่วนโดยน้ำหนักของเค้กเปียกต่อเค้กแห้งเท่าใด และหากเทียบสัมประสิทธิ์กับสมการของ Kozeny-Carman เค้กกรองนี้ มีค่าคงที่ที่ใช้ในสมการของ Kozeny-Carman เท่าใด

## หน้าที่ 4

ชื่อ .....

รหัสประจำตัว

5		1	0	1	1	0			
---	--	---	---	---	---	---	--	--	--

2) การทำงานของ Rotary Drum Vacuum Filter (RDVF) อาจแบ่งออกเป็น 3 ขั้นตอน โดยขั้นตอนแรกเป็นการสะสมเค้กบนตัวกลางกรอง (Cake formation) ดำเนินการแบบความดันลบในการกรองคองที่ จนกระทั่งชั้นความหนาของเค้กมีค่าตามที่กำหนด ขั้นตอนที่สอง เป็นขั้นตอนของการกรอง (Filtration) ดำเนินการแบบความดันลบในการกรองและอัตราการกรองคองที่ ขั้นตอนสุดท้ายเป็นการหยุดเดินเครื่องและการบำรุงรักษา

ในการกรองสารละลายขุ่น (Slurry) จากปฏิกรณ์เพื่อแยกตัวเร่งปฏิกิริยาออกมาฟื้นฟูสภาพและนำกลับไปใช้ใหม่ โดยใช้ Rotary Drum Vacuum Filter มีข้อมูลประกอบการคาดการณ์การดำเนินงานดังนี้

### Rotary Drum Vacuum Filter

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ( $D$ ) 2.5 m. ยาว ( $L$ ) 5 m. ความเร็วรอบ ( $N$ ) 0.2 rpm สัดส่วนของพื้นที่ในการกรองต่อพื้นที่ทั้งหมด ( $f$ ) 0.34 ใช้ความดันลบในการกรอง ( $\Delta P$ ) 70 kPa ตัวกลางกรองที่ติดตั้ง มีความต้านทานในการกรอง ( $R_m$ )  $1.00 \times 10^{10} \text{ m}^{-1}$

### Slurry

มีของแข็งแขวนลอยอยู่ ร้อยละ 10 โดยปริมาตร

### Solid particles & Filter cake

ขนาดเฉลี่ยของอนุภาค 15  $\mu\text{m}$ . มีความหนาแน่น ( $\rho_p$ )  $3070 \text{ kg/m}^3$

เค้กที่เกิดขึ้น มีความพรุน ( $\epsilon$ ) 0.795 สัดส่วนมวลของเค้กเปียกต่อเค้กแห้ง 2.25 และความต้านทานจำเพาะ ( $\alpha$ )  $5.25 \times 10^{10} \text{ m/kg}$

### Filtrate

ที่อุณหภูมิในการกรอง 50 °C มีความหนาแน่น ( $\rho$ )  $988 \text{ kg/m}^3$  ความหนืดสมบูรณ ( $\mu$ ) 0.55 mPa.s

ขอให้ท่านใช้ข้อมูลที่กำหนดให้ ตอบคำถามต่อไปนี้

- 2.1 (20 คะแนน) หากกำหนดให้การเกิดเค้กบนตัวกลางเป็นไปอย่างสม่ำเสมอ จะต้องใช้เวลาในการดำเนินงานเท่าใด จึงจะทำให้ชั้นเค้กบนตัวกลางกรองหนา 50 mm.
- 2.2 (10 คะแนน) ในช่วงที่ควบคุมความหนาของชั้นเค้กคองที่ 50 mm. (ช่วง Filtration) อัตราการไหลออกของเค้กเปียก มีค่าเท่าใด

ชื่อ .....

รหัสประจำตัว

5		1	0	1	1	0			
---	--	---	---	---	---	---	--	--	--

- 3) (20 คะแนน) ถังกวนรูปทรงกระบอก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน ( $D$ ) 1.25 m. ใช้ในการกวนหรือการผสมของเหลว โดยใช้ใบพัดกวนแบบ 6-Straight blade turbine มีค่า Shape factor:  $S_1 = 0.6$ ,  $S_2 = 0.3$ ,  $S_3 = 0.2$ ,  $S_4 = 0.2$ ,  $S_5 = 0.1$  และ  $S_6 = 1.0$  ติดตั้ง Baffle จำนวน 4 แผ่น หากของเหลวที่ต้องการกวนหรือผสม มีความหนาแน่น ( $\rho$ )  $900 \text{ kg/m}^3$  ความหนืด ( $\mu$ )  $0.435 \text{ Pa.s}$  และกำหนดให้กำลังงานที่ใช้ต่อปริมาตรของของเหลวมีค่า  $0.4 \text{ kW/m}^3$  ความเร็วรอบของใบพัดกวนและเวลาที่ใช้ในการผสมมีค่าเท่าใด

ชื่อ .....

