

Name: \_\_\_\_\_ Student ID No: \_\_\_\_\_

237-221 Physical Metallurgy

/100

การสอบกลางภาคการศึกษาที่ 2  
วันเสาร์ที่ 14 มีนาคม 2557  
วิชา 237-221 Physical Metallurgy

ปีการศึกษา 2557  
เวลา 13.30-16.30 น.  
ห้อง A401

ผู้ออกข้อสอบ ดร. สมใจ จันทร์อุดม

คำสั่ง

- (1) เขียนคำตอบให้สมบูรณ์ทุกข้อเพื่อให้ได้คะแนนเต็ม
- (2) ไม่อนุญาตให้นำเอกสารทุกชนิดเข้าสอบ เว้นแต่ เครื่องคิดเลขเข้าสอบได้
- (3) ให้ตรวจสอบข้อสอบให้เรียบร้อยก่อนสอบ หากมีข้อสงสัย ให้ถามอาจารย์คุมสอบได้
- (4) ข้อที่มีการคำนวณ ใช้ข้อมูลที่ให้ไว้ในหน้านี้
- (5) ข้อมูลกราฟถ้าใช้ในคำตอบให้เขียนเส้นแสดงวิธีการหาค่าด้วย
- (6) ข้อมีทั้งหมด 8 ข้อ 100 คะแนน

ทุจริตในการสอบโทษขั้นต่ำคือปรับตกในรายวิชาที่ทุจริตและพักการศึกษา 1 ภาคการศึกษา

Useful Equation:

$$C_L(Z) = C_o \left[ 1 - \frac{Z}{L} \right]^{k_o - 1}$$
$$C_S(Z) = k_o C_o \left[ 1 - \frac{Z}{L} \right]^{k_o - 1}$$
$$N_{\text{hom}} = C(1) v S^* p \cdot \exp -(\Delta G_u + \Delta G_{\text{hom}}^*) / kT$$
$$N_{\text{het}} = C(2) v S^* p \cdot \exp -(\Delta G_u + \Delta G_{\text{het}}^*) / kT$$
$$S(\theta) = (2 + \cos \theta) \cdot (1 - \cos \theta)^2 / 4$$
$$\Delta G_{\text{het}}^* = \left( \frac{16\pi\gamma_{SL}^3 T_m^2}{3L_v^2} \right) \frac{1}{(\Delta T)^2} \cdot S(\theta)$$
$$k_o = \frac{X_S}{X_L} \approx \frac{C_S}{C_L}$$
$$r^* = \left( \frac{2\gamma_{SL} T_m}{L_v} \right) \frac{1}{\Delta T}$$
$$\Delta G^* = \left( \frac{16\pi\gamma_{SL}^3 T_m^2}{3L_v^2} \right) \frac{1}{(\Delta T)^2}$$
$$\Delta G_v = \frac{\Delta H \Delta T}{T_m}$$

Name: \_\_\_\_\_ Student ID No: \_\_\_\_\_

1. จงอธิบายความหมายหรือนิยามของคำศัพท์ต่อไปนี้ (15 คะแนน)

a) Nuclei

b) Constitutional supercooling

c) Skin forming

d) Macroseggregations

e) Shrinkage porosity

Name: \_\_\_\_\_ Student ID No: \_\_\_\_\_

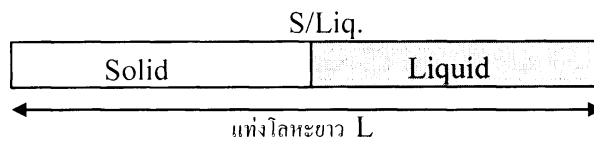
2. จงอธิบายกลไกการแข็งตัวของตัวที่เกิดจากนิวคลีเอชันจากเนื้อเดียวกัน (Homogeneous Nucleation) รวมถึงตัวแปรต่างๆที่เกี่ยวข้อง พร้อมวาดภาพประกอบ (10 คะแนน)
  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
3. มุมเปียก (Wetting angle) มีผลอย่างไรต่อการเกิดนิวคลีเอชันจากเนื้อที่แตกต่างกัน จงอธิบาย พร้อมวาดภาพประกอบ (7 คะแนน)
  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
4. จงอธิบายรูปร่างของอินเทอร์เฟซระหว่างของแข็งและของเหลวของโลหะบริสุทธิ์ เมื่อการแจกแจงอุณหภูมิบริเวณอินเทอร์เฟซเป็นแบบเกรเดียนต์บวก (Positive gradient) พร้อมวาดภาพประกอบ (7 คะแนน)

Name: \_\_\_\_\_ Student ID No: \_\_\_\_\_

5. การแข็งตัวของโลหะผสมในสภาวะไม่สมดุล (Nonequilibrium Freezing) ภายใต้ข้อกำหนดไม่มีการแพร่ภายในของแข็ง  $k_0$  เป็นค่าคงที่ การเคลื่อนที่ของตัวถูกละลายที่ถูกขับออกจากของแข็งไปยังของเหลวด้วยการอาศัยการแพร่ ทำให้การแจกแจงความเข้มข้นในแท่งโลหะผสมจะขึ้นอยู่กับสัมประสิทธิ์การแจกแจง ( $K_e$ ) ดังสมการข้างล่าง จงอธิบายอิทธิพลหรือตัวแปรที่มีผลต่อการแจกแจงความเข้มข้นในแท่งโลหะผสม และให้เขียนกราฟแจกแจงความเข้มข้นตลอดความยาวของแท่งโลหะผสมด้วย เมื่อค่าสัมประสิทธิ์การแจกแจง ( $K_e$ ) มีค่าดังต่อไปนี้ สมมติว่าการแข็งตัวเกิดในทิศทางเดียวจากปลายด้านหนึ่ง (ดังรูป) (12 คะแนน)

