

คณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

การสอบกลางภาค ประจำการศึกษาที่ 1

ปีการศึกษา 2559

วันอาทิตย์ที่ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2559

เวลา : 09.00-12.00 น.

วิชา : 237- 480 : Degradation Of Materials

ห้อง : S817

คำสั่ง

- ทำทุกข้อ
- ห้ามเขียนคำตอบด้วยดินสอ หรือปากกาสีจาง (ผู้ตรวจข้อสอบมองไม่เห็น)
- อนุญาตให้นำเอกสารตำราเรียนและเครื่องคิดเลข เข้าห้องสอบได้

ทุจริตในการสอบโถbez ขั้นต่ำ คือ ปรับตกในรายวิชาที่ทุจริตและพักเรียน 1 ภาคการศึกษา

ชื่อ _____ รหัส _____

ข้อ	คะแนน	คะแนนที่ได้
1	12	
2	6	
3	8	
4	8	
5	10	
6	10	
7	12	
8	6	
9	10	
10	8	
รวม	90	

คำเตือน : การลอกเฉลยข้อสอบเก่าที่ทำกันมาผิดๆ ทำให้เขียนคำตอบเหมือนกันหลายคน และจะถูกตัดคะแนนออกไปมากกว่าครึ่ง ดังนั้น ให้เขียนคำตอบด้วยตัวเองตามความเข้าใจ

รศ.ดร.พิษณุ บุญนาล
ผู้ออกข้อสอบ

ชื่อ _____ รหัส _____

1. โรงงานแห่งหนึ่งนำถังเหล็กเก่าที่เป็น Mild Steel มาซ้อมและตัดแปลงเพื่อใช้งาน กับสารละลายที่มีคุณสมบัติกร่อนปานกลาง (Medium Corrosive Solution)

การซ้อมและตัดแปลง

นำเหล็ก Stainless Steel มาปิดทับ (Clad) ด้านในของถังช่วงตอนล่างโดยที่ครึ่งบนใช้ Mild Steel เมื่อเดิมนำมาเชื่อม (Weld) ติดกับส่วนล่างตามรูป และทาสีอินามอลปิดทับส่วนที่เป็น Mild Steel ทั้งหมด โดยหากลุ่มเลยรอยเชื่อมลงไปข้างล่างอีกนิดหน่อย

ผลหลังการใช้งาน

เกิดการผุกร่อนเป็นรูเรียงเป็นแนวเหนือรอยเชื่อมประมาณ 2 มิลลิเมตรจากใช้งานไปไม่นาน
โจทย์ ให้วิเคราะห์ว่า 1) เกิดปัญหา Corrosion แบบใด 2) เกิดได้อย่างไร และ 3) ควรแก้ไขอย่างไร
 ทั้งนี้การอธิบายจะต้องให้เหตุผลสนับสนุนประกอบที่ชัดเจน และเข้าใจ
 (12 คะแนน)

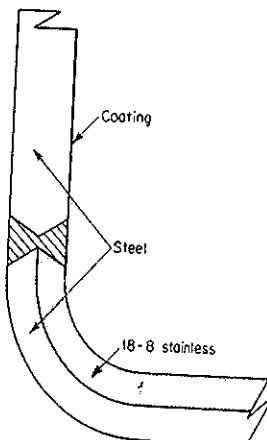


Figure 3-4 Detail of welded steel and stainless clad tank construction.

