



มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
คณะวิศวกรรมศาสตร์

การสอบกลางภาค ประจำปีภาคการศึกษาที่ 1

ปีการศึกษา: 2558

วันที่: 8 ตุลาคม 2558

เวลา: 9.00-12.00 น.

วิชา: 229-361 Machine design

ห้อง: A ๕๐๐

ทฤษฎีในการสอบ โทษขั้นต่ำ คือ พักการเรียน 2 ภาคการศึกษา และปรับตกในรายวิชาที่ทุจริต

คำแนะนำ

1. ข้อสอบวิชานี้มี 2 ข้อหลัก ทั้งหมด 12 หน้า คะแนนรวม 100 คะแนน คิดเป็นคะแนนสุดท้าย 25 %
2. นักศึกษาต้องเขียนชื่อ รหัส และกลุ่ม ในช่องว่างที่กำหนดไว้
3. สามารถนำเอกสารและเครื่องคำนวณทุกชนิดเข้าห้องสอบ
4. นักศึกษาต้องเขียนคำตอบในช่องว่างของกระดาษคำถามที่กำหนดไว้ ถ้าช่องว่างไม่พอ อนุญาตให้เขียนด้านหลังโดยระบุข้อให้ชัดเจน

| ข้อ | คะแนนเต็ม | คะแนนที่ได้ |
|-----|-----------|-------------|
| 1 | 45 | |
| 2 | 55 | |
| รวม | 100 | |

Don't focus on only the scores, but also concern the useful knowledge while you study

ผศ.พิเชฐ ตระการชัยศิริ

ผู้ออกข้อสอบ

1 จงระบุว่าข้อความที่กล่าวนี้ ✓ หรือ ✗ และระบุเหตุผลหรือแสดงการคำนวณสนับสนุน

(45 คะแนน) ข้อใดไม่มีระบุเหตุผล คิดคะแนน เป็น -1 ในข้อดังกล่าว

1.1 เหล็กหล่อถูกภาระผสมกระทำที่ตำแหน่งหนึ่ง ได้ค่า $\sigma_1 = \sigma_3$ แต่ $\neq 0$ เกิดขึ้น ดังนั้น ควรใช้ทฤษฎีพลังงานบิดเบี้ยวทำนายการวิบัติ ดีกว่าการใช้ทฤษฎีพลังงานความเค้นเฉือนสูงสุด

..... เหตุผล.....

.....

1.2 สำหรับวัสดุออลูมิเนียม 2024 เมื่อภาระกระทำที่ตำแหน่ง ได้ผลลัพธ์ $|\sigma_1| > |-\sigma_3|$ จะให้ผลการคำนวณจากทฤษฎีความเค้นเฉือนสูงสุด เช่นเดียวกับกับในกรณีที่ σ_3 มีค่าเป็นศูนย์

..... เหตุผล.....

.....

1.3 ชิ้นงานท่อเหล็กที่มีรูปร่างหน้าตัดเป็นรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้ากลวง เมื่อรับภาระใดๆ คงที่ตลอดเวลา ไม่จำเป็นต้องหาค่า K_t ที่บริเวณส่วนกลางของท่อ

..... เหตุผล.....

.....

1.4 S-N diagram เป็นกราฟแบบ log-log ระหว่างความเค้นส่วนต่าง σ_a และความเร็วรอบ N ใช้บ่งบอกสมบัติเฉพาะด้านความล้าของวัสดุเหล็ก โดยมีลักษณะความชันกราฟที่แตกต่างกัน 3 ช่วง

..... เหตุผล.....

.....

.....

1.5 เหล็กกล้าคาร์บอนสูง ขนาดหน้าตัดสี่เหลี่ยมจัตุรัสคงที่ 0.35" รับภาระความล้าจากการดัดอย่างเดียวยกที่อุณหภูมิห้อง โดยไม่เกิดการบิด ได้ค่า $C_{size} = 1.0$ และ $C_{temp} = 1.0$

..... เหตุผล.....

.....

.....

1.6 ถ้าเหล็กกล้าคาร์บอนสูง ในข้อ 1.5 มีค่ากำลังประลัยเป็น 100 ksi ได้ค่า $S'_c = 50$ ksi

และต้องนำค่า $C_{\text{effect}} = 1/K_f$ มาคำนวณหาค่า S_c ด้วย

..... เหตุผล.....

