



มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์  
คณะวิศวกรรมศาสตร์

การสอบปลายภาค : ประจำภาคการศึกษาที่ 2

วันที่ : 30 เมษายน 2558

วิชา : 229-322 Material Handling System and Logistics  
226-316 Material Handling System and Logistics

ปีการศึกษา : 2558

เวลา : 13:30-16:30

ห้อง : A401

ข้าพเจ้าจะซื่อสัตย์ในการสอบ

ชื่อ ..... รหัสนักศึกษา .....

คำสั่ง:

1. ข้อสอบมีทั้งหมด 8 ข้อ คะแนนรวม 110 คะแนน ในระยะเวลาขั้นตอน 13 หน้า
2. ห้ามการหยิบยืมสิ่งใดๆ ทั้งสิ้นจากผู้อื่น เว้นแต่ผู้คุมสอบจะหยิบยืมให้
3. ห้ามน้ำส่วนใดส่วนหนึ่งของข้อสอบออกจากการห้องสอบ
4. ผู้ที่ประสงค์จะออกจากห้องสอบก่อนหมดเวลาสอบ แต่ต้องไม่น้อยกว่า 30 นาที ให้ยกมือขออนุญาตจากผู้คุมสอบ ก่อนจะลุกจากที่นั่ง
5. เมื่อหมดเวลาสอบ ผู้เข้าสอบต้องหยุดการเขียนใดๆ ทั้งสิ้น
6. ผู้ที่ปฏิบัติเข้าข่ายทุจริตในการสอบ ตามประกาศคณะกรรมการคณบดี คือ ปรับตกในรายวิชาที่ทุจริต และพักการเรียน 1 ภาคการศึกษา
7. ให้ทำในข้อสอบ พร้อมกับแสดงวิธีทำอย่างละเอียด
8. เขียนชื่อ รหัสนักศึกษา ในข้อสอบทุกหน้าก่อนเริ่มทำ เพื่อป้องกันความสับสนกรณีกระดาษขั้นตอนหลุดจากฉบับ
9. ให้นักศึกษาสามารถนำ A4 เข้าห้องสอบได้ 1 แผ่น โดยเขียนตัวย่อไทยมือตนเอง
10. ให้ทำข้อสอบได้โดยใช้  ปากกา  ดินสอ

รศ. วนิดา รัตนมณี

ผู้ออกข้อสอบ

| คำถมที่  | คะแนนเต็ม | คะแนนที่ได้ |
|----------|-----------|-------------|
| 1.       | 10        |             |
| 2.       | 10        |             |
| 3.       | 15        |             |
| 4.       | 15        |             |
| 5.       | 15        |             |
| 6.       | 10        |             |
| 7.       | 15        |             |
| 8.       | 20        |             |
| คะแนนรวม | 110       |             |

ข้อที่ 1. (10 คะแนน) อธิบายความหมายของคำว่า “Unit load” และให้ นศ. ออกแบบอุปกรณ์และวิธีจัดเรียน Unit Load ของการวางปลากระป้องบันเพลเดทเพื่อการขนถ่ายที่มีประสิทธิภาพ

ข้อที่ 2. (10 คะแนน) ให้ นศ. อธิบายการลักษณะการออกแบบ Unit Load บริษัทกรณีศึกษาในชั้นเรียน

**ข้อที่ 3. (15 คะแนน) จากคำถามย่ออยู่ต่อไปนี้ให้เลือกกากรบทข้อที่ถูกต้อง**

1. ข้อใดไม่เกี่ยวข้องกับการจัดการคลังสินค้า (warehouse management)
  - ก. การจัดสถานที่เก็บสต็อกในคลังให้มีความเป็นระเบียบ
  - ข. การจัดระบบการเข้า-ออกสินค้า เพื่อประหยัดเวลาการเคลื่อนที่
  - ค. การกำหนดจำนวนสั่งซื้อสินค้า และระยะเวลาการสั่งซื้อสินค้าที่เหมาะสม
  - ง. การทำป้ายบ่งชี้ในคลังสินค้า เพื่อให้ง่ายในการมองเห็น
  
