



- ข้อ 1** ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge บำบัดน้ำเสียจากชุมชน ที่มีอัตราการไหล 1,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวันและมีค่าบีโอดี 250 มิลลิกรัมต่อลิตร ส่วนถังเติมอากาศมีขนาดความจุ้น้ำ 500 ลูกบาศก์เมตร และมีค่าเอ็มแอลวีเอสเอส (MLVSS) 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร จงคำนวณค่า F/M ratio (5 คะแนน)

การเลือกใช้ ค่าเอ็มแอลวีเอสเอส (MLVSS) หรือ ค่าเอ็มแอลเอสเอส (MLSS) ดังกล่าว จะมีความแตกต่างกันอย่างไร และค่าไหนจะเป็นตัวแทนปริมาณจุลินทรีย์ในระบบได้ดีกว่า อธิบายเหตุผลประกอบการอธิบาย (5 คะแนน)

อายุตะกอนจุลินทรีย์ (Sludge Retention Time, SRT) มีความสำคัญอย่างไรในการควบคุมการทำงานของระบบ Activated Sludge และหากตะกอนจุลินทรีย์ในระบบมีค่าน้อยกว่าที่ออกแบบไว้ จะดำเนินการอย่างไร อธิบายโดยการเขียน Flow Diagram ของระบบ Activated Sludge และสมการการคำนวณค่า SRT (15 คะแนน)

**ข้อ 2** ระบบบ่อเติมอากาศบำบัดน้ำเสียจากชุมชน มีค่า  $1^{\text{st}}$  Order Reaction Rate Constant ( $K$ ) =  $2 \text{ d}^{-1}$  ถ้าน้ำเสียเข้าระบบมีค่า  $\text{BOD}_5$  300 mg/L จงหาระยะเวลาเติมอากาศในบ่อเติมอากาศที่ต้องการเพื่อให้น้ำที่ผ่านการบำบัดมีค่า  $\text{BOD}_5 < 20 \text{ mg/L}$  และการไหลในบ่อเติมอากาศควรเป็นแบบ ผสมสมบูรณ์ (Complete Mix) หรือ แบบไหลตามกัน (Plug Flow) อธิบายเหตุผลประกอบคำตอบ (10 คะแนน)

ระบบบึงประดิษฐ์โดยใช้ผักตบชวาบำบัดน้ำเสียจากชุมชนที่มีค่า  $1^{st}$  Order Reaction Rate Constant ( $K$ ) =  $0.5 \text{ d}^{-1}$  ถ้าน้ำเสียเข้าระบบมีค่า  $BOD_5$  200 mg/L จงหาระยะเวลากักพักที่ต้องการเพื่อให้น้ำที่ผ่านการบำบัดมีค่า  $BOD_5 < 20 \text{ mg/L}$  และการไหลในระบบบึงประดิษฐ์โดยใช้ผักตบชวา ควรเป็นแบบ ผสมสมบูรณ์ (Complete Mix) หรือ แบบไหลตามกัน (Plug Flow) อธิบายเหตุผลประกอบคำตอบ (10 คะแนน)

ข้อ 3 ให้ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียจากฟาร์มสุกรขนาดเล็ก โดยเลือกใช้ระบบถังหมักไร้อากาศแบบ Fixed Dome บ่อแบบผสม และ บ่อฝิ่ง ตามลำดับ

<u>ข้อมูลน้ำเสีย</u>	จำนวนสุกร	1,000	ตัว
	ปริมาณน้ำเสีย	15	ลิตร/ตัว/วัน
	$BOD_5$ น้ำเสีย	2,000	มิลลิกรัม/ลิตร

#### กำหนด

1. มาตรฐานน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด  $BOD_5 < 20$  มิลลิกรัม/ลิตร
2. เลือกใช้ Design Criteria ดังนี้

#### 2.1 ถังหมักไร้อากาศแบบ Fixed Dome

$BOD_5$ Loading Rate	$\leq$	1.5	$\text{kg } BOD_5/\text{m}^3 \cdot \text{d}$
Hydraulic Retention Time	$\geq$	1	day
ประสิทธิภาพการกำจัด $BOD_5$	$=$	75	%

#### 2.2 บ่อแบบผสม และ บ่อฝิ่ง ใช้เกณฑ์การออกแบบตามที่ยี่สอน

และคำนวณปริมาณก๊าซมีเทนที่เกิดขึ้นต่อวัน โดยสมมติปริมาณก๊าซ  $CH_4$  ในก๊าซชีวภาพ 65%

ชื่อ- สกุล .....

รหัส .....

การออกแบบดังกล่าวควรมีรายละเอียดดังต่อไปนี้ (35 คะแนน)

1. Hydraulic Profile ถังหมักไร้อากาศแบบ Fixed Dome บ่อแบบผสม และ บ่อผึ่ง
2. Sections ถังหมักไร้อากาศแบบ Fixed Dome บ่อแบบผสม และ บ่อผึ่ง  
(Not True Scale)
3. รายละเอียดการคำนวณ

**ข้อ 4** จงคำนวณปริมาณตะกอนสดที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน จากระบบบำบัดน้ำเสียจากชุมชนแบบ Activated Sludge อัตราไหล่น้ำเสีย 5,000 ลูกบาศก์เมตร น้ำเสียมีค่าบีโอดี 250 มิลลิกรัมต่อลิตร ประสิทธิภาพการกำจัดบีโอดีเท่ากับ 95 เปอร์เซ็นต์ กำหนดให้ Observed Yield เท่ากับ  $0.4 \text{ kgTS} / \text{kgBOD}_5\text{Removed}$  และ TS ของตะกอน =  $40,000 \text{ mg/L}$  ความหนาแน่นของตะกอน  $1,000 \text{ kg/m}^3$  (10 คะแนน)

จงหาขนาดพื้นที่ของ Belt Press ที่ต้องการ โดยกำหนดให้ Filter Yield เท่ากับ  $30 \text{ kgTS/m}^2\text{.hr}$  และทำการรีดตะกอนวันละ 8 ชม. (10 คะแนน)