ชื่อ _____ รหัส _____

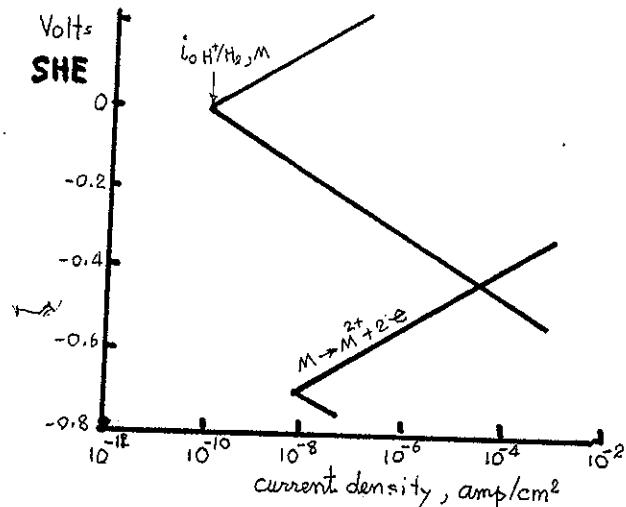
2. ในการวัดค่า EMF ของโลหะหนึ่งๆ หากใช้ Cu-CuSO₄ electrode เป็นตัววัด จะว่า EMF ได้เท่าใด

(6 คะแนน)

- ก. ทองแดง(Cu) _____
- ข. เหล็ก(Fe) _____
- ค. อัลูมิเนียม _____

3. จาก Polarization curve สำหรับโลหะ M ในบรรยากาศแบบหนึ่ง (ไม่มี dissolved oxygen)

(8 คะแนน)



จาก Polarization diagram สำหรับกรณีนี้ จงตอบคำถามต่อไปนี้

3.1 ตาม Mixed potential theory

Reduction reaction ของกรณีนี้ คือ

Oxidation reaction คือ

3.2 Corrosion potential = _____

3.3 Corrosion rate = _____

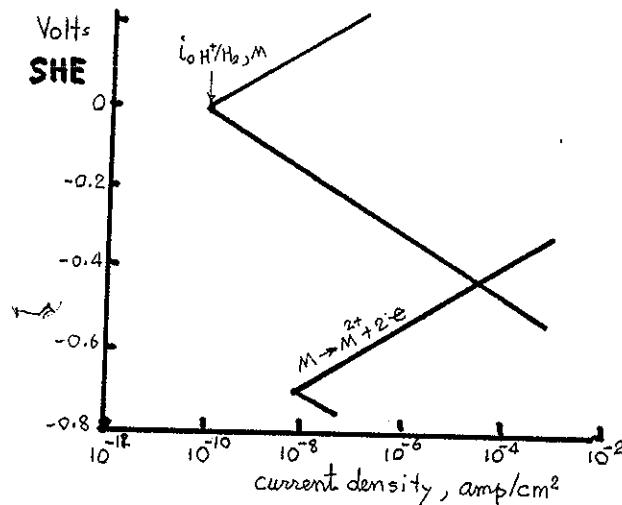
3.4 EMF ของโลหะ M = _____

3.5 Exchange current density ของ H⁺/H₂ บนโลหะ M = _____

3.6 Exchange current density ของโลหะ M = _____

ชื่อ _____ รหัส _____

4.Polarization diagram ของโลหะ M เช่นเดียวกันกับข้อ 3 แต่มี Ferric iron (Fe^{+3}) อญูในน้ำ (Corrosive media) ด้วย จงเขียน Diagram เพิ่มให้สมบูรณ์ และตอบคำถามข้างล่าง (8 คะแนน)



4.1 Corrosion rate ของโลหะ M = _____

4.2 $E_{corr} =$ _____

4.3 ผลการเกิดฟองแก๊สบนแผ่นโลหะ M เปลี่ยนแปลงไปอย่างไรจากที่เป็นตามข้อ 3 แสดงค่า (ตัวเลข) ยืนยันด้วย

4.4 อธิบายปรากฏการณ์ที่ต่างไปจากข้อ 3 เมื่อมี Ferric iron นำ (Corrosion media) ด้วย

ข้อแนะนำ

i) Exchange current density ของ $Fe_e^{+3}/Fe_e^{+2} = 10^{-9} \text{ amp/cm}^2$

ii) หากค่า E° ของปฏิกิริยา Fe_e^{+3}/Fe_e^{+2} เองในตาราง EMF Series ที่ให้ไว้ท้ายข้อสอบ