2. ข้อใดไม่ใช่ประโยชน์ของการจัดการคลังสินค้าที่ดี
  - ก. ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพให้กับกระบวนการผลิต
  - ข. ช่วยทำให้ผู้สั่งมอบสินค้าส่งสินค้าได้ตรงเวลามากขึ้น
  - ค. ช่วยลดพื้นที่การจัดเก็บสินค้า
  - ง. ช่วยเพิ่มมูลค่าให้กับสินค้า
  
3. ข้อใดไม่ใช่ปัญหาจากการจัดการคลังสินค้าที่ไม่มีประสิทธิภาพ
  - ก. การค้นหาสินค้าไม่เจอ
  - ข. ตันทุนสินค้าที่สูงมากเกินไป
  - ค. พื้นที่การจัดเก็บไม่เพียงพอ กับสินค้าที่นำมาวาง
  - ง. การที่มีสินค้าเหลือในคลังสินค้ามากเกินไป
  
4. กิจกรรมใดในคลังสินค้าที่ส่งผลต่อการค้นหาสินค้าในคลังได้อย่างมีประสิทธิภาพ
 

|                 |                       |
|-----------------|-----------------------|
| ก. การรับสินค้า | ข. การจัดวาง          |
| ค. การจัดเก็บ   | ง. การเตรียมการจัดส่ง |
  
5. การตัดสินใจว่าจะรับสินค้าที่สั่งซื้อไปหรือไม่ อยู่ในกิจกรรมใดของการคลังสินค้า
 

|                 |                       |
|-----------------|-----------------------|
| ก. การรับสินค้า | ข. การจัดวาง          |
| ค. การจัดเก็บ   | ง. การเตรียมการจัดส่ง |
  
6. การกำหนดตำแหน่งในการจัดวางสินค้าอยู่ในกิจกรรมใดของการคลังสินค้า
 

|                 |                       |
|-----------------|-----------------------|
| ข. การรับสินค้า | ข. การจัดวาง          |
| ค. การจัดเก็บ   | ง. การเตรียมการจัดส่ง |
  
7. หากบริษัทเจอปัญหาที่ว่างสินค้าไม่เพียงพอ ควรจะดำเนินการอย่างไรเป็นอันดับแรก
  - ก. เพิ่มพื้นที่จัดเก็บให้สามารถจัดเก็บได้อย่างเพียงพอ
  - ข. พยายามเบี่ยดๆ สินค้าที่จัดเก็บเดิม เพื่อให้สามารถจัดเก็บสินค้าใหม่ได้
  - ค. คำนวนพื้นที่ที่ต้องการการจัดเก็บสินค้าอย่างแม่นยำ เพื่อช่วยการตัดสินใจว่าพื้นที่มีเพียงพอจริง หรือไม่
  - ง. ถูกทุกข้อ



14. พื้นที่ว่างແง່ມາຍົງຂອງໄຮ ມີກີ່ປະເທດ

ກ. ຄືວ້າງທີ່ໄດ້ຈັດເກີບສິນຄ້າໃນຂະນັນ ແຕ່ສາມາດໃຊ້ຈັດເກີບສິນຄ້າໄດ້ທັນທີເມື່ອມາດື່ງ ,

ແບ່ງເປັນ 2 ປະເທດ

ຂ. ຄືວ້າງທີ່ໄດ້ຈັດເກີບສິນຄ້າໃນຂະນັນ ແຕ່ສາມາດໃຊ້ຈັດເກີບສິນຄ້າໄດ້ທັນທີເມື່ອມາດື່ງ ,

