คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

การสอบปลายภาคการศึกษาที่ 1

ปีการศึกษา 2557

วันพฤหัสบดีที่ 11 ธันวาคม พ.ศ. 2557

เวลา: 09.00-12.00 น.

วิชา : 237-405 Materials and Processes Selection

ห้อง: หัวหุ่น

คำสั่ง

- 1. ข้อสอบมี 5 ข้อ ทำทุกข้อในสมุดคำตอบ
- 2. ห้ามใช้ดินสอเขียน
- 3. เขียนชื่อและรหัสในสมุดคำตอบ
- 4. นำเครื่องคิดเลขเข้าห้องสอบได้
- 5. ไม่อนุญาตให้นำเอกสารเข้าห้องสอบ ยกเว้น Dictionary
- 6. คะแนนรวมทั้งหมดคิดเป็น 25%

ชื่อ	รหัส	
* ชั้นปี/ภาควิชา		

ผศ.ดร.ประภาศ เมืองจันทร์บุรี ผู้ออกข้อสอบ

- 1. ในกระบวนการผลิตทั้ง 3 ประเภท ได้แก่ Shaping, Joining and Finishing ให้ ท่านอธิบายรายละเอียดของกรรมวิธีที่ท่านรู้จักประเภทละ 1 ชนิด (สามารถวาด รูปหรือเขียนไดอะแกรมประกอบได้) (4 points)
- การเลือกกรรมวิธีในการผลิตอย่างมีระบบ (Systematic Process Selection)
 ประกอบไปด้วยขั้นตอนอะไรบ้างและให้อธิบายรายละเอียดของขั้นตอน
 Screening using constraints (4 points)
- 3. From text below, forming a ship turbine: (8 points)

 The design requirement:

The materials choice for the ship turbine is bronze. The power of a turbine is determined by its radius and rate of revolution. The designer calculates the need for a turbine of radius 500mm and 100mm width, with 3 blades of average thickness 10mm. The volume of material in the turbine is roughly its surface area times its thickness, (density of bronze,8900kg/m³). The turbine has a fairly complex shape. We classify it as 3D solid. In the designer's view, balance is what really important. Designer specifies a tolerance of +/- 0.5mm a surface roughness of ≤10µm.

- 3.1 Constraints (ข้อจำกัดต่าง ๆ, ตัวแปร) มีอะไรบ้าง
- 3.2 What charts do you apply?
- 4. ให้ท่านเขียน diagram ตัวอย่างของ Universe- Family-Class-Subclass- Member attributes <u>พร้อมทั้งบอกรายละเอียดของ Member attributes</u> โดย เลือกจาก Shaping, Joining and Finishing ตามที่ท่านถนัด (4 points)
- 5."Deformation Processes (for example forging and rolling for steel) can be hot, warm and cold." What does it mean? (5 points)

.....