ชื่อ _____ รหัส _____

5. อธิบายสั้นๆ พوได้ความ

5.1 Crevice corrosion (เขียนรูปประกอบด้วย)

(10 คะแนน)

5.2 Two – metal corrosion

5.3 Uniform corrosion

5.4 Weld decay

5.5 Sensitization

5.6 ทำไน์การตรวจวัด Half – cell potential จึงต้องใช้เครื่องวัดที่มีความต้านทานไฟฟ้าสูง

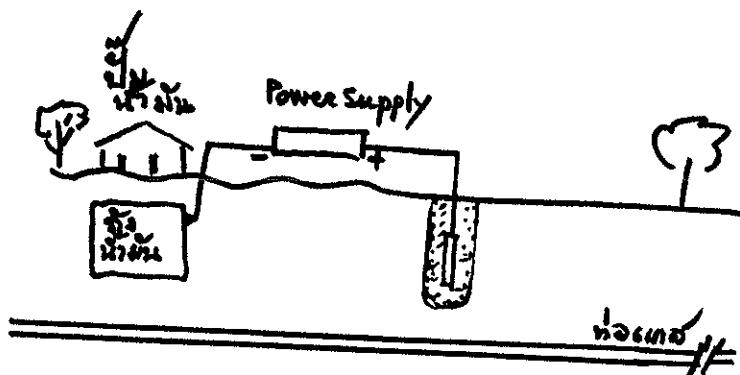
5.7 Mixed potential theory

5.8 Passivation

ชื่อ _____

รหัส _____

6. เจ้าของปั๊มน้ำมันได้ให้ศิวกร ออกแบบระบบป้องกันการพุกร่อนของถังน้ำมันได้ดิน (ข้างใต้ของปั๊ม) โดยใช้ระบบ Impressed-current cathodic protection ตามรูปข้างล่างนี้ อนึ่งข้างๆ ปั๊มน้ำมันมีแนวท่อแก๊สของเทศบาลผ่านซึ่งอาจก่อปัญหา Stray current ได้ จงอธิบายปัญหา Stray current ที่อาจเกิดขึ้น และสาเหตุของการเกิด แล้วช่วยแนะนำวิธีป้องกันให้เจ้าของปั๊มด้วย อธิบายหลักการใช้เข้าใจชัดเจน
(10คะแนน)



ชื่อ _____ รหัส _____

7. วิธีการป้องกัน Corrosion (Corrosion Prevention) มีอะไรบ้าง จงอธิบายและวาดรูปประกอบ

(12 คะแนน)

ชื่อ _____ รหัส _____

8. จงเลือกใช้ Stainless steel ที่เหมาะสม สำหรับงานต่อไปนี้ (เลือกได้มากกว่า 1 เกรด)

8.1 ทน Pitting (อัลบายเหตุผลด้วย)

(6 คะแนน)

8.2 ทนต่อการเกิด Sensitization (อัลบายเหตุผลด้วย)

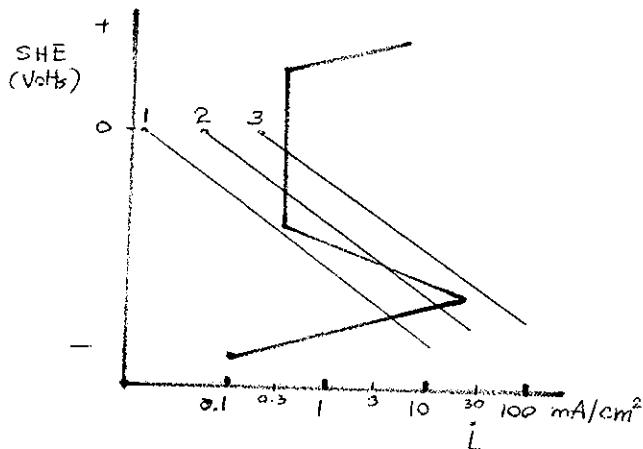
8.3 ทนต่อ Pitting และทนต่อ Sensitization ด้วย (อัลบายเหตุผลด้วย)

9. ในกระบวนการผลิตอุปกรณ์ชิ้นเล็ก ๆ ชนิดหนึ่ง โดยใช้โลหะเป็น Austenitic Stainless Steel
เกรด 304 ซึ่งต้องมีการเชื่อมยึด (Welding) ด้วย จงอัลบายพร้อมให้เหตุผลสำหรับกระบวนการที่ต้อง^{ทำต่อเพื่อป้องกันปัญหา Grain boundary corrosion ของอุปกรณ์ที่ผลิตขึ้น} (10 คะแนน)

ชื่อ _____ รหัส _____

10. เหล็กกล้าชนิดหนึ่งมีพฤติกรรมการผุกร่อนตาม Polarization diagram ข้างล่างนี้ จงตอบคำถา
มข้อ ดังๆ ข้างล่างนี้

(8 คะแนน)



10.1 Critical anodic current density สำหรับ Passivation = _____

10.2 ในกรณีที่เหล็กกล้าใหม่ๆ แช่ใน Corrosion medium ที่มีระดับ Oxidation ตามเส้นที่ 1 จะมีระดับ Corrosion rate เท่าใด _____

10.3 ถ้าเพิ่มระดับ oxidation เป็นระดับ 3 แล้ว Corrosion rate = _____

10.4 หลังจากนั้นหากนำเหล็กกล้าชิ้นเดิมไปลงไว้ในน้ำที่มี oxidation rate ระดับ 1 อีก แล้วค่า Corrosion rate = _____

ELECTROMOTIVE, EMF, SERIES - Ranking of Standard Potentials⁺

	Metal Ion - Metal Equilibrium (unit activity)	E° vs. Standard Hydrogen Electrode @ 25°C Volts
NOBLE	$(Co^{3+} + e^- = Co^{2+})^*$	1.82
	$(Ce^{4+} + e^- = Ce^{3+})^*$	1.55
	$Au^{3+} + 3e^- = Au$	1.498
	$(O_2 + 4H^+ + 4e^- = 2H_2O)^*$	1.229
	$Pt^{2+} + 2e^- = Pt$	1.2
	$Ag^+ + e^- = Ag$	0.799
	$Hg^{2+} + 2e^- = Hg$	0.788
	$(Fe^{3+} + e^- = Fe^{2+})^*$	0.771
	$(O_2 + 2H_2O + 4e^- = 4OH^-)^*$	0.401
	$Cu^{2+} + 2e^- = Cu$	0.337
	$(Sn^{4+} + 2e^- = Sn^{2+})^*$	0.15
→	$(H^+ + e^- = 1/2 H_2)^*$	0
	$Pb^{2+} + 2e^- = Pb$	-0.126
	$Sn^{2+} + 2e^- = Sn$	-0.136
	$Ni^{2+} + 2e^- = Ni$	-0.250
	$Co^{2+} + 2e^- = Co$	-0.277
	$Cd^{2+} + 2e^- = Cd$	-0.402
	$Fe^{2+} + 2e^- = Fe$	-0.440
	$Cr^{3+} + 3e^- = Cr$	-0.744
	$Zn^{2+} + 2e^- = Zn$	-0.763
	$(H_2O + e^- = OH^- + 1/2H_2)^*$	-0.826
	$Ti^{2+} + 2e^- = Ti$	-1.63
	$Al^{3+} + 3e^- = Al$	-1.662
	$Mg^{2+} + 2e^- = Mg$	-2.363
BASE	$Na^+ + e^- = Na$	-2.714

⁺All reactants and products are at unit activity, e.g., $a_{Mn^{2+}} = a_M = 1$ for the reaction $M = M^{2+} + ne^-$.

*Reactions in parentheses function as cathodic reactions in corrosion processes; as such they proceed to the right.