ແບ່ງເປັນ 3 ປະເທດ

ຄ. ຄືວ້າງທີ່ໄດ້ສາມາດຈັດວາງສິນຄ້າໄດ້ , ແບ່ງເປັນ 2 ປະເທດ

ງ. ຄືວ້າງທີ່ໄດ້ສາມາດຈັດວາງສິນຄ້າໄດ້ , ແບ່ງເປັນ 3 ປະເທດ

15. ພັນທີຈັດເກີບແບບສພາພຣັງຜົ່ງມີລັກຂະນະເປັນເຫັນໄຣ

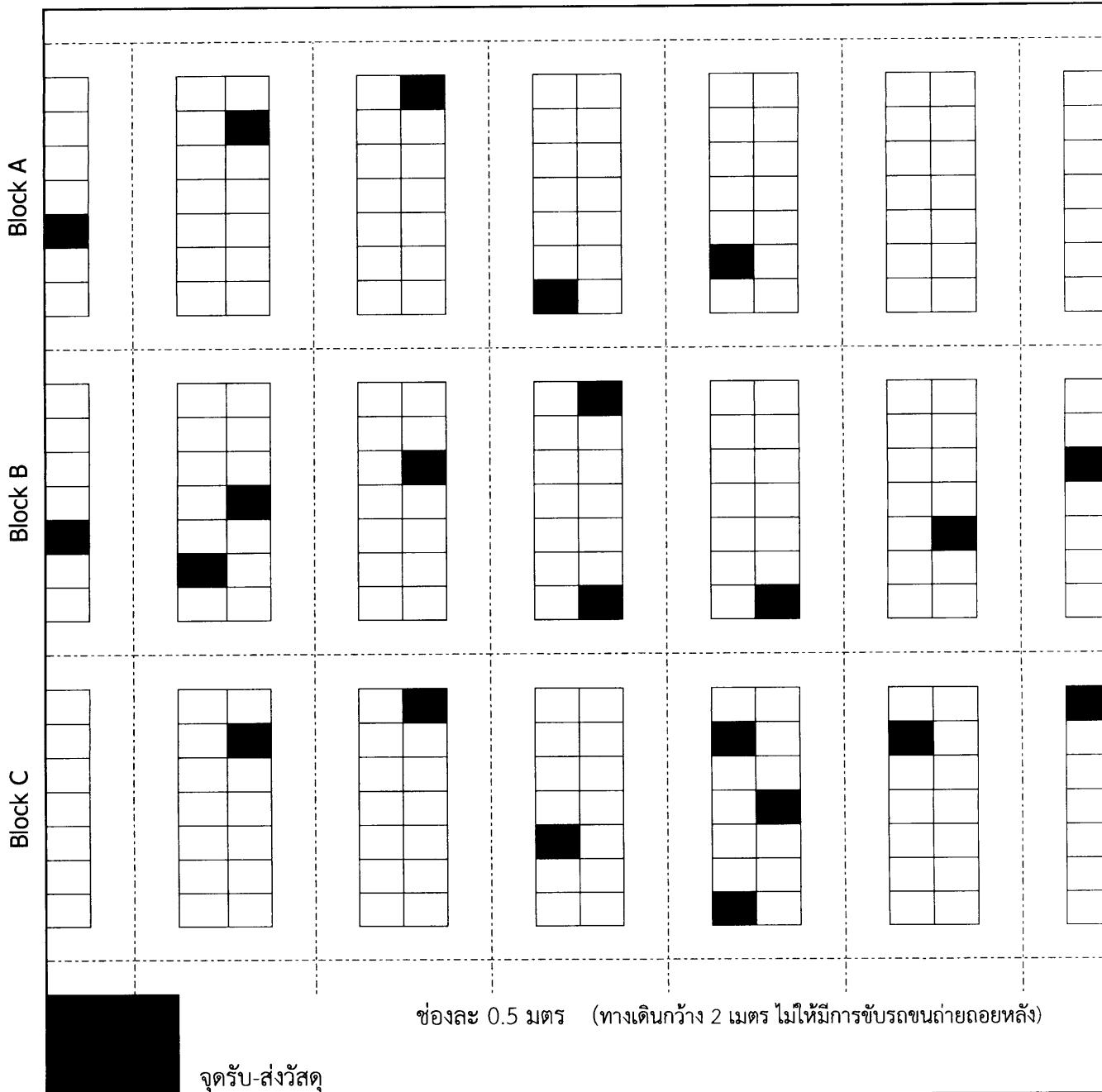
ກ. ພັນທີການຈັດເກີບສິນຄ້າທີ່ມີພັນທີ່ວ່າງດ້ານໜ້າກອງສິນຄ້າມາກນ້ອຍຕ່າງກັນ