รหัสประจำตัว

5		1	0	1	1	0			
---	--	---	---	---	---	---	--	--	--

- 4) (20 คะแนน) หากความเร็วรอบของใบพัดกวนที่ทำให้อนุภาคของแข็งแขวนลอยอยู่ในของเหลวระดับ Complete suspension กำหนดจาก 1.5 เท่าของ Critical agitator speed ที่ได้จากการของ Zwietering ขอให้ท่านใช้เงื่อนไขดังกล่าว ประเมินกำลังงานในการกวนผสมอนุภาคของ Titanium Oxide ( $TiO_2$ ) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเฉลี่ย 1.3  $\mu m$  ความหนาแน่น 4270  $kg/m^3$  ในน้ำ ที่อุณหภูมิ 32.2  $^{\circ}C$  ให้มีปริมาณอนุภาคของแข็งร้อยละ 15 โดยน้ำหนัก โดยใช้ถังกวนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 2 m. ใบพัดกวนแบบ 3-Blades propeller pitch 1:1 มีค่า Shape factor:  $S_1 = 0.25$ ,  $S_2 = 0.4$ ,  $S_3 = 0.1$  และ  $S_6 = 1.0$  ติดตั้ง Baffle จำนวน 4 แผ่น กำหนดให้ที่อุณหภูมินี้ น้ำมีความหนาแน่น 995  $kg/m^3$  และความหนืด 0.76 mPa.s และจากการของ D. G. Thomas สารละลายขุ่น (Slurry) มีความหนาแน่น 1124  $kg/m^3$  และความหนืด 0.85 mPa.s

ชื่อ .....

รหัสประจำตัว

5		1	0	1	1	0		
---	--	---	---	---	---	---	--	--

- 5) (15 คะแนน) ถังกวนผสมรูปทรงกระบอกขนาดเล็กในห้องปฏิบัติการ (Laboratory mixer) ความจุ 10 L ( $\text{dm}^3$ ) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน ( $D_i$ ) 24 cm. และติดตั้งใบพัดกวนแบบ 4-pitched blade turbine ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ( $D_d$ ) 8 cm. พร้อม Baffles จำนวน 4 แผ่น ใช้ในการศึกษากำล้างงานและเวลาในการผสมของเหลว ซึ่งมีความหนาแน่น ( $\rho$ )  $980 \text{ kg/m}^3$  ความหนืด ( $\mu$ )  $0.85 \text{ mPa}\cdot\text{s}$  และนำผลการศึกษาไปออกแบบถังกวนผสมซึ่งมีความจุ 125 เท่า (1250 L) ขนาดใหญ่ หากการศึกษายู่ในช่วงที่ Reynolds' number ของใบพัดกวน มีค่าตั้งแต่ 10,000 ขึ้นไป ขอให้ท่านคาดหมายว่าความเร็วรอบของใบพัดกวนในถังกวนผสมขนาดใหญ่ จะมีค่าเป็นกี่เท่าของความเร็วรอบใบพัดกวนในถังกวนผสมขนาดเล็ก ภายใต้เงื่อนไขของการดำเนินงานต่อไปนี้
- 5.1 เมื่อกำหนดให้ถังกวนผสมทั้งสอง มี Circulation rate ( $q$ ) เดียวกัน
  - 5.2 เมื่อกำหนดให้ถังกวนผสมทั้งสอง มี Reynolds' number ( $N_{Re}$ ) ของใบพัดกวนเดียวกัน
  - 5.3 เมื่อกำหนดให้ถังกวนผสมทั้งสอง มีสัดส่วนกำลังงานต่อปริมาตร ( $P/V$ ) เดียวกัน

ชื่อ .....

รหัสประจำตัว

5		1	0	1	1	0			
---	--	---	---	---	---	---	--	--	--

- 6) อนุภาคของวัสดุผง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเฉลี่ย ( $d_p$ ) 0.748 mm. ความหนาแน่น ( $\rho_p$ ) 2590 kg/m<sup>3</sup> มวล ( $W_p$ ) 2.66 kg บรรจุในคอลัมน์ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน ( $d_c$ ) 75 mm. และความสูงของเบดนิ่ง ( $L_{pb}$ ) 475 mm. โดยของเหลวซึ่งมีความหนาแน่น ( $\rho$ ) 980 kg/m<sup>3</sup> ความหนืด ( $\mu$ ) 0.85 mPa.s ไหลจากตอนล่างของคอลัมน์ผ่านเบดของวัสดุผงขึ้นไปทางตอนบน กำหนดให้ความเร็วปลายของอนุภาคในของเหลว ( $u_t$ ) เท่ากับ 113.4 mm/s
- 6.1 (15 คะแนน) ที่จุดต่ำสุดในการเกิด Fluidization ความพรุนของเบด ( $\mathcal{E}_{mf}$ ) ความสูงของเบด ( $L_{mf}$ ) ความเร็วผิวหน้าของของเหลว ( $U_{mf}$ ) และความดันลดจากการไหลของของเหลวผ่านเบด มีค่าเท่าใด
- 6.2 (5 คะแนน) หากความเร็วผิวหน้าของของเหลวมีค่า 0.5 เท่าของความเร็วผิวหน้าต่ำสุดในการเกิด Fluidization ความดันลดจากการไหลของของเหลวผ่านเบด มีค่าเท่าใด
- 6.3 (10 คะแนน) หากความเร็วผิวหน้าของของเหลวมีค่า 4 เท่าของความเร็วผิวหน้าต่ำสุดในการเกิด Fluidization ความพรุนของเบด ความสูงของเบด และความดันลดจากการไหลของของเหลวผ่านเบด มีค่าเท่าใด