.....

1.7 การรับภาระความล้าโดยการเปลี่ยนแปลงความเค้นใน 1 ช่วงเวลาเป็นลักษณะกราฟแบบความเค้นแปรกลับสมบูรณ์ จะมีค่าความเค้นเฉลี่ยไม่เท่ากับความเค้นส่วนต่าง และ ค่าความเค้นต่ำสุดเป็นค่าลบเสมอ

..... เหตุผล.....

.....

.....

1.8 วัสดุเพลามีรูเจาะตรงกลางรับภาระความล้าจากทั้งความเค้นดัดและความเค้นเฉือนจากการบิด ถ้าต้องการหาค่าเพื่อความปลอดภัยจากความเค้นสูงสุดที่ทำให้วัสดุนั้นวิบัติจากการคราก จะต้องหาค่าความเค้นเป็นผลที่ตำแหน่งรูเจาะกลางเพล่า ประยุกต์กับทฤษฎีของ Goodman

..... เหตุผล.....

.....

.....

1.9 ลวดอบคืนตัวในน้ำมัน A229 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของขดลวดเป็น 1 มม. มีค่าความเค้นสูงสุดภายในวัสดุใช้ทำสปริงคือ $\tau_u = 1.227$ MPa

..... เหตุผล.....

.....

.....

1.10 สปริงคี่ที่มีค่าดัชนีสปริง $C = 6$ ถ้าขดลวดมี $\phi = 3$ มม. ขดสปริงมี $\phi = 18$ มม. จะมีค่าแรงคงค้างสูงสุดภายในสปริงนั้นประมาณ 87 N

..... เหตุผล.....

.....

.....

1.11 เมื่อเปรียบเทียบสปริงวัสดุเดียวกัน มีขนาดต่างๆ เท่ากัน พบว่าสปริงที่แบบปลายเจียรตัดจะสามารถหดตัวลงได้น้อยกว่าชุดสปริงที่เป็นแบบบีบอัดและเจียรตัดปลายเมื่อใช้รับแรงกดเท่ากัน


..... เหตุผล.....
.....

1.12 โดยทั่วไปที่ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางพิตต์เท่ากัน วัสดุเดียวกัน และผิวสัมผัสเกลียวมีสัมประสิทธิ์แรงเสียดทานเท่ากัน เกลียวส่งกำลังแบบเกลียวสี่เหลี่ยมมีประสิทธิภาพการส่งกำลังเหนือกว่าเกลียวส่งกำลังแบบ ACME โดยมีค่าสูงสุดที่มุมเอียงเป็น 30°

..... เหตุผล.....
.....

1.13 ถ้าชุดเกลียวส่งกำลังมีเกลียวแบบ ACME ทำจากวัสดุเหล็กกล้าชุบแข็งเช่นเดียวกับเป็นเกลียวหล่อลิ้นด้วยน้ำมันจักร มีมุมเอียง 20° ชุดเกลียวส่งกำลังนี้จะเกิดสภาพติดตายด้วยตัวเองหลังปลดแรงพยายามออก

..... เหตุผล.....
.....
.....

1.14  เป็นสลักเกลียวผลิตจากเหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง SAE Grade 5.2 UNF $\frac{1}{2}$ -20 เมื่อถูกขันจนแน่นไม่ถอดประกอบอีก จะมีค่าแรงเริ่มแรก $F_i = 12240 \text{ lb}_f$

..... เหตุผล.....
.....
.....

1.15 เมื่อชุดสลักเกลียวถูกขันที่เป็นเกลียวจนแน่น จะมีสภาพคลายสปริงโดยตัวสลักเกลียวจะมีสภาพคลายสปริงกดยกการกดของแป้นเกลียวและข้อต่อจะเหมือนสปริงดึงต่อนุกรมจากการดึงด้วยแรงกระทำภายนอก

..... เหตุผล.....
.....
.....

2. จงแสดงรายละเอียดวิธีการคำนวณเพื่อหาคำตอบที่ถูกต้อง (30 คะแนน)

2.1 สปริงขดรับแรงดึงจากก้อนน้ำหนักถ่วง 50 ปอนด์ โดยมีตะขอเกี่ยวตัวแขวนเพียงข้างเดียว สปริงมีจำนวนขดสปริง 16 ขด มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก $1/2$ นิ้ว ขดลวดทำจากวัสดุ A227 ขนาด 0.05 นิ้ว ที่ความเค้นคงค้างเฉลี่ย (15 คะแนน)

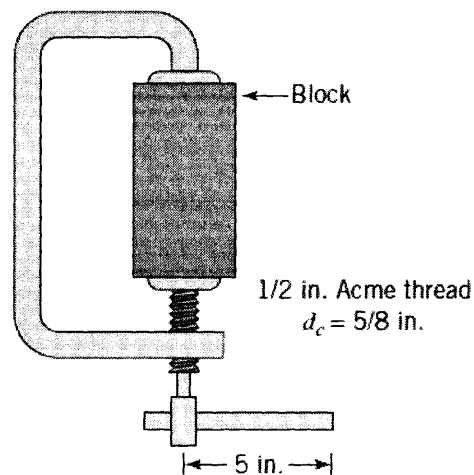
- 2.1.1 คำนวณหาค่า คำนีสปริง จำนวนขดทำการ ค่าตัวประกอบความเค้นเฉือนและค่าคงที่สปริง แรงเค้นคงค้างเฉลี่ยในสปริง (10 คะแนน)
- 2.1.2 คำนวณหาระยะยืดตัวที่เกิดขึ้นของสปริงคั้งนี้ (2 คะแนน)
- 2.1.3 ถ้าต้องการลดระยะยืดตัวเหลือเพียงประมาณ 2 นิ้ว จะต้องต่อสปริงคั้งนี้เป็นชุดแบบใดจำนวนอย่างน้อยกี่ตัว (3 คะแนน)

2.2 อุปกรณ์ C-clamp ยึดกับชิ้นงาน โดยตัว C-clamp ผลิตจากเหล็กหล่อ และเกลียวส่งกำลังกับแหวนป่าผลิตจากเหล็กกล้าอะลูมิเนียม ไม่มีการหล่อขึ้นภายในผิวเกลียวดังในรูป โจทย์ข้อ 2.2 โดยเกลียวส่งกำลังเป็นเกลียวหนึ่งปากแบบ ACME มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก $\frac{1}{2}$ นิ้ว และมีแหวนป่าอยู่ด้านบนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง $\frac{5}{8}$ นิ้ว ถ้าต้องการให้จับยึดที่ตัวชิ้นงานด้วยแรง 200 ปอนด์ โดยมีแรงกระทำที่ปลายมือหมุน ที่มีความยาว 5 นิ้วจากจุดศูนย์กลางเกลียวส่งกำลัง (15 คะแนน)

2.2.1 คำนวณหาค่าเส้นผ่าศูนย์กลางพิตช์ของสกรู ระยะพิตช์ของเกลียว ระยะนำและมุมเอียงของเกลียว (8 คะแนน)

2.2.2 คำนวณหาแรงพยายามที่ใช้การผลักให้สกรูเคลื่อนที่ขึ้นจนจับยึดชิ้นงานแน่นด้วยแรง 200 ปอนด์และขนาดของทอร์กรวมในการเคลื่อนที่ขึ้นจับยึดชิ้นงาน (5 คะแนน)

2.2.3 ค่าประสิทธิภาพเฉพาะเกลียวส่งกำลังนี้ (2 คะแนน)

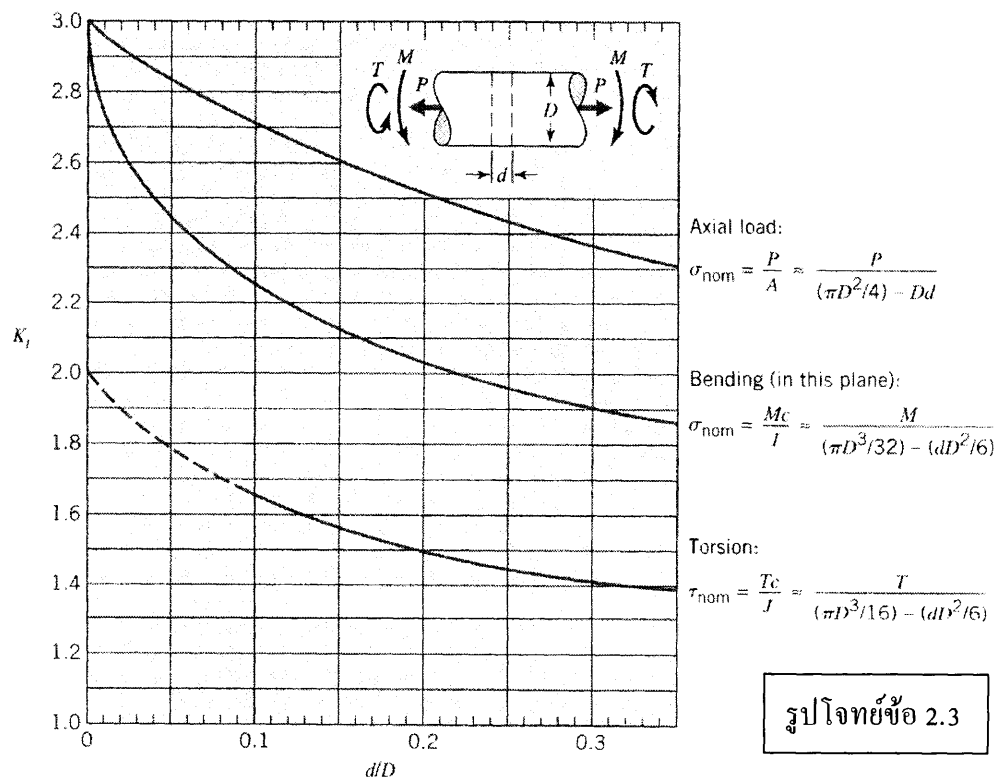


รูปโจทย์ข้อ 2.2

2.3 เลาขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 20 มม. มีรูขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 4 มม. เจาะผ่ากลาง ผลิตจาก เหล็กกล้ารีดเย็น AISI 1045 ทั้งตัวเพลและรูเจาะเป็นผิวจากการผลิตด้วยการกลึงและเจาะ จากเครื่องจักรทั่วไป วัสดุเพลามีความเชื่อมั่นที่ 99% และใช้งานที่อุณหภูมิห้อง ถ้ากำหนดค่า ความไวต่อการเพิ่มความเค้น $q = 0.86$ โดยค่าตัวประกอบการเพิ่มความเค้นทางทฤษฎี (K_t) ของแต่ละภาวะกระทำและสูตรคำนวณค่าความเค้นทั่วไปของแต่ละภาวะการกระทำอ้างอิง ตามแผนผังในรูปที่ 2.3 ถ้าเพลารับเฉพาะภาวะการบิดที่ค่าทอร์ก ระหว่าง 50 และ -50 นิวตัน-เมตร ที่ทำให้เกิดความเค้นกระทำแบบแปรกลับสมบูรณ์

จงคำนวณหา (25 คะแนน)

- 2.3.1 ค่าตัวประกอบเพิ่มความเค้นล้า (Fatigue stress concentration factor, K_f) (3 คะแนน)
- 2.3.2 ค่าขีดจำกัดความทนทานของวัสดุเพล (The fully corrected endurance limit of shaft, S_e) (12 คะแนน)
- 2.3.3 ค่าความเค้นเป็นผลเฉลี่ย (Effective mean stress, σ_m) และค่าความเค้นเป็นผลส่วน เปลี่ยน (Effective alternating stress, σ_a) ที่กระทำต่อเพล โดยใช้สมการคำนวณหา ความเค้นเฉือนทั่วไปจากรูปที่ 2.3 โดยกำหนดให้ $K_f = K_{fs}$ (8 คะแนน)
- 2.3.4 ชี้นงานนี้เกิดการฉีกขาดจากภาวะการบิดที่กระทำในข้อ 2.3.3 หรือไม่ คำนวณหาค่า เพื่อความปลอดภัย (n) (2 คะแนน)



รูปโจทย์ข้อ 2.3