ຂ. ພັນທີການຈັດເກີບສິນຄ້າທີ່ມີພັນທີ່ວ່າງຮ່າງຮ່າງໜ້າກອງສິນຄ້າມາກນ້ອຍຕ່າງກັນ

ຄ. ພັນທີການຈັດເກີບສິນຄ້າທີ່ໄມ່ອ່າຈາວກອງສິນຄ້າໄດ້ເຕັມຄວາມສູງ ເນື່ອງຈາກສິນຄ້າບຽງໄມ່ເຕັມເພີ່ມເລີດເລີກ

ງ. ອຸກທຸກຂໍ້ອ

ข้อที่ 4. (15 คะแนน) มีคำสั่งสินค้าจากลูกค้า 3 ราย โดยรายที่ 1 มีความต้องการสินค้า A 5 ชิ้น B 10 ชิ้น และ C 5 ชิ้น ส่วนรายที่ 2 มีความต้องการสินค้า A 10 ชิ้น B 10 ชิ้น และ C 20 ชิ้น และรายที่ 3 มีความต้องการสินค้า A 5 ชิ้น B 20 ชิ้น และ C 15 ชิ้น



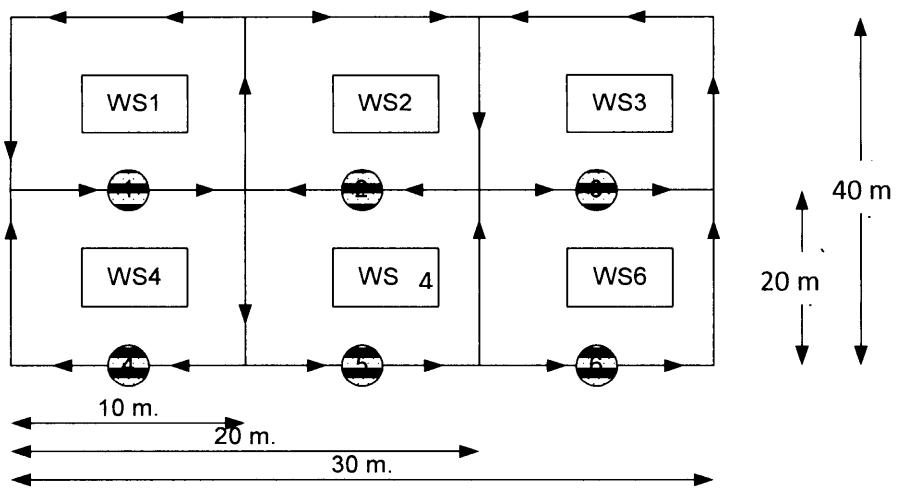
หากในการขนถ่ายสินค้ามีเงื่อนไข คือ การขนถ่ายแต่ละเที่ยวสามารถขนถ่ายได้ครั้งละ 20 กล่อง ความเร็วที่ใช้ในการเคลื่อนที่กำหนดเป็น 10 เมตรต่อนาที การวางแผนการหยับสินค้าให้หยับตามกลุ่มสินค้า และเวลาในการจัดแยกตามลูกค้าใช้เวลา 30 นาทีต่อครั้ง ในรูปที่แสดง ช่องจัดเก็บที่มีสินค้าจะระยะด้วยสีดำ และแต่ละช่องจัดเก็บมีจำนวนสินค้าอยู่ 5 กล่อง ให้ นศ.วางแผนการไปหยับสินค้าตามที่ลูกค้าต้องการทั้งหมดอย่างมีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งอธิบายแผนการไปหยับสินค้า แสดงเส้นทางการไปหยับสินค้า และแสดงการคำนวณเวลาทั้งหมดที่ใช้ไปในการเตรียมสินค้าพร้อมส่งลูกค้า



ข้อที่ 5. (15 คะแนน) โรงงานแห่งหนึ่ง มีสถานีงาน (workstation) ภายในโรงงานอยู่ห้องหมวด สถานีงาน คือ WS 1 ถึง WS 6 ภายในโรงงานมีข้อมูลแผนภูมิฟรอม-ทูรำห่วงแผนกดังแสดงในตารางที่ 1 เจ้าของโรงงานต้องการนำ ระบบ AGV เข้ามาใช้ในโรงงาน จึงได้มีการออกแบบเส้นทางการเดินของ AGV แบบทิศทางเดียวผ่านสถานีงานต่าง ๆ ดังแสดงในรูปที่ 1 โดยแต่ละแผนกมีตำแหน่งรับของและส่งของตำแหน่งเดียวกัน (สัญลักษณ์แสดงด้วยวงกลม ณ ตำแหน่งกี่กล่องเส้น) ประเภท AGV ที่เจ้าของโรงงานต้องการจะนำมาใช้มีความเร็วในการเคลื่อนที่ 50 เมตรต่อนาที AGV ต้องมีการเดินพลั้งงานหลังจากการใช้งาน 4 ชั่วโมง โดยเวลาที่ใช้ คือ 30 นาทีต่อ 1 ครั้ง เจ้าของโรงงานต้องใช้รถ AGV จำนวนเท่าไร เพื่อให้สามารถขนย้ายของทั่วทั้งระบบได้ภายในการทำงาน 12 ชั่วโมงต่อวัน นอกจากนี้แล้วมีข้อมูลช่วยในการตัดสินใจดังนี้ เวลาที่ใช้ในการยกของ 1.0 นาทีต่อครั้ง เวลาที่ใช้ในการเอารองลง 1.0 นาทีต่อครั้ง ประสิทธิภาพของระบบ AGV คือ 90 เปอร์เซ็นต์ (การคำนวนให้ใช้ระยะทางรวมของการเคลื่อนที่แบบมีน้ำหนักและการเคลื่อนที่ของรถว่างเปล่า)

ตารางที่ 1 ปริมาณการเคลื่อนที่ระหว่างคู่แผนก

| To<br>From | WS1 | WS2 | WS3 | WS4 | WS5 | WS6 |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| WS1        |     | 150 | 100 | 200 |     |     |
| WS2        |     |     |     | 150 |     | 100 |
| WS3        | 100 |     |     | 100 | 140 |     |
| WS4        |     | 100 |     |     |     | 150 |
| WS5        |     | 200 | 160 |     |     |     |
| WS6        |     |     |     |     |     |     |



รูปที่ 1

ให้ นศ. แสดงวิธีการคำนวน และเติมค่า  $t_{ij}$  และระยะทางระหว่างคู่แผนกตามตารางที่เตรียมไว้

ตารางแสดงปริมาณการเคลื่อนที่รดว่างเปล่า ( $\delta_{ij}$ )

| To<br>From \ | WS1 | WS2 | WS3 | WS4 | WS5 | WS6 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| WS1          |     |     |     |     |     |     |
| WS2          |     |     |     |     |     |     |
| WS3          |     |     |     |     |     |     |
| WS4          |     |     |     |     |     |     |
| WS5          |     |     |     |     |     |     |
| WS6          |     |     |     |     |     |     |

## ตาราง แสดงระยะทางระหว่างคู่แผนก

| To<br>From \ | WS1 | WS2 | WS3 | WS4 | WS5 | WS6 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| WS1          |     |     |     |     |     |     |
| WS2          |     |     |     |     |     |     |
| WS3          |     |     |     |     |     |     |
| WS4          |     |     |     |     |     |     |
| WS5          |     |     |     |     |     |     |
| WS6          |     |     |     |     |     |     |

ระยะทางรวมการเคลื่อนที่แบบไม่มีน้ำหนัก คือ .....

ระยะทางรวมการเคลื่อนที่แบบมีน้ำหนัก คือ .....

จำนวนรถ AGV คือ .....

.....

.....

.....

.....

**ข้อที่ 6. (10 คะแนน) ให้ นศ. ยกตัวอย่างการใช้งานของหุ่นยนต์ในอุตสาหกรรมได้กี่ดี พิรบอมทั้งระบบทุนนิคของหุ่นยนต์ที่เลือกใช้ การโปรแกรมหุ่นยนต์ ข้อดีและข้อเสียของหุ่นยนต์ที่เลือกใช้**

ข้อที่ 7. (15 คะแนน) พิจารณาระบบการจัดเก็บและเอาออกอัตโนมัติ (AS/RS) หากกำหนดขนาด unit load ที่จะนำเข้าไปเก็บในระบบมีขนาด กว้าง (z) คือ 10 นิ้ว ยาว (x) คือ 10 นิ้ว และสูง (y) 10 นิ้ว หากการออกแบบช่องจัดเก็บ unit load ดังกล่าว ให้มีการออกแบบเพื่อแต่ละด้าน ด้านละ 2 นิ้ว ใน การสร้างระบบกำหนดให้แต่ละ 1 ทางเดินมีความยาว 100 unit load และความสูง 150 unit load จำนวนทางเดินทั้งหมดมีทั้งหมด 10 ทางเดิน ความเร็วของ S/R machine นานอน คือ 2,000 นิ้wt/นาที แนวตั้ง 2,500 นิ้wt/นาที เวลาที่ใช้ในการเก็บและยกของเท่ากัน คือ 0.5 นาทีต่อครั้ง จากข้อมูลดังกล่าว จงตอบคำถามต่อไปนี้

5.1 คำนวณจำนวน unit load ทั้งหมดที่จัดเก็บได้ และระยะกว้าง ยาว และสูงของพื้นที่การจัดเก็บจากการออกแบบระบบ AS/RS ดังกล่าว

5.2 หากในระบบการจัดเก็บมีกิจกรรมที่เป็นแบบ single command 50 ครั้ง และเป็นแบบ dual command 20 ครั้ง ให้วิเคราะห์ระบบที่ออกแบบดังกล่าวว่าเหมาะสม หรือไม่ และควรปรับปรุงอย่างไร

ข้อ 8. (20 คะแนน, ข้อละ 5 คะแนน) จากบทความที่มีการนำเสนอให้ห้องเรียนให้ นศ. ตอบคำถามต่อไปนี้

- ก. จากบทความ “การลดต้นทุนการจัดการคลังสินค้าด้วยระบบการจัดเก็บและเรียกคืนวัสดุอุดโน้มดิโรงงาน อุตสาหกรรมผลิตสินค้าอุปโภคและบริโภค” อธิบายคำว่าการจัดเก็บแบบ Selective Rack และอธิบายข้อเสนอแนะ สำหรับการทำงานวิจัยครั้งนี้
- ข. จากบทความเรื่อง “ระบบการจัดการคลังสินค้า” อธิบายความหมายของ WMS
- ค. จากบทความเรื่อง “แนวทางการลดต้นทุนการขนส่งโดยการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดเรียงบรรจุภัณฑ์ : กรณีศึกษา คลังสินค้าชั้นส่วนรถยนต์” เป็นบทความที่นำเสนอประกอบบทเรียนเรื่องอะไร การปรับปรุงที่เกิดขึ้นจากการวิจัยมี อะไรบ้าง
- ง. จากบทความเรื่อง “การศึกษาผลกระทบของปัจจัยในการใช้งาน AGV ต่อประสิทธิภาพของระบบการผลิตแบบไม่ ต่อเนื่อง” อธิบายกฎการหยิบแบบ SPNT และที่มาของการทดลอง 900 การทดลองว่าได้มาจากปัจจัยอะไรบ้าง