$$k_e = \frac{k_0}{k_0 + (1 - k_0)e^{-R\delta/D}}$$

โดยที่  $R$  = ความเร็วของอินเตอร์เฟซ  
 $\delta$  = ความหนาของชั้นของขอบ  
 $D$  = สัมประสิทธิ์การแพร่ของของเหลว



a)  $k_e = 1$

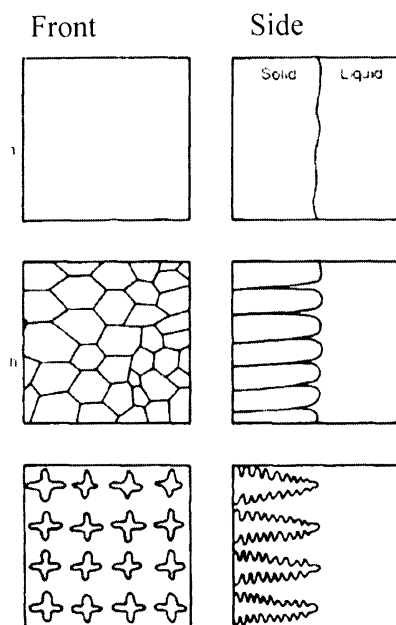
b)  $k_e = k_0$

c)  $k_e < k_0 < 1$

Name: \_\_\_\_\_ Student ID No: \_\_\_\_\_

6. จงอธิบายกระบวนการโซนหลอมเหลว (Zone Melting) คืออะไร (7 คะแนน)

7. จงอธิบายตัวแปรหรืออิทธิพลที่มีผลต่อรูปร่างของอินเตอร์เฟสระหว่างการแข็งตัวของโลหะผสมที่แตกต่างกันทั้ง 3 รูปแบบ (ดังรูป) พร้อมบอกชื่อของรูปร่างของอินเตอร์เฟสทั้ง 3 แบบด้วย (12 คะแนน)



8. โลหะผสม Fe-1.90wt%C เกิดการแข็งตัวในทิศทางเดียว ภายใต้ข้อกำหนดไม่มีการแพร่ภายในของแข็ง การแพร่เป็นไปอย่างทั่วถึงในของเหลว และอินเตอร์เฟสที่ได้เป็นแบบเรียบ (30 คะแนน)
- ให้คำนวณหาความเข้มข้นของของเหลว เมื่อแท่งโลหะแข็งตัวไปแล้ว 60%
  - ให้หาอุณหภูมิของอินเตอร์เฟสระหว่างของแข็งกับของเหลวในข้อ (a)
  - ให้หาสัดส่วนของยูเทคติกที่ได้ภายหลังจากแท่งโลหะแข็งตัวทั้งชิ้น
  - ให้หาสัดส่วนของเฟส  $Fe_3C$  ที่พบในแท่งโลหะนี้

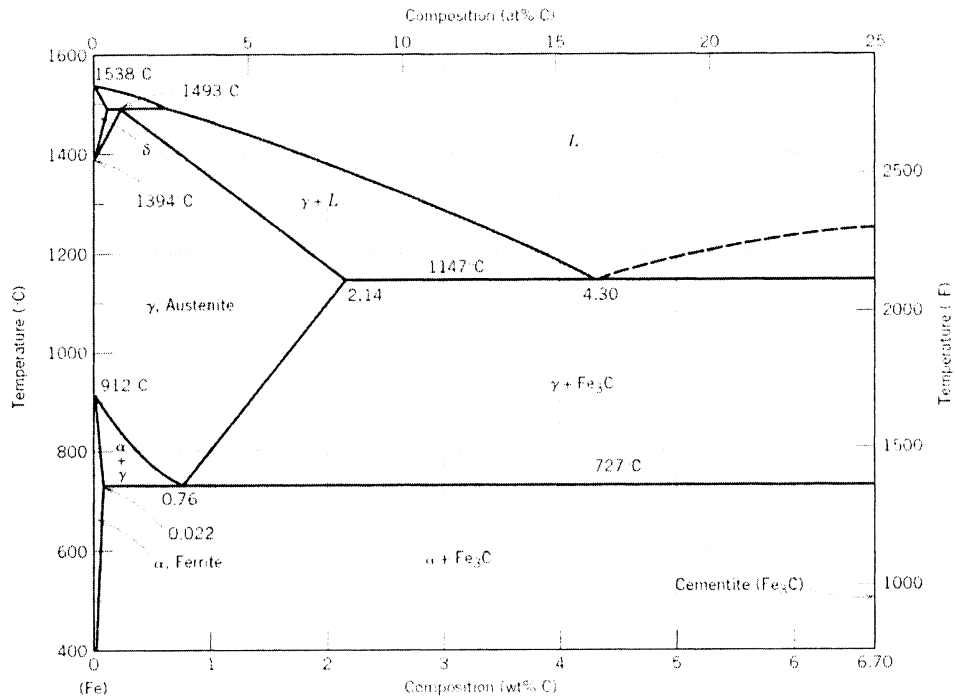


Figure 9.24 The iron-iron carbide phase diagram. [Adapted from *Binary Alloy Phase Diagrams*, 2nd edition, Vol. 1, T. B. Massalski (Editor-in-Chief), 1990. Reprinted by permission of ASM International, Materials Park, OH.]

Name: \_\_\_\_\_ Student ID No: \_\_